Airedale by MODINE

EcoChill
Air Cooled Chiller
R410A
57kW - 210kW

Technical Manual

ISO 9001 Quality Management FM00542

ISO 14001 Environmental Management EMS52086

Customer Services

Warranty, Commissioning & Maintenance

As standard, Airedale guarantees all non consumable parts only for a period of 12 months, variations tailored to suit product and application are also available; please contact Airedale for full terms and details.
To further protect your investment in Airedale products, Airedale can provide full commissioning services, comprehensive maintenance packages and service cover 24 hours a day, 365 days a year (UK mainland).
For a free quotation contact Airedale or your local Sales Engineer.
All Airedale products are designed in accordance with EU Directives regarding prevention of build up of water, associated with the risk of contaminants such as legionella.
For effective prevention of such risk it is necessary that the equipment is maintained in accordance with Airedale recommendations.

ChillerGuard

In addition to commissioning, a 24 hour, 7 days a week on-call service is available throughout the year to UK mainland sites. This service will enable customers to contact a duty engineer outside normal working hours and receive assistance over the telephone. The duty engineer can, if necessary, attend site, usually within 24 hours or less.
Full details will be forwarded on acceptance of the maintenance agreement.

CAUTION ⚠	Warranty cover is not a substitute for maintenance. Warranty cover is conditional to maintenance being carried out in accordance with the recommendations provided during the warranty period. Failure to have the maintenance procedures carried out will invalidate the warranty and any liabilities by Airedale International Air Conditioning Ltd.

Spares

A spares list for 1, 3 and 5 years will be supplied with every unit and is also available from our Spares department on request.

Training

As well as our comprehensive range of products, Airedale offers a modular range of Refrigeration and Air Conditioning Training courses, for further information please contact Airedale.

Customer Services

For further assistance, please e-mail: connect@airedale.com or telephone:

UK Sales Enquiries	+ 44 (0) 113 239 1000	connect@airedale.com
International Enquiries	+ 44 (0) 113 239 1000	connect@airedale.com
Spares Hot Line	+ 44 (0) 113 238 7878	spares@airedale.com
Airedale Service	+ 44 (0) 113 239 1000	service@airedale.com
Technical Support	+ 44 (0) 113 239 1000	tech.support@airedale.com
Training Enquiries	+ 44 (0) 113 239 1000	training@airedale.com

For information, visit us at our web site: www.airedale.com

Airedale Ltd. endeavours to ensure that the information in this document is correct and fairly stated, but none of the statements are to be relied upon as a statement or representation of fact. Airedale Ltd. does not accept liability for any error or omission, or for any reliance placed on the information contained in this document. The development of Airedale products and services is continuous and the information in this document may not be up to date. It is important to check the current position with Airedale Ltd. at the address stated. This document is not part of a contract or licence unless expressly agreed. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording, or information storage and retrieval systems, for any purpose other than the purchaser's personal use, without the express written permission of Airedale Ltd.
©2019 Airedale International Air Conditioning Limited. All rights reserved. Printed in the UK.

Health and Safety

IMPORTANT

The information contained in this manual is critical to the correct operation and maintenance of the unit and should be read by all persons responsible for the installation, commissioning and maintenance of this Airedale unit.

Safety

The equipment has been designed and manufactured to meet international safety standards but, like any mechanical/electrical equipment, care must be taken if you are to obtain the best results.

CAUTION ⚠	When working with any air conditioning units ensure that the electrical isolator is switched off prior to servicing or repair work and that there is no power to any part of the equipment. Also ensure that there are no other power feeds to the unit such as fire alarm circuits, BMS circuits etc.

Electrical installation commissioning and maintenance work on this equipment should be undertaken by competent and trained personnel in accordance with local relevant standards and codes of practice.
A full hazard data sheet in accordance with COSHH regulations is available should this be required.

Personal Protective Equipment

Airedale recommends that personal protective equipment is used whilst installing, maintaining and commissioning equipment.

Manual Handling

Some operations when servicing or maintaining the unit may require additional assistance with regard to manual handling. This requirement is down to the discretion of the engineer.
Remember do not perform a lift that exceeds your ability.

Refrigerant Warning

The Airedale unit uses R410A refrigerant which requires careful attention to proper storage and handling procedures. Use only manifold gauge sets designed for use with R410A refrigerant. Use only refrigerant recovery units and cylinders designed for high pressure refrigerants.
R410A must only be charged in the liquid state to ensure correct blend makeup.
The refrigerant must be stored in a clean, dry area away from sunlight. The refrigerant must never be stored above 50°C.

Pressure Equipment Directive (2014/68/EU)

Minimum and Maximum Operation Temperature (TS) and Pressure (PS)

Refrigeration

AllowableTemperature Range (TS) = Min -20°C* to Max 120°C**
Maximum Allowable Pressure (PS) = High Side 42 Barg, Low Side 25Barg

*Based on the refrigerant temperature in the unit off state in the lowest permitted ambient temperature.
**Based on the maximum allowable super heated refrigerant temperature.

Waterside

AllowableTemperature Range (TS) = Min -16°C* to Max 45°C**
Maximum Allowable Pressure (PS) = 10 Barg

*Based on the waterside temperature in the unit off state in the lowest permitted ambient temperature.
**Based on the waterside temperature in the unit off state in the highest permitted ambient temperature.

Pressure System Safety Regulations 2000

Refrigeration assemblies/systems may constitute a Pressure System as defined in the Pressure System Safety Regulations 2000.

Global Warming Potential

The R410A refrigerant has a GWP of 2088 (based on EN378-1:2016, 100 year life)

Ecodesign Directive 2009/125/EC

The product range within this document is designed in accordance to the European Ecodesign Directive 2009/125/EC. The appendix at the rear section of the manual gives the product compliancy metrics. Products sold outside of the EU are exempt from this directive.

Environmental Considerations

Units with supply water temperatures below +4°C

- Glycol is recommended when a supply water temperature of +4°C or below is required or when static water can be exposed to freezing temperatures.

Units subject to ambient temperatures lower than 0°C

- Glycol of an appropriate concentration (1) must be used within the system to ensure adequate freeze protection. Please ensure that the concentration is capable of protection to at least 3K lower than ambient.
- Water / glycol solution should be constantly circulated through all waterside pipework and coils to avoid static water from freezing.
- Ensure that pumps are started and running even during shut down periods, when the ambient is within 3K of the solution freeze point (1) (i.e. if the solution freezes at 0°C, the pump must be operating at 3°C ambient).
- Additional trace heating is provided for interconnecting pipework.

(1) Refer to your glycol supplier for details.

Flow Control

Full design water flow MUST be maintained at all times. Variable water volume is NOT recommended and will invalidate warranty. Care to be taken when selecting a chiller within 5% of the evaporator minimum flow rate. The end user must ensure that flow variation does not fall below this minimum as the chiller will shut down.

Environmental Policy

It is our policy to:

- Take a proactive approach to resolve environmental issues and ensure compliance with regulatory requirements.
- Train personnel in sound environmental practices.
- Pursue opportunities to conserve resources, prevent pollution and eliminate waste.
- Manufacture products in a responsible manner with minimum impact on the environment.
- Reduce our use of chemicals and minimise their release to the environment.
- Measure, control and verify environmental performance through internal and external audits.
- Continually improve our environmental performance.

CE Directive

Airedale certify that the equipment detailed in this manual conforms with the following EC Directives:

Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)	2014/30/EU
Machinery Directive (MD)	89/392/EEC version 2006/42/EC
Pressure Equipment Directive (PED)	2014/68/EU
Ecodesign	2009/125/EC

To comply with these directives appropriate national & harmonised standards have been applied. These are listed on the Declaration of Conformity, supplied with each product.

INDEX

PRODUCT DESCRIPTION 6

CONFIGURATOR 7

DESCRIPTION OF COMPONENTS 8

INSTALLATION - HYDRAULIC DIAGRAMS AND WATER FEATURES 10

COOLING CIRCUIT 20

ACCESSORIES 27

PERFORMANCE SPECIFICATIONS ECL COOLING ONLY (°-L-A-E-U-N) 29
GENERAL SPECIFICATIONS 30
ECL (°-L-A-E-U-N) WITH DESUPERHEATER (D) 35
ECL (°-L-A-E-U-N) WITH TOTAL RECOVERY (T) 36
GENERAL SPECIFICATIONS 37
OPERATING RANGE 38

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL 39
ECL VERSION ° 39
ECL VERSION L 50
ECL VERSION A 65
ECL VERSION E 76
ECL VERSION U 91
ECL VERSION N 103

PRESSURE DROPS - VERSIONS ° - L 118
PRESSURE DROPS - VERSIONS A - E 119
PRESSURE DROPS - VERSIONS U - N 120
PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS ° - L 121
PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS A - E 122
PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS U - N 123
PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS ° - L 124
PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS A - E 125
PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS U - N 126

USEFUL HEAD 127
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION ° 127
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION L 127
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION A 128
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION E 128
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION U 129
HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION N 129
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION ° 130
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION L 130
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION A 131
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION E 131
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION U 132
HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION N 132

WATER SYSTEM CONTENT 133
EXPANSION VESSEL CALIBRATION 133

CORRECTIVE FACTORS 133
DIRT 133

GLYCOL 134

SOUND DATA 135

MINIMUM TECHNICAL SPACES 136

PRODUCT DESCRIPTION

The state of the art ECL liquid chillers are available in different versions. They are designed and manufactured to meet air conditioning requirements in residential/ commercial buildings or to meet refrigeration requirements in industrial facilities. High efficiency, energy saving, and reduced sound emissions allow this range to meet the various requirements of the market.

ENERGY EFFICIENCY

Energy efficiency is an important requirement for new projects and redevelopment of the existing ones.
The ECL series is one of the best solution, as it guarantees high energy efficiency levels with EER values in class "A" Eurovent, , calculated in compliance with European Standard EN14511.

ACOUSTIC EFFICIENCY

This new product range does not consider the energy class as the only selection parameter. Chillers can be chosen between different noise levels that do not affect the energy class but maintain the best energy efficiency status. **(fig.1).** The different versions have been designed to identify the unit according to the intended use of the system. The ECL range excludes any compromise in technological choices, as efficiency and silence can coexist perfectly.

MAXIMUM ADAPTABILITY

To obtain a solution that allows you to save money and to facilitate installation. These units can be configured with an integrated hydronic system. The kit includes the main hydraulic components and it is available in different configurations: with single pump or spare pump, with various static pressures. (see configurator)

EXTENDED OPERATING RANGE

This range can work at full load with outdoor temperature up to + 50°C. This occurs in the high efficiency versions and also, for example, in versions with silent operation. Therefore, their natural location is in urban centres, where environmental requirements are strictly related to noise.

STATE OF THE ART CONTROL

The controller with liquid crystal display is supplied as per standard with all the units. It has a multilingual user interface, which is available also in remote version (accessory) to be connected to the unit with serial connection.
The presence of an internal clock allows you to program the operation in time periods in order to improve the system efficiency and reduce consumption during periods of non-use.
This option (Night Mode) is perfect for night operation, since it guarantees greater acoustic comfort in the evenings, and a high efficiency in the time of greater load.
The DCPX accessory (standard in the silenced versions) or the "J" inverter fan is compulsory for the Night Mode in the non-silenced versions.

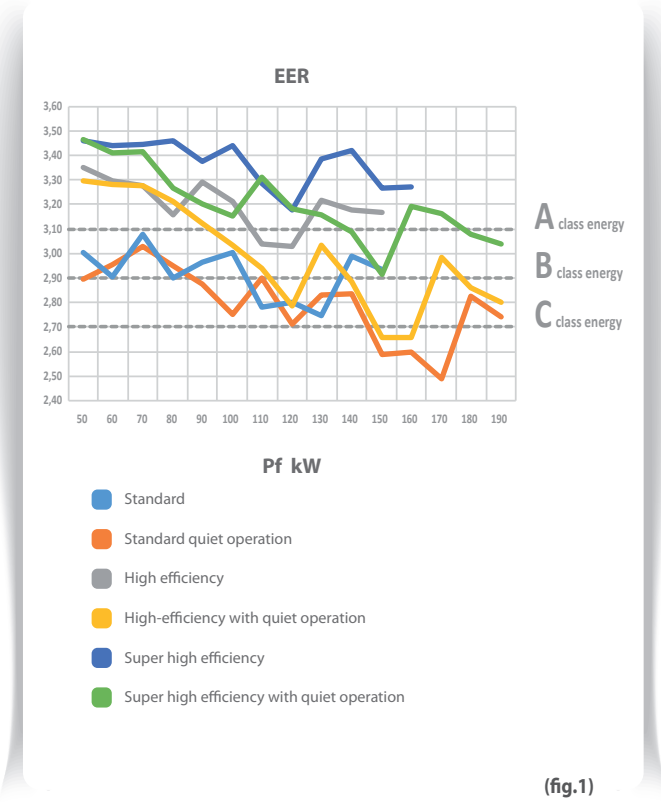
Systems consisting of two chillers allow the unit to be adjusted via (Master/Slave), supplied as per standard. In case of several chillers through the Multichiller_EVO. The supervision is possible thanks to different options, with proprietary devices or by integrating other systems via ModBus, Bacnet, LonWorks etc. protocols.

Version with Desuperheater or Total recovery

Cooler complete with a desuperheater / total recovery section.
In this configuration a coolant/water heat exchanger is added on the gas flow line. The exchanger is set i series before the condenser and is appropriately sized to guarantee the recovery of all or part of the heat produced, for the free production of hot water at a medium-high temperature for domestic or other uses. Each exchanger is protected by an anti-freeze resistance.

High-efficiency versions A-E-U-N

These versions can produce water cooled to -10°C.



(fig.1)

CONFIGURATOR

DESCRIPTION	
	ECL
SIZE	
	0282-0302-0332-0352-0502-0552-0602-0652-0682-0702-0752 0604-0654-0704-0754
OPERATING RANGE	
°	Mechanical thermostatic valve
Y	Double mechanical thermostatic valve for low temperature (processed water temperature -10°C) *
X	Electronic thermostatic valve (processed water temperature +4°C)
Z	Electronic thermostatic for low temperature (processed water temperature -10°C) *
MODEL	
°	Cooling only
C	Condensing unit (1)
HEAT RECOVERY (2)	
°	Without heat recovery
D	With desuperheater
T	With total recovery
VERSION (3)	
°	Compact standard version
L	Compact silenced version
A	High efficiency
E	Silenced high efficiency
U	Extra high efficiency (4)
N	Silenced extra high efficiency
COILS	
°	Copper - aluminium
R	Copper - Copper
S	Tinned Copper - copper
V	Painted copper - aluminium
FANS	
°	Standard
M	Enlarged
J	Inverter
POWER SUPPLY	
°	400V/3N/50Hz with thermomagnetic switches
1	220V/3/50Hz with thermomagnetic switches (5)

INTEGRATED HYDRONIC KIT (6)	
00	Without hydronic kit
Kit with pump/s	
P1	Single low head pump
P2	Double low head pump
P3	Single high head pump
P4	Double high head pump
Kit with storage tank and pumps	
01	Single low head pump + Storage tank
02	Double low head pump + Storage tank
03	Single high head pump + Storage tank
04	Double high head pump + Storage tank
Kit with storage tank and heaters	
05	Single low head pump + Storage tank with holes for immersion heaters
06	Double low head pump + Storage tank with holes for immersion heaters
07	Single high head pump + Storage tank with holes for immersion heaters
08	Double high head pump + Storage tank with holes for immersion heaters
Double loop	
09	Double loop
Kit with inverter pump/s	
I1	Single low head pump + fixed speed inverter
I2	Double low head pump + fixed speed inverter
I3	Single high head pump + fixed speed inverter
I4	Double high head pump + fixed speed inverter
Kit with storage tank and fixed speed inverter pumps	
K1	Single low head pump + Storage tank + inverter
K2	Double low head pump + Storage tank + inverter
K3	Single high head pump + Storage tank + inverter
K4	Double high head pump + Storage tank + inverter
Kit with storage tank and variable speed inverter pumps	
W1	Single low head pump + Storage tank + variable speed inverter
W2	Double low head pump + Storage tank + variable speed inverter
W3	Single high head pump + Storage tank + variable speed inverter
W4	Double high head pump + Storage tank + variable speed inverter

* The Y and Z option is not configurable with W1/W2/W3/W4
(1) The condensing units (C) are not configurable with option Y/X/Z and T/D
(2) For the models "YT" - "ZT" - "YD" e "ZD" contact the head office
Warning: it is mandatory to guarantee an inlet water temperature not less than 35°C in the heat recovery (D).
For more information on the operating range of the unit, refer to the Magellano selection program
(3) Sizes from 0282 to 0352 are only available in the silenced versions
(4) U version is available only for size 0352
(5) 220V/3/50Hz only available for sizes 0280-0352 and 0604-0704
(6) Buffer tanks with holes for additional heaters are supplied from factory with plastics caps of protection, before system's loading, where the installation of one or all the heaters is not provided, it is mandatory to replace plastic caps with special caps, which are commonly available in the market.

(4)

Version	Size														
	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
°	–	–	–	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
L	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
A	–	–	–	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
U	–	–	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Key:
• compatible
- not compatible

DESCRIPTION OF COMPONENTS

COOLING CIRCUIT

Compressor
Scroll hermetic compressors with 2-pole electric motors. All the compressors are equipped with guard resistance, inner electronic thermal protection device with centralised manual reset.

System side heat exchanger
Braze welded AISI 316 steel plate heat exchanger. The heat exchanger is insulated externally with closed cell neoprene anti-condensation material. When the unit is not running, it is protected against formation of ice by an electric resistance.

Source side heat exchanger
Made with copper pipes and aluminium louvered fins blocked by mechanical expansion of the pipes. Provided with protective grid.

Recovery side heat exchanger (optional)
Braze welded AISI 316 steel plate heat exchanger. The heat exchanger is insulated externally with closed cell neoprene anti-condensation material. When the unit is not running, it is protected against formation of ice by an electric resistance.

Dehydrator filter
Hermetic-mechanical with cartridges made of ceramic and hygroscopic material, able to withhold impurities and any traces of humidity present in the cooling circuit.

Mechanical thermostatic valve
With external equaliser positioned at evaporator outlet, it modulates the flow of gas to the evaporator, according to the heat load, in order to ensure correct heating level of the intake gas.

Electronic thermostatic valve
Compared to the classic thermostatic valve, the electronic thermostatic valve stands out for its best overheating regulation. This way, the evaporator is fully exploited increasing the machine yield.
Its use in applications intended for comfort provides important benefits, especially in the presence of variable loads, as it allows you to maintain maximum efficiency with any outdoor air temperature.
In industrial applications, where temperature changes are often required in relation to various environmental conditions, the electronic valve is ideal to prevent the system from continuous calibration, thus adapting the system to different load conditions, making it independent.

Solenoid valves (1)
The valves close when the compressor switches off, blocking the flow of refrigerant gas to the evaporator, recovery and the coil.

Liquid indicator
It is used to verify that the expansion system is powered correctly and the presence of humidity in the cooling circuit.

Liquid accumulator (only with total recovery T)
Compensates for the difference in volume between the finned coil and the plpate heat exchanger, retaining the excessive liquid.

STANDARD HYDRAULIC CIRCUIT

Water filter
Equipped with steel filtering mesh, it prevents the heat-exchanger from clogging system side due to any impurity inside the circuit.

Flow switch
The flow switch monitors the flow rate through the heat exchanger and stops the unit in case of insufficient flow.

Air vent valve
Manual type, discharges any air pockets in the hydraulic circuit.

Safety valve
Calibrated at 6 Bar and drain pipe, it activates by discharging overpressure if abnormal pressure occurs.

Pressure gauge

HYDRONIC KIT COMPONENTS

Pump (2)
It provides useful static pressure to the system, excluding the unit pressure drops. A second standby pump (twin pumps) can be supplied upon request.

Expansion vessel
With nitrogen pre-load membrane

System storage tank
It is required to reduce the number of peaks of the compressor and to even the temperature of water to be sent to the system.
Made of steel to reduce heat loss and to eliminate the formation of condensation, it is insulated by thick polyurethane.
It is equipped with antifreeze electrical resistances to ensure minimum temperature of stored water of +5°, with minimum outdoor temperature of -20°C. The resistance is activated by a water temperature probe placed inside the unit's hydronic circuit.

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

COMPONENTS OF THE STRUCTURE AND FANS

Structure
Supporting structure made of hot-dipped galvanised steel sheets, painted with polyester powders, built to guarantee easy accessibility for service and maintenance.

Standard fan unit
Equipped with accident-prevention net, it consists of axial fans and 6-pole motor with external rotor and protection rating IP54. Moreover, the motor is equipped with inner thermal protection with automatic reset.

Inverter fans (3)
Continuous modulation of revolution speed according to the condensation pressure, highly efficient brushless motor for low energy consumption.

SAFETY AND CONTROL COMPONENTS

Manually reset high pressure switch
With fixed calibration, placed on the high pressure side of the cooling circuit, it inhibits the operation of the compressor if abnormal work pressure occurs

Low pressure transducer
Placed on low pressure side of cooling circuit, it signals the work pressure to the control board, generating a pre-warning in case abnormal pressure occurs.

(1) Only with mechanical thermostatic valve
(2) The pumps are programmed in rotation with automatic exchange if the running pump fails
(3) Accessoire DCPX is not necessary

High pressure transducer
Placed on the high pressure side of the cooling circuit, signals the work pressure to control board, generating a pre-warning in case abnormal pressure occurs

Checking the speed of the fans DCPX (4)
Condensation check by means of a fan speed continuous regulation device.
As the speed of the fan is managed electronically, it is increased automatically to guarantee unit proper operation in the event environmental conditions become more demanding.

Control and electric power board
complete with:
- Door lock main isolating switch,
- magnet circuit breakers and contactors for compressors and fans,
- REMOTE PANEL terminal boards
- spring type control circuit terminal board
- outdoor electric board with double door and gaskets,
- electronic controller,
- evaporator pump and recovery pump control consent relay (only for versions without pump units).
- All numbered cables

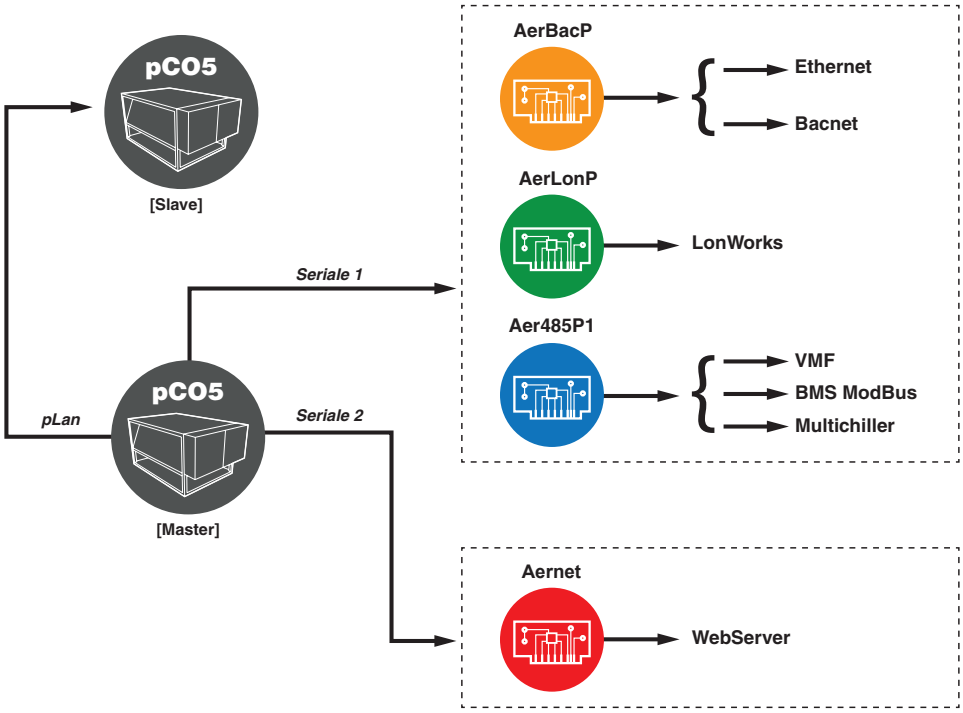
DOOR-LOCK ISOLATING SWITCH
THE electrical board can be accessed by disconnecting the power supply using the door-lock isolating switch lever. In order to prevent energising the unit accidentally during maintenance, the isolator switch has been provided with a safety-lock.

(4) Is fitted as standard on versions L - E - N and with desuperheater

Control board
The microprocessor controls features cutting edge functions and proprietary adjustments
The control panel allows the user to consult and manage the unit operating parameters thanks to a purposely designed multi-language graphic interface. The multi-level menu can be used to control:
- The system temperature for cooling the environments or industrial processes. The different temperatures are managed automatically according to the unit work conditions and requirements.
- Management and alarm log to have always a prompt diagnosis of the unit operation.
- Creation of operation time periods required for efficient programming
- A self-adaptive logic is used to defrost. This logic allows you to adjust the number of defrosts in order to increase efficiency.

Systems consisting of two chillers allow the unit to be adjusted via (Master/Slave), supplied as per standard. In case of several chillers through the Multichiller_EVO.
The supervision is possible thanks to different options, with proprietary devices or by integrating other systems via ModBus, Bacnet, LonWorks etc. protocols.
A specific keyboard for wall-mounting installation (PGD1 accessory) allows the remote control of all the functions.

Note: For further information, refer to the user manual.



INSTALLATION - HYDRAULIC DIAGRAMS AND WATER FEATURES

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL 00 (STANDARD)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

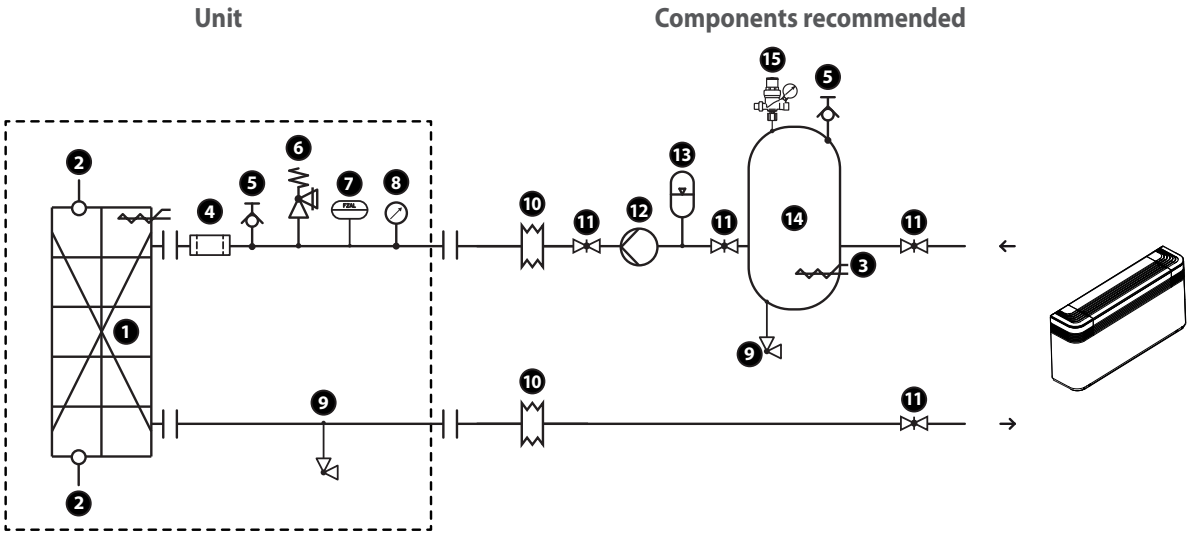
1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger)
4 Water filter
5 Air vent valve
6 Safety valve
7 Flow switch
8 Pressure gauges
9 Drain valve

HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

3 Antifreeze electric heater
5 Air vent valve
9 Drain valve
10 Anti-vibration joints
11 Cut-off valve
12 Pump
13 Expansion Tank
14 System buffer tank (installation recommended whenever the system water content is less than that indicated to the chapter "Water system content")
15 Automatic Filling Valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm



Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL P1-P3 (WITH PUMP)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger)
4 Water filter
5 Air vent valve
6 Pump
7 Drain valve
8 Cut-off valve
9 Expansion Tank
10 Safety valve
11 Pressure gauges
12 Flow switch

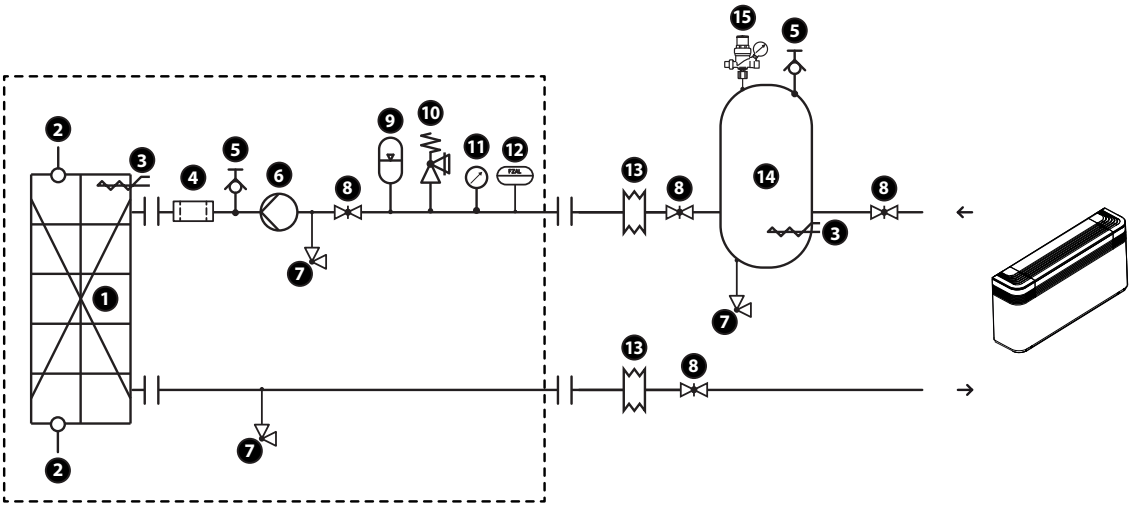
HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

3 Antifreeze electric heater
5 Air vent valve
7 Drain valve
8 Cut-off valve
13 Anti-vibration joints
14 System buffer tank (installation recommended whenever the system water content is less than that indicated to the chapter "Water system content")
15 Automatic Filling Valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

Unit **Components recommended**



Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL P2-P4 (WITH DOUBLE PUMP)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger)
4 Water filter
5 Air vent valve
6 One way valve
7 Pump
8 Drain valve
9 Cut-off valve
10 Expansion Tank
11 Safety valve
12 Pressure gauges
13 Flow switch

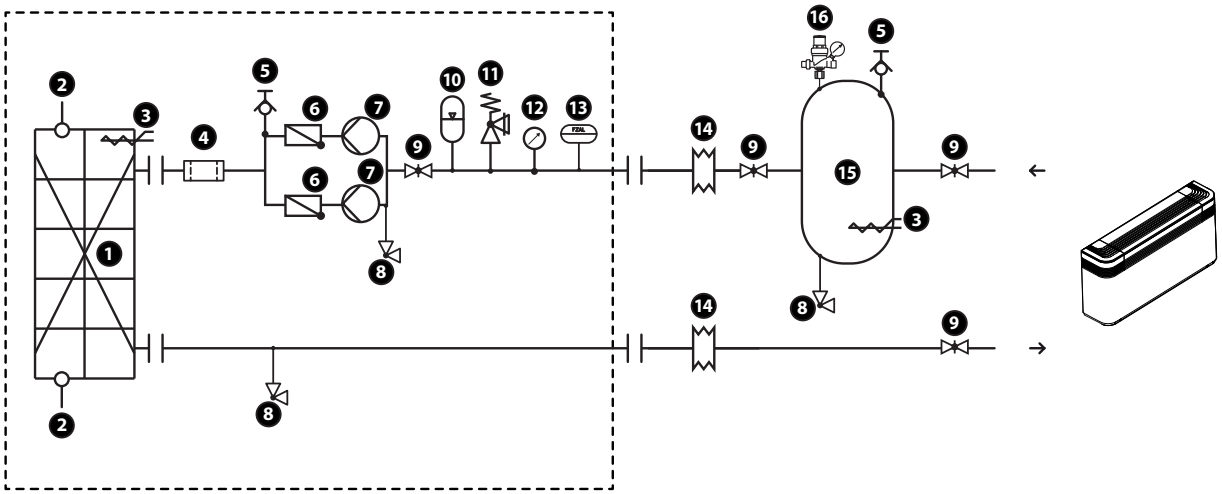
HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

3 Antifreeze electric heater
5 Air vent valve
8 Drain valve
9 Cut-off valve
14 Anti-vibration joints
15 System buffer tank (installation recommended whenever the system water content is less than that indicated to the chapter "Water system content")
16 Automatic Filling Valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

Unit **Components recommended**



Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL 01-03-05-07 (WITH PUMP + STORAGE TANK) (*)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4 Air vent valve
5 Water filter
6 Pump
7 Drain valve
8 Cut-off valve
9 Expansion Tank
10 System buffer tank
11 Safety valve
12 Pressure gauges
13 Flow switch

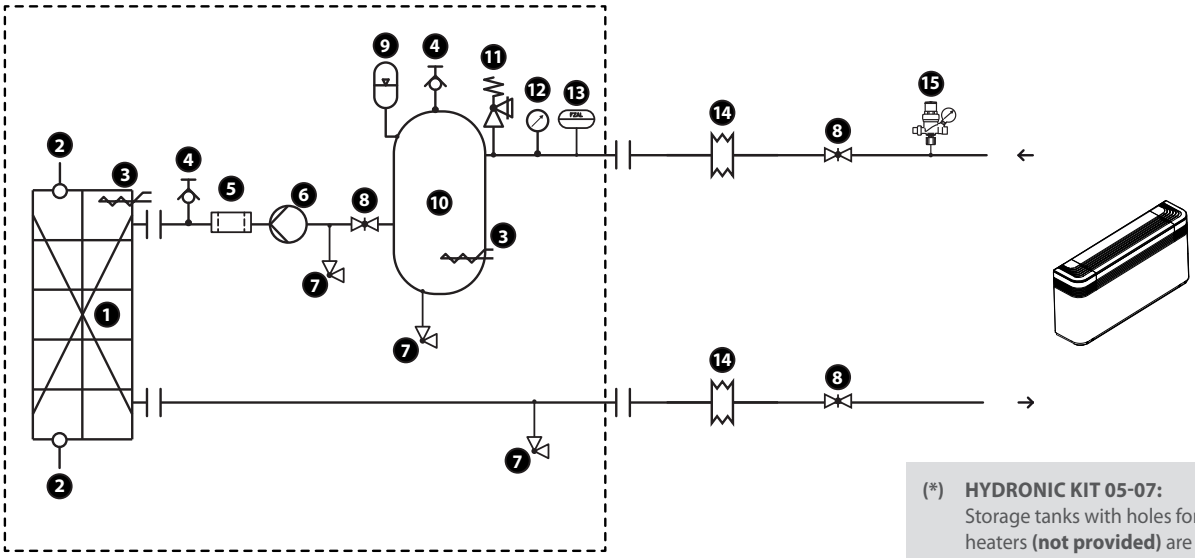
HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

14 Anti-vibration joints
15 Automatic Filling Valve
8 Cut-off valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

Unit **Components recommended**



(*) **HYDRONIC KIT 05-07:**
Storage tanks with holes for supplementary heaters **(not provided)** are sent from the factory with plastic protection caps. Before loading the system, if the installation of one or all resistances is not expected, all plastic caps must be replaced with the special caps, commonly commercially available.

Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL 02-04-06-08 (WITH DOUBLE PUMP + STORAGE TANK) (*)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4 Water filter
5 Air vent valve
6 One way valve
7 Pump
8 Drain valve
9 Cut-off valve
10 System buffer tank
11 Expansion Tank
12 Safety valve
13 Pressure gauges
14 Flow switch

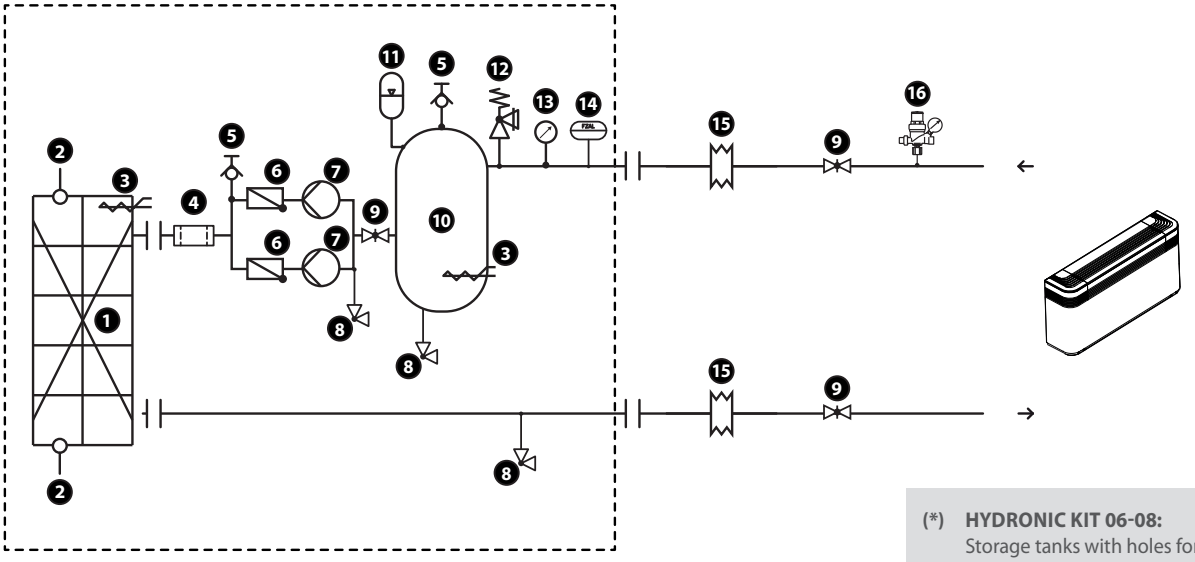
HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

9 Cut-off valve
15 Anti-vibration joints
16 Automatic Filling Valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

Unit **Components recommended**



(*) **HYDRONIC KIT 06-08:**
Storage tanks with holes for supplementary heaters **(not provided)** are sent from the factory with plastic protection caps. Before loading the system, if the installation of one or all resistances is not expected, all plastic caps must be replaced with the special caps, commonly commercially available.

Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

Internal and external hydraulic circuit ECL 09 (DOUBLE LOOP)

COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4 Flow switch
5 Water filter
6 Pump
7 Drain valve
8 Cut-off valve
9 Expansion Tank
10 Air vent valve
11 System buffer tank
12 Safety valve
13 Pressure gauges

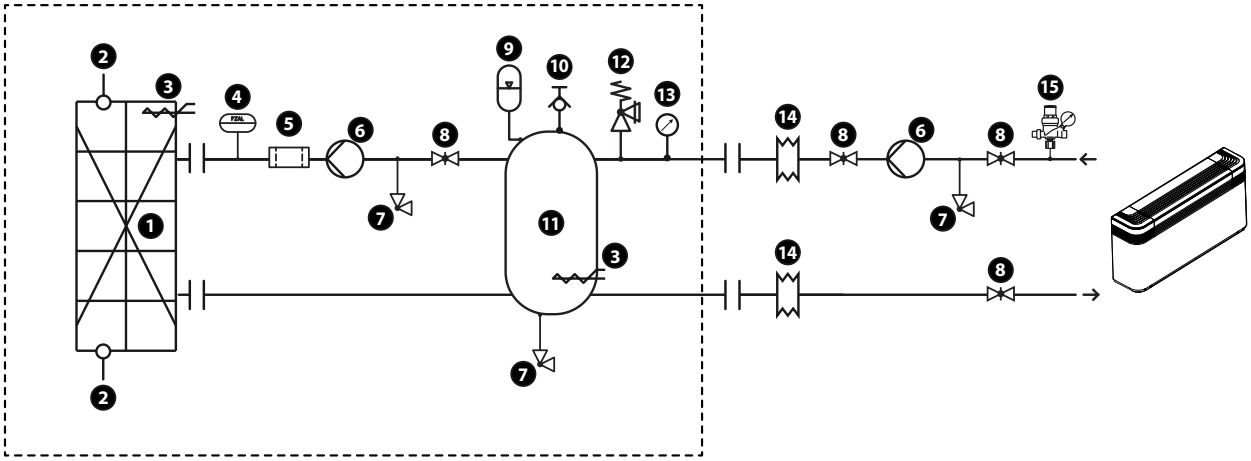
HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

6 Pump
7 Drain valve
8 Cut-off valve
14 Anti-vibration joints
15 Automatic Filling Valve

WATER FEATURES

System: Chiller with plate heat exchanger	
PH	7.5-9
Electric conductivity	10-500µS/cm
Total hardness	4.5-8.5°dH
Temperature	< 65°C
Oxygen content	< 0.1 ppm
Max. glycol amount	50%
Phosphates (PO4)	< 2ppm
Manganese (Mn)	< 0.05 ppm
Iron (Fe)	< 0.3 ppm
Alkalinity (HCO3)	70 - 300 ppm
Chloride ions (Cl-)	< 50 ppm
Sulphate ions (SO4)	< 50 ppm
Sulphide ion (S)	none
Ammonium ions (NH4)	none
Silica (SiO2)	< 30ppm

Unit **Components recommended**



Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

VARIABLE FLOW RATE SYSTEMS ON THE PRIMARY CIRCUIT WITH HYDRONIC KITS W1-W2-W3-W4

Configurations W1-W2-W3-W4 are designed for single-ring systems with a variable flow rate.

BENEFITS

This type of system produces:

- a simplified hydraulic circuit
- lower electricity consumption for pumping

WHAT THEY INVOLVE

These options include as standard: **(fig.1)**

- Pumping units with high or low head, with the pumps driven by an inverter
- Differential pressure transducer and absolute pressure transducers: pressure sensors for ensure flow rate modulation based on the pressure difference measured between two precise points indicated on the hydraulic diagram
- Bypass branch with a motorised valve to ensure the minimum flow rate required by the heat exchanger in all operating conditions

HOW THEY WORK

The system that this solution is applied to must have a certain number of terminals with 2-way valves (On-Off or Modulating) that vary the flow rate during adjusted operation.

During the system design phase, make sure there are an adequate number of terminals with 3-way valves (not subject to flow rate variation on the supply), to guarantee the minimum flow rate on the circuit compatible with the machine limits.

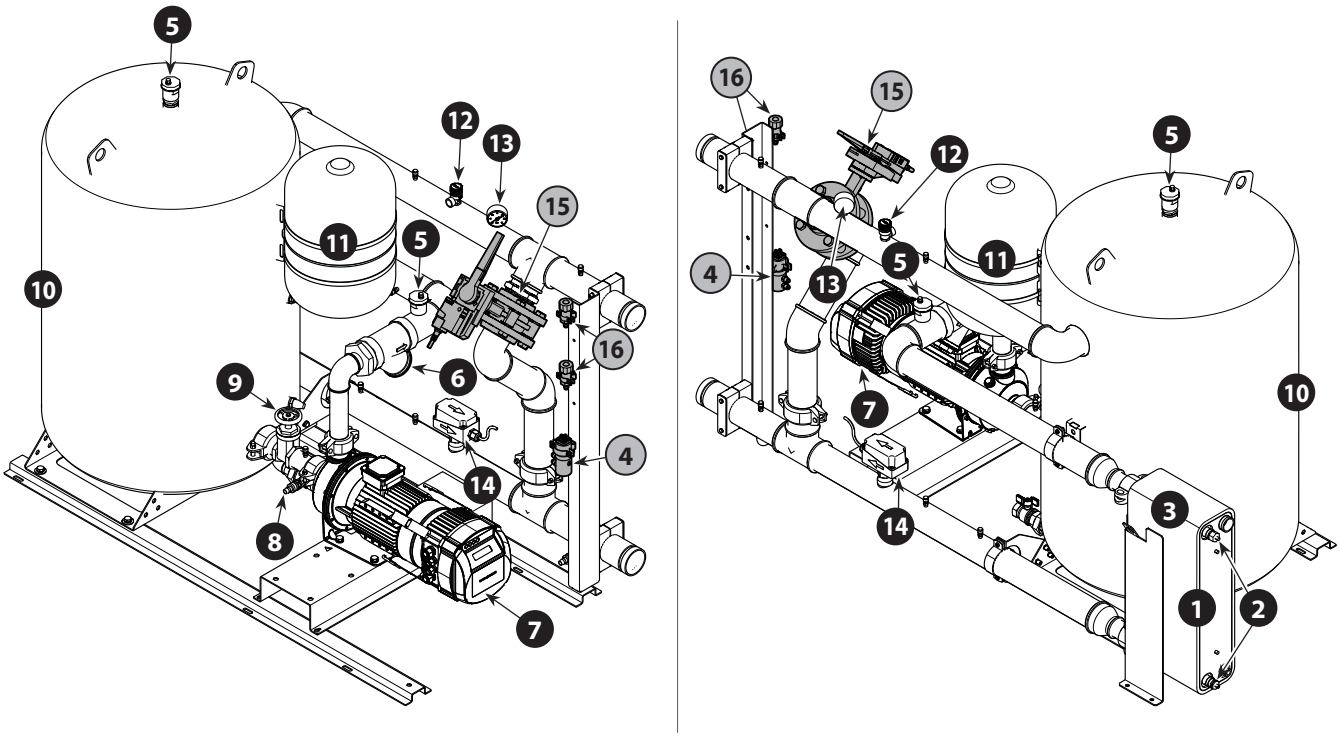
The system automatically modulates the number of pump rotations - and therefore the water flow rate - on the basis of the pressure difference measured on the unit (and resulting from the opening or closure of the 2-way valves).

IT is essential to guarantee terminal regulation systems that, during modulation, envisage an overall flow rate variation less than 10% per minute of the current flow rate. **(fig.2)**

Be sure to respect the minimum water content (refer to the **"System water content"** chapter).

Hydraulic circuit configuration W3

fig. 1



COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1	Plate heat exchanger
2	Water temperature sensors
3	Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4	Differential pressure transducer
5	Air vent valve
6	Water filter
7	Pump
8	Drain valve
9	Cut-off valve
10	System buffer tank
11	Expansion Tank
12	Safety valve
13	Pressure gauges
14	Flow switch
15	Motorized by-pass valve
16	Pressure transducer

The differential pressure transducer (4) is located on the rear of the unit, near the two absolute pressure transducers (16), so it can be accessed for maintenance. The differential pressure transducer (4) is the starting point for the capillaries that are then connected to the evaporator inlet and outlet, as indicated in the hydraulic diagrams on the following pages.

System side heat exchanger	vers		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Min. flow rate	°	l/h	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	10810	12141	14693	16654
	L	l/h	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	10469	11615	14322	16127
	A	l/h	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	11172	12934	15215	17105
	E	l/h	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	10526	12470	14475	16153
	U	l/h	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	11871	13163	15533	17457
	N	l/h	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	11489	12667	15015	16793
Max. flow rate	°	l/h	-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	30885	34689	41979	47584
	L	l/h	13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	29910	33185	40921	46078
	A	l/h	-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	31920	36953	43472	48871
	E	l/h	14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	30074	35627	41357	46152
	U	l/h	-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	33916	37610	44381	49878
	N	l/h	14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	32826	36191	42901	47979

Permitted system flow rate variation (options W1-W2-W3-W4)	**Less than 10% per minute of the current flow rate ***

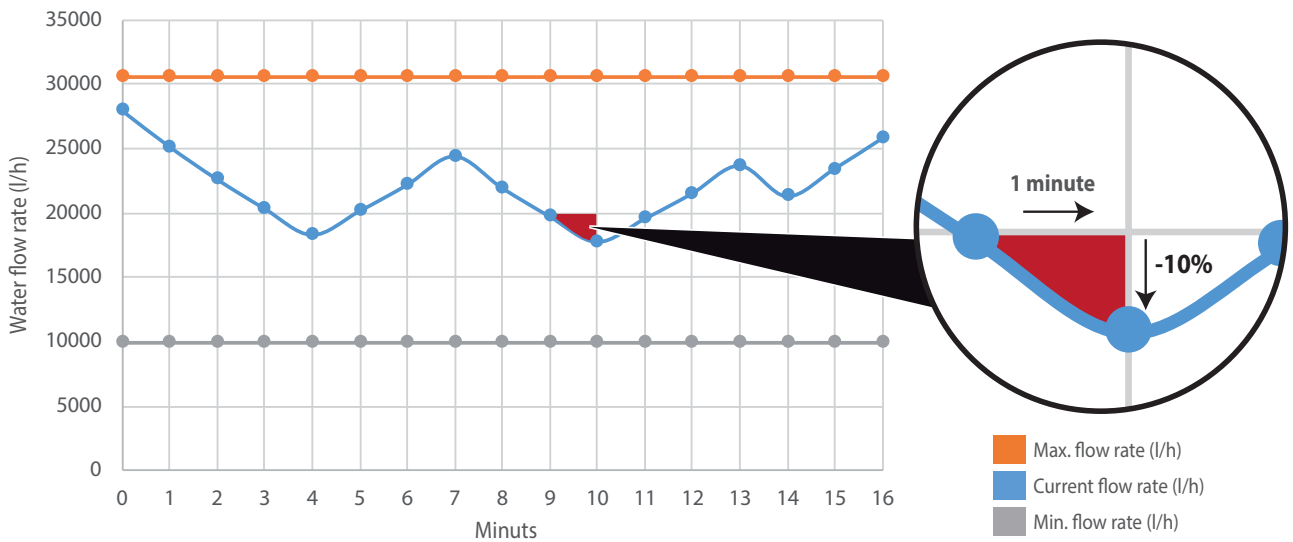
*** Example**

fig. 2

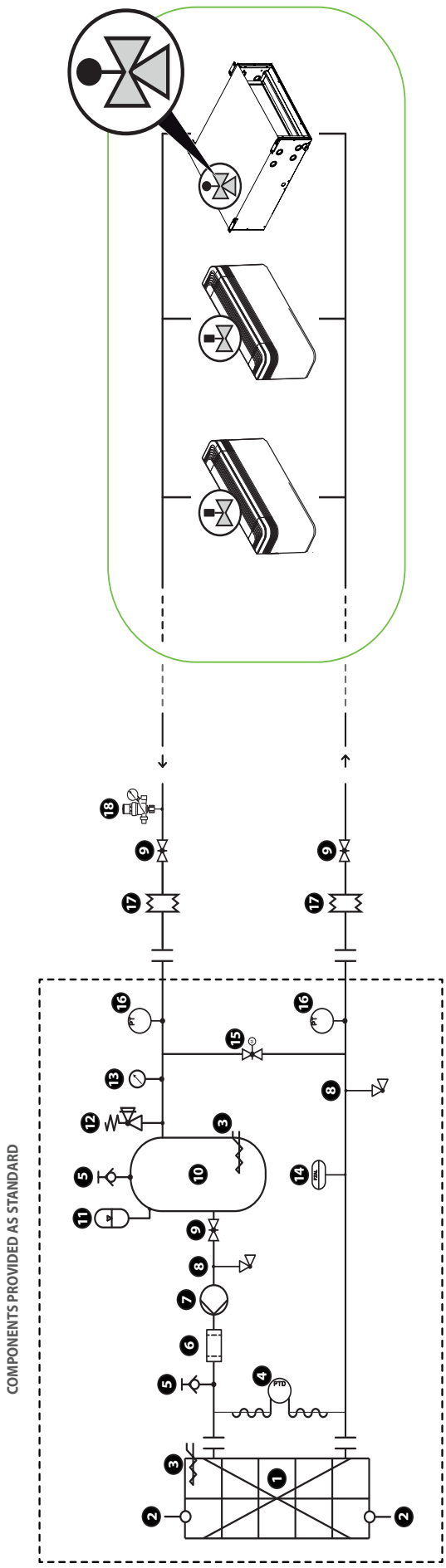
	ECL 0602 °		
Min. flow rate	10847		
Current flow rate (l/h)	**12000**		**time: 3pm**
Flow rate variation (l/h)	*(- 10%)*	*(+ 10%)*	
	10800	**13200**	**time: 3.01pm**
Max. flow rate	30992		

	ECL 0602 °		
Min. flow rate	10847		
Current flow rate (l/h)	**20000**		**time: 4pm**
Flow rate variation (l/h)	*(- 10%)*	*(+ 10%)*	
	18000	**22000**	**time: 4.01pm**
Max. flow rate	30992		

	ECL 0602 °		
Min. flow rate	10847		
Current flow rate (l/h)	**30000**		**time: 5pm**
Flow rate variation (l/h)	*(- 10%)*	*(+ 10%)*	
	27000	**33000**	**time: 5.01pm**
Max. flow rate	30992		



INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL W1-W3 (WITH PUMP + STORAGE TANK + VARIABLE SPEED INVERTER)



WARNING!
Make sure the system has an adequate number of terminals with 3-way valves, to guarantee at least the minimum water flow rate.

Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

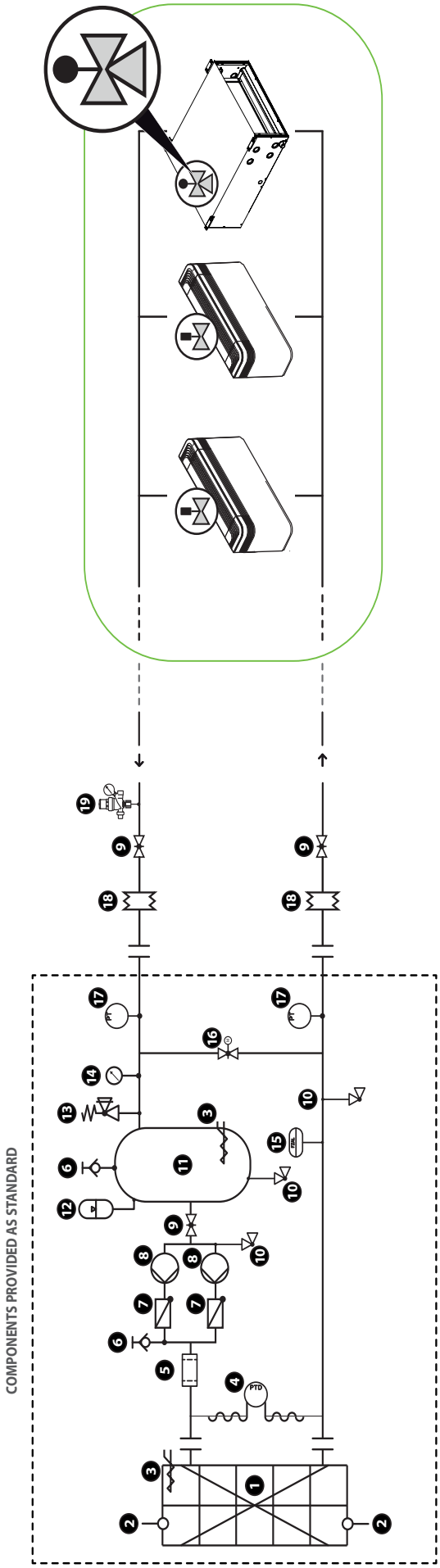
COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4 Differential pressure transducer
5 Air vent valve
6 Water filter
7 Pump
8 Drain valve
9 Cut-off valve
10 System buffer tank
11 Expansion Tank
12 Safety valve
13 Pressure gauges
14 Flow switch
15 Motorized by-pass valve
16 Pressure transducer

HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

17 Anti-vibration joints
18 Automatic Filling Valve
9 Cut-off valve

INTERNAL AND EXTERNAL HYDRAULIC CIRCUIT ECL W2-W4 (WITH DOUBLE PUMP + STORAGE TANK + VARIABLE SPEED INVERTER)



COMPONENTS PROVIDED AS STANDARD

1 Plate heat exchanger
2 Water temperature sensors
3 Antifreeze electric heater (standard in the heat exchanger and storage tank)
4 Differential pressure transducer
5 Water filter
6 Air vent valve
7 One way valve
8 Pump
9 Cut-off valve
10 Drain valve
11 System buffer tank
12 Expansion Tank
13 Safety valve
14 Pressure gauges
15 Flow switch
16 Motorized by-pass valve
17 Pressure transducer

HYDRAULIC COMPONENTS RECOMMENDED EXTERNAL TO UNIT (RESPONSIBILITY OF THE INSTALLER)

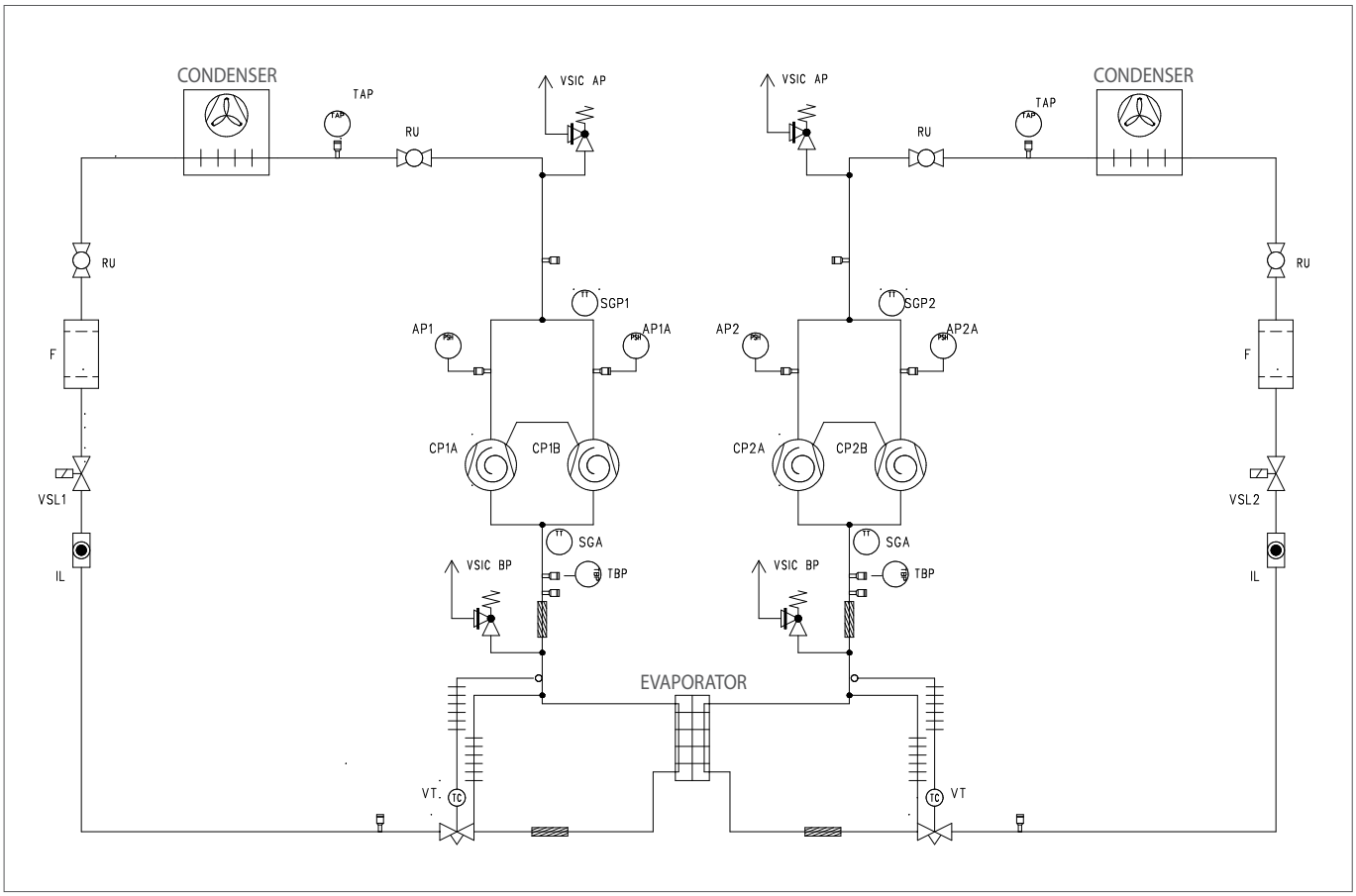
18 Anti-vibration joints
19 Automatic Filling Valve
9 Cut-off valve

WARNING!
Make sure the system has an adequate number of terminals with 3-way valves, to guarantee at least the minimum water flow rate.

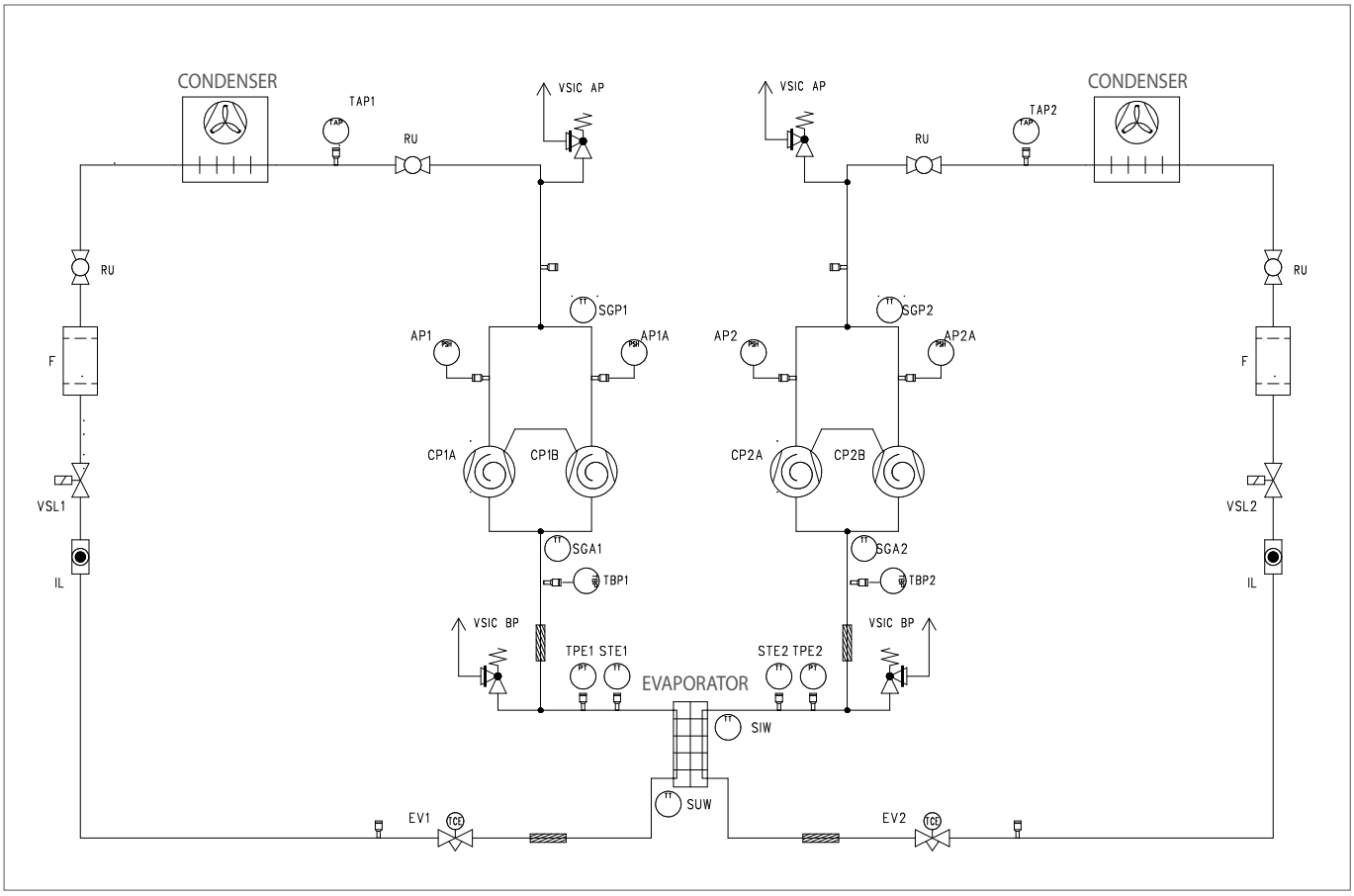
Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

COOLING CIRCUIT

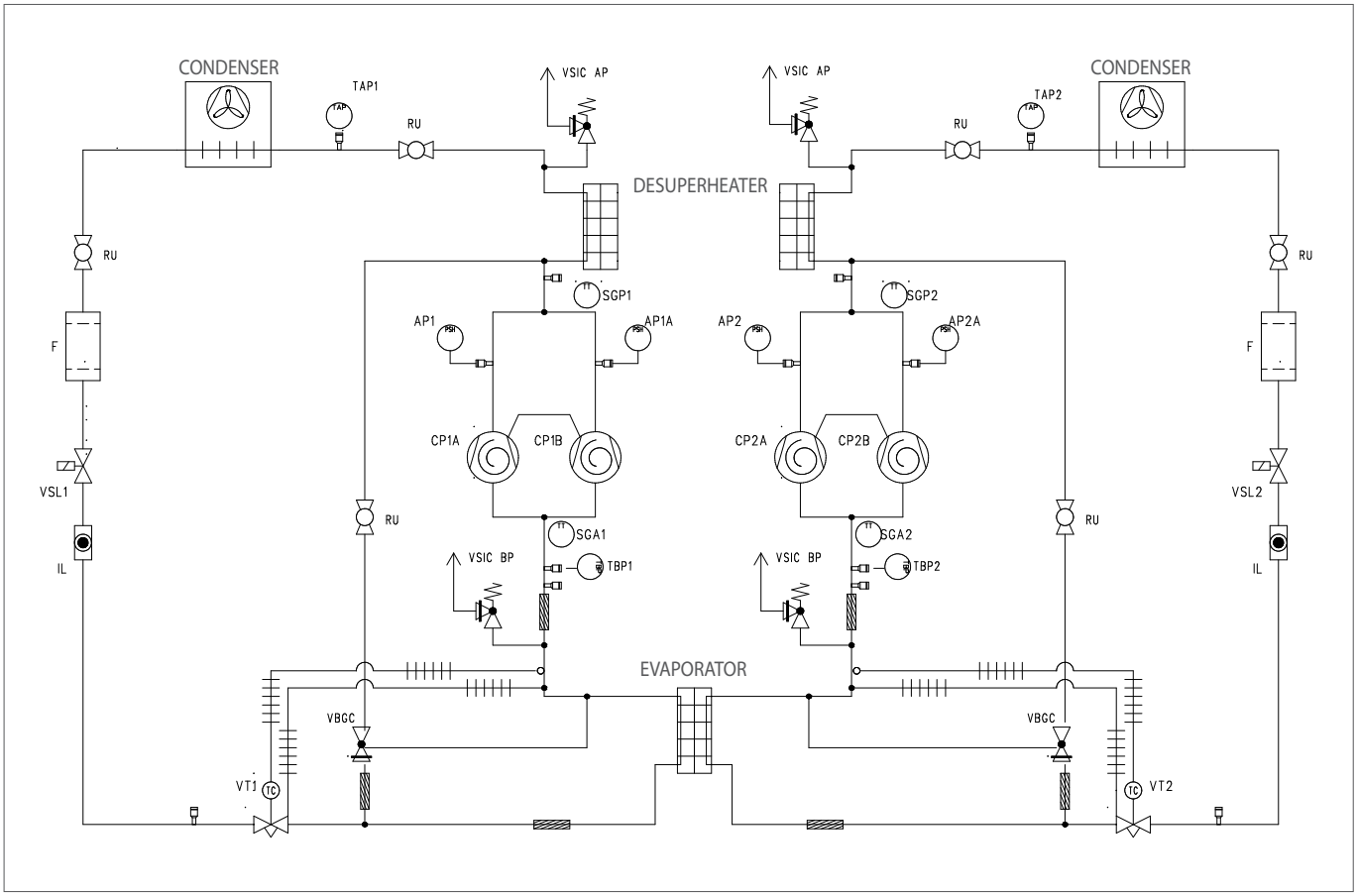
VERSION WITH MECHANICAL THERMOSTATIC VALVE ° / COOLING ONLY (°) / WITHOUT HEAT RECOVERY (°)



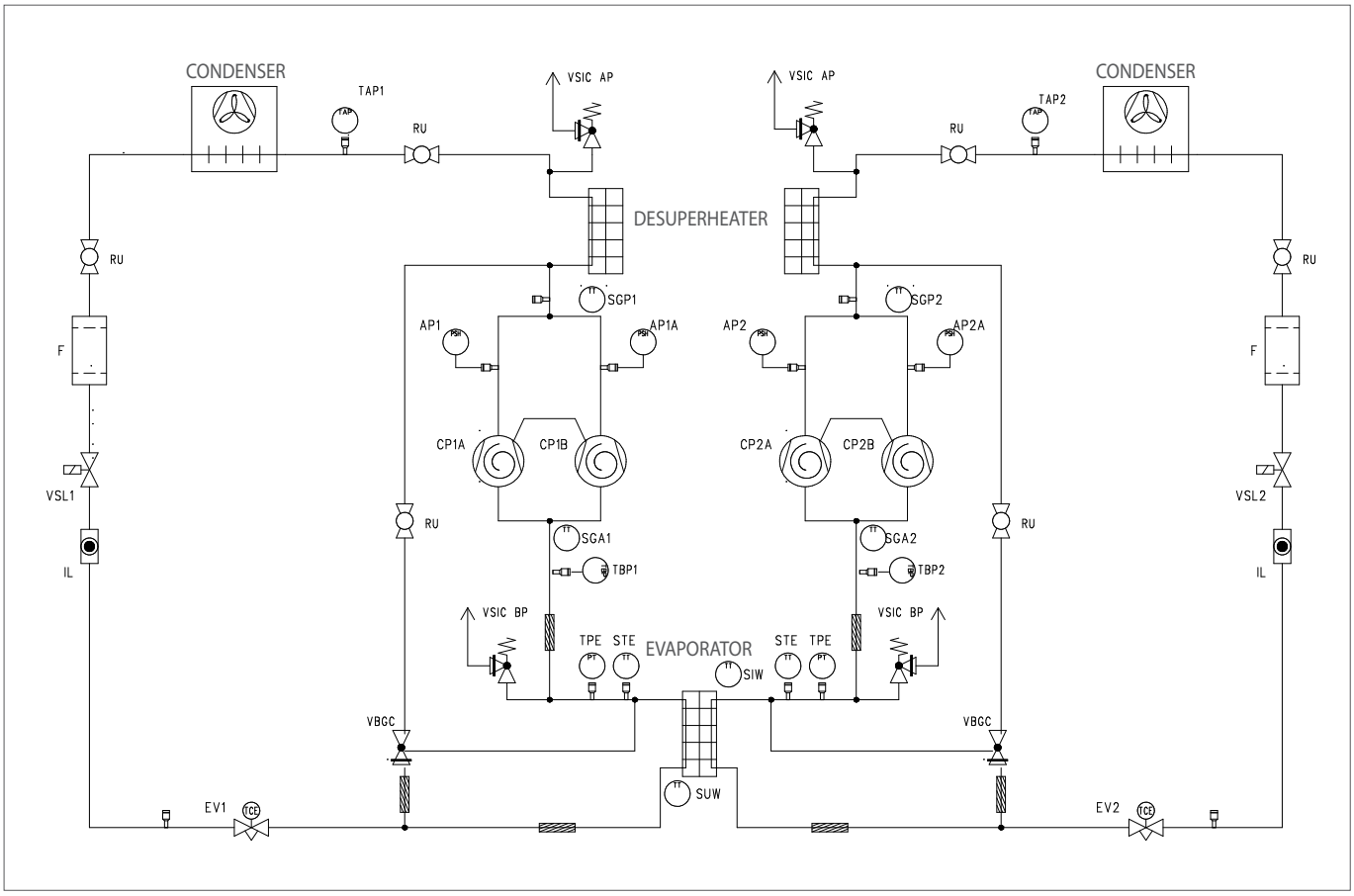
VERSION WITH ELECTRONIC THERMOSTATIC VALVE (X - Z) / COOLING ONLY (°) / WITHOUT HEAT RECOVERY (°)



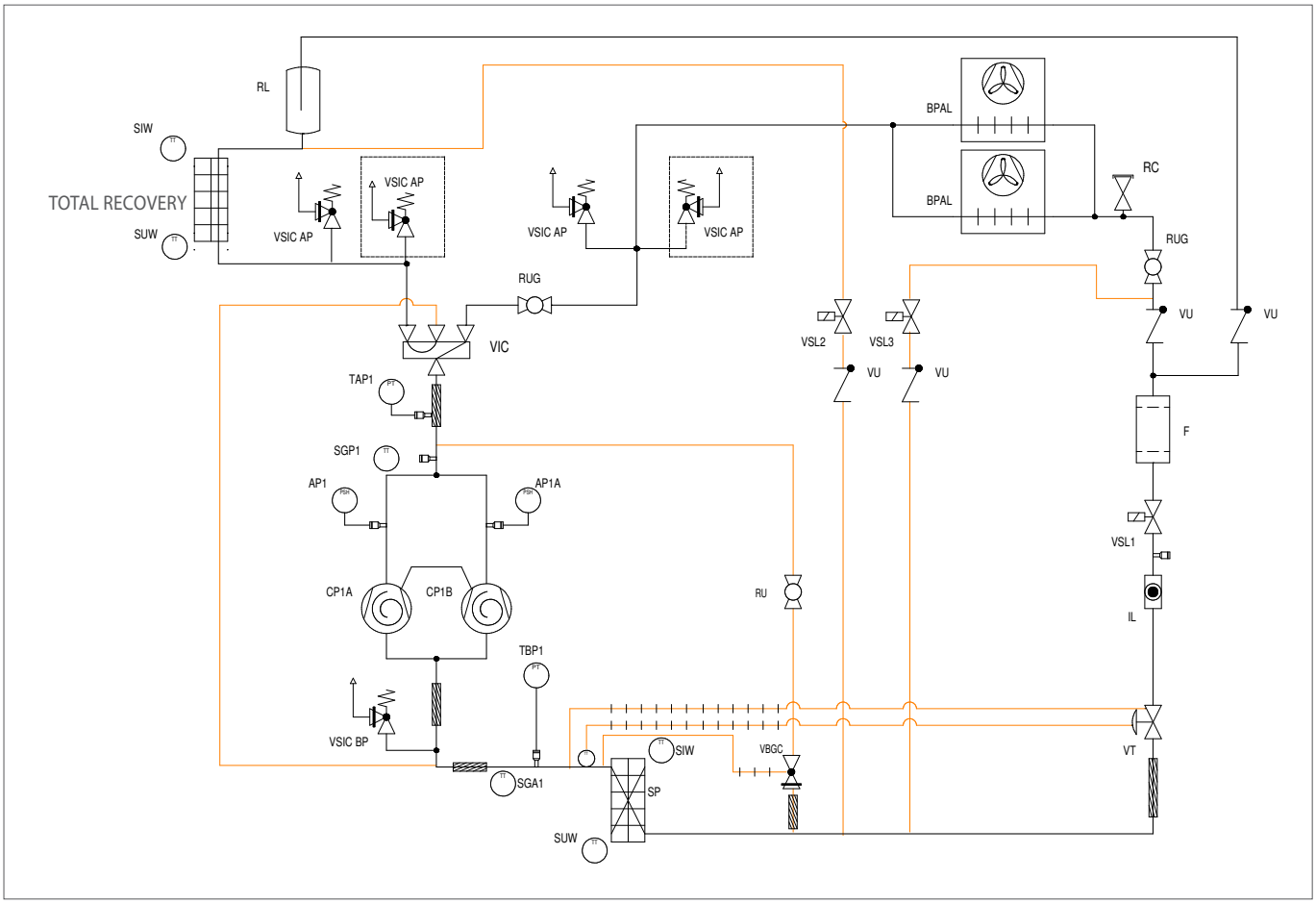
Version with mechanical thermostatic valve ° / cooling only (°) / with desuperheater (d) - ECL 0604-0754



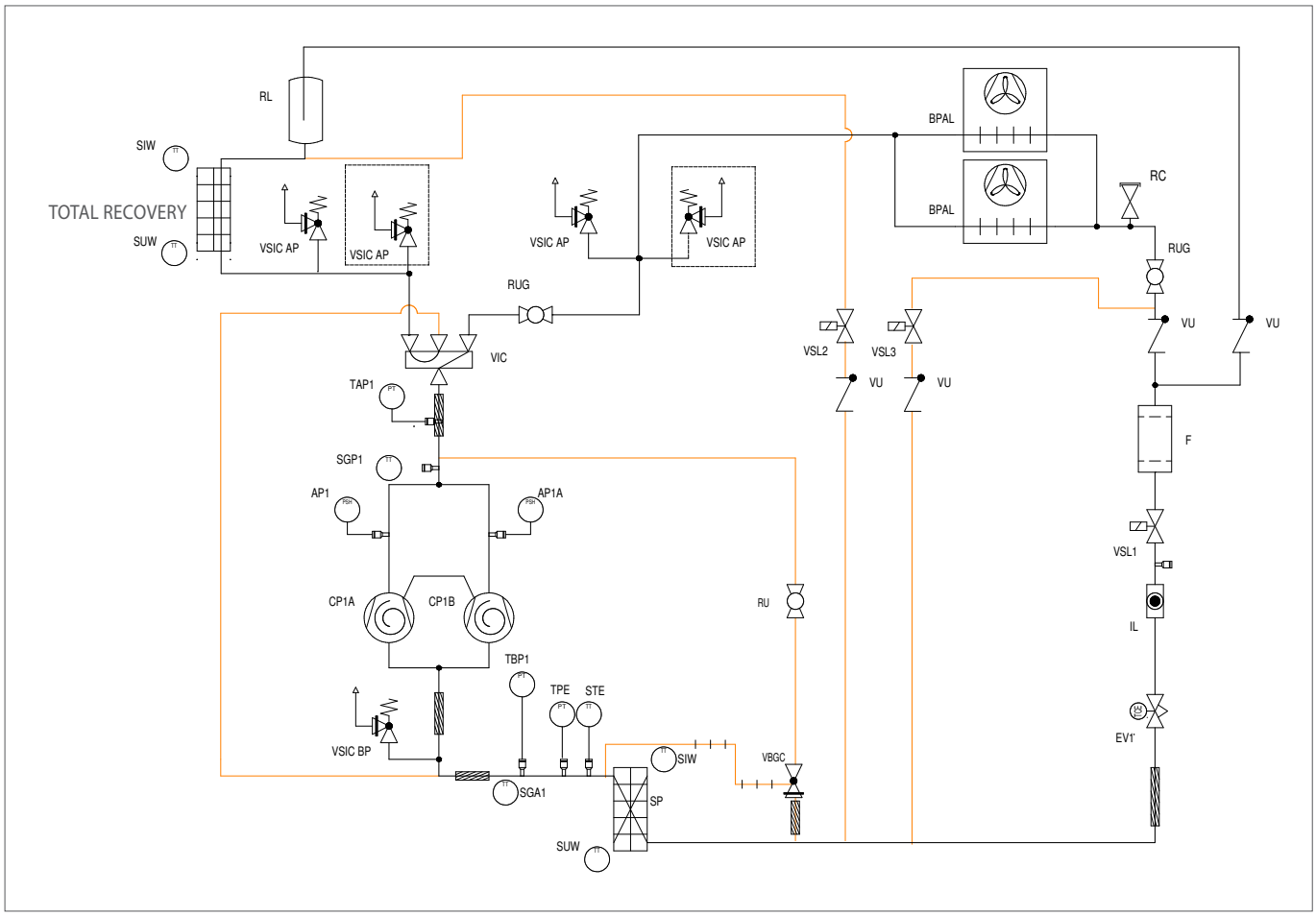
Version with electronic thermostatic valve (x - z) / cooling only (°) / with desuperheater (d) - ECL 0604-0754



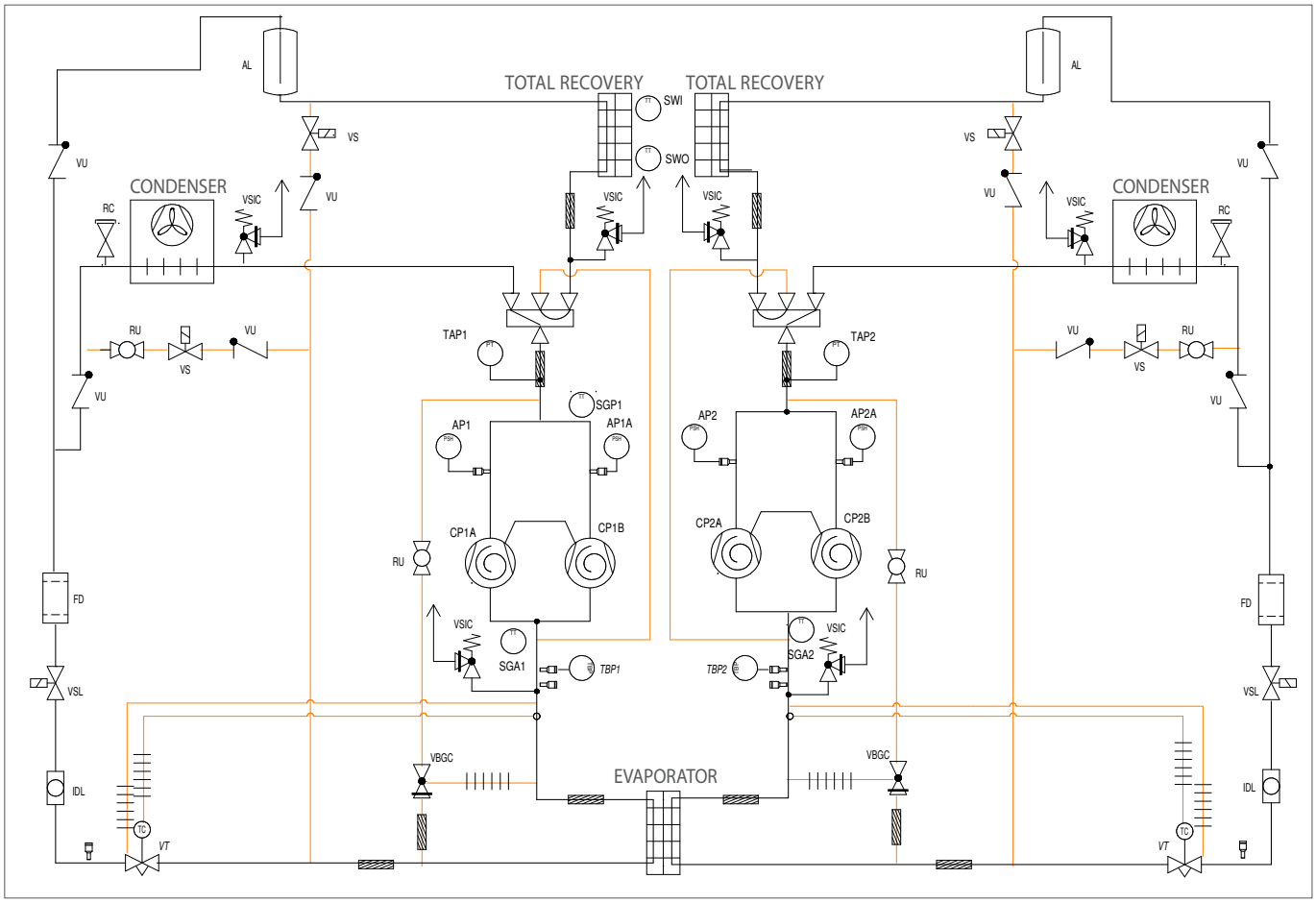
Version with mechanical thermostatic valve ° / cooling only (°) / with total recovery (T) - ECL0282-0752°°T



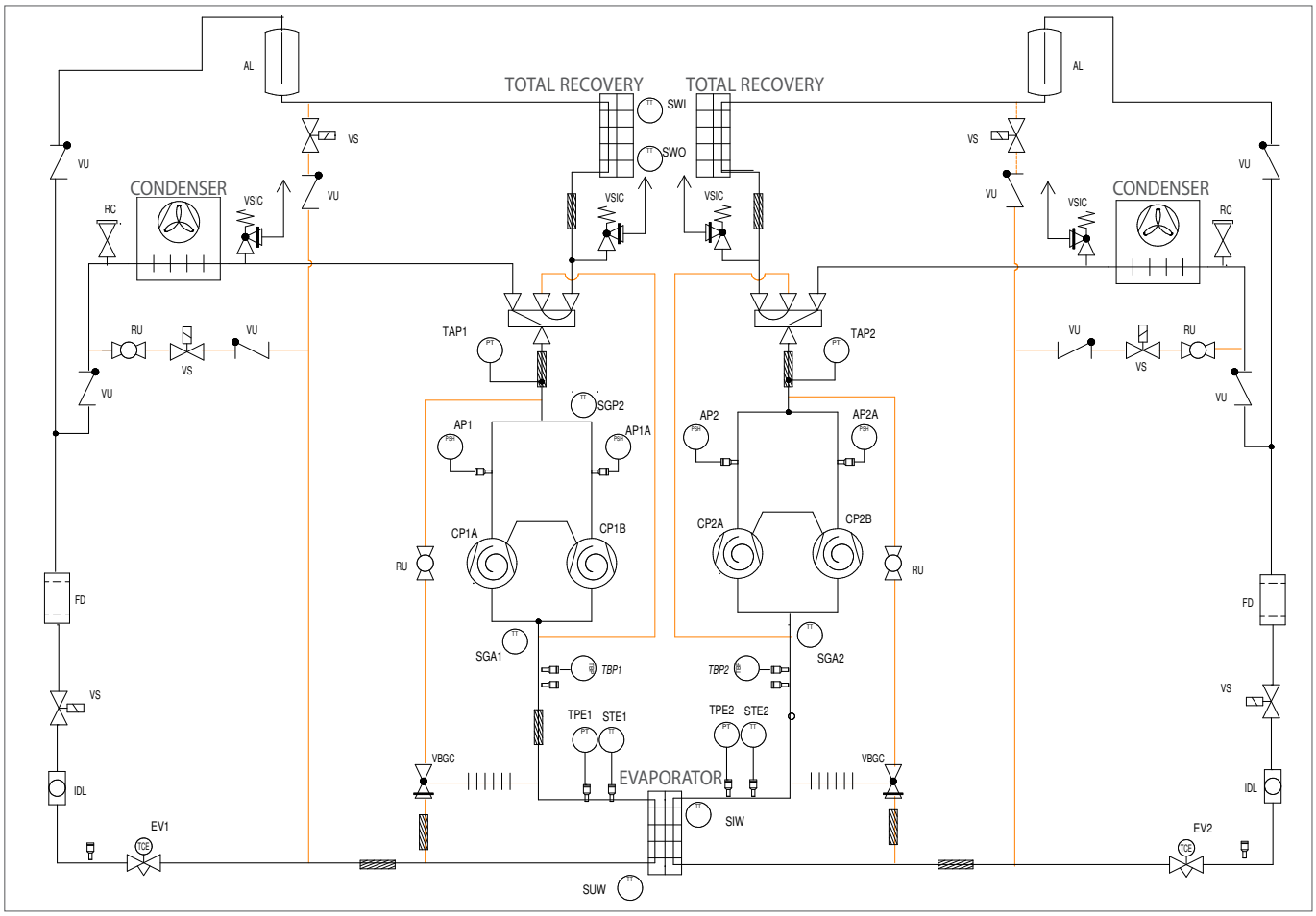
Version with electronic thermostatic valve (x - z) / cooling only (°) / with total recovery (T) - ECL0282-0752°°T



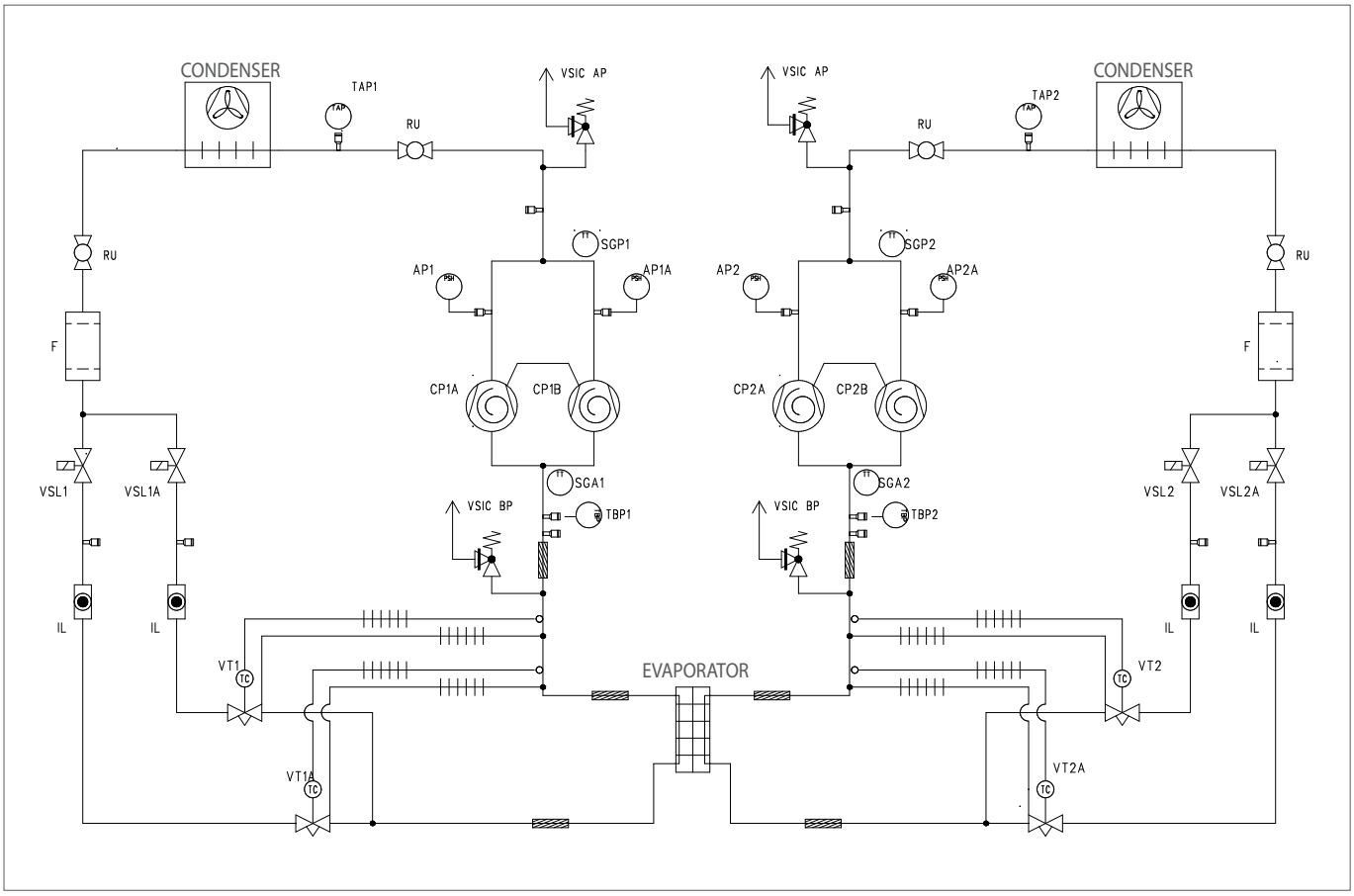
Version with mechanical thermostatic valve ° / cooling only (°) / with total recovery (t) - ECL 0604-0754



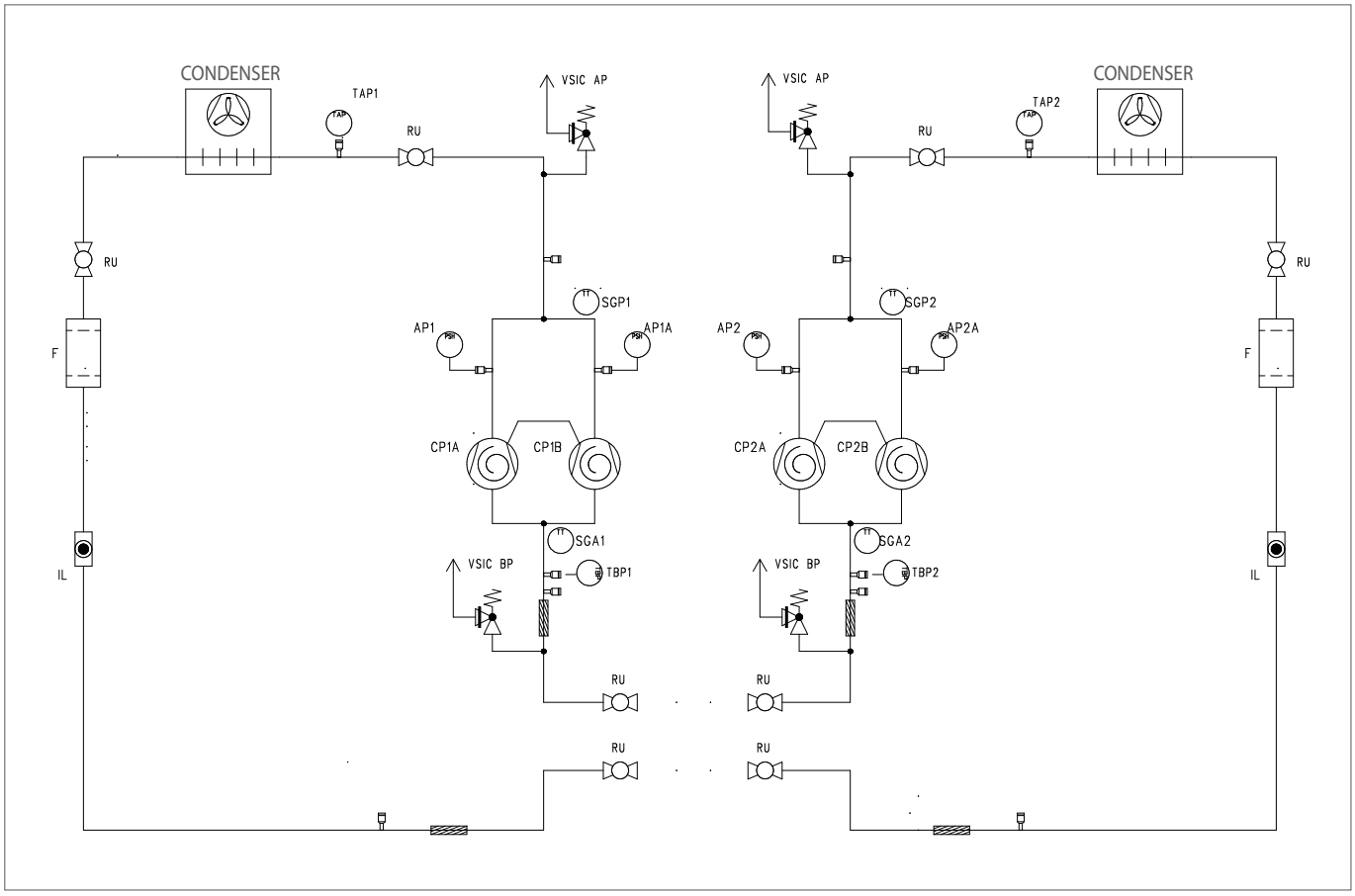
Version with electronic thermostatic valve (x - z) / cooling only (°) / with total recovery (t) - ECL 0604-0754



VERSION WITH DOUBLE MECHANICAL THERMOSTATIC VALVE (Y) / COOLING ONLY (°) / WITHOUT HEAT RECOVERY (°) - ECL 0604-0754



VERSION WITH MECHANICAL THERMOSTATIC VALVE ° / CONDENSING UNIT (C) / WITHOUT HEAT RECOVERY (°) - ECL 0604-0754



Key:

SYMBOL	SYMBOL NAME	FUNCTION
	SP	Plate heat exchanger
	CP	Scroll compressors
	LINEE-REGOL	Adjustment line
	PRESA-SERVIZIO	Pressure plug
	TUBI-ISOL	Insulated piping
	RUG	Tap
	F	Filter drier
	VSIC AP/BP	Safety valve
	VSL	Solenoid valve
TCE	EV1	Electronic thermostatic expansion valve
	VT	Mechanical thermostatic expansion valve
	IL	Liquid indicator

Key:

SYMBOL	SYMBOL NAME	FUNCTION
	BPAL	Heat exchanger with finned coil with fan
	VBGC	Hot gas injection valve
PSH	AP	High pressure swit
PT	TAP / TBP	Low/High pressure transducer
PT	TPE	Electronic expansion valve pressure transducer
TT	SIW / SUW	Water temperature sensors (IN/OUT)
TT	SGA / SGP	Suction/Pressing gas temperature probe
TT	STE	Electronic expansion valve temperature probe
	VU	One way valve
	RL	Liquid accumulator
	RC	Loading cock
	VIC	Cycle inverter valve 4 way

ACCESSORIES

AER485P1
RS-485 interface for supervision systems with MODBUS protocol.

AERNET
In Master operating mode, allows the remote control of up to six Slave units equipped with RS485 serial connections. Remote control is available on via PC, tablet or smartphone thanks to a Cloud Server connection. The chronological recording of the activities of the connected units (log files) is also available for eventual post analysis.

PGD1
This allows chiller command operations to be implemented from a distance.

MULTICHILLER_EVO
Control system to command, activate and deactivate the individual chillers in a system in which several units are installed in parallel, always ensuring constant delivery to the evaporators.

DCPX
Device for the control of the condensing temperature, with continuous modulation of the fans' speed through a pressure transducer. The accessory is standard in silenced versions and units with desuperheater

VT
Anti-vibration mounts.

ACCESSORIES INSTALLED IN THE FACTORY

T6
Double safety valve with exchange valve

C-TOUCH
State-of-the-art 7" touchscreen keypad for easy navigation through the various screens, where you can modify the operating parameters and view the real time trend of certain values in graphic format.

DRE ECL
Electronic starting current reduction device.

RIF
Current phase advancer. When connected to the motor in parallel, the input current is reduced (by about 10%).

GP
Anti-intrusion grille.

COMPATIBILITY with the VMF SYSTEM
For further information about the system see the specific documentation.

COMPATIBILITY OF ACCESSORIES

Mod. ECL	vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
AER485P1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AERNET		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PGD1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MULTICHILLER_EVO		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DCPX standard fans option (°)	°	-	-	-	-	142	142	142	142	143	143	143	142	142	143	143
	L	140	140	140	140	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	A	-	-	-	-	142	142	142	142	143	143	143	142	143	143	143
	E	140	140	140	140	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	U	-	-	-	142	142	142	143	143	143	143	143	143	143	143	143
	N	140	140	140	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
DCPX enlarged fans option (M)	°	-	-	-	-	142	142	142	142	143	143	143	142	142	143	143
	L	140	141	141	141	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	A	-	-	-	-	142	142	142	142	143	143	143	142	143	143	143
	E	141	141	141	141	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	U	-	-	-	142	142	142	143	143	143	143	143	143	143	143	143
	N	141	141	141	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
VT hydronic kit 00-P1-P2-P3-P4-I1-I2-I3-I4	°	-	-	-	-	11	11	11	11	22	22	22	11	11	22	22
	L	17	17	17	17	11	11	11	11	22	22	22	11	11	22	22
	A	-	-	-	-	11	11	11	11	22	22	22	11	22	22	22
	E	17	17	17	17	11	11	11	11	22	22	22	11	22	22	22
	U	-	-	-	11	11	11	22	22	22	23	23	22	22	23	23
	N	17	17	17	11	11	11	22	22	22	23	23	22	22	23	23
VT hydronic kit 02-03-04-05-06-07-08-K1-K2-K3-K4-W1-W2-W3-W4	°	-	-	-	-	11	11	11	11	22	22	22	11	11	22	22
	L	13	13	13	13	11	11	11	11	22	22	22	11	11	22	22
	A	-	-	-	-	11	11	11	11	22	22	22	11	22	22	22
	E	13	13	13	13	11	11	11	11	22	22	22	11	22	22	22
	U	-	-	-	11	11	11	22	22	22	23	23	22	22	23	23
	N	13	13	13	11	11	11	22	22	22	23	23	22	22	23	23

Accessories installed in the factory																
T6	°	-	-	-	-	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
	L	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
	A	-	-	-	-	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
	E	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
	U	-	-	-	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
	N	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL6	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL8	T6ECL9	T6ECL10	T6ECL10	T6ECL11	T6ECL11	T6ECL12	T6ECL12
C-TOUCH		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DREECL (1)		282	302	332	352	502	552	602	652	682	702	752	604	654	704	754
RIF (1)		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
GP *	°	-	-	-	-	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)
	L	3	3	4	4	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)
	A	-	-	-	-	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)
	E	3	4	4	4	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)
	U	-	-	-	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	10 (x4)	10 (x4)	2 (x3)	2 (x3)	10 (x4)	10 (x4)
	N	4	4	4	2 (x2)	2 (x2)	2 (x2)	2 (x3)	2 (x3)	2 (x3)	10 (x4)	10 (x4)	2 (x3)	2 (x3)	10 (x4)	10 (x4)

(1) Available only with power supply 400V/3N/50Hz. For more information please contact the head office.
* (x2) (x3) (x4) the number in brackets indicates the quantity to order

PERFORMANCE SPECIFICATIONS

ECL COOLING ONLY (°-L-A-E-U-N)

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
PERFORMANCE IN COOLING MODE																	
Cooling capacity	°	kW	-	-	-	-	98,4	107,0	125,9	135,1	159,7	178,9	195,7	125,5	141,0	170,7	193,5
	L	kW	56,5	64,3	73,9	85,5	96,3	104,5	122,6	131,1	156,1	174,3	189,9	121,5	134,8	166,4	187,4
	A	kW	-	-	-	-	103,9	114,8	130,1	140,0	167,9	186,9	207,6	129,7	150,2	176,8	198,8
	E	kW	60,6	68,4	77,0	89,2	100,4	110,5	123,9	132,4	161,4	178,0	195,9	122,2	144,8	168,2	187,7
	U	kW	-	-	-	92,7	104,5	117,2	132,1	146,8	171,6	191,4	209,6	137,9	152,9	180,5	202,9
	N	kW	60,8	69,0	76,9	89,7	100,8	112,4	128,6	142,2	164,5	185,1	201,1	133,5	147,1	174,5	195,1
Input power	°	kW	-	-	-	-	33,2	37,5	41,6	47,4	54,8	60,8	71,8	45,6	52,2	58,3	67,2
	L	kW	19,8	22,2	24,8	29,6	34,0	38,6	42,9	49,2	56,0	62,5	74,7	47,6	55,0	60,0	69,5
	A	kW	-	-	-	-	31,4	35,4	40,3	45,0	51,9	59,2	69,6	43,5	47,6	56,6	63,8
	E	kW	18,6	21,1	23,8	28,3	32,5	36,9	42,7	48,2	54,0	62,7	74,7	46,6	49,4	59,7	68,0
	U	kW	-	-	-	27,1	30,8	34,5	38,8	44,2	50,7	59,3	67,2	41,3	45,5	56,2	63,1
	N	kW	17,8	20,5	22,9	27,8	31,9	36,1	39,4	45,3	52,9	60,9	70,2	42,4	47,2	57,5	65,3
System side water flow rate	°	l/h	-	-	-	-	16940	18443	21694	23269	27502	30805	33700	21619	24282	29385	33308
	L	l/h	9734	11089	12722	14734	16582	18007	21113	22592	26870	30009	32685	20937	23229	28644	32254
	A	l/h	-	-	-	-	17888	19763	22403	24115	28897	32171	35735	22343	25867	30430	34209
	E	l/h	10428	11774	13257	15372	17274	19019	21329	22806	27779	30647	33719	21051	24939	28949	32306
	U	l/h	-	-	-	15945	17983	20172	22745	25275	29532	32945	36075	23741	26326	31066	34914
	N	l/h	10459	11884	13248	15443	17352	19346	22149	24480	28324	31856	34610	22978	25334	30030	33585
System side pressure drops	°	kPa	-	-	-	-	39	46	42	49	52	66	78	50	48	71	65
	L	kPa	37	48	39	52	37	43	40	45	50	62	73	46	44	66	61
	A	kPa	-	-	-	-	30	36	35	40	46	56	60	42	57	55	58
	E	kPa	26	33	30	40	27	33	32	36	42	51	53	36	52	49	52
	U	kPa	-	-	-	24	30	29	38	36	41	51	61	34	42	48	56
	N	kPa	27	25	31	22	28	27	36	34	38	48	56	32	39	45	52
EER	°	W/W	-	-	-	-	2,96	2,85	3,03	2,85	2,92	2,95	2,73	2,75	2,70	2,93	2,88
	L	W/W	2,85	2,90	2,98	2,89	2,83	2,71	2,86	2,67	2,79	2,79	2,54	2,55	2,45	2,78	2,70
	A	W/W	-	-	-	-	3,31	3,24	3,23	3,11	3,24	3,16	2,98	2,98	3,16	3,12	3,11
	E	W/W	3,26	3,24	3,23	3,16	3,09	3,00	2,90	2,75	2,99	2,84	2,62	2,62	2,93	2,82	2,76
	U	W/W	-	-	-	3,42	3,39	3,40	3,40	3,32	3,39	3,23	3,12	3,34	3,36	3,21	3,21
	N	W/W	3,42	3,37	3,36	3,23	3,16	3,12	3,26	3,14	3,11	3,04	2,87	3,15	3,11	3,03	2,99
Cooling capacity with low leaving water temp (UE n° 2016/2281)																	
SEER	°	W/W	-	-	-	-	4,20	4,15	4,29	4,20	4,20	4,21	4,16	3,93	3,93	3,95	4,02
	L	W/W	4,17	4,19	4,29	4,25	4,21	4,14	4,27	4,11	4,24	4,18	4,11	3,88	3,81	3,96	3,96
	A	W/W	-	-	-	-	4,31	4,35	4,46	4,39	4,40	4,34	4,37	3,97	3,92	4,00	4,06
	E	W/W	4,35	4,46	4,39	4,38	4,30	4,32	4,40	4,25	4,42	4,26	4,27	3,88	4,00	3,97	3,93
	U	W/W	-	-	-	4,54	4,53	4,67	4,54	4,56	4,66	4,47	4,46	4,10	4,12	4,05	4,11
	N	W/W	4,54	4,58	4,52	4,60	4,50	4,60	4,72	4,61	4,68	4,53	4,50	4,29	4,19	4,17	4,13
η_{sc}	°	%	-	-	-	-	165	163	169	165	165	165	164	154	154	155	158
	L	%	164	165	168	167	165	163	168	162	167	164	162	152	149	155	155
	A	%	-	-	-	-	170	171	176	173	173	170	172	156	154	157	159
	E	%	171	176	173	172	169	170	173	167	174	167	168	152	157	156	154
	U	%	-	-	-	178	178	184	179	179	183	176	175	161	162	159	162
	N	%	178	180	178	181	177	181	186	182	184	178	177	168	165	164	162

Cooling mode (14511:2018)
Water temperature system side (in/out) 12°C/7°C;
Outdoor air temperature 35°C

GENERAL SPECIFICATIONS

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Electrical data																	
Total input current (when cold)	°	A	-	-	-	-	59	65	71	81	93	102	117	80	92	104	117
	L	A	35	41	46	54	59	65	72	82	93	102	119	82	95	105	119
	A	A	-	-	-	-	55	59	68	74	86	94	103	73	77	98	107
	E	A	32	36	41	46	54	59	69	77	86	95	107	75	77	100	110
	U	A	-	-	-	51	56	61	68	76	88	101	116	76	86	104	115
	N	A	33	39	44	50	55	62	66	75	88	100	116	74	85	102	114
Maximum current (F.L.A.)	°	A	-	-	-	-	80	86	94	102	123	140	158	124	130	146	158
	L	A	58	62	65	72	80	86	94	102	123	140	158	124	130	146	158
	A	A	-	-	-	-	80	86	94	102	123	140	158	124	134	146	158
	E	A	59	62	66	72	80	86	94	102	123	140	158	124	134	146	158
	U	A	-	-	-	74	80	86	98	106	123	144	161	128	134	149	161
	N	A	59	63	66	74	80	86	98	106	123	144	161	128	134	149	161
Peak current (L.R.A.)	°	A	-	-	-	-	265	271	318	326	368	385	483	233	239	286	343
	L	A	155	171	174	212	265	271	318	326	368	385	483	233	239	286	343
	A	A	-	-	-	-	265	271	318	326	368	385	483	233	243	286	343
	E	A	156	171	175	212	265	271	318	326	368	385	483	233	243	286	343
	U	A	-	-	-	214	265	271	322	330	368	388	486	237	243	289	346
	N	A	156	172	175	214	265	271	322	330	368	388	486	237	243	289	346
Compressors																	
Driver									On-Off								
Type									Scroll								
N° compressors	°	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	L	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	A	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	E	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	U	n°	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	N	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
N° circuits	°	n°	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	L	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	A	n°	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	E	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	U	n°	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	N	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Partialisation (of the unit) with mechanical thermostatic valve	°	%	-	-	-	-	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	L	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	A	%	-	-	-	-	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	E	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	U	%	-	-	-	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	N	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
Partialisation (of the unit) with electronic thermostatic valve	°	%	-	-	-	-	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	L	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	A	%	-	-	-	-	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	E	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	U	%	-	-	-	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
	N	%	50	44	50	50	44	50	44	50	43	50	44	22	25	25	22
Refrigerant																	
Type of refrigerant									R410A								
Refrigerant load	°	kg	-	-	-	-	9,9	9,9	13,9	13,9	16,4	18,9	19,0	16,0	18,4	22,7	22,5
	L	kg	8,3	8,3	9,8	9,8	9,9	9,9	13,9	13,9	16,4	18,9	19,0	16,0	18,4	22,7	22,5
	A	kg	-	-	-	-	12,7	12,7	16,2	16,2	20,9	22,8	22,9	18,3	21,5	26,5	26,4
	E	kg	8,4	9,9	9,9	12,4	12,7	12,7	16,2	16,2	20,9	22,8	22,9	18,3	21,5	26,5	26,4
	U	kg	-	-	-	13,0	14,9	15,0	19,9	19,9	24,8	33,5	33,6	21,5	25,4	37,2	37,1
	N	kg	9,9	9,9	12,4	13,0	14,9	15,0	19,9	19,9	24,8	33,5	33,6	21,5	25,4	37,2	37,1
Oil																	
Oil type									POE								
C1		l	6,5	6,5	6,5	6,8	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	6,5	6,5	6,8	7,8
C2		l	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	6,5	6,5	6,8	7,8
Oil load	°	l	-	-	-	-	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6
	L	l	6,5	6,5	6,5	6,8	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6
	A	l	-	-	-	-	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6
	E	l	6,5	6,5	6,5	6,8	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6
	U	l	-	-	-	6,8	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6
	N	l	6,5	6,5	6,5	6,8	7,8	8,9	8,9	8,9	10,7	12,6	12,6	13,0	13,0	13,5	15,6

GENERAL SPECIFICATIONS

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
System side heat exchanger																	
Type										Plates							
Number	**all**	n°								1							
Min. flow rate	**°**	l/h	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	10810	12141	14693	16654
	L	l/h	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	10469	11615	14322	16127
	A	l/h	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	11172	12934	15215	17105
	E	l/h	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	10526	12470	14475	16153
	U	l/h	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	11871	13163	15533	17457
	N	l/h	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	11489	12667	15015	16793
Max. flow rate	**°**	l/h	-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	30885	34689	41979	47584
	L	l/h	13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	29910	33185	40921	46078
	A	l/h	-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	31920	36953	43472	48871
	E	l/h	14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	30074	35627	41357	46152
	U	l/h	-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	33916	37610	44381	49878
	N	l/h	14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	32826	36191	42901	47979
Hydraulic connections (in/out)	**°**	ø	-	-	-	-	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	L	ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	A	ø	-	-	-	-	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	E	ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	U	ø	-	-	-	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	N	ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Resistance	**all**	n°/W	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/75	1/150	1/150	1/150	1/150
Unit water content																	
Water content Versions 00	**°**	l	-	-	-	-	27	27	29	29	35	35	35	31	33	37	41
	L	l	23	23	28	28	27	27	29	29	35	35	35	31	33	37	41
	A	l	-	-	-	-	29	29	31	31	38	38	40	33	37	41	44
	E	l	25	28	30	30	29	29	31	31	38	38	40	33	37	41	44
	U	l	-	-	-	29	29	31	35	38	40	45	45	41	44	50	52
	N	l	28	30	30	29	29	31	35	38	40	45	45	41	44	50	52
Water content Versions P1 / P3 / K1 / K3	**°**	l	-	-	-	-	32	32	34	34	40	40	40	36	38	42	46
	L	l	28	28	33	33	32	32	34	34	40	40	40	36	38	42	46
	A	l	-	-	-	-	34	34	36	36	43	43	45	38	42	46	49
	E	l	30	33	35	35	34	34	36	36	43	43	45	38	42	46	49
	U	l	-	-	-	34	34	36	40	43	45	50	50	46	49	55	57
	N	l	33	35	35	34	34	36	40	43	45	50	50	46	49	55	57
Water content Versions P2 / P4 / K2 / K4	**°**	l	-	-	-	-	40	40	42	42	48	48	48	44	46	50	54
	L	l	39	39	44	44	40	40	42	42	48	48	48	44	46	50	54
	A	l	-	-	-	-	42	42	44	44	51	51	53	46	50	54	57
	E	l	41	44	46	46	42	42	44	44	51	51	53	46	50	54	57
	U	l	-	-	-	42	42	44	48	51	53	58	58	54	57	63	65
	N	l	44	46	46	42	42	44	48	51	53	58	58	54	57	63	65
Water content Versions 01 / 03 / 05 / 07	**°**	l	-	-	-	-	410	410	412	412	416	416	416	413	416	419	422
	L	l	307	307	311	311	410	410	412	412	416	416	416	413	416	419	422
	A	l	-	-	-	-	412	412	413	413	419	419	422	416	419	422	426
	E	l	309	311	313	313	412	412	413	413	419	419	422	416	419	422	426
	U	l	-	-	-	412	412	413	416	419	422	425	425	422	426	430	432
	N	l	311	313	313	412	412	413	416	419	422	425	425	422	426	430	432
Water content Versions 03 / 04 / 06 / 08	**°**	l	-	-	-	-	418	418	420	420	424	424	424	421	424	427	430
	L	l	315	315	319	319	418	418	420	420	424	424	424	421	424	427	430
	A	l	-	-	-	-	420	420	421	421	427	427	430	424	427	430	434
	E	l	317	319	321	321	420	420	421	421	427	427	430	424	427	430	434
	U	l	-	-	-	420	420	421	424	427	430	433	433	430	434	438	440
	N	l	319	321	321	420	420	421	424	427	430	433	433	430	434	438	440
Storage tank																	
Capacity	**°**	l	-	-	-	-	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	L	l	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	A	l	-	-	-	-	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	E	l	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	U	l	-	-	-	-	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	N	l	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Storage tank resistance		n°/W								1/300							
Holes on the storage tank with heaters (05-06-07-08)		n°								3							
Hole connection for heaters		ø								M77							

GENERAL SPECIFICATIONS

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Expansion vessel																	
Expansion vessel (P1÷W4)	°	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
	L	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
	A	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
	E	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
	U	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
	N	n°/l	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24
Safety valve																	
High pressure		n°/bar	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	1 / 45	2 / 45	2 / 45	2 / 45	2 / 45	2 / 45
Low pressure		n°/bar	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	1 / 30	2 / 30	2 / 30	2 / 30	2 / 30
Standard fans																	
Driver	**all**		On-Off														
Type	**all**		Axial														
Number	°	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	L	n°	4	6	6	8	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	A	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	E	n°	6	6	8	8	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	U	n°	-	-	-	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
	N	n°	6	8	8	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
Air flow rate	°	m³/h	-	-	-	-	36600	36600	35100	35100	55200	53100	53100	35100	33700	53100	53100
	L	m³/h	15200	20700	22200	27500	30900	30900	29500	29500	46500	44600	44600	29500	28300	44600	44600
	A	m³/h	-	-	-	-	35100	35100	33800	33700	53100	51100	51100	33800	53100	51100	51100
	E	m³/h	20700	22200	27500	24800	26800	26800	25600	25600	40500	38800	38800	25600	40500	38800	38800
	U	m³/h	-	-	-	35100	33700	33700	53100	53100	51100	71200	71200	53100	51100	71200	71200
	N	m³/h	22200	27500	24800	26800	25600	25600	40500	40500	38800	54600	54600	40500	38800	54600	54600
Total Input current	°	A	-	-	-	-	5	5	5	5	7,5	7,5	7,5	5	5	7,5	7,5
	L	A	2,04	3,06	3,06	4,08	2,4	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	2,4	2,4	3,6	3,6
	A	A	-	-	-	-	5	5	5	5	7,5	7,5	7,5	5	7,5	7,5	7,5
	E	A	3,06	3,06	4,08	4,08	2,4	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	2,4	3,6	3,6	3,6
	U	A	-	-	-	5	5	5	7,5	7,5	7,5	10	10	7,5	7,5	10	10
	N	A	3,06	4,08	4,08	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	4,8	4,8	3,6	3,6	4,8	4,8
Total input power	°	kW	-	-	-	-	2,4	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	2,4	2,4	3,6	3,6
	L	kW	0,46	0,69	0,69	0,92	1,6	1,6	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	1,6	1,6	2,4	2,4
	A	kW	-	-	-	-	2,4	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	2,4	3,6	3,6	3,6
	E	kW	0,69	0,69	0,92	0,92	1,6	1,6	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	1,6	2,4	2,4	2,4
	U	kW	-	-	-	2,4	2,4	2,4	3,6	3,6	3,6	4,8	4,8	3,6	3,6	4,8	4,8
	N	kW	0,69	0,92	0,92	1,6	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	3,2	3,2	2,4	2,4	3,2	3,2
Enlarged fans																	
Driver	**all**		On-Off														
Type	**all**		Axial														
Number	°	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	L	n°	4	6	6	8	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	A	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	E	n°	6	6	8	8	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	U	n°	-	-	-	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
	N	n°	6	8	8	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
Air flow rate	°	m³/h	-	-	-	-	36600	36600	35100	35100	55200	53100	53100	35100	33700	53100	53100
	L	m³/h	15200	20700	22200	27500	30900	30900	29500	29500	46500	44600	44600	29500	28300	44600	44600
	A	m³/h	-	-	-	-	35100	35100	33800	33700	53100	51100	51100	33800	53100	51100	51100
	E	m³/h	20700	22200	27500	24800	26800	26800	25600	25600	40500	38800	38800	25600	40500	38800	38800
	U	m³/h	-	-	-	35100	33700	33700	53100	53100	51100	71200	71200	53100	51100	71200	71200
	N	m³/h	22200	27500	24800	26800	25600	25600	40500	40500	38800	54600	54600	40500	38800	54600	54600
Useful static pressure	°	Pa	-	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	L	Pa	80	80	80	80	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	A	Pa	-	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	E	Pa	80	80	80	80	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	U	Pa	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	N	Pa	80	80	80	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Total Input current	°	A	-	-	-	-	7	7	7	7	11	11	11	7	7	11	11
	L	A	9	14	14	19	4	4	4	4	6	6	6	4	4	6	6
	A	A	-	-	-	-	7	7	7	7	11	11	11	7	11	11	11
	E	A	14	14	19	19	4	4	4	4	6	6	6	4	6	6	6
	U	A	-	-	-	7	7	7	11	11	11	14	14	11	11	14	14
	N	A	14	19	19	4	4	4	6	6	6	8	8	6	6	8	8
Total input power	°	kW	-	-	-	-	4	4	4	4	5	5	5	4	4	5	5
	L	kW	2	3	3	4	3	3	3	3	4	4	4	3	3	4	4
	A	kW	-	-	-	-	4	4	4	4	5	5	5	4	5	5	5
	E	kW	3	3	4	4	3	3	3	3	4	4	4	3	4	4	4
	U	kW	-	-	-	4	4	4	5	5	5	7	7	5	5	7	7
	N	kW	3	4	4	3	3	3	4	4	4	5	5	4	4	5	5

GENERAL SPECIFICATIONS

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Inverter fans																	
Driver	**all**		Inverter														
Type	**all**		Axial														
Number	**°**	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	L	n°	4	6	6	8	2	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3
	A	n°	-	-	-	-	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	E	n°	6	6	8	8	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3
	U	n°	-	-	-	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
	N	n°	6	8	8	2	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4
Air flow rate	**°**	m³/h	-	-	-	-	36600	36600	35100	35100	55200	53100	53100	35100	33700	53100	53100
	L	m³/h	15200	20700	22200	27500	30900	30900	29500	29500	46500	44600	44600	29500	28300	44600	44600
	A	m³/h	-	-	-	-	35100	35100	33800	33700	53100	51100	51100	33800	53100	51100	51100
	E	m³/h	20700	22200	27500	24800	26800	26800	25600	25600	40500	38800	38800	25600	40500	38800	38800
	U	m³/h	-	-	-	35100	33700	33700	53100	53100	51100	71200	71200	53100	51100	71200	71200
	N	m³/h	22200	27500	24800	26800	25600	25600	40500	40500	38800	54600	54600	40500	38800	54600	54600
Useful static pressure	**°**	Pa	-	-	-	-	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	L	Pa	20	20	20	20	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	A	Pa	-	-	-	-	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	E	Pa	20	20	20	20	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	U	Pa	-	-	-	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	N	Pa	20	20	20	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Total Input current	**°**	A	-	-	-	-	7	7	7	7	11	11	11	7	7	11	11
	L	A	4	6	6	7	5	5	5	5	8	8	8	5	5	8	8
	A	A	-	-	-	-	7	7	7	7	11	11	11	7	11	11	11
	E	A	6	6	7	7	5	5	5	5	8	8	8	5	8	8	8
	U	A	-	-	-	7	7	7	11	11	11	14	14	11	11	14	14
	N	A	6	7	7	5	5	5	8	8	8	10	10	8	8	10	10
Total input power	**°**	kW	-	-	-	-	4	4	4	4	7	7	7	4	4	7	7
	L	kW	0	1	1	1	3	3	3	3	5	5	5	3	3	5	5
	A	kW	-	-	-	-	4	4	4	4	7	7	7	4	7	7	7
	E	kW	1	1	1	1	3	3	3	3	5	5	5	3	5	5	5
	U	kW	-	-	-	4	4	4	7	7	7	9	9	7	7	9	9
	N	kW	1	1	1	3	3	3	5	5	5	6	6	5	5	6	6
Sound data																	
Sound power level	**°**	dB(A)	-	-	-	-	84,5	85,0	85,3	85,5	86,9	87,0	87,7	84,2	84,3	85,9	87,5
	L	dB(A)	71,8	72,9	73,3	73,9	80,7	81,5	82,1	82,5	83,6	83,8	85,0	76,1	76,5	77,4	83,5
	A	dB(A)	-	-	-	-	84,5	85,0	85,3	85,5	86,9	87,0	87,7	84,2	85,9	85,9	87,5
	E	dB(A)	72,4	72,9	73,7	73,9	80,7	81,5	82,1	82,5	83,6	83,8	85,0	76,1	77,2	77,4	83,0
	U	dB(A)	-	-	-	84,0	84,5	85,0	86,6	86,8	86,9	87,9	88,5	85,8	85,9	87,0	88,5
	N	dB(A)	72,4	73,3	73,7	79,7	80,7	81,5	83,0	83,4	83,6	84,5	85,5	76,9	77,2	77,9	83,3
Sound pressure level (10m)	**°**	dB(A)	-	-	-	-	52,6	53,1	53,4	53,6	54,9	55,0	55,7	52,3	52,4	53,9	55,5
	L	dB(A)	40,1	41,2	41,5	42,1	48,8	49,6	50,2	50,6	51,6	51,8	53,0	44,2	44,6	45,4	51,5
	A	dB(A)	-	-	-	-	52,6	53,1	53,4	53,6	54,9	55,0	55,7	52,3	53,9	53,9	55,5
	E	dB(A)	40,7	41,1	41,9	42,1	48,8	49,6	50,2	50,6	51,6	51,8	53,0	44,2	45,2	45,4	51,0
	U	dB(A)	-	-	-	52,1	52,6	53,1	54,6	54,8	54,9	55,7	56,3	53,8	53,9	54,8	56,3
	N	dB(A)	40,6	41,5	41,9	47,8	48,8	49,6	51,0	51,4	51,6	52,3	53,3	44,9	45,2	45,7	51,1

Sound power
Airedale determines sound power values in agreement with the 9614-2 Standard, in compliance with that requested by Eurovent certification.

Sound Pressure
Sound pressure measured in free field conditions with reflective surface (directivity factor Q=2) at 10mt distance from external surface of unit, in compliance with ISO 3744 regulations.

GENERAL SPECIFICATIONS

Size ECL	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Dimensions																	
Height	°	mm	-	-	-	-	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
	L	mm	1680	1680	1680	1680	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
	A	mm	-	-	-	-	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
	E	mm	1680	1680	1680	1680	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
	U	mm	-	-	-	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
	N	mm	1680	1680	1680	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898	1898
Width	°	mm	-	-	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	L	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	A	mm	-	-	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	E	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	U	mm	-	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	N	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Depth	°	mm	-	-	-	-	3200	3200	3200	3200	4010	4010	4010	3200	3200	4010	4010
	L	mm	2450	2450	2950	2950	3200	3200	3200	3200	4010	4010	4010	3200	3200	4010	4010
	A	mm	-	-	-	-	3200	3200	3200	3200	4010	4010	4010	3200	4010	4010	4010
	E	mm	2450	2950	2950	2950	3200	3200	3200	3200	4010	4010	4010	3200	4010	4010	4010
	U	mm	-	-	-	3200	3200	3200	4010	4010	4010	5200	5200	4010	4010	5200	5200
	N	mm	2950	2950	2950	3200	3200	3200	4010	4010	4010	5200	5200	4010	4010	5200	5200
Dimensions + package																	
Height	°	mm	-	-	-	-	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018
	L	mm	1800	1800	1800	1800	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018
	A	mm	-	-	-	-	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018
	E	mm	1800	1800	1800	1800	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018	2018
	U	mm	-	-	-	2018	2018	2018	2018	2018	2018	1898	1898	2018	2018	1898	1898
	N	mm	1800	1800	1800	2018	2018	2018	2018	2018	2018	1898	1898	2018	2018	1898	1898
Width	°	mm	-	-	-	-	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	L	mm	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	A	mm	-	-	-	-	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	E	mm	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	U	mm	-	-	-	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1280	1280	1170	1170	1280	1280
	N	mm	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1280	1280	1170	1170	1280	1280
Depth	°	mm	-	-	-	-	3270	3270	3270	3270	4080	4080	4080	3270	3270	4080	4080
	L	mm	2520	2520	3020	3020	3270	3270	3270	3270	4080	4080	4080	3270	3270	4080	4080
	A	mm	-	-	-	-	3270	3270	3270	3270	4080	4080	4080	3270	4080	4080	4080
	E	mm	2520	3020	3020	3020	3270	3270	3270	3270	4080	4080	4080	3270	4080	4080	4080
	U	mm	-	-	-	3270	3270	3270	4080	4080	4080	5200	5200	4080	4080	5200	5200
	N	mm	3020	3020	3020	3270	3270	3270	4080	4080	4080	5200	5200	4080	4080	5200	5200
Weights																	
Empty weight + package *	°	kg	-	-	-	-	993	1018	1075	1075	1267	1427	1440	1160	1210	1331	1392
	L	kg	810	828	894	907	993	1018	1075	1075	1267	1427	1440	1160	1210	1331	1392
	A	kg	-	-	-	-	1046	1072	1116	1116	1347	1507	1531	1200	1325	1410	1471
	E	kg	828	889	912	962	1046	1072	1116	1116	1347	1507	1531	1200	1325	1410	1471
	U	kg	-	-	-	1020	1076	1109	1232	1243	1426	1647	1660	1327	1415	1549	1607
	N	kg	884	907	957	1020	1076	1109	1232	1243	1426	1647	1660	1327	1415	1549	1607
Operation weight *	°	kg	-	-	-	-	984	1009	1074	1074	1270	1430	1443	1155	1212	1330	1403
	L	kg	789	807	876	889	984	1009	1074	1074	1270	1430	1443	1155	1212	1330	1403
	A	kg	-	-	-	-	1045	1070	1121	1121	1361	1520	1555	1202	1325	1421	1490
	E	kg	812	871	899	949	1045	1070	1121	1121	1361	1520	1555	1202	1325	1421	1490
	U	kg	-	-	-	1019	1075	1114	1234	1256	1450	1672	1685	1337	1435	1571	1635
	N	kg	866	894	944	1019	1075	1114	1234	1256	1450	1672	1685	1337	1435	1571	1635

* Weight referring to version 00 (without hydronic kit)

For the weights of the other configurations, refer to the installation manual or the Magellano selection program, available at www.Airedale.com

ECL (°-L-A-E-U-N) WITH DESUPERHEATER (D)

Size ECL D	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
PERFORMANCE IN COOLING MODE WITH DESUPERHEATER																	
Cooling capacity	°	kW	-	-	-	-	98,4	107,0	125,9	135,1	159,7	178,9	195,7	125,5	141,0	170,7	193,5
	L	kW	56,5	64,3	73,9	85,5	96,3	104,5	122,6	131,1	156,1	174,3	189,9	121,5	134,8	166,4	187,4
	A	kW	-	-	-	-	103,9	114,8	130,1	140,0	167,9	186,9	207,6	129,7	150,2	176,8	198,8
	E	kW	60,6	68,4	77,0	89,2	100,4	110,5	123,9	132,4	161,4	178,0	195,9	122,2	144,8	168,2	187,7
	U	kW	-	-	-	92,7	104,5	117,2	132,1	146,8	171,6	191,4	209,6	137,9	152,9	180,5	202,9
	N	kW	60,8	69,0	76,9	89,7	100,8	112,4	128,6	142,2	164,5	185,1	201,1	133,5	147,1	174,5	195,1
Heating capacity recovered	°	kW	-	-	-	-	33,7	38,3	42,6	48,9	55,8	62,0	73,9	47,0	54,0	59,3	69,0
	L	kW	21,0	23,2	26,1	30,9	35,0	40,0	44,6	51,4	58,0	64,8	78,0	49,7	57,8	62,0	72,4
	A	kW	-	-	-	-	31,7	35,9	41,2	46,4	52,5	60,3	71,5	44,7	47,7	57,5	65,3
	E	kW	19,5	22,2	24,9	29,6	33,7	38,4	44,7	50,7	56,1	65,3	78,6	49,0	50,9	62,1	71,2
	U	kW	-	-	-	27,1	30,9	35,0	38,3	44,2	51,1	59,3	67,9	41,2	45,6	56,0	63,5
	N	kW	18,5	21,3	23,8	28,6	32,9	37,5	40,2	46,7	54,8	62,7	72,8	43,5	48,7	59,1	67,5
Input Power	°	kW	-	-	-	-	33,2	37,5	41,6	47,4	54,8	60,8	71,8	45,6	52,2	58,3	67,2
	L	kW	19,8	22,2	24,8	29,6	34,0	38,6	42,9	49,2	56,0	62,5	74,7	47,6	55,0	60,0	69,5
	A	kW	-	-	-	-	31,4	35,4	40,3	45,0	51,9	59,2	69,6	43,5	47,6	56,6	63,8
	E	kW	18,6	21,1	23,8	28,3	32,5	36,9	42,7	48,2	54,0	62,7	74,7	46,6	49,4	59,7	68,0
	U	kW	-	-	-	27,1	30,8	34,5	38,8	44,2	50,7	59,3	67,2	41,3	45,5	56,2	63,1
	N	kW	17,8	20,5	22,9	27,8	31,9	36,1	39,4	45,3	52,9	60,9	70,2	42,4	47,2	57,5	65,3
EER	°	W/W	-	-	-	-	2,96	2,85	3,03	2,85	2,92	2,95	2,73	2,75	2,70	2,93	2,88
	L	W/W	2,85	2,90	2,98	2,89	2,83	2,71	2,86	2,67	2,79	2,79	2,54	2,55	2,45	2,78	2,70
	A	W/W	-	-	-	-	3,31	3,24	3,23	3,11	3,24	3,16	2,98	2,98	3,16	3,12	3,11
	E	W/W	3,26	3,24	3,23	3,16	3,09	3,00	2,90	2,75	2,99	2,84	2,62	2,62	2,93	2,82	2,76
	U	W/W	-	-	-	3,42	3,39	3,40	3,40	3,32	3,39	3,23	3,12	3,34	3,36	3,21	3,21
	N	W/W	3,42	3,37	3,36	3,23	3,16	3,12	3,26	3,14	3,11	3,04	2,87	3,15	3,11	3,03	2,99
System side water flow rate	°	l/h	-	-	-	-	16940	18443	21694	23269	27502	30805	33700	21619	24282	29385	33308
	L	l/h	9734	11089	12722	14734	16582	18007	21113	22592	26870	30009	32685	20937	23229	28644	32254
	A	l/h	-	-	-	-	17888	19763	22403	24115	28897	32171	35735	22343	25867	30430	34209
	E	l/h	10428	11774	13257	15372	17274	19019	21329	22806	27779	30647	33719	21051	24939	28949	32306
	U	l/h	-	-	-	15945	17983	20172	22745	25275	29532	32945	36075	23741	26326	31066	34914
	N	l/h	10459	11884	13248	15443	17352	19346	22149	24480	28324	31856	34610	22978	25334	30030	33585
System side pressure drops	°	kPa	-	-	-	-	39	46	42	49	52	66	78	50	48	71	65
	L	kPa	37	48	39	52	37	43	40	45	50	62	73	46	44	66	61
	A	kPa	-	-	-	-	30	36	35	40	46	56	60	42	57	55	58
	E	kPa	26	33	30	40	27	33	32	36	42	51	53	36	52	49	52
	U	kPa	-	-	-	24	30	29	38	36	41	51	61	34	42	48	56
	N	kPa	27	25	31	22	28	27	36	34	38	48	56	32	39	45	52
Desuperheater side water flow rate	°	l/h	-	-	-	-	5854	6652	7407	8502	9696	10771	12836	8162	9388	10300	11990
	L	l/h	3649	4036	4539	5377	6091	6952	7759	8937	10072	11266	13549	8635	10037	10771	12582
	A	l/h	-	-	-	-	5509	6241	7164	8059	9124	10478	12434	7772	8296	9992	11357
	E	l/h	3383	3854	4321	5139	5855	6673	7768	8810	9746	11351	13653	8517	8850	10797	12381
	U	l/h	-	-	-	4703	5369	6076	6656	7673	8886	10301	11804	7156	7918	9733	11042
	N	l/h	3222	3693	4131	4972	5724	6525	6991	8113	9529	10895	12652	7563	8460	10271	11731
Desuperheater side pressure drops	°	kPa	-	-	-	-	15	19	23	30	27	33	46	22	29	31	41
	L	kPa	8	10	12	17	16	20	25	33	28	35	50	24	32	33	44
	A	kPa	-	-	-	-	13	17	22	28	24	31	43	20	21	29	37
	E	kPa	7	9	11	15	14	19	25	32	26	35	50	23	22	33	42
	U	kPa	-	-	-	10	13	16	14	18	23	31	40	16	19	29	36
	N	kPa	6	8	10	11	14	18	14	19	25	33	44	16	20	30	39
Type exchanger	**all**		Plates														
Number	**all**	n°	1														
Hydraulic connections (in/out)	°	ø	-	-	-	-	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	L	ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	A	ø	-	-	-	-	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	E	ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	U	ø	-	-	-	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	N	ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Type hydraulic connections	**all**		grooved joints														
Water content	°	l	-	-	-	-	0,83	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	10,26	10,26	10,67	10,67
	L	l	0,62	0,62	0,62	0,62	0,83	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	10,26	10,26	10,67	10,67
	A	l	-	-	-	-	0,83	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	10,26	10,67	10,67	10,67
	E	l	0,62	0,62	0,62	0,62	0,83	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	10,26	10,67	10,67	10,67
	U	l	-	-	-	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	17,58	17,58	10,67	10,67	18,00	18,00
	N	l	0,62	0,62	0,62	0,83	0,83	0,83	10,26	10,26	10,26	17,58	17,58	10,67	10,67	18,00	18,00

Cooling mode with desuperheater (14511:2018)
Water temperature system side (in/out) 12°C/7°C;
Outdoor air temperature 35°C
Water temperature desuperheater (in/out) 40°C/45°C

ECL (°-L-A-E-U-N) WITH TOTAL RECOVERY (T)

Size ECL T	Ver.		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
PERFORMANCE IN COOLING MODE WITH TOTAL RECOVERY																	
Cooling capacity	°	kW	-	-	-	-	98,4	107,0	125,9	135,1	159,7	178,9	195,7	125,5	141,0	170,7	193,5
	L	kW	56,5	64,3	73,9	85,5	96,3	104,5	122,6	131,1	156,1	174,3	189,9	121,5	134,8	166,4	187,4
	A	kW	-	-	-	-	103,9	114,8	130,1	140,0	167,9	186,9	207,6	129,7	150,2	176,8	198,8
	E	kW	60,6	68,4	77,0	89,2	100,4	110,5	123,9	132,4	161,4	178,0	195,9	122,2	144,8	168,2	187,7
	U	kW	-	-	-	92,7	104,5	117,2	132,1	146,8	171,6	191,4	209,6	137,9	152,9	180,5	202,9
	N	kW	60,8	69,0	76,9	89,7	100,8	112,4	128,6	142,2	164,5	185,1	201,1	133,5	147,1	174,5	195,1
Heating capacity recovered	°	kW	-	-	-	-	119,7	130,2	152,9	165,0	192,8	217,3	244,1	157,7	173,8	204,7	235,5
	L	kW	71,6	79,6	90,6	104,0	119,7	130,2	152,9	165,0	192,8	217,3	244,1	157,7	173,8	204,7	235,5
	A	kW	-	-	-	-	123,7	135,0	156,7	169,4	198,6	224,5	258,5	162,8	177,1	210,8	240,6
	E	kW	73,2	82,0	91,8	105,4	123,7	135,0	156,7	169,4	198,6	224,5	258,5	162,8	177,1	210,8	240,6
	U	kW	-	-	-	108,1	123,7	138,0	156,7	173,9	202,2	229,2	258,5	167,3	181,5	214,9	244,5
	N	kW	73,2	83,0	91,8	108,1	123,7	138,0	156,7	173,9	202,2	229,2	258,5	167,3	181,5	214,9	244,5
Input Power	°	kW	-	-	-	-	33,2	37,5	41,6	47,4	54,8	60,8	71,8	45,6	52,2	58,3	67,2
	L	kW	19,8	22,2	24,8	29,6	34,0	38,6	42,9	49,2	56,0	62,5	74,7	47,6	55,0	60,0	69,5
	A	kW	-	-	-	-	31,4	35,4	40,3	45,0	51,9	59,2	69,6	43,5	47,6	56,6	63,8
	E	kW	18,6	21,1	23,8	28,3	32,5	36,9	42,7	48,2	54,0	62,7	74,7	46,6	49,4	59,7	68,0
	U	kW	-	-	-	27,1	30,8	34,5	38,8	44,2	50,7	59,3	67,2	41,3	45,5	56,2	63,1
	N	kW	17,8	20,5	22,9	27,8	31,9	36,1	39,4	45,3	52,9	60,9	70,2	42,4	47,2	57,5	65,3
EER	°	W/W	-	-	-	-	2,96	2,85	3,03	2,85	2,92	2,95	2,73	2,75	2,70	2,93	2,88
	L	W/W	2,85	2,90	2,98	2,89	2,83	2,71	2,86	2,67	2,79	2,79	2,54	2,55	2,45	2,78	2,70
	A	W/W	-	-	-	-	3,31	3,24	3,23	3,11	3,24	3,16	2,98	2,98	3,16	3,12	3,11
	E	W/W	3,26	3,24	3,23	3,16	3,09	3,00	2,90	2,75	2,99	2,84	2,62	2,62	2,93	2,82	2,76
	U	W/W	-	-	-	3,42	3,39	3,40	3,40	3,32	3,39	3,23	3,12	3,34	3,36	3,21	3,21
	N	W/W	3,42	3,37	3,36	3,23	3,16	3,12	3,26	3,14	3,11	3,04	2,87	3,15	3,11	3,03	2,99
System side water flow rate	°	l/h	-	-	-	-	16940	18443	21694	23269	27502	30805	33700	21619	24282	29385	33308
	L	l/h	9734	11089	12722	14734	16582	18007	21113	22592	26870	30009	32685	20937	23229	28644	32254
	A	l/h	-	-	-	-	17888	19763	22403	24115	28897	32171	35735	22343	25867	30430	34209
	E	l/h	10428	11774	13257	15372	17274	19019	21329	22806	27779	30647	33719	21051	24939	28949	32306
	U	l/h	-	-	-	15945	17983	20172	22745	25275	29532	32945	36075	23741	26326	31066	34914
	N	l/h	10459	11884	13248	15443	17352	19346	22149	24480	28324	31856	34610	22978	25334	30030	33585
System side pressure drops	°	kPa	-	-	-	-	39	46	42	49	52	66	78	50	48	71	65
	L	kPa	37	48	39	52	37	43	40	45	50	62	73	46	44	66	61
	A	kPa	-	-	-	-	30	36	35	40	46	56	60	42	57	55	58
	E	kPa	26	33	30	40	27	33	32	36	42	51	53	36	52	49	52
	U	kPa	-	-	-	24	30	29	38	36	41	51	61	34	42	48	56
	N	kPa	27	25	31	22	28	27	36	34	38	48	56	32	39	45	52
Total recovery side water flow rate	°	l/h	-	-	-	-	20796	22622	26576	28683	33514	37772	42426	27401	30197	35570	40927
	L	l/h	12446	13836	15754	18069	20796	22622	26576	28683	33514	37772	42426	27401	30197	35570	40927
	A	l/h	-	-	-	-	21499	23465	27231	29449	34511	39020	44926	28291	30776	36628	41815
	E	l/h	12722	14247	15947	18323	21499	23465	27231	29449	34511	39020	44926	28291	30776	36628	41815
	U	l/h	-	-	-	18792	21499	23989	27231	30216	35150	39842	44926	29071	31542	37356	42500
	N	l/h	12722	14418	15947	18792	21499	23989	27231	30216	35150	39842	44926	29071	31542	37356	42500
Total recovery side pressure drops	°	kPa	-	-	-	-	54	65	59	70	76	95	119	53	49	31	42
	L	kPa	58	73	56	76	54	65	59	70	76	95	119	53	49	31	42
	A	kPa	-	-	-	-	39	47	49	59	63	80	90	55	50	33	43
	E	kPa	37	46	40	54	39	47	49	59	63	80	90	55	50	33	43
	U	kPa	-	-	-	30	39	39	49	48	56	71	90	56	51	34	43
	N	kPa	37	33	40	30	39	39	49	48	56	71	90	56	51	34	43
Type exchanger	**all**		Plates														
Number	°	n°	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	L	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	A	n°	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	E	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	U	n°	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	N	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Hydraulic connections (in/out)	**all**	ø	2 1/2"														
Type hydraulic connections	**all**		grooved joints														
Water content	°	l	-	-	-	-	27	27	29	29	35	35	35	36	38	42	46
	L	l	23	23	28	28	27	27	29	29	35	35	35	36	38	42	46
	A	l	-	-	-	-	29	29	31	31	38	38	40	38	42	46	49
	E	l	25	28	30	30	29	29	31	31	38	38	40	38	42	46	49
	U	l	-	-	-	29	29	31	35	38	40	45	45	46	49	55	57
	N	l	28	30	30	29	29	31	35	38	40	45	45	46	49	55	57

Cooling mode with total recovery (14511:2013)
Water temperature system side (in/out) 12°C/7°C;
Outdoor air temperature 35°C
Water temperature total recovery (in/out) 40°C/45°C

GENERAL SPECIFICATIONS

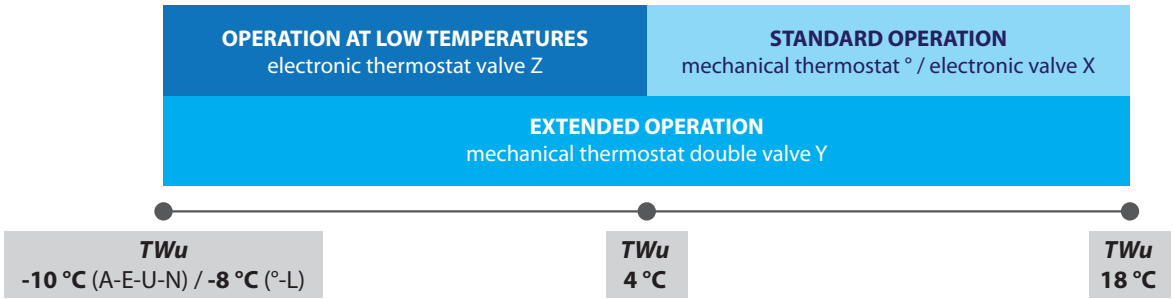
Size ECL	vers		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
WEIGHT OPTION "D" (empty weight)	°	kg	-	-	-	-	24	24	24	24	62	62	62	57	57	59	59
	L	kg	23	23	23	23	24	24	24	24	62	62	62	57	57	59	59
	A	kg	-	-	-	-	24	24	24	24	62	62	62	57	59	59	59
	E	kg	23	23	23	23	24	24	24	24	62	62	62	57	59	59	59
	U	kg	-	-	-	24	24	24	62	62	62	76	76	59	59	72	72
	N	kg	23	23	23	24	24	24	62	62	62	76	76	59	59	72	72
Desuperheater water contents	°	kg	-	-	-	-	1	1	1	1	12	12	12	10	10	11	11
	L	kg	1	1	1	1	1	1	1	1	12	12	12	10	10	11	11
	A	kg	-	-	-	-	1	1	1	1	12	12	12	10	11	11	11
	E	kg	1	1	1	1	1	1	1	1	12	12	12	10	11	11	11
	U	kg	-	-	-	1	1	1	12	12	12	19	19	11	11	18	18
	N	kg	1	1	1	1	1	1	12	12	12	19	19	11	11	18	18
WEIGHT OPTION "D" (operation weight)	°	kg	-	-	-	-	25	25	25	25	74	74	74	67	67	70	70
	L	kg	24	24	24	24	25	25	25	25	74	74	74	67	67	70	70
	A	kg	-	-	-	-	25	25	25	25	74	74	74	67	70	70	70
	E	kg	24	24	24	24	25	25	25	25	74	74	74	67	70	70	70
	U	kg	-	-	-	25	25	25	74	74	74	94	94	70	70	90	90
	N	kg	24	24	24	25	25	25	74	74	74	94	94	70	70	90	90
WEIGHT OPTION "T" (empty weight)	°	kg	-	-	-	-	155	155	162	162	175	175	175	184	187	203	203
	L	kg	132	132	141	141	155	155	162	162	175	175	175	184	187	203	203
	A	kg	-	-	-	-	162	162	169	169	186	186	196	184	193	203	203
	E	kg	137	141	146	146	162	162	169	169	186	186	196	184	193	203	203
	U	kg	-	-	-	162	162	169	175	186	196	203	203	189	193	210	210
	N	kg	141	146	146	162	162	169	175	186	196	203	203	189	193	210	210
Total recovery water contents	°	kg	-	-	-	-	27	27	29	29	35	35	35	36	38	42	46
	L	kg	23	23	28	28	27	27	29	29	35	35	35	36	38	42	46
	A	kg	-	-	-	-	29	29	31	31	38	38	40	38	42	46	49
	E	kg	25	28	30	30	29	29	31	31	38	38	40	38	42	46	49
	U	kg	-	-	-	29	29	31	35	38	40	45	45	46	49	55	57
	N	kg	28	30	30	29	29	31	35	38	40	45	45	46	49	55	57
WEIGHT OPTION "T" (operation weight)	°	kg	-	-	-	-	183	183	192	192	210	210	210	219	225	245	249
	L	kg	155	155	169	169	183	183	192	192	210	210	210	219	225	245	249
	A	kg	-	-	-	-	192	192	200	200	223	223	236	222	235	249	253
	E	kg	162	169	175	175	192	192	200	200	223	223	236	222	235	249	253
	U	kg	-	-	-	192	192	200	210	223	236	249	249	235	242	265	267
	N	kg	169	175	175	192	192	200	210	223	236	249	249	235	242	265	267
WEIGHT OPTION "R" or "S"	°	kg	-	-	-	-	231	231	328	328	310	453	453	328	389	453	453
	L	kg	169	169	214	214	231	231	328	328	310	453	453	328	389	453	453
	A	kg	-	-	-	-	328	328	389	389	453	597	597	389	453	597	597
	E	kg	169	214	214	310	328	328	389	389	453	597	597	389	453	597	597
	U	kg	-	-	-	328	389	389	453	453	597	326	326	453	597	326	326
	N	kg	214	214	310	328	389	389	453	453	597	326	326	453	597	326	326
WEIGHT HYDRONIC KIT WITH INVERTER																	
I1 compared with P1		kg	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	11	6	6	6	11
I2 compared with P2		kg	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	21	11	11	11	21
I3 compared with P3		kg	6	6	6	6	6	6	6	6	11	11	11	6	6	11	11
I4 compared with P4		kg	11	11	11	11	11	11	11	11	21	21	21	11	11	21	21
K1 compared with 01		kg	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	11	6	6	6	11
K2 compared with 02		kg	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	21	11	11	11	21
K3 compared with 03		kg	6	6	6	6	6	6	6	6	11	11	11	6	6	11	11
K4 compared with 04		kg	11	11	11	11	11	11	11	11	21	21	21	11	11	21	21
W1 compared with 01		kg	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	34	29	29	29	34
W2 compared with 02		kg	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	44	35	35	35	44
W3 compared with 03		kg	29	29	29	29	29	29	29	29	34	34	34	29	29	34	34
W4 compared with 04		kg	35	35	35	35	35	35	35	35	44	44	44	35	35	44	44

For all the other configurations, contact the company

OPERATING RANGE

The units, in standard configuration, are not suitable for installation in salty environment.
The values indicated in the table refer to the min. and max. limits of the unit. For further information, refer to the tables of yields and consumptions different from the nominal ones, valid for ΔT = 5°C.

If the unit operates beyond the operational limits, we recommend you first contact our technical-sales service.
Note: If the unit is installed in particularly windy areas, it is mandatory to have windbreak barriers to prevent unit malfunctions. It should be installed if wind speed is above 2.5 m/s



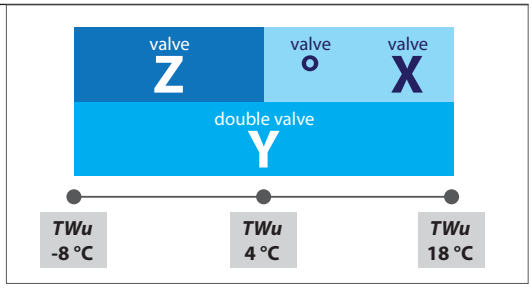
Model	ver	(°C)		0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
				Maximum Outdoor Air Temperature (TA) (°C)														
Operation in cooling mode																		
Temperature of water produced TWu	°	-8	Y/Z	-	-	-	-	29	27	29	27	29	29	27	29	27	31	29
		4	°/X	-	-	-	-	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
		7	°/X	-	-	-	-	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
		10	°/X	-	-	-	-	43	41	43	41	43	43	41	43	41	45	43
		18	°/X	-	-	-	-	40	38	40	38	40	40	38	40	38	42	40
Temperature of water produced TWu	L	-8	Y/Z	27	29	29	29	29	27	29	27	29	29	27	29	27	31	29
		4	°/X	42	44	44	44	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
		7	°/X	42	44	44	44	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
		10	°/X	41	43	43	43	43	41	43	41	43	43	41	43	41	45	43
		18	°/X	38	40	40	40	40	38	40	38	40	40	38	40	38	42	40
Temperature of water produced TWu	A	-10	Y/Z	-	-	-	-	33	31	31	29	31	31	29	29	33	33	31
		4	°/X	-	-	-	-	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
		7	°/X	-	-	-	-	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
		10	°/X	-	-	-	-	47	45	45	43	45	45	43	43	47	47	45
		18	°/X	-	-	-	-	44	42	42	40	42	42	40	40	44	44	42
Temperature of water produced TWu	E	-10	Y/Z	31	31	31	31	33	31	31	29	31	31	29	29	33	33	31
		4	°/X	46	46	46	46	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
		7	°/X	46	46	46	46	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
		10	°/X	45	45	45	45	47	45	45	43	45	45	43	43	47	47	45
		18	°/X	42	42	42	42	44	42	42	40	42	42	40	40	44	44	42
Temperature of water produced TWu	U	-10	Y/Z	-	-	-	33	33	31	35	33	33	31	31	35	35	33	31
		4	°/X	-	-	-	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
		7	°/X	-	-	-	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
		10	°/X	-	-	-	47	47	45	49	47	47	45	45	49	49	47	45
		18	°/X	-	-	-	44	44	42	46	44	44	42	42	46	46	44	42
Temperature of water produced TWu	N	-10	Y/Z	33	33	33	33	33	31	35	33	33	31	31	35	35	33	31
		4	°/X	48	48	48	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
		7	°/X	48	48	48	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
		10	°/X	47	47	47	47	47	45	49	47	47	45	45	49	49	47	45
		18	°/X	44	44	44	44	44	42	46	44	44	42	42	46	46	44	42

Model	ver			0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
				Temperature of water produced TWu = 7 °C														
Operation in cooling mode																		
Max. temperature Outdoor air (TA) (°C)	°	(°C)	°/X	-	-	-	-	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
	L	(°C)	°/X	42	44	44	44	44	42	44	42	44	44	42	44	42	46	44
	A	(°C)	°/X	-	-	-	-	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
	E	(°C)	°/X	46	46	46	46	48	46	46	44	46	46	44	44	48	48	46
	U	(°C)	°/X	-	-	-	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
	N	(°C)	°/X	48	48	48	48	48	46	50	48	48	46	46	50	50	48	46
Max. temperature Outdoor air in silenced operation mode (TA) (°C)	L	(°C)	°/X	42	44	44	44	38	36	38	36	38	38	36	36	36	40	38
	E	(°C)	°/X	46	46	46	46	40	38	38	36	40	38	36	36	42	40	36
	N	(°C)	°/X	48	48	48	48	42	40	44	42	40	40	38	42	42	42	40

Model	ver			0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Minimum Outdoor Air Temperature (TA)																		
Standard		(°C)		10 °C														
With DCPX (accessoires)		(°C)	(1)	-10 °C														
Temperature range of water produced (TWu)																		
With standard thermostatic valve	°	(°C)		+4 °C/+18 °C														
With low temp. thermostatic double valve	Y	(°C)		from -8 °C to +18 °C in versions ° - L **(from -10 °C to +18°C only in versions A - E - U - N)**														
With electronic valve	X	(°C)		+4/+18 °C														
With low temp. electronic valve	Z	(°C)		from -8 °C to +4 °C in versions ° - L **(from -10 °C to +4 °C only in versions A - E - U - N)**														
Operating range where use of glycol is recommended																		
Water temperature range		(°C)		from +4 °C to -10 °C														
Outdoor air temperature range		(°C)		from +10 °C to -10 °C														

1 The DCPX is fitted as standard on Silenced versions (L-E-N)
The data shown in the table refer to machine operation with ° (standard) and M (boosted) fans

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	90,4	84,4	78,6	72,3	-	-	-	-	93,3	89,0	84,1	77,4	69,3	-	-	-	97,0	94,2	89,7	82,7	74,2	-	-	-
Pe	14,3	15,8	18,6	22,3	-	-	-	-	14,4	16,0	18,9	22,7	27,4	-	-	-	14,5	16,3	19,2	23,0	27,8	-	-	-
EER	6,31	5,35	4,23	3,24	-	-	-	-	6,47	5,56	4,45	3,42	2,53	-	-	-	6,67	5,79	4,67	3,59	2,67	-	-	-
Qu	17332	16189	15063	13853	-	-	-	-	17751	16867	15924	14658	13110	-	-	-	18428	17663	16818	15491	13880	-	-	-
ΔP	50	44	38	32	-	-	-	-	51	46	41	35	28	-	-	-	55	49	44	37	30	-	-	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	101,5	100,1	95,6	88,2	79,2	74,2	-	-	106,9	106,7	101,7	93,9	84,4	79,2	-	-	113,3	114,1	108,2	99,8	89,9	84,4	78,7	-
Pe	14,7	16,5	19,6	23,4	28,3	31,1	-	-	14,8	16,8	19,9	23,8	28,7	31,6	-	-	14,9	17,0	20,3	24,3	29,2	32,1	35,4	-
EER	6,92	6,06	4,89	3,77	2,80	2,38	-	-	7,24	6,36	5,10	3,94	2,94	2,50	-	-	7,62	6,70	5,32	4,11	3,08	2,63	2,22	-
Qu	19278	18578	17743	16353	14675	13743	-	-	20302	19616	18702	17245	15498	14529	-	-	21504	20748	19665	18140	16321	15317	14284	-
ΔP	59	53	48	41	33	29	-	-	65	57	52	44	36	31	-	-	73	62	56	48	39	34	30	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	120,7	122,1	114,7	105,9	95,4	89,7	83,8	78,1	-	130,5	122,4	113,0	101,9	95,9	89,6	83,7	-	-	125,7	116,0	104,7	**98,4**	92,1	86,1
Pe	14,9	17,3	20,8	24,7	29,7	32,6	36,0	39,3	-	17,5	21,2	25,2	30,2	33,2	36,6	39,9	-	-	21,4	25,4	30,5	**33,2**	36,9	40,2
EER	8,08	7,06	5,53	4,29	3,22	2,75	2,33	1,99	-	7,45	5,77	4,48	3,37	2,88	2,45	2,10	-	-	5,87	4,56	3,43	**2,96**	2,49	2,14
Qu	22888	22043	20696	19098	17201	16156	15083	14069	-	23557	21139	19511	17591	16534	15450	14429	-	-	21718	20047	18082	**16940**	15894	14852
ΔP	82	69	61	52	42	37	32	28	-	79	61	52	42	37	33	28	-	-	64	55	45	**39**	34	30

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	129,0	119,1	107,6	101,2	94,7	0,0	-	-	135,8	125,4	113,3	106,7	99,9	-	-	-	-	131,8	119,2	112,3	105,2	-
Pe	-	-	21,6	25,7	30,8	33,8	37,2	0,0	-	-	22,1	26,2	31,3	34,3	37,8	-	-	-	-	26,7	31,9	34,9	38,4	-
EER	-	-	5,96	4,64	3,50	3,00	2,54	0,00	-	-	6,14	4,79	3,62	3,11	2,64	-	-	-	-	4,93	3,74	3,22	2,74	-
Qu	-	-	22305	20591	18579	17475	16343	0	-	-	23503	21700	19594	18441	17258	-	-	-	-	22839	20635	19431	18196	-
ΔP	-	-	68	58	47	42	36	0	-	-	75	64	52	46	41	-	-	-	-	71	58	52	45	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	138,4	125,2	118,0	110,6	-	-	-	-	-	131,4	123,9	116,2	-	-	-	-	-	137,7	129,9	121,9	-
Pe	-	-	-	27,3	32,5	35,5	39,1	-	-	-	-	-	33,1	36,2	39,7	-	-	-	-	-	33,7	36,9	40,4	-
EER	-	-	-	5,08	3,86	3,32	2,83	-	-	-	-	-	3,97	3,42	2,93	-	-	-	-	-	4,08	3,52	3,02	-
Qu	-	-	-	24007	21702	20446	19157	-	-	-	-	-	22795	21484	20141	-	-	-	-	-	23913	22547	21147	-
ΔP	-	-	-	79	64	57	50	-	-	-	-	-	71	63	55	-	-	-	-	-	78	69	61	-

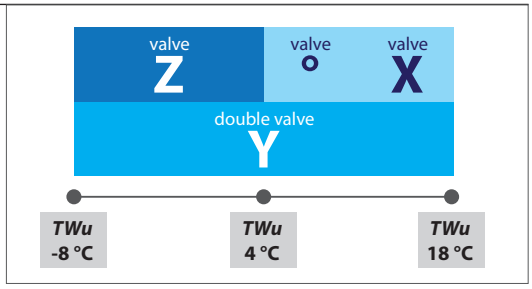
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	89,7	88,7	85,1	78,4	-	-	-	-	95,8	94,7	90,9	83,9	75,4	-	-	-	101,9	101,0	97,0	89,5	80,5	-	-	-
Pe	15,0	17,1	20,5	24,6	-	-	-	-	15,3	17,4	20,9	25,1	30,3	-	-	-	15,5	17,8	21,3	25,6	30,8	-	-	-
EER	5,98	5,20	4,16	3,18	-	-	-	-	6,28	5,44	4,35	3,34	2,49	-	-	-	6,57	5,68	4,55	3,50	2,61	-	-	-
Qu	17206	17013	16322	15028	-	-	-	-	18221	17959	17236	15884	14268	-	-	-	19375	18949	18183	16770	15082	-	-	-
ΔP	49	48	44	38	-	-	-	-	54	52	48	41	33	-	-	-	60	56	52	44	36	-	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	108,3	107,6	103,2	95,3	85,9	80,7	-	-	115,0	114,5	109,7	101,4	91,4	85,9	-	-	121,9	121,7	116,5	107,7	97,3	91,5	-	-
Pe	15,7	18,2	21,8	26,1	31,4	34,5	-	-	16,0	18,5	22,3	26,6	32,0	35,2	-	-	16,2	18,9	22,8	27,2	32,6	35,8	-	-
EER	6,88	5,93	4,74	3,65	2,73	2,34	-	-	7,20	6,18	4,93	3,81	2,86	2,44	-	-	7,53	6,44	5,11	3,96	2,98	2,55	-	-
Qu	20581	19983	19162	17687	15925	14953	-	-	21837	21062	20177	18635	16796	15782	-	-	23144	22151	21193	19585	17668	16611	-	-
ΔP	68	61	56	48	39	34	-	-	76	66	61	52	42	37	-	-	85	71	65	56	45	40	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	129,1	129,2	123,4	114,2	103,2	97,1	90,8	87,8	136,5	136,4	131,6	121,7	110,1	103,6	96,9	93,8	-	140,1	135,0	125,0	113,0	**107,0**	99,6	96,4
Pe	16,4	19,2	23,3	27,7	33,2	36,5	40,2	41,9	16,6	19,6	23,9	28,4	33,9	37,2	41,0	42,8	-	19,8	24,2	28,7	34,3	**37,5**	41,4	43,2
EER	7,86	6,72	5,29	4,11	3,10	2,66	2,26	2,09	8,20	6,96	5,51	4,29	3,24	2,78	2,36	2,19	-	7,08	5,59	4,36	3,30	**2,85**	2,41	2,23
Qu	24500	23325	22283	20601	18599	17496	16353	15822	25904	24636	22738	21029	19000	17881	16722	16183	-	25308	23349	21599	19521	**18443**	17189	16637
ΔP	94	77	71	60	49	44	38	36	105	86	71	60	49	44	38	36	-	91	74	64	52	**46**	40	38

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	143,9	138,5	128,2	116,0	109,3	102,3	-	-	-	145,7	134,9	122,1	115,1	107,8	-	-	-	-	141,7	128,3	121,0	113,4	-
Pe	-	20,0	24,4	29,0	34,6	37,9	41,7	-	-	-	25,1	29,6	35,3	38,7	42,5	-	-	-	-	30,3	36,0	39,4	43,3	-
EER	-	7,20	5,67	4,43	3,35	2,88	2,45	-	-	-	5,81	4,55	3,46	2,98	2,54	-	-	-	-	4,68	3,56	3,07	2,62	-
Qu	-	25990	23968	22175	20049	18876	17662	-	-	-	25232	23351	21124	19897	18627	-	-	-	-	24557	22227	20942	19616	-
ΔP	-	96	78	67	55	49	43	-	-	-	87	74	61	54	47	-	-	-	-	82	67	60	53	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	148,6	134,7	127,0	-	-	-	-	-	-	141,2	133,2	-	-	-	-	-	-	147,8	139,5	-	-
Pe	-	-	-	31,0	36,8	40,2	-	-	-	-	-	-	37,5	41,0	-	-	-	-	-	-	38,4	41,8	-	-
EER	-	-	-	4,79	3,66	3,16	-	-	-	-	-	-	3,76	3,25	-	-	-	-	-	-	3,85	3,34	-	-
Qu	-	-	-	25793	23356	22014	-	-	-	-	-	-	24511	23110	-	-	-	-	-	-	25693	24230	-	-
ΔP	-	-	-	91	74	66	-	-	-	-	-	-	82	73	-	-	-	-	-	-	90	80	-	-

Data 14511:2018

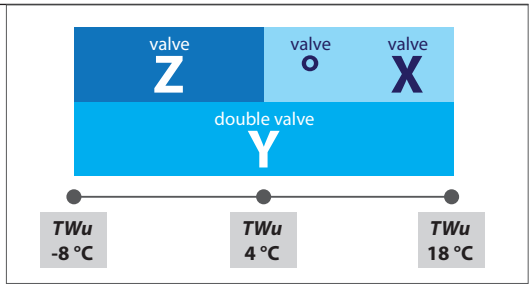
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23		-	-
Pc	104,8	103,8	99,6	91,9	-	-	-	-	111,9	110,8	106,4	98,2	88,3	-	-	-	118,9	118,1	113,5	104,9	94,4		-	-
Pe	16,8	19,1	23,0	27,6	-	-	-	-	17,1	19,5	23,4	28,1	33,9	-	-	-	17,3	19,9	23,9	28,6	34,4		-	-
EER	6,23	5,43	4,34	3,32	-	-	-	-	6,55	5,69	4,55	3,49	2,61	-	-	-	6,87	5,95	4,76	3,66	2,74		-	-
Qu	20094	19892	19089	17592	-	-	-	-	21265	20992	20158	18598	16714	-	-	-	22592	22138	21266	19640	17675		-	-
ΔP	44	43	40	34	-	-	-	-	48	47	43	37	30	-	-	-	54	50	46	40	32		-	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	126,2	125,8	120,8	111,8	100,8	94,7	-	-	133,8	133,7	128,4	118,9	107,3	100,9	-	-	141,7	142,0	136,4	126,4	114,3	107,5	100,5	-
Pe	17,5	20,2	24,4	29,2	35,0	38,5	-	-	17,7	20,6	24,9	29,7	35,6	39,1	-	-	17,8	20,9	25,4	30,3	36,3	39,8	43,8	-
EER	7,21	6,22	4,96	3,83	2,88	2,46	-	-	7,56	6,49	5,17	4,00	3,01	2,58	-	-	7,94	6,78	5,37	4,17	3,15	2,70	2,29	-
Qu	23970	23330	22415	20721	18673	17542	-	-	25397	24569	23603	21841	19706	18527	-	-	26873	25816	24794	22963	20743	19517	18228	-
ΔP	60	54	50	43	35	31	-	-	67	59	54	47	38	34	-	-	75	63	59	50	41	36	32	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0	27	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	149,8	150,5	144,5	134,0	121,3	114,2	106,8	100,1	158,1	158,7	154,0	142,9	129,5	122,0	114,2	107,1	162,3	162,9	158,1	146,8	133,0	**125,9**	117,3	110,1
Pe	18,0	21,2	26,0	30,9	36,9	40,5	44,5	48,5	18,1	21,6	26,5	31,5	37,6	41,3	45,4	49,4	18,1	21,7	26,8	31,8	38,0	**41,6**	45,7	49,8
EER	8,33	7,08	5,57	4,34	3,29	2,82	2,40	2,06	8,74	7,36	5,81	4,53	3,44	2,96	2,52	2,17	8,95	7,51	5,90	4,61	3,50	**3,03**	2,57	2,21
Qu	28394	27153	26069	24163	21854	20575	19227	18016	29962	28642	26600	24674	22340	21047	19682	18452	30762	29401	27314	25346	22961	**21694**	20242	18983
ΔP	83	69	64	55	45	40	35	30	92	77	63	55	45	40	35	31	97	81	67	58	47	**42**	37	32

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	167,2	162,2	150,6	136,6	128,8	120,6	-	-	-	170,5	158,5	143,9	135,7	127,2	-	-	-	-	166,5	151,3	142,9	134,0	-
Pe	-	21,8	27,1	32,1	38,3	42,0	46,1	-	-	-	27,8	32,8	39,0	42,7	46,9	-	-	-	-	33,5	39,8	43,5	47,7	-
EER	-	7,65	5,98	4,69	3,57	3,07	2,61	-	-	-	6,14	4,83	3,69	3,18	2,71	-	-	-	-	4,97	3,81	3,29	2,81	-
Qu	-	30170	28037	26026	23589	22238	20812	-	-	-	29511	27413	24871	23461	21975	-	-	-	-	28833	26185	24714	23173	-
ΔP	-	85	70	61	50	44	39	-	-	-	78	67	55	49	43	-	-	-	-	75	61	55	48	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	174,7	158,9	150,1	141,0	-	-	-	-	-	166,7	157,6	148,1	-	-	-	-	-	174,5	165,1	155,5	-
Pe	-	-	-	34,3	40,5	44,3	48,5	-	-	-	-	-	41,3	45,1	49,4	-	-	-	-	-	42,2	46,0	50,3	-
EER	-	-	-	5,10	3,92	3,39	2,90	-	-	-	-	-	4,03	3,49	3,00	-	-	-	-	-	4,13	3,59	3,09	-
Qu	-	-	-	30287	27530	25998	24405	-	-	-	-	-	28905	27312	25671	-	-	-	-	-	30311	28654	26971	-
ΔP	-	-	-	82	68	61	53	-	-	-	-	-	75	67	59	-	-	-	-	-	82	74	65	-

Data 14511:2018

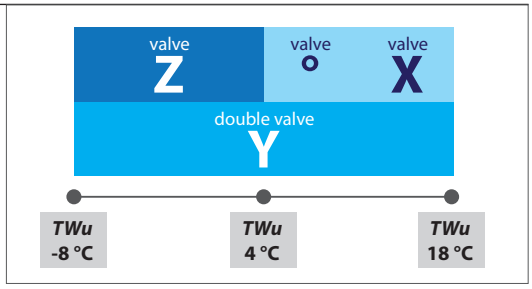
TA b.s.	External air temperature with dry bulb (°C)
TWu	Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol	Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc	Cooling capacity [kW]
Pe	Input power (kW)
Qu	System side Water flow rate [l/h]
ΔP	Pressure drop to the exchanger (kPa)
-	Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note

For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION °

= DCPX accessory

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	116,2	114,3	109,0	100,0	-	-	-	-	123,7	121,8	116,2	106,8	95,8	-	-	-	131,2	129,6	123,7	113,8	102,2	-	-	-
Pe	18,4	21,6	26,2	31,5	-	-	-	-	18,7	22,0	26,8	32,1	38,7	-	-	-	18,9	22,4	27,3	32,7	39,3	-	-	-
EER	6,31	5,30	4,15	3,17	-	-	-	-	6,62	5,54	4,34	3,33	2,48	-	-	-	6,93	5,78	4,52	3,48	2,60	-	-	-
Qu	22286	21924	20890	19160	-	-	-	-	23533	23089	22021	20223	18129	-	-	-	24945	24299	23189	21322	19137	-	-	-
ΔP	54	53	48	40	-	-	-	-	59	56	51	43	35	-	-	-	66	61	55	47	38	-	-	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	139,0	137,7	131,4	121,1	108,9	102,2	-	-	147,0	146,0	139,4	128,6	115,8	108,7	-	-	155,2	154,8	147,8	136,5	123,0	115,6	-	-
Pe	19,1	22,9	27,9	33,4	40,0	44,0	-	-	19,4	23,3	28,5	34,0	40,7	44,7	-	-	19,6	23,7	29,1	34,7	41,5	45,5	-	-
EER	7,26	6,02	4,71	3,63	2,72	2,32	-	-	7,58	6,27	4,89	3,78	2,84	2,43	-	-	7,91	6,53	5,08	3,93	2,97	2,54	-	-
Qu	26407	25553	24393	22459	20182	18934	-	-	27917	26855	25637	23632	21263	19961	-	-	29474	28160	26877	24804	22346	20992	-	-
ΔP	73	65	60	50	41	36	-	-	81	71	64	55	44	39	-	-	90	76	69	59	48	42	-	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	163,7	163,7	156,3	144,5	130,4	122,6	114,3	110,6	172,4	172,3	166,2	153,8	139,0	130,8	122,0	118,0	-	176,7	170,4	157,8	142,7	**135,1**	125,3	121,3
Pe	19,8	24,1	29,8	35,4	42,3	46,4	51,0	53,3	20,0	24,5	30,5	36,2	43,1	47,3	52,0	54,3	-	24,7	30,8	36,5	43,5	**47,4**	52,4	54,8
EER	8,25	6,78	5,25	4,08	3,09	2,65	2,24	2,07	8,61	7,02	5,46	4,25	3,22	2,77	2,35	2,17	-	7,14	5,53	4,32	3,28	**2,85**	2,39	2,21
Qu	31077	29559	28202	26058	23506	22095	20583	19911	32725	31122	28717	26563	23991	22567	21038	20355	-	31917	29457	27263	24639	**23269**	21622	20922
ΔP	100	82	74	64	52	46	40	37	110	90	74	63	52	46	40	37	-	95	78	67	54	**49**	42	39

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	181,1	174,6	161,8	146,4	137,9	128,7	-	-	-	183,2	169,9	154,0	145,1	135,6	-	-	-	-	178,2	161,7	152,5	142,7	-
Pe	-	24,9	31,2	36,9	43,9	48,1	52,9	-	-	-	31,9	37,7	44,8	49,0	53,8	-	-	-	-	38,5	45,6	49,9	54,8	-
EER	-	7,26	5,60	4,39	3,33	2,87	2,43	-	-	-	5,74	4,51	3,44	2,96	2,52	-	-	-	-	4,63	3,54	3,06	2,61	-
Qu	-	32724	30206	27971	25295	23809	22216	-	-	-	31728	29412	26630	25082	23429	-	-	-	-	30883	27996	26386	24679	-
ΔP	-	100	82	70	57	51	44	-	-	-	90	78	64	56	49	-	-	-	-	86	70	62	55	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	186,6	169,6	160,0	-	-	-	-	-	-	177,6	167,7	-	-	-	-	-	-	185,7	175,5	-	-
Pe	-	-	-	39,4	46,6	50,8	-	-	-	-	-	-	47,5	51,8	-	-	-	-	-	-	48,6	52,9	-	-
EER	-	-	-	4,74	3,64	3,15	-	-	-	-	-	-	3,74	3,23	-	-	-	-	-	-	3,82	3,32	-	-
Qu	-	-	-	32385	29391	27720	-	-	-	-	-	-	30816	29082	-	-	-	-	-	-	32268	30472	-	-
ΔP	-	-	-	94	78	69	-	-	-	-	-	-	85	76	-	-	-	-	-	-	93	83	-	-

Data 14511:2018

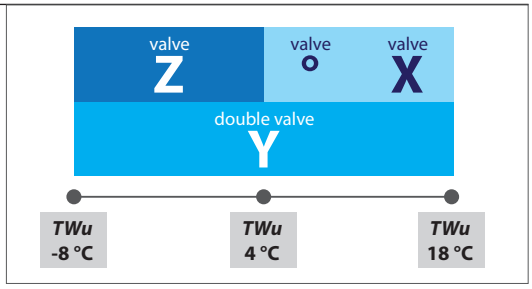
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	135,7	133,9	128,2	118,0	-	-	-	-	145,0	143,1	137,0	126,1	113,0	-	-	-	154,4	152,7	146,1	134,5	120,7	-	-	-
Pe	22,9	25,5	30,1	36,1	-	-	-	-	23,2	26,0	30,7	36,7	44,4	-	-	-	23,6	26,6	31,4	37,4	45,1	-	-	-
EER	5,94	5,25	4,26	3,27	-	-	-	-	6,24	5,49	4,46	3,43	2,55	-	-	-	6,54	5,75	4,65	3,59	2,67	-	-	-
Qu	26027	25675	24577	22603	-	-	-	-	27584	27116	25953	23879	21392	-	-	-	29351	28621	27378	25202	22601	-	-	-
ΔP	57	55	51	43	-	-	-	-	62	60	55	46	37	-	-	-	70	64	59	50	40	-	-	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	164,1	162,6	155,5	143,3	128,7	120,6	-	-	174,3	173,0	165,2	152,3	137,0	128,4	-	-	184,9	184,0	175,4	161,8	145,7	136,7	127,3	-
Pe	24,0	27,1	32,1	38,1	45,9	50,6	-	-	24,4	27,7	32,8	38,9	46,7	51,4	-	-	24,8	28,3	33,6	39,7	47,6	52,3	57,7	-
EER	6,84	5,99	4,85	3,76	2,80	2,38	-	-	7,15	6,24	5,04	3,91	2,93	2,50	-	-	7,46	6,50	5,22	4,08	3,06	2,61	2,21	-
Qu	31194	30193	28851	26571	23853	22347	-	-	33113	31831	30376	27990	25152	23580	-	-	35110	33488	31902	29411	26456	24822	23097	-
ΔP	78	70	64	54	44	38	-	-	88	76	69	59	47	42	-	-	98	82	74	63	51	45	39	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	195,8	195,3	185,8	171,5	154,5	145,1	135,2	126,1	-	206,2	197,9	182,8	164,9	155,0	144,5	134,9	-	211,9	203,1	187,6	169,3	**159,7**	148,5	138,7
Pe	25,1	28,9	34,4	40,6	48,5	53,2	58,7	64,1	-	29,5	35,3	41,5	49,5	54,3	59,8	65,2	-	29,7	35,7	42,0	49,9	**54,8**	60,3	65,7
EER	7,79	6,76	5,40	4,23	3,19	2,73	2,30	1,97	-	7,00	5,61	4,41	3,33	2,85	2,42	2,07	-	7,13	5,69	4,47	3,39	**2,92**	2,46	2,11
Qu	37182	35272	33535	30931	27852	26151	24352	22708	-	37267	34208	31569	28454	26734	24916	23255	-	38289	35122	32420	29235	**27502**	25621	23923
ΔP	109	89	81	69	56	49	42	37	-	99	80	68	56	49	43	37	-	105	85	72	59	**52**	45	39

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	208,3	192,5	173,8	163,5	152,5	-	-	-	218,9	202,4	182,9	172,2	160,9	-	-	-	-	212,5	192,3	181,1	169,4	-
Pe	-	-	36,2	42,4	50,4	55,3	60,8	-	-	-	37,2	43,4	51,4	56,3	61,9	-	-	-	-	44,5	52,5	57,3	63,0	-
EER	-	-	5,76	4,54	3,45	2,96	2,51	-	-	-	5,89	4,66	3,56	3,06	2,60	-	-	-	-	4,78	3,66	3,16	2,69	-
Qu	-	-	36048	33283	30028	28232	26336	-	-	-	37933	35041	31643	29770	27798	-	-	-	-	36842	33299	31348	29303	-
ΔP	-	-	89	76	62	55	48	-	-	-	99	84	69	61	53	-	-	-	-	93	76	68	59	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	222,9	201,8	190,2	178,1	-	-	-	-	-	211,6	199,5	187,1	-	-	-	-	-	221,5	209,0	196,3	-
Pe	-	-	-	45,6	53,6	58,5	64,1	-	-	-	-	-	54,8	59,7	65,3	-	-	-	-	-	56,1	61,0	66,6	-
EER	-	-	-	4,89	3,76	3,25	2,78	-	-	-	-	-	3,86	3,34	2,86	-	-	-	-	-	3,95	3,43	2,95	-
Qu	-	-	-	38686	34996	32965	30852	-	-	-	-	-	36731	34620	32442	-	-	-	-	-	38506	36313	34076	-
ΔP	-	-	-	103	84	75	65	-	-	-	-	-	93	82	72	-	-	-	-	-	102	91	80	-

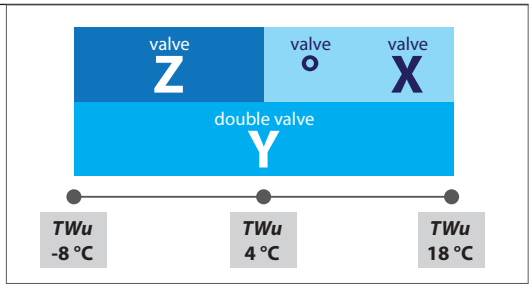
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	145,3	144,1	136,5	125,6	-	-	-	-	155,4	154,4	146,8	135,4	117,9	-	-	-	165,7	165,2	157,8	145,9	127,7	-	-	-
Pe	23,6	26,2	31,8	39,7	-	-	-	-	24,0	26,7	32,4	40,3	49,7	-	-	-	24,4	27,3	33,1	41,0	50,4	-	-	-
EER	6,17	5,51	4,29	3,17	-	-	-	-	6,48	5,78	4,53	3,36	2,37	-	-	-	6,78	6,04	4,76	3,56	2,54	-	-	-
Qu	27869	27650	26174	24071	-	-	-	-	29580	29285	27829	25655	22323	-	-	-	31526	31002	29590	27343	23913	-	-	-
ΔP	66	65	58	49	-	-	-	-	72	70	63	54	41	-	-	-	81	76	70	59	46	-	-	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	176,4	176,5	169,3	156,9	138,0	127,6	-	-	187,6	188,3	181,3	168,4	148,8	138,0	-	-	199,2	200,8	194,0	180,5	160,2	148,9	138,1	-
Pe	24,9	28,0	34,0	41,8	51,1	56,8	-	-	25,4	28,7	34,8	42,6	51,9	57,6	-	-	26,0	29,5	35,8	43,5	52,8	58,5	65,2	-
EER	7,08	6,30	4,99	3,76	2,70	2,25	-	-	7,37	6,56	5,20	3,95	2,86	2,39	-	-	7,67	6,82	5,42	4,15	3,03	2,54	2,12	-
Qu	33560	32800	31445	29122	25591	23652	-	-	35681	34680	33377	30976	27341	25339	-	-	37886	36585	35319	32842	29107	27043	25077	-
ΔP	92	83	77	66	51	43	-	-	103	91	84	73	57	49	-	-	115	99	92	80	63	54	46	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0	27	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	211,3	213,6	206,7	192,7	171,7	159,9	148,2	137,5	223,7	226,1	221,4	206,8	184,8	172,5	159,9	148,6	230,0	232,5	227,7	212,8	190,4	**178,9**	165,1	153,5
Pe	26,6	30,2	36,8	44,5	53,8	59,5	66,2	72,9	27,2	31,0	37,9	45,6	54,9	60,6	67,3	74,1	27,5	31,5	38,4	46,1	55,4	**60,8**	67,8	74,6
EER	7,95	7,07	5,61	4,33	3,19	2,69	2,24	1,89	8,23	7,28	5,85	4,54	3,37	2,85	2,37	2,01	8,37	7,39	5,92	4,62	3,44	**2,95**	2,43	2,06
Qu	40173	38633	37370	34811	30967	28837	26714	24766	42539	40912	38325	35758	31915	29781	27597	25625	43751	42079	39435	36820	32913	**30805**	28507	26490
ΔP	129	108	101	88	70	60	52	44	144	121	102	89	71	62	53	46	152	128	108	94	75	**66**	57	49

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	239,0	233,9	218,8	196,1	183,4	170,4	-	-	-	246,4	230,7	207,4	194,3	181,1	-	-	-	-	242,6	218,5	205,0	192,2	-
Pe	-	31,9	39,0	46,7	55,9	61,6	68,4	-	-	-	40,3	47,8	57,0	62,6	69,4	-	-	-	-	49,0	58,1	63,8	70,6	-
EER	-	7,50	6,00	4,69	3,51	2,98	2,49	-	-	-	6,12	4,83	3,64	3,10	2,61	-	-	-	-	4,95	3,76	3,22	2,72	-
Qu	-	43264	40548	37885	33914	31702	29432	-	-	-	42774	40014	35913	33624	31329	-	-	-	-	42131	37898	35532	33288	-
ΔP	-	135	114	100	80	70	60	-	-	-	127	111	90	79	68	-	-	-	-	123	100	88	77	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	229,5	215,6	203,6	-	-	-	-	-	240,1	225,8	215,3	-	-	-	-	-	250,4	235,7	227,3	-
Pe	-	-	-	-	59,3	64,9	71,9	-	-	-	-	-	60,6	66,1	73,2	-	-	-	-	-	61,8	67,4	74,6	-
EER	-	-	-	-	3,87	3,32	2,83	-	-	-	-	-	3,96	3,41	2,94	-	-	-	-	-	4,05	3,50	3,05	-
Qu	-	-	-	-	39854	37409	35308	-	-	-	-	-	41764	39240	37390	-	-	-	-	-	43615	41010	39534	-
ΔP	-	-	-	-	110	97	87	-	-	-	-	-	121	107	97	-	-	-	-	-	132	117	109	-

Data 14511:2018

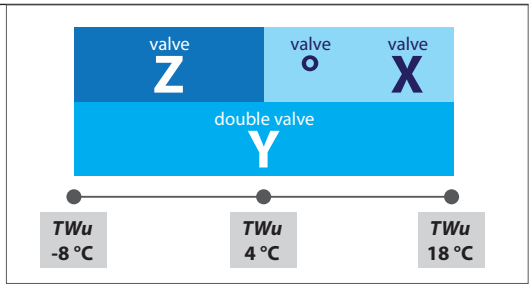
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION °

■ = DCPX accessory

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	167,4	165,1	158,5	146,4	-	-	-	-	178,8	176,3	169,1	156,2	-	-	-	-	190,4	188,0	180,1	166,3	149,5	-	-	-
Pe	29,5	32,5	38,2	46,0	-	-	-	-	30,1	33,3	39,0	46,9	-	-	-	-	30,8	34,1	40,0	47,9	58,6	-	-	-
EER	5,67	5,07	4,15	3,18	-	-	-	-	5,93	5,29	4,33	3,33	-	-	-	-	6,18	5,51	4,50	3,47	2,55	-	-	-
Qu	32161	31705	30429	28093	-	-	-	-	34092	33476	32094	29621	-	-	-	-	36292	35329	33817	31202	28036	-	-	-
ΔP	87	84	78	66	-	-	-	-	95	91	84	71	-	-	-	-	107	98	90	77	62	-	-	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	202,5	200,2	191,4	176,7	159,1	-	-	-	215,2	213,0	203,1	187,5	168,9	158,4	-	-	228,3	226,6	215,4	198,9	179,2	168,2	-	-
Pe	31,5	35,0	41,0	49,0	59,7	-	-	-	32,3	35,9	42,1	50,1	60,8	67,4	-	-	33,0	36,8	43,2	51,3	62,1	68,7	-	-
EER	6,43	5,72	4,67	3,61	2,67	-	-	-	6,67	5,93	4,83	3,75	2,78	2,35	-	-	6,91	6,15	4,99	3,88	2,89	2,45	-	-
Qu	38597	37267	35598	32839	29524	-	-	-	41007	39294	37437	34532	31062	29118	-	-	43522	41350	39275	36223	32603	30581	-	-
ΔP	120	107	97	83	67	-	-	-	135	116	105	90	73	64	-	-	151	125	113	96	78	69	-	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	242,0	240,5	227,8	210,3	189,7	178,1	166,0	160,2	-	254,1	242,5	223,9	202,0	189,8	176,9	170,8	-	261,0	248,7	229,6	207,2	**195,7**	181,6	175,4
Pe	33,9	37,8	44,4	52,5	63,4	70,0	77,7	81,4	-	38,9	45,6	53,8	64,8	71,5	79,3	83,1	-	39,4	46,3	54,5	65,5	**71,8**	80,0	83,8
EER	7,15	6,36	5,13	4,00	2,99	2,54	2,14	1,97	-	6,53	5,32	4,16	3,12	2,65	2,23	2,06	-	6,62	5,37	4,21	3,16	**2,73**	2,27	2,09
Qu	46145	43570	41239	38031	34249	32144	29930	28877	-	46058	42020	38749	34914	32786	30546	29485	-	47336	43118	39761	35835	**33700**	31369	30287
ΔP	169	136	122	104	84	74	64	60	-	152	122	103	84	74	64	60	-	161	128	109	89	**78**	68	63

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	254,9	235,3	212,4	199,7	186,3	-	-	-	267,4	246,9	223,0	209,8	195,9	-	-	-	-	258,8	233,9	220,1	205,7	-
Pe	-	-	47,0	55,3	66,2	73,0	80,7	-	-	-	48,5	56,8	67,8	74,5	82,3	-	-	-	-	58,4	69,4	76,1	84,0	-
EER	-	-	5,42	4,26	3,21	2,74	2,31	-	-	-	5,52	4,35	3,29	2,82	2,38	-	-	-	-	4,43	3,37	2,89	2,45	-
Qu	-	-	44228	40784	36766	34544	32203	-	-	-	46486	42865	38661	36342	33904	-	-	-	-	44990	40596	38179	35648	-
ΔP	-	-	135	115	93	82	71	-	-	-	149	127	103	91	79	-	-	-	-	140	114	100	88	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	270,8	244,9	230,6	-	-	-	-	-	-	256,1	241,3	-	-	-	-	-	-	267,5	252,1	-	-
Pe	-	-	-	60,1	71,1	77,9	-	-	-	-	-	-	73,0	79,7	-	-	-	-	-	-	74,9	81,7	-	-
EER	-	-	-	4,51	3,44	2,96	-	-	-	-	-	-	3,51	3,03	-	-	-	-	-	-	3,57	3,09	-	-
Qu	-	-	-	47158	42571	40054	-	-	-	-	-	-	44583	41964	-	-	-	-	-	-	46631	43908	-	-
ΔP	-	-	-	153	125	111	-	-	-	-	-	-	137	121	-	-	-	-	-	-	150	133	-	-

Data 14511:2018

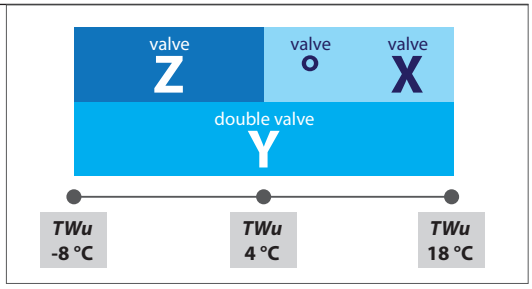
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	109,6	107,5	102,1	93,0	82,3	-	-	-	117,0	114,8	109,1	99,6	88,3	-	-	-	124,5	122,5	116,4	106,4	94,6	-	-	-
Pe	18,0	20,2	24,3	29,6	36,6	-	-	-	18,3	20,6	24,7	30,1	37,1	-	-	-	18,6	21,0	25,1	30,6	37,7	-	-	-
EER	6,08	5,32	4,21	3,14	2,25	-	-	-	6,39	5,58	4,42	3,31	2,38	-	-	-	6,68	5,83	4,63	3,48	2,51	-	-	-
Qu	21023	20623	19572	17825	15753	-	-	-	22267	21775	20680	18866	16715	-	-	-	23683	22977	21825	19941	17708	-	-	-
ΔP	58	56	50	42	33	-	-	-	63	60	54	45	35	-	-	-	71	65	59	49	39	-	-	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	132,3	130,5	123,9	113,5	101,0	94,1	-	-	140,5	138,8	131,7	120,7	107,7	100,5	-	-	148,9	147,6	139,9	128,4	114,8	107,2	99,2	-
Pe	19,0	21,5	25,6	31,1	38,2	42,5	-	-	19,4	21,9	26,2	31,7	38,8	43,2	-	-	19,9	22,5	26,8	32,3	39,5	43,9	48,9	-
EER	6,96	6,08	4,83	3,65	2,64	2,21	-	-	7,23	6,33	5,03	3,81	2,77	2,33	-	-	7,49	6,57	5,23	3,98	2,91	2,44	2,03	-
Qu	25160	24232	23007	21051	18734	17447	-	-	26700	25543	24230	22198	19793	18458	-	-	28302	26866	25453	23345	20854	19470	18013	-
ΔP	80	71	64	53	42	37	-	-	89	77	69	58	46	40	-	-	100	83	74	62	50	43	37	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	157,7	156,6	148,2	136,2	121,9	114,0	105,7	97,8	-	165,4	157,9	145,2	130,2	121,9	113,1	104,9	-	169,9	162,0	149,1	133,8	**125,5**	116,4	108,0
Pe	20,4	23,0	27,4	32,9	40,2	44,6	49,7	54,6	-	23,6	28,1	33,6	40,9	45,4	50,6	55,5	-	24,0	28,4	33,9	41,3	**45,6**	51,0	55,9
EER	7,73	6,80	5,41	4,14	3,04	2,56	2,13	1,79	-	6,99	5,63	4,33	3,18	2,69	2,23	1,89	-	7,09	5,70	4,40	3,24	**2,75**	2,28	1,93
Qu	29967	28295	26761	24571	21984	20549	19036	17622	-	29892	27302	25092	22485	21039	19514	18090	-	30711	28033	25776	23114	**21619**	20083	18629
ΔP	111	90	80	68	54	47	41	35	-	100	80	68	54	48	41	35	-	106	85	72	58	**50**	43	37

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	166,2	153,0	137,4	128,8	119,6	-	-	-	174,7	161,0	144,8	135,8	126,3	-	-	-	-	169,1	152,3	142,9	133,1	-
Pe	-	-	28,8	34,3	41,6	46,1	51,4	-	-	-	29,6	35,1	42,4	46,9	52,2	-	-	-	-	35,9	43,2	47,7	53,0	-
EER	-	-	5,77	4,47	3,30	2,79	2,33	-	-	-	5,89	4,59	3,42	2,90	2,42	-	-	-	-	4,71	3,53	3,00	2,51	-
Qu	-	-	28773	26468	23751	22245	20658	-	-	-	30280	27877	25048	23481	21833	-	-	-	-	29320	26376	24747	23039	-
ΔP	-	-	89	75	61	53	46	-	-	-	99	84	68	59	51	-	-	-	-	93	75	66	57	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	177,4	159,9	150,3	140,1	-	-	-	-	-	167,7	157,7	147,3	-	-	-	-	-	175,6	165,3	154,6	-
Pe	-	-	-	36,8	44,1	48,6	53,9	-	-	-	-	-	45,0	49,5	54,8	-	-	-	-	-	46,1	50,6	55,7	-
EER	-	-	-	4,82	3,63	3,09	2,60	-	-	-	-	-	3,72	3,18	2,69	-	-	-	-	-	3,81	3,27	2,78	-
Qu	-	-	-	30795	27734	26041	24275	-	-	-	-	-	29122	27363	25542	-	-	-	-	-	30538	28713	26840	-
ΔP	-	-	-	102	83	73	64	-	-	-	-	-	91	81	70	-	-	-	-	-	100	89	78	-

Data 14511:2018

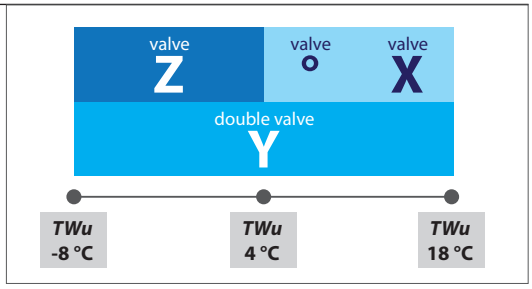
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	122,2	119,5	113,2	102,3	-	-	-	-	131,8	128,8	121,9	110,0	-	-	-	-	141,6	138,6	130,8	118,1	104,8	-	-	-
Pe	21,1	23,2	27,4	33,3	-	-	-	-	21,5	23,6	27,9	33,8	-	-	-	-	22,0	24,2	28,4	34,3	42,4	-	-	-
EER	5,79	5,16	4,13	3,07	-	-	-	-	6,12	5,45	4,37	3,25	-	-	-	-	6,43	5,73	4,61	3,44	2,47	-	-	-
Qu	23435	22910	21703	19587	-	-	-	-	25074	24416	23093	20836	-	-	-	-	26912	25989	24525	22120	19609	-	-	-
ΔP	54	52	46	38	-	-	-	-	60	57	51	41	-	-	-	-	69	63	56	45	36	-	-	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	151,6	148,8	140,1	126,4	112,2	-	-	-	162,0	159,3	149,7	135,0	119,9	111,9	-	-	172,7	170,4	159,8	144,0	128,0	119,5	-	-
Pe	22,6	24,8	29,0	34,9	43,1	-	-	-	23,3	25,5	29,6	35,5	43,7	48,7	-	-	24,1	26,2	30,3	36,1	44,4	49,4	-	-
EER	6,71	6,01	4,84	3,62	2,61	-	-	-	6,95	6,26	5,06	3,80	2,74	2,30	-	-	7,17	6,50	5,28	3,99	2,88	2,42	-	-
Qu	28820	27624	26001	23441	20800	-	-	-	30790	29314	27528	24807	22024	20532	-	-	32812	31006	29063	26177	23252	21697	-	-
ΔP	79	69	61	50	39	-	-	-	89	76	67	54	43	37	-	-	101	83	73	59	47	41	-	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	181,5	170,1	153,2	136,3	127,3	117,5	113,0	-	-	182,1	164,0	145,9	136,4	125,9	121,3	-	-	187,3	168,7	150,0	**141,0**	129,6	124,8
Pe	-	27,1	31,1	36,9	45,2	50,2	56,2	58,8	-	-	32,0	37,7	46,1	51,2	57,3	59,9	-	-	32,5	38,1	46,5	**52,2**	57,7	60,4
EER	-	6,71	5,47	4,16	3,02	2,53	2,09	1,92	-	-	5,69	4,35	3,17	2,66	2,20	2,02	-	-	5,76	4,42	3,23	**2,70**	2,25	2,07
Qu	-	32792	30704	27642	24561	22937	21157	20351	-	-	31475	28321	25172	23524	21718	20906	-	-	32395	29142	25903	**24282**	22361	21532
ΔP	-	91	80	65	51	44	38	35	-	-	80	65	51	45	38	35	-	-	85	69	54	**48**	40	38

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	192,6	173,4	154,2	144,3	133,3	-	-	-	-	183,0	162,9	152,4	140,8	-	-	-	-	193,0	171,8	160,8	148,4	-
Pe	-	-	33,1	38,6	46,9	52,0	58,2	-	-	-	-	39,6	47,8	53,0	59,0	-	-	-	-	40,8	48,9	54,0	59,9	-
EER	-	-	5,82	4,49	3,29	2,77	2,29	-	-	-	-	4,62	3,41	2,88	2,38	-	-	-	-	4,73	3,51	2,98	2,48	-
Qu	-	-	33329	29976	26646	24916	23011	-	-	-	-	31684	28167	26352	24330	-	-	-	-	33448	29737	27832	25676	-
ΔP	-	-	90	73	57	50	43	-	-	-	-	81	64	56	48	-	-	-	-	91	72	63	53	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-
Pc	-	-	-	-	180,9	169,5	-	-	-	-	-	-	190,3	178,4	-	-	-	-	-	-	-	187,5	-	-
Pe	-	-	-	-	50,1	55,2	-	-	-	-	-	-	51,4	56,5	-	-	-	-	-	-	-	58,0	-	-
EER	-	-	-	-	3,61	3,07	-	-	-	-	-	-	3,70	3,16	-	-	-	-	-	-	-	3,24	-	-
Qu	-	-	-	-	31358	29360	-	-	-	-	-	-	33032	30937	-	-	-	-	-	-	-	32566	-	-
ΔP	-	-	-	-	80	70	-	-	-	-	-	-	88	77	-	-	-	-	-	-	-	86	-	-

Data 14511:2018

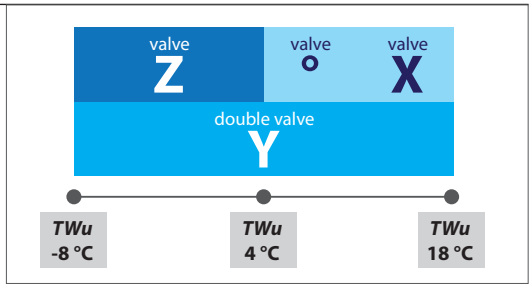
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	23	-	-
Pc	143,2	141,9	134,6	123,4	108,5	-	-	-	153,8	152,1	144,6	132,6	117,1	-	-	-	164,5	162,7	154,9	142,2	125,9	116,8	-	-
Pe	25,6	27,8	32,2	38,7	47,0	-	-	-	25,8	28,2	32,7	39,3	47,7	-	-	-	26,0	28,6	33,3	39,8	48,3	53,5	-	-
EER	5,60	5,10	4,18	3,19	2,31	-	-	-	5,96	5,39	4,42	3,38	2,46	-	-	-	6,33	5,69	4,66	3,57	2,61	2,18	-	-
Qu	27502	27232	25838	23661	20794	-	-	-	29291	28862	27424	25137	22175	-	-	-	31335	30558	29082	26671	23602	21882	-	-
ΔP	76	74	67	56	43	-	-	-	84	81	73	61	48	-	-	-	95	88	80	67	52	45	-	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	176,0	174,0	165,8	152,2	135,1	125,6	-	-	188,4	186,0	177,1	162,6	144,7	134,7	118,3	-	201,9	199,1	189,1	173,6	154,7	144,2	127,2	-
Pe	26,2	29,0	33,9	40,5	49,0	54,2	-	-	26,4	29,4	34,5	41,2	49,8	54,9	60,0	-	26,6	29,8	35,3	42,0	50,5	55,7	60,9	-
EER	6,72	6,00	4,89	3,76	2,76	2,32	-	-	7,14	6,33	5,13	3,95	2,91	2,45	1,97	-	7,59	6,68	5,36	4,13	3,06	2,59	2,09	-
Qu	33523	32353	30813	28265	25075	23297	-	-	35887	34282	32622	29922	26595	24755	21722	-	38458	36320	34454	31595	28122	26214	23107	-
ΔP	108	96	87	73	58	50	-	-	123	105	95	80	63	55	42	-	140	115	104	87	69	60	47	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	216,5	213,2	201,3	184,7	164,8	153,9	136,5	121,8	-	227,8	215,7	197,9	176,6	165,1	147,4	131,6	-	-	222,0	203,5	181,7	**170,7**	152,3	136,0
Pe	26,8	30,2	36,1	42,8	51,4	56,6	61,8	70,8	-	30,8	37,0	43,8	52,4	57,6	63,0	71,9	-	-	37,5	44,3	52,9	**58,3**	63,5	72,4
EER	8,07	7,05	5,57	4,31	3,21	2,72	2,21	1,72	-	7,40	5,83	4,52	3,37	2,87	2,34	1,83	-	-	5,92	4,60	3,44	**2,93**	2,40	1,88
Qu	41268	38615	36425	33387	29748	27761	24611	21938	-	41292	37372	34234	30524	28512	25443	22692	-	-	38482	35238	31428	**29385**	26299	23464
ΔP	161	128	114	95	76	66	52	41	-	146	115	96	77	67	53	42	-	-	122	102	81	**71**	57	45

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	228,3	209,2	186,9	174,8	157,3	-	-	-	241,3	221,0	197,4	184,8	167,6	-	-	-	-	233,0	208,2	195,0	178,3	-
Pe	-	-	38,1	44,8	53,4	58,6	64,1	-	-	-	39,3	46,0	54,5	59,7	65,2	-	-	-	-	47,3	55,8	60,9	66,5	-
EER	-	-	6,00	4,67	3,50	2,98	2,45	-	-	-	6,14	4,80	3,62	3,10	2,57	-	-	-	-	4,93	3,73	3,20	2,68	-
Qu	-	-	39612	36258	32344	30232	27174	-	-	-	41929	38347	34213	31996	28985	-	-	-	-	40500	36134	33804	30875	-
ΔP	-	-	129	108	86	75	61	-	-	-	144	121	96	84	69	-	-	-	-	135	107	94	78	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	219,3	205,4	189,4	-	-	-	-	-	230,5	216,0	200,9	-	-	-	-	-	-	226,8	212,8	-
Pe	-	-	-	-	57,2	62,3	67,9	-	-	-	-	-	58,7	63,8	69,4	-	-	-	-	-	-	65,4	71,1	-
EER	-	-	-	-	3,83	3,30	2,79	-	-	-	-	-	3,93	3,39	2,89	-	-	-	-	-	-	3,47	2,99	-
Qu	-	-	-	-	38105	35656	32845	-	-	-	-	-	40126	37551	34894	-	-	-	-	-	-	39490	37022	-
ΔP	-	-	-	-	119	104	89	-	-	-	-	-	132	116	100	-	-	-	-	-	-	128	113	-

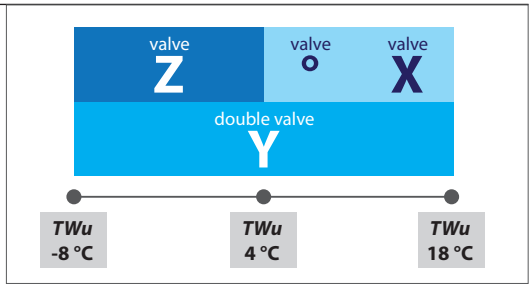
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION °

■ = DCPX accessory

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	164,5	162,0	154,7	141,6	-	-	-	-	176,9	174,2	165,8	152,1	135,1	-	-	-	189,2	186,9	177,1	162,8	145,1	-	-	-
Pe	27,3	30,6	36,4	43,7	-	-	-	-	27,7	31,2	37,1	44,5	54,1	-	-	-	28,1	31,9	37,8	45,3	55,0	-	-	-
EER	6,03	5,30	4,25	3,24	-	-	-	-	6,38	5,58	4,47	3,42	2,50	-	-	-	6,72	5,86	4,68	3,59	2,64	-	-	-
Qu	31568	31071	29670	27132	-	-	-	-	33672	33043	31436	28819	25583	-	-	-	36007	35088	33222	30518	27180	-	-	-
ΔP	71	69	63	52	-	-	-	-	79	75	68	57	45	-	-	-	89	82	74	62	49	-	-	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	201,7	200,1	188,6	173,7	155,3	145,0	-	-	214,5	213,5	200,4	184,9	165,6	154,9	-	-	227,3	227,5	212,8	196,5	176,4	165,2	152,5	-
Pe	28,5	32,6	38,6	46,2	55,9	61,7	-	-	28,9	33,2	39,4	47,1	56,9	62,8	-	-	29,3	33,9	40,3	48,0	57,9	63,9	70,3	-
EER	7,07	6,15	4,88	3,76	2,78	2,35	-	-	7,41	6,43	5,08	3,93	2,91	2,47	-	-	7,77	6,72	5,28	4,09	3,04	2,59	2,17	-
Qu	38392	37190	35039	32242	28794	26873	-	-	40812	39337	36895	33998	30434	28448	-	-	43247	41451	38741	35741	32059	30008	27691	-
ΔP	101	90	80	68	54	47	-	-	113	98	87	73	59	51	-	-	126	106	93	79	64	56	47	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	240,1	241,3	225,2	208,2	187,3	175,6	162,7	151,1	-	254,3	239,9	222,0	200,0	187,7	174,4	162,2	-	260,8	246,2	227,8	205,4	**193,5**	179,5	167,1
Pe	29,6	34,5	41,3	49,0	59,0	65,0	71,6	78,1	-	35,1	42,3	50,1	60,3	66,3	73,1	79,6	-	35,4	42,8	50,7	60,9	**67,2**	73,8	80,3
EER	8,12	7,00	5,45	4,25	3,17	2,70	2,27	1,94	-	7,25	5,68	4,43	3,32	2,83	2,39	2,04	-	7,38	5,75	4,49	3,37	**2,88**	2,43	2,08
Qu	45685	43654	40710	37594	33782	31659	29312	27221	-	46032	41515	38373	34535	32400	30088	27982	-	47213	42622	39411	35495	**33308**	30982	28833
ΔP	140	116	101	86	69	61	52	45	-	129	100	86	70	61	53	46	-	135	106	91	73	**65**	56	48

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	252,5	233,8	210,9	198,2	184,6	-	-	-	265,4	245,9	222,2	208,9	195,0	-	-	-	-	258,4	233,7	220,0	205,7	-
Pe	-	-	43,4	51,3	61,5	67,6	74,4	-	-	-	44,7	52,6	62,8	68,9	75,9	-	-	-	-	54,0	64,3	70,4	77,4	-
EER	-	-	5,81	4,56	3,43	2,93	2,48	-	-	-	5,94	4,68	3,54	3,03	2,57	-	-	-	-	4,78	3,64	3,12	2,66	-
Qu	-	-	43747	40466	36469	34247	31886	-	-	-	46050	42625	38464	36152	33728	-	-	-	-	44856	40525	38120	35612	-
ΔP	-	-	112	95	78	68	59	-	-	-	124	106	86	76	66	-	-	-	-	117	96	85	74	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	271,3	245,7	231,5	216,6	-	-	-	-	-	258,1	243,3	227,6	-	-	-	-	-	270,9	255,6	238,9	-
Pe	-	-	-	55,6	65,9	72,1	78,9	-	-	-	-	-	67,7	73,9	80,5	-	-	-	-	-	69,7	75,8	82,2	-
EER	-	-	-	4,88	3,73	3,21	2,74	-	-	-	-	-	3,81	3,29	2,83	-	-	-	-	-	3,89	3,37	2,91	-
Qu	-	-	-	47166	42658	40158	37540	-	-	-	-	-	44871	42272	39511	-	-	-	-	-	47170	44469	41525	-
ΔP	-	-	-	130	106	94	82	-	-	-	-	-	117	104	91	-	-	-	-	-	130	115	101	-

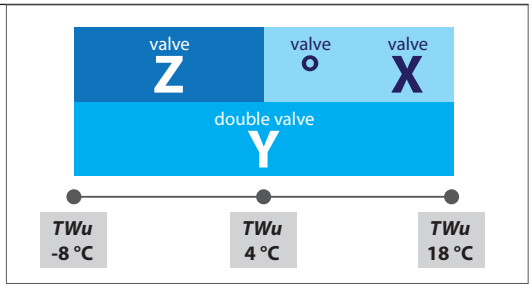
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0282 - VERSION L

■ = DCPX accessory

0282																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	51,1	49,6	46,7	42,2	-	-	-	-	54,4	52,9	49,9	45,2	-	-	-	-	57,7	56,4	53,2	48,4	42,7	-	-	-
Pe	7,0	8,2	10,3	12,8	-	-	-	-	7,1	8,4	10,6	13,0	-	-	-	-	7,3	8,6	10,8	13,3	16,5	-	-	-
EER	7,30	6,04	4,52	3,31	-	-	-	-	7,62	6,29	4,72	3,47	-	-	-	-	7,90	6,52	4,91	3,64	2,60	-	-	-
Qu	9801	9516	8962	8098	-	-	-	-	10352	10036	9463	8574	-	-	-	-	10978	10577	9983	9065	8008	-	-	-
ΔP	46	43	39	31	-	-	-	-	50	47	42	34	-	-	-	-	56	50	45	37	29	-	-	-

0282																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	61,1	60,0	56,6	51,6	45,7	-	-	-	64,7	63,7	60,2	54,9	48,8	45,4	-	-	68,4	67,6	63,9	58,4	52,0	48,4	-	-
Pe	7,5	8,9	11,1	13,6	16,8	-	-	-	7,7	9,2	11,4	13,9	17,1	19,0	-	-	8,0	9,5	11,7	14,2	17,4	19,4	-	-
EER	8,15	6,74	5,10	3,80	2,73	-	-	-	8,38	6,94	5,29	3,95	2,86	2,39	-	-	8,58	7,14	5,47	4,11	2,98	2,50	-	-
Qu	11628	11140	10519	9573	8477	-	-	-	12303	11726	11075	10097	8961	8331	-	-	13003	12316	11633	10622	9447	8792	-	-
ΔP	62	54	49	40	32	-	-	-	69	59	53	44	34	30	-	-	77	63	57	47	37	32	-	-

0282																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	72,3	71,7	67,7	62,0	55,2	51,5	47,6	45,7	-	75,6	72,2	66,1	59,1	55,1	51,0	49,0	-	-	74,1	67,9	60,7	**56,5**	52,4	50,4
Pe	8,3	9,8	12,0	14,5	17,8	19,7	21,7	22,9	-	10,1	12,3	14,9	18,2	20,1	22,2	23,3	-	-	12,5	15,1	18,4	**19,8**	22,4	23,5
EER	8,75	7,31	5,64	4,26	3,11	2,61	2,19	2,00	-	7,45	5,85	4,44	3,25	2,74	2,30	2,10	-	-	5,92	4,50	3,31	**2,85**	2,34	2,14
Qu	13727	12952	12231	11184	9965	9285	8570	8226	-	13663	12482	11428	10199	9514	8793	8447	-	-	12819	11744	10488	**9734**	9053	8699
ΔP	85	69	61	51	41	35	30	28	-	76	61	51	41	36	30	28	-	-	65	54	43	**37**	32	30

0282																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	76,0	69,7	62,4	58,3	53,9	-	-	-	79,9	73,4	65,8	61,5	57,0	-	-	-	-	77,2	69,2	64,8	60,1	-
Pe	-	-	12,7	15,3	18,5	20,5	22,6	-	-	-	13,1	15,6	18,9	20,9	23,0	-	-	-	-	16,0	19,3	21,4	23,5	-
EER	-	-	5,99	4,57	3,36	2,84	2,39	-	-	-	6,12	4,69	3,47	2,94	2,47	-	-	-	-	4,81	3,58	3,03	2,55	-
Qu	-	-	13161	12063	10781	10067	9317	-	-	-	13859	12716	11380	10635	9854	-	-	-	-	13387	11996	11219	10406	-
ΔP	-	-	68	57	46	40	34	-	-	-	76	64	51	45	38	-	-	-	-	71	57	50	43	-

0282																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-
Pc	-	-	-	-	72,8	68,2	-	-	-	-	-	-	76,5	71,6	-	-	-	-	-	-	-	75,2	-	-
Pe	-	-	-	-	19,8	21,8	-	-	-	-	-	-	20,2	22,3	-	-	-	-	-	-	-	22,7	-	-
EER	-	-	-	-	3,68	3,13	-	-	-	-	-	-	3,78	3,22	-	-	-	-	-	-	-	3,31	-	-
Qu	-	-	-	-	12628	11819	-	-	-	-	-	-	13277	12436	-	-	-	-	-	-	-	13068	-	-
ΔP	-	-	-	-	63	55	-	-	-	-	-	-	69	61	-	-	-	-	-	-	-	67	-	-

Data 14511:2018

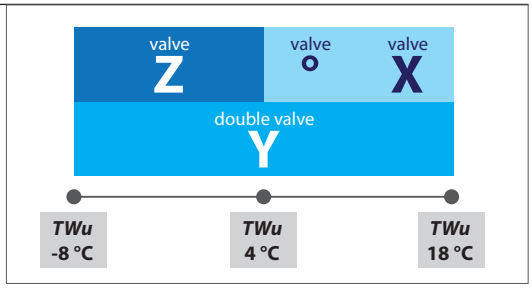
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0302 - VERSION L

■ = DCPX accessory

	0302																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	56,3	55,0	52,2	47,6	-	-	-	-	60,1	58,8	55,9	51,0	45,3	-	-	-	64,0	62,8	59,7	54,5	48,5	-	-	-
Pe	8,8	9,8	11,8	14,5	-	-	-	-	8,9	10,0	12,0	14,7	18,2	-	-	-	9,1	10,2	12,3	15,0	18,4	-	-	-
EER	6,41	5,62	4,43	3,29	-	-	-	-	6,73	5,89	4,65	3,47	2,49	-	-	-	7,00	6,15	4,87	3,64	2,63	-	-	-
Qu	10811	10557	10027	9131	-	-	-	-	11456	11159	10605	9671	8576	-	-	-	12187	11787	11203	10230	9090	-	-	-
ΔP	56	53	48	40	-	-	-	-	61	57	52	43	34	-	-	-	69	62	56	47	37	-	-	-

	0302																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	68,0	66,9	63,6	58,2	51,8	48,3	-	-	72,2	71,2	67,6	62,0	55,3	51,6	-	-	76,5	75,8	71,9	65,9	59,0	55,1	50,7	-
Pe	9,4	10,4	12,5	15,2	18,7	20,9	-	-	9,6	10,7	12,8	15,5	19,0	21,2	-	-	9,9	11,0	13,1	15,8	19,4	21,5	23,9	-
EER	7,26	6,40	5,08	3,82	2,77	2,32	-	-	7,50	6,64	5,29	4,00	2,91	2,44	-	-	7,71	6,87	5,50	4,17	3,05	2,56	2,12	-
Qu	12950	12442	11820	10807	9623	8967	-	-	13741	13123	12460	11405	10175	9493	-	-	14562	13811	13103	12005	10728	10022	9218	-
ΔP	77	68	61	51	40	35	-	-	86	74	66	56	44	38	-	-	96	79	71	60	48	42	35	-

	0302																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	81,0	80,4	76,3	70,0	62,7	58,7	54,1	50,2	-	85,0	81,4	74,7	67,0	62,8	58,0	53,9	-	87,3	83,5	76,8	68,9	**64,3**	59,7	55,5
Pe	10,3	11,4	13,4	16,1	19,7	21,9	24,3	26,7	-	11,7	13,7	16,4	20,1	22,3	24,7	27,2	-	11,9	13,9	16,6	20,2	**22,2**	24,9	27,4
EER	7,90	7,08	5,69	4,34	3,19	2,68	2,23	1,88	-	7,25	5,93	4,54	3,34	2,82	2,34	1,98	-	7,32	6,01	4,62	3,41	**2,90**	2,40	2,03
Qu	15413	14549	13790	12647	11319	10585	9754	9053	-	15373	14085	12928	11588	10848	10015	9303	-	15795	14470	13287	11918	**11089**	10315	9586
ΔP	107	86	78	65	52	46	39	33	-	96	78	65	53	46	39	34	-	102	82	69	56	**48**	42	36

	0302																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	85,7	78,8	70,8	66,4	61,4	-	-	-	90,2	83,0	74,7	70,1	65,0	-	-	-	-	87,3	78,6	73,8	68,6	-
Pe	-	-	14,1	16,8	20,4	22,6	25,1	-	-	-	14,5	17,2	20,8	23,0	25,5	-	-	-	-	17,6	21,2	23,4	26,0	-
EER	-	-	6,09	4,69	3,47	2,94	2,45	-	-	-	6,24	4,84	3,59	3,05	2,54	-	-	-	-	4,97	3,71	3,15	2,64	-
Qu	-	-	14861	13651	12252	11481	10620	-	-	-	15659	14394	12935	12132	11246	-	-	-	-	15157	13636	12801	11891	-
ΔP	-	-	86	73	59	52	44	-	-	-	96	81	65	58	50	-	-	-	-	90	73	64	55	-

	0302																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	82,7	77,7	72,4	-	-	-	-	-	86,8	81,7	76,3	-	-	-	-	-	-	85,7	80,2	-
Pe	-	-	-	-	21,6	23,8	26,4	-	-	-	-	-	22,0	24,3	26,9	-	-	-	-	-	-	24,8	27,4	-
EER	-	-	-	-	3,83	3,26	2,74	-	-	-	-	-	3,94	3,36	2,84	-	-	-	-	-	-	3,46	2,93	-
Qu	-	-	-	-	14356	13487	12557	-	-	-	-	-	15094	14190	13242	-	-	-	-	-	-	14912	13948	-
ΔP	-	-	-	-	81	71	62	-	-	-	-	-	89	79	69	-	-	-	-	-	-	87	76	-

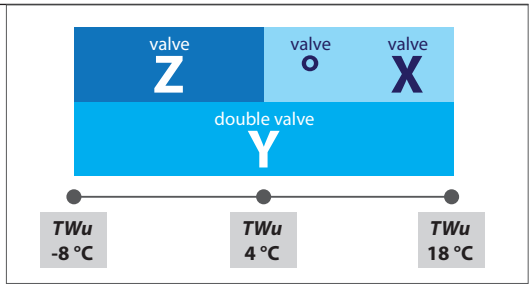
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range
Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0332 - VERSION L

■ = DCPX accessory

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	65,9	59,9	58,3	53,6	-	-	-	-	71,4	65,1	62,7	57,8	50,6	-	-	-	77,1	70,6	67,2	62,0	54,6	-	-	-
Pe	10,4	10,8	12,8	15,8	-	-	-	-	10,7	11,0	13,1	16,1	19,7	-	-	-	11,0	11,4	13,3	16,4	20,1	-	-	-
EER	6,34	5,56	4,54	3,38	-	-	-	-	6,68	5,89	4,80	3,59	2,56	-	-	-	6,99	6,22	5,06	3,79	2,72	-	-	-
Qu	12647	11491	11172	10273	-	-	-	-	13594	12331	11880	10938	9582	-	-	-	14673	13248	12607	11614	10231	-	-	-
ΔP	46	38	36	31	-	-	-	-	52	43	40	34	26	-	-	-	60	48	43	37	29	-	-	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	83,1	76,6	72,0	66,3	58,7	54,4	-	-	89,2	82,8	76,8	70,8	62,9	58,4	-	-	95,4	89,4	81,9	75,5	67,2	62,6	57,5	-
Pe	11,4	11,7	13,5	16,6	20,4	22,6	-	-	11,9	12,2	13,8	16,9	20,7	23,0	-	-	12,3	12,6	14,1	17,2	21,1	23,4	26,1	-
EER	7,27	6,53	5,32	3,99	2,88	2,40	-	-	7,52	6,82	5,56	4,19	3,03	2,54	-	-	7,74	7,09	5,80	4,39	3,19	2,67	2,20	-
Qu	15801	14224	13354	12306	10886	10071	-	-	16960	15245	14127	13013	11550	10721	-	-	18134	16268	14905	13719	12207	11360	10435	-
ΔP	70	54	47	40	31	27	-	-	80	60	52	44	35	30	-	-	91	67	56	48	38	33	28	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	95,9	87,2	80,2	71,5	66,7	61,3	57,0	-	-	93,3	85,7	76,5	71,5	65,7	61,2	-	-	95,9	88,1	78,7	**73,9**	67,6	63,0
Pe	-	13,1	14,5	17,5	21,4	23,8	26,6	29,1	-	-	14,9	17,9	21,8	24,2	27,0	29,6	-	-	15,1	18,1	22,0	**24,8**	27,3	29,9
EER	-	7,32	6,02	4,58	3,34	2,81	2,31	1,96	-	-	6,28	4,79	3,51	2,95	2,43	2,06	-	-	6,36	4,88	3,58	**2,98**	2,48	2,11
Qu	-	17331	15736	14470	12898	12028	11043	10263	-	-	16122	14807	13214	12345	11332	10551	-	-	16590	15226	13594	**12722**	11666	10871
ΔP	-	75	61	52	41	36	30	26	-	-	62	52	42	36	31	27	-	-	66	55	44	**39**	32	28

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	98,6	90,5	80,9	75,7	69,5	-	-	-	104,1	95,4	85,3	79,9	73,4	-	-	-	-	100,5	89,8	84,2	77,4	-
Pe	-	-	15,3	18,3	22,2	24,6	27,5	-	-	-	15,8	18,7	22,6	25,0	27,9	-	-	-	-	19,2	23,0	25,5	28,3	-
EER	-	-	6,44	4,96	3,64	3,08	2,53	-	-	-	6,58	5,11	3,77	3,19	2,63	-	-	-	-	5,24	3,90	3,31	2,73	-
Qu	-	-	17065	15651	13978	13075	12003	-	-	-	18041	16521	14759	13819	12689	-	-	-	-	17418	15561	14580	13388	-
ΔP	-	-	69	58	47	41	34	-	-	-	78	65	52	45	38	-	-	-	-	72	58	51	43	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	94,5	88,6	81,4	-	-	-	-	-	99,3	93,1	85,5	-	-	-	-	-	104,2	97,7	89,7	-
Pe	-	-	-	-	23,5	26,0	28,8	-	-	-	-	-	24,1	26,5	29,2	-	-	-	-	-	24,7	27,1	29,7	-
EER	-	-	-	-	4,01	3,41	2,83	-	-	-	-	-	4,12	3,52	2,93	-	-	-	-	-	4,22	3,61	3,02	-
Qu	-	-	-	-	16384	15358	14102	-	-	-	-	-	17229	16155	14831	-	-	-	-	-	18100	16974	15573	-
ΔP	-	-	-	-	64	56	47	-	-	-	-	-	71	62	52	-	-	-	-	-	78	69	58	-

Data 14511:2018

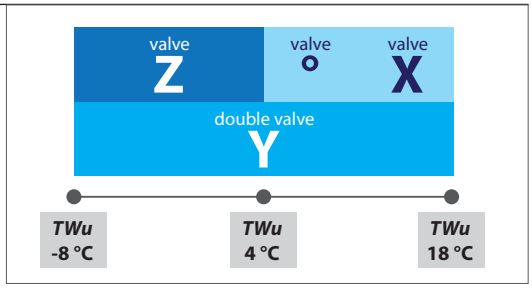
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0352 - VERSION L

■ = DCPX accessory

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	74,5	72,7	69,2	62,8	-	-	-	-	80,0	78,0	74,3	67,5	59,6	-	-	-	85,7	83,6	79,5	72,3	64,0	-	-	-
Pe	12,2	13,5	15,9	19,1	-	-	-	-	12,3	13,7	16,2	19,5	23,8	-	-	-	12,4	13,9	16,5	19,8	24,2	-	-	-
EER	6,12	5,39	4,36	3,28	-	-	-	-	6,50	5,69	4,60	3,47	2,50	-	-	-	6,89	5,99	4,83	3,65	2,64	-	-	-
Qu	14308	13956	13281	12049	-	-	-	-	15247	14803	14093	12798	11285	-	-	-	16318	15690	14930	13567	11993	-	-	-
ΔP	59	57	51	42	-	-	-	-	66	62	56	46	36	-	-	-	75	67	61	50	39	-	-	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	91,7	89,4	85,0	77,3	68,6	63,7	-	-	97,9	95,5	90,6	82,5	73,3	68,2	-	-	104,5	102,1	96,5	87,9	78,2	72,9	67,4	-
Pe	12,6	14,2	16,8	20,2	24,6	27,3	-	-	12,7	14,4	17,1	20,5	25,0	27,7	-	-	12,9	14,7	17,5	21,0	25,5	28,2	31,2	-
EER	7,29	6,30	5,06	3,83	2,79	2,33	-	-	7,69	6,61	5,29	4,01	2,93	2,46	-	-	8,08	6,92	5,51	4,19	3,07	2,58	2,16	-
Qu	17447	16623	15793	14359	12721	11813	-	-	18636	17602	16683	15175	13468	12529	-	-	19884	18601	17573	15990	14214	13243	12236	-
ΔP	85	73	66	55	43	37	-	-	96	81	72	60	47	41	-	-	109	88	78	65	51	44	38	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	108,8	102,5	93,3	83,1	77,6	71,8	66,4	-	115,4	109,5	99,7	88,9	83,1	77,0	71,3	-	-	112,4	102,4	91,4	**85,5**	79,2	73,4
Pe	-	15,1	18,0	21,4	26,0	28,7	31,7	34,7	-	15,5	18,4	21,9	26,5	29,2	32,3	35,4	-	-	18,7	22,2	26,8	**29,6**	32,6	35,7
EER	-	7,22	5,71	4,36	3,20	2,71	2,26	1,91	-	7,45	5,95	4,55	3,36	2,84	2,38	2,01	-	-	6,03	4,62	3,42	**2,89**	2,43	2,06
Qu	-	19679	18523	16857	15007	13999	12950	11962	-	20885	18943	17242	15367	14352	13286	12298	-	-	19472	17724	15805	**14734**	13675	12672
ΔP	-	96	85	71	56	49	42	36	-	108	86	71	56	49	42	36	-	-	90	75	60	**52**	45	38

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	115,5	105,2	93,9	87,9	81,4	-	-	-	-	110,8	99,0	92,7	85,9	-	-	-	-	116,5	104,2	97,7	90,5	-
Pe	-	-	18,9	22,4	27,0	29,8	32,9	-	-	-	-	23,0	27,6	30,4	33,5	-	-	-	-	23,6	28,2	31,0	34,1	-
EER	-	-	6,11	4,69	3,48	2,95	2,47	-	-	-	-	4,82	3,59	3,05	2,57	-	-	-	-	4,93	3,69	3,15	2,65	-
Qu	-	-	20007	18212	16248	15191	14067	-	-	-	-	19207	17150	16048	14862	-	-	-	-	20225	18072	16924	15670	-
ΔP	-	-	95	79	63	55	47	-	-	-	-	88	70	61	53	-	-	-	-	98	78	68	59	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	109,5	102,7	95,1	-	-	-	-	-	115,0	107,8	99,8	-	-	-	-	-	120,5	113,1	104,6	-
Pe	-	-	-	-	28,9	31,7	34,7	-	-	-	-	-	29,6	32,4	35,4	-	-	-	-	-	30,5	33,2	36,1	-
EER	-	-	-	-	3,79	3,24	2,74	-	-	-	-	-	3,88	3,33	2,82	-	-	-	-	-	3,95	3,41	2,90	-
Qu	-	-	-	-	19015	17818	16492	-	-	-	-	-	19978	18732	17327	-	-	-	-	-	20962	19664	18177	-
ΔP	-	-	-	-	86	76	65	-	-	-	-	-	95	84	72	-	-	-	-	-	105	92	79	-

Data 14511:2018

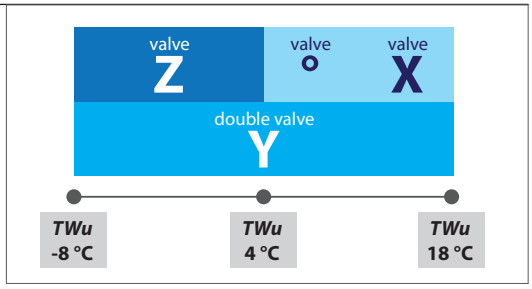
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION L

■ = DCPX standard

0502																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	83,3	81,9	78,3	71,7	-	-	-	-	89,1	87,6	83,6	76,7	68,5	-	-	-	95,0	93,6	89,2	81,9	73,2	-	-	-
Pe	13,8	15,6	18,6	22,5	-	-	-	-	14,0	15,9	19,0	22,9	27,8	-	-	-	14,2	16,2	19,4	23,3	28,2	-	-	-
EER	6,03	5,26	4,20	3,19	-	-	-	-	6,36	5,52	4,40	3,35	2,47	-	-	-	6,67	5,78	4,60	3,51	2,59	-	-	-
Qu	15976	15692	14994	13739	-	-	-	-	16945	16593	15843	14527	12954	-	-	-	18045	17534	16719	15341	13702	-	-	-
ΔP	41	40	36	31	-	-	-	-	45	43	39	33	26	-	-	-	51	47	43	36	29	-	-	-

0502																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	101,1	99,8	95,0	87,3	78,1	73,0	-	-	107,4	106,3	101,0	92,8	83,2	77,8	-	-	114,0	113,2	107,3	98,6	88,5	82,9	78,8	-
Pe	14,5	16,5	19,8	23,8	28,7	31,7	-	-	14,7	16,9	20,2	24,2	29,3	32,3	-	-	15,0	17,3	20,6	24,7	29,8	32,8	35,7	-
EER	6,98	6,03	4,80	3,67	2,72	2,30	-	-	7,29	6,29	5,00	3,83	2,84	2,41	-	-	7,59	6,54	5,20	3,99	2,97	2,52	2,21	-
Qu	19193	18519	17623	16181	14473	13528	-	-	20391	19544	18560	17049	15269	14285	-	-	21637	20583	19499	17917	16065	15044	14298	-
ΔP	57	51	46	39	31	27	-	-	64	55	50	42	34	30	-	-	72	60	54	45	36	32	29	-

0502																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	120,9	120,2	113,6	104,5	93,9	88,0	83,8	78,2	-	127,2	121,1	111,4	100,2	94,0	89,7	83,8	-	130,7	124,3	114,4	102,9	**96,3**	92,2	86,2
Pe	15,3	17,7	21,1	25,2	30,4	33,4	36,2	39,5	-	18,2	21,6	25,8	31,0	34,1	36,9	40,2	-	18,4	21,8	26,0	31,3	**34,0**	37,2	40,5
EER	7,89	6,78	5,39	4,15	3,09	2,63	2,31	1,98	-	6,99	5,62	4,32	3,23	2,75	2,43	2,08	-	7,10	5,70	4,39	3,29	**2,83**	2,48	2,13
Qu	22930	21702	20502	18846	16914	15852	15098	14082	-	22950	20922	19237	17280	16208	15465	14442	-	23591	21485	19757	17755	**16582**	15909	14866
ΔP	80	65	58	49	40	35	32	28	-	73	58	49	40	35	32	28	-	77	61	52	42	**37**	34	29

0502																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	127,6	117,4	105,6	99,1	94,8	-	-	-	134,2	123,5	111,2	104,4	100,0	-	-	-	-	129,7	116,8	109,8	105,3	-
Pe	-	-	22,0	26,3	31,6	34,7	37,5	-	-	-	22,6	26,9	32,2	35,4	38,1	-	-	-	-	27,4	32,8	36,0	38,7	-
EER	-	-	5,79	4,46	3,34	2,85	2,53	-	-	-	5,95	4,60	3,45	2,95	2,63	-	-	-	-	4,73	3,56	3,05	2,72	-
Qu	-	-	22056	20284	18236	17115	16358	-	-	-	23221	21359	19216	18045	17275	-	-	-	-	22463	20221	18999	18213	-
ΔP	-	-	65	55	44	39	36	-	-	-	72	61	49	43	40	-	-	-	-	67	54	48	44	-

0502																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	136,1	122,7	115,4	110,8	-	-	-	-	-	128,6	121,0	116,3	-	-	-	-	-	134,7	126,8	122,0	-
Pe	-	-	-	28,0	33,5	36,7	39,3	-	-	-	-	-	34,2	37,4	40,0	-	-	-	-	-	34,9	38,2	40,7	-
EER	-	-	-	4,85	3,66	3,14	2,82	-	-	-	-	-	3,76	3,23	2,91	-	-	-	-	-	3,86	3,32	3,00	-
Qu	-	-	-	23594	21251	19977	19175	-	-	-	-	-	22307	20978	20160	-	-	-	-	-	23387	22003	21167	-
ΔP	-	-	-	74	60	53	49	-	-	-	-	-	66	59	54	-	-	-	-	-	73	64	60	-

Data 14511:2018

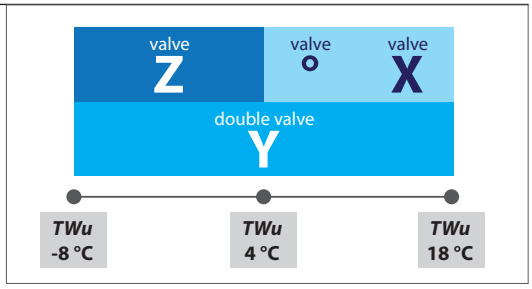
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION L

■ = DCPX standard

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	90,6	88,9	85,0	78,0	-	-	-	-	96,7	95,0	90,7	83,3	-	-	-	-	102,9	101,4	96,7	88,8	79,7	-	-	-
Pe	14,6	16,8	20,5	24,7	-	-	-	-	14,9	17,2	21,0	25,3	-	-	-	-	15,2	17,7	21,5	25,8	31,2	-	-	-
EER	6,21	5,28	4,15	3,15	-	-	-	-	6,51	5,51	4,33	3,30	-	-	-	-	6,77	5,73	4,51	3,44	2,56	-	-	-
Qu	17377	17055	16291	14940	-	-	-	-	18397	18010	17191	15779	-	-	-	-	19557	19005	18122	16646	14922	-	-	-
ΔP	49	47	43	36	-	-	-	-	53	51	46	39	-	-	-	-	60	55	50	42	34	-	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	109,3	108,0	102,8	94,6	84,9	-	-	-	116,0	114,9	109,2	100,5	90,3	84,7	-	-	122,9	122,2	115,9	106,7	95,9	90,0	-	-
Pe	15,5	18,2	22,0	26,4	31,8	-	-	-	15,9	18,7	22,5	27,0	32,5	35,7	-	-	16,3	19,2	23,1	27,6	33,2	36,5	-	-
EER	7,03	5,95	4,68	3,58	2,67	-	-	-	7,28	6,15	4,85	3,73	2,78	2,37	-	-	7,52	6,36	5,03	3,87	2,89	2,47	-	-
Qu	20767	20044	19083	17540	15739	-	-	-	22026	21128	20077	18464	16580	15546	-	-	23337	22225	21072	19389	17424	16343	-	-
ΔP	67	60	54	46	37	-	-	-	75	65	58	49	40	35	-	-	84	70	63	53	43	38	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	130,1	129,6	122,6	113,0	101,6	95,4	91,2	88,3	-	136,9	130,6	120,3	108,3	101,8	97,4	94,3	-	140,7	134,0	123,5	111,2	**104,5**	100,1	96,9
Pe	16,8	19,8	23,6	28,2	33,9	37,2	40,1	41,8	-	20,4	24,2	28,9	34,7	38,1	40,9	42,7	-	20,7	24,5	29,2	35,0	**38,6**	41,3	43,0
EER	7,73	6,55	5,19	4,00	3,00	2,56	2,28	2,11	-	6,71	5,39	4,16	3,12	2,67	2,38	2,21	-	6,78	5,46	4,22	3,17	**2,71**	2,43	2,25
Qu	24698	23406	22137	20378	18324	17195	16436	15902	-	24729	22571	20785	18701	17555	16808	16265	-	25406	23170	21339	19205	**18007**	17277	16721
ΔP	93	76	68	58	47	41	37	35	-	85	68	57	47	41	38	35	-	89	71	61	49	**43**	40	37

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	137,4	126,7	114,1	107,2	102,8	-	-	-	144,4	133,2	120,0	112,8	108,3	-	-	-	-	139,8	126,1	118,5	113,9	-
Pe	-	-	24,8	29,6	35,4	38,9	41,6	-	-	-	25,5	30,3	36,2	39,6	42,4	-	-	-	-	31,0	36,9	40,5	43,2	-
EER	-	-	5,54	4,28	3,22	2,76	2,47	-	-	-	5,67	4,40	3,32	2,84	2,56	-	-	-	-	4,52	3,41	2,93	2,64	-
Qu	-	-	23777	21901	19715	18515	17752	-	-	-	25014	23047	20757	19499	18721	-	-	-	-	24223	21825	20509	19716	-
ΔP	-	-	75	64	52	46	42	-	-	-	83	71	57	51	47	-	-	-	-	78	63	56	52	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	146,6	132,2	124,3	-	-	-	-	-	-	138,6	130,3	-	-	-	-	-	-	145,0	136,4	-	-
Pe	-	-	-	31,7	37,8	41,3	-	-	-	-	-	-	38,6	42,2	-	-	-	-	-	-	39,5	43,1	-	-
EER	-	-	-	4,62	3,50	3,01	-	-	-	-	-	-	3,59	3,09	-	-	-	-	-	-	3,68	3,17	-	-
Qu	-	-	-	25428	22920	21544	-	-	-	-	-	-	24043	22605	-	-	-	-	-	-	25192	23691	-	-
ΔP	-	-	-	86	70	62	-	-	-	-	-	-	77	68	-	-	-	-	-	-	84	75	-	-

Data 14511:2018

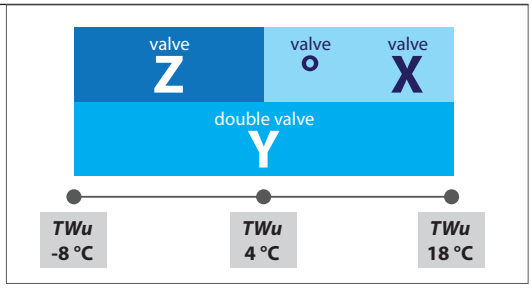
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION L

■ = DCPX standard

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	105,5	103,6	99,0	90,9	-	-	-	-	112,6	110,7	105,7	97,1	87,1	-	-	-	119,7	118,0	112,6	103,6	93,0	-	-	-
Pe	16,3	18,8	23,0	27,7	-	-	-	-	16,6	19,3	23,5	28,3	34,2	-	-	-	16,9	19,8	24,0	28,9	34,8	-	-	-
EER	6,47	5,50	4,31	3,28	-	-	-	-	6,78	5,74	4,50	3,43	2,55	-	-	-	7,07	5,98	4,69	3,59	2,67	-	-	-
Qu	20225	19861	18967	17401	-	-	-	-	21403	20968	20018	18382	16469	-	-	-	22738	22120	21102	19396	17396	-	-	-
ΔP	44	43	39	33	-	-	-	-	48	46	42	35	28	-	-	-	54	50	45	38	31	-	-	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	127,1	125,7	119,8	110,3	99,1	92,9	-	-	134,7	133,7	127,2	117,2	105,4	98,9	-	-	142,7	142,1	135,0	124,5	112,1	105,2	100,8	-
Pe	17,3	20,3	24,6	29,5	35,4	39,0	-	-	17,7	20,8	25,1	30,1	36,1	39,7	-	-	18,1	21,4	25,7	30,7	36,9	40,5	43,4	-
EER	7,36	6,21	4,88	3,74	2,79	2,38	-	-	7,63	6,43	5,06	3,90	2,92	2,49	-	-	7,89	6,65	5,25	4,05	3,04	2,60	2,32	-
Qu	24126	23321	22224	20445	18355	17210	-	-	25568	24572	23382	21528	19348	18152	-	-	27063	25835	24542	22613	20343	19095	18282	-
ΔP	61	54	49	42	33	29	-	-	68	59	53	45	36	32	-	-	75	63	57	48	39	35	32	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	150,9	150,7	142,9	131,9	118,8	111,6	107,1	100,4	-	159,1	152,2	140,5	126,7	119,1	114,5	107,4	-	163,4	156,2	144,2	130,1	**122,6**	117,7	110,4
Pe	18,6	22,0	26,3	31,4	37,6	41,3	44,2	48,1	-	22,6	27,0	32,1	38,4	42,2	45,0	49,0	-	23,0	27,3	32,5	38,8	**42,9**	45,4	49,4
EER	8,13	6,86	5,43	4,20	3,16	2,70	2,43	2,09	-	7,03	5,65	4,38	3,30	2,83	2,54	2,19	-	7,11	5,72	4,44	3,35	**2,86**	2,59	2,24
Qu	28612	27195	25782	23773	21407	20105	19286	18071	-	28716	26284	24253	21860	20542	19742	18508	-	29495	26979	24903	22455	**21113**	20304	19040
ΔP	84	69	62	53	43	38	35	30	-	76	62	52	43	38	35	31	-	81	65	55	45	**40**	37	32

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	160,2	147,9	133,5	125,6	121,0	-	-	-	168,2	155,5	140,5	132,2	127,6	-	-	-	-	163,3	147,6	139,0	134,4	-
Pe	-	-	27,6	32,8	39,2	43,0	45,8	-	-	-	28,3	33,5	40,0	43,8	46,5	-	-	-	-	34,3	40,8	44,7	47,3	-
EER	-	-	5,80	4,51	3,41	2,92	2,64	-	-	-	5,95	4,64	3,51	3,02	2,74	-	-	-	-	4,76	3,62	3,11	2,84	-
Qu	-	-	27682	25560	23058	21680	20875	-	-	-	29115	26901	24288	22848	22042	-	-	-	-	28273	25548	24045	23243	-
ΔP	-	-	68	58	47	42	39	-	-	-	76	64	53	47	43	-	-	-	-	71	58	52	48	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	171,2	154,9	146,0	141,4	-	-	-	-	-	162,4	153,1	148,6	-	-	-	-	-	170,0	160,3	155,9	-
Pe	-	-	-	35,1	41,7	45,6	48,2	-	-	-	-	-	42,6	46,5	49,0	-	-	-	-	-	43,5	47,5	49,9	-
EER	-	-	-	4,88	3,72	3,20	2,94	-	-	-	-	-	3,81	3,29	3,03	-	-	-	-	-	3,90	3,38	3,13	-
Qu	-	-	-	29678	26839	25272	24479	-	-	-	-	-	28160	26528	25748	-	-	-	-	-	29510	27813	27052	-
ΔP	-	-	-	78	64	57	53	-	-	-	-	-	71	63	59	-	-	-	-	-	78	69	65	-

Data 14511:2018

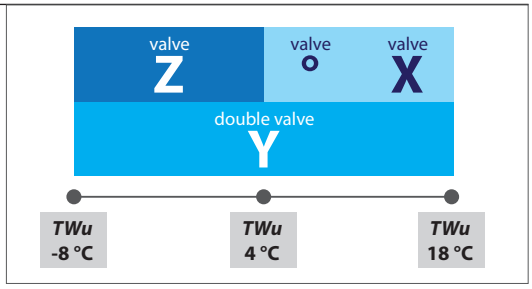
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION L

■ = DCPX standard

	0652																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	116,8	113,9	107,9	98,5	-	-	-	-	124,3	121,4	115,0	105,1	-	-	-	-	131,8	129,1	122,3	111,9	100,2	-	-	-
Pe	18,2	21,7	26,8	32,2	-	-	-	-	18,5	22,2	27,4	32,9	-	-	-	-	18,9	22,8	28,0	33,6	40,4	-	-	-
EER	6,41	5,26	4,03	3,06	-	-	-	-	6,70	5,47	4,20	3,20	-	-	-	-	6,97	5,67	4,36	3,33	2,48	-	-	-
Qu	22403	21844	20675	18878	-	-	-	-	23649	23007	21779	19907	-	-	-	-	25056	24212	22915	20970	18750	-	-	-
ΔP	54	52	46	38	-	-	-	-	59	55	50	41	-	-	-	-	66	59	53	45	36	-	-	-

	0652																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	139,5	137,2	129,8	119,0	106,6	-	-	-	147,5	145,5	137,6	126,2	113,2	106,0	-	-	155,8	154,3	145,7	133,9	120,1	112,6	-	-
Pe	19,3	23,4	28,7	34,3	41,2	-	-	-	19,8	24,1	29,3	35,0	42,1	46,3	-	-	20,3	24,8	30,0	35,8	42,9	47,2	-	-
EER	7,22	5,86	4,53	3,47	2,58	-	-	-	7,45	6,05	4,69	3,60	2,69	2,29	-	-	7,66	6,22	4,85	3,74	2,80	2,38	-	-
Qu	26512	25461	24088	22066	19748	-	-	-	28018	26757	25295	23196	20781	19458	-	-	29572	28058	26499	24325	21813	20433	-	-
ΔP	73	64	57	48	39	-	-	-	81	69	62	52	42	37	-	-	90	74	66	56	45	39	-	-

	0652																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	164,3	163,1	154,0	141,6	127,2	119,2	114,2	110,5	-	171,8	163,7	150,6	135,4	127,0	121,9	118,0	-	176,2	167,7	154,5	138,9	**131,1**	125,2	121,2
Pe	21,0	25,6	30,8	36,6	43,8	48,1	51,2	53,5	-	26,4	31,5	37,5	44,8	49,2	52,2	54,5	-	26,9	31,9	37,9	45,3	**49,2**	52,6	55,0
EER	7,84	6,38	5,01	3,86	2,90	2,48	2,23	2,07	-	6,50	5,20	4,02	3,02	2,58	2,34	2,16	-	6,56	5,26	4,07	3,07	**2,67**	2,38	2,20
Qu	31177	29458	27785	25533	22917	21479	20571	19900	-	31025	28274	26008	23367	21911	21027	20344	-	31827	28995	26683	23986	**22592**	21611	20911
ΔP	99	80	71	60	49	43	39	37	-	89	71	60	48	43	39	37	-	93	75	63	51	**45**	41	39

	0652																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	171,8	158,3	142,5	133,7	128,6	-	-	-	180,2	166,2	149,7	140,6	135,5	-	-	-	-	174,2	157,1	147,6	142,6	-
Pe	-	-	32,3	38,3	45,8	50,2	53,1	-	-	-	33,1	39,2	46,7	51,2	54,0	-	-	-	-	40,1	47,7	52,2	55,0	-
EER	-	-	5,33	4,13	3,11	2,67	2,42	-	-	-	5,45	4,24	3,21	2,75	2,51	-	-	-	-	4,34	3,29	2,83	2,59	-
Qu	-	-	29723	27367	24612	23091	22204	-	-	-	31206	28758	25889	24301	23417	-	-	-	-	30181	27196	25542	24666	-
ΔP	-	-	78	66	54	47	44	-	-	-	86	73	59	52	49	-	-	-	-	81	66	58	54	-

	0652																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	182,4	164,7	154,8	-	-	-	-	-	-	172,4	162,1	-	-	-	-	-	-	180,2	169,6	-	-
Pe	-	-	-	41,1	48,7	53,3	-	-	-	-	-	-	49,8	54,4	-	-	-	-	-	-	50,9	55,5	-	-
EER	-	-	-	4,44	3,38	2,91	-	-	-	-	-	-	3,46	2,98	-	-	-	-	-	-	3,54	3,05	-	-
Qu	-	-	-	31635	28534	26812	-	-	-	-	-	-	29901	28112	-	-	-	-	-	-	31297	29440	-	-
ΔP	-	-	-	89	72	64	-	-	-	-	-	-	79	70	-	-	-	-	-	-	87	77	-	-

Data 14511:2018

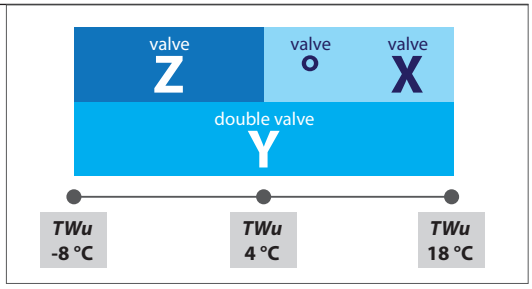
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION L

= DCPX standard

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	136,1	133,3	127,1	116,5	-	-	-	-	145,3	142,5	135,7	124,5	111,2	-	-	-	154,6	152,0	144,6	132,7	118,7	-	-	-
Pe	22,1	25,1	30,0	36,1	-	-	-	-	22,6	25,7	30,7	36,8	44,7	-	-	-	23,0	26,3	31,4	37,6	45,5	-	-	-
EER	6,14	5,32	4,23	3,23	-	-	-	-	6,44	5,55	4,42	3,38	2,49	-	-	-	6,71	5,78	4,60	3,53	2,61	-	-	-
Qu	26089	25567	24367	22327	-	-	-	-	27638	27000	25712	23568	21052	-	-	-	29394	28495	27101	24852	22217	-	-	-
ΔP	57	55	50	42	-	-	-	-	62	59	53	45	36	-	-	-	70	64	58	49	39	-	-	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	164,3	161,9	153,8	141,2	126,4	118,2	-	-	174,3	172,2	163,3	149,9	134,3	125,7	-	-	184,7	183,1	173,2	159,1	142,7	133,7	127,0	-
Pe	23,6	27,0	32,2	38,4	46,3	51,1	-	-	24,2	27,8	32,9	39,2	47,3	52,1	-	-	24,9	28,6	33,8	40,1	48,2	53,1	57,4	-
EER	6,96	6,00	4,78	3,68	2,73	2,31	-	-	7,20	6,20	4,96	3,82	2,84	2,41	-	-	7,41	6,40	5,13	3,97	2,96	2,52	2,21	-
Qu	31221	30052	28536	26178	23422	21901	-	-	33119	31674	30017	27549	24670	23081	-	-	35088	33309	31499	28921	25921	24266	23048	-
ΔP	78	69	62	52	42	37	-	-	88	75	67	57	46	40	-	-	98	81	72	61	49	43	39	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	195,5	194,1	183,3	168,5	151,2	141,7	134,9	125,8	-	205,0	195,1	179,5	161,2	151,2	144,2	134,6	-	210,5	200,2	184,1	165,5	**156,1**	148,2	138,4
Pe	25,7	29,5	34,7	41,1	49,2	54,1	58,4	63,8	-	30,5	35,6	42,1	50,3	55,3	59,5	64,9	-	31,0	36,0	42,6	50,8	**56,0**	60,0	65,4
EER	7,61	6,58	5,29	4,10	3,07	2,62	2,31	1,97	-	6,73	5,49	4,27	3,20	2,73	2,42	2,07	-	6,79	5,55	4,33	3,25	**2,79**	2,47	2,12
Qu	37127	35068	33084	30390	27260	25536	24301	22661	-	37033	33723	30991	27822	26078	24864	23206	-	38038	34612	31814	28573	**26870**	25567	23873
ΔP	109	88	78	66	53	47	42	37	-	98	78	66	53	47	42	37	-	103	82	70	56	**50**	45	39

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	205,2	188,9	169,8	159,3	152,2	-	-	-	215,6	198,4	178,6	167,7	160,5	-	-	-	-	208,3	187,6	176,3	169,0	-
Pe	-	-	36,5	43,1	51,4	56,4	60,5	-	-	-	37,5	44,1	52,5	57,5	61,6	-	-	-	-	45,2	53,6	58,7	62,7	-
EER	-	-	5,62	4,38	3,31	2,83	2,52	-	-	-	5,74	4,50	3,40	2,92	2,61	-	-	-	-	4,60	3,50	3,00	2,70	-
Qu	-	-	35513	32649	29335	27513	26281	-	-	-	37347	34350	30888	28987	27740	-	-	-	-	36095	32482	30500	29242	-
ΔP	-	-	87	73	59	52	47	-	-	-	96	81	66	58	53	-	-	-	-	89	72	64	59	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	218,3	196,8	185,0	177,8	-	-	-	-	-	206,2	194,0	186,7	-	-	-	-	-	215,8	203,1	195,9	-
Pe	-	-	-	46,4	54,8	59,9	63,8	-	-	-	-	-	56,1	61,2	65,0	-	-	-	-	-	57,5	62,6	66,3	-
EER	-	-	-	4,70	3,59	3,09	2,79	-	-	-	-	-	3,67	3,17	2,87	-	-	-	-	-	3,76	3,25	2,95	-
Qu	-	-	-	37882	34117	32052	30787	-	-	-	-	-	35792	33644	32375	-	-	-	-	-	37506	35275	34005	-
ΔP	-	-	-	99	80	71	65	-	-	-	-	-	88	78	72	-	-	-	-	-	97	85	79	-

Data 14511:2018

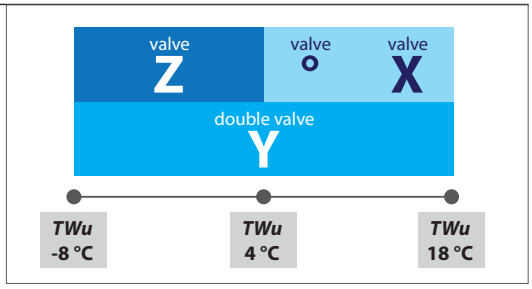
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION L

■ = DCPX standard

	0702																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	150,6	148,1	141,8	130,5	-	-	-	-	161,0	158,3	151,5	139,3	124,6	-	-	-	171,6	169,1	161,5	148,6	133,0	-	-	-
Pe	26,0	28,6	33,6	40,4	-	-	-	-	26,5	29,3	34,3	41,2	50,3	-	-	-	27,2	30,0	35,1	42,0	51,2	-	-	-
EER	5,79	5,18	4,23	3,23	-	-	-	-	6,07	5,41	4,42	3,38	2,48	-	-	-	6,32	5,63	4,60	3,53	2,60	-	-	-
Qu	28897	28406	27199	25013	-	-	-	-	30659	30029	28721	26406	23598	-	-	-	32665	31730	30294	27849	24907	-	-	-
ΔP	70	68	62	53	-	-	-	-	77	74	67	57	45	-	-	-	87	80	73	61	49	-	-	-

	0702																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	182,7	180,3	171,8	158,1	141,6	132,4	-	-	194,1	192,0	182,5	167,9	150,6	140,9	-	-	206,1	204,3	193,7	178,3	160,0	149,8	138,6	-
Pe	27,9	30,8	36,0	42,9	52,2	57,8	-	-	28,6	31,7	36,9	43,9	53,2	58,8	-	-	29,5	32,7	37,9	44,9	54,2	59,9	65,4	-
EER	6,56	5,85	4,77	3,68	2,71	2,29	-	-	6,78	6,05	4,94	3,83	2,83	2,39	-	-	6,98	6,25	5,11	3,97	2,95	2,50	2,12	-
Qu	34760	33506	31918	29342	26262	24542	-	-	36940	35357	33595	30885	27666	25875	-	-	39204	37225	35271	32429	29074	27212	25166	-
ΔP	98	87	79	67	53	47	-	-	110	94	85	72	58	51	-	-	123	102	92	77	62	55	47	-

	0702																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	218,4	216,9	205,0	188,7	169,5	158,9	148,7	138,0	-	229,1	218,3	201,0	180,7	169,5	160,5	149,1	-	235,3	224,0	206,2	185,5	**174,3**	165,7	154,0
Pe	30,5	33,7	39,0	46,0	55,4	61,1	66,3	73,1	-	34,9	40,1	47,2	56,6	62,4	67,5	74,2	-	35,5	40,6	47,8	57,2	**62,5**	68,0	74,7
EER	7,16	6,43	5,26	4,10	3,06	2,60	2,24	1,89	-	6,57	5,45	4,26	3,19	2,72	2,38	2,01	-	6,63	5,51	4,31	3,24	**2,79**	2,44	2,06
Qu	41548	39230	37058	34079	30579	28643	26809	24854	-	41460	37782	34751	31209	29254	27695	25716	-	42598	38779	35672	32050	**30009**	28608	26585
ΔP	138	111	99	84	68	59	52	45	-	124	99	84	67	59	53	46	-	131	104	88	71	**62**	57	49

	0702																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	229,6	211,5	190,3	178,6	171,0	-	-	-	241,1	222,1	200,1	187,9	181,8	-	-	-	-	233,0	210,0	197,4	192,9	-
Pe	-	-	41,3	48,4	57,8	63,6	68,5	-	-	-	42,5	49,7	59,2	64,9	69,6	-	-	-	-	51,1	60,6	66,3	70,8	-
EER	-	-	5,57	4,37	3,29	2,81	2,50	-	-	-	5,67	4,47	3,38	2,89	2,61	-	-	-	-	4,56	3,47	2,98	2,73	-
Qu	-	-	39788	36604	32901	30863	29537	-	-	-	41838	38499	34633	32510	31441	-	-	-	-	40435	36404	34194	33407	-
ΔP	-	-	110	93	75	66	60	-	-	-	121	103	83	73	68	-	-	-	-	113	92	81	77	-

	0702																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	244,0	220,1	207,1	204,3	-	-	-	-	-	230,4	216,9	216,1	-	-	-	-	-	240,9	226,9	228,1	-
Pe	-	-	-	52,6	62,1	67,8	72,0	-	-	-	-	-	63,7	69,4	73,4	-	-	-	-	-	65,4	71,1	74,8	-
EER	-	-	-	4,64	3,55	3,05	2,84	-	-	-	-	-	3,62	3,12	2,94	-	-	-	-	-	3,69	3,19	3,05	-
Qu	-	-	-	42409	38211	35915	35434	-	-	-	-	-	40053	37669	37523	-	-	-	-	-	41929	39457	39675	-
ΔP	-	-	-	125	101	89	87	-	-	-	-	-	111	98	98	-	-	-	-	-	122	108	109	-

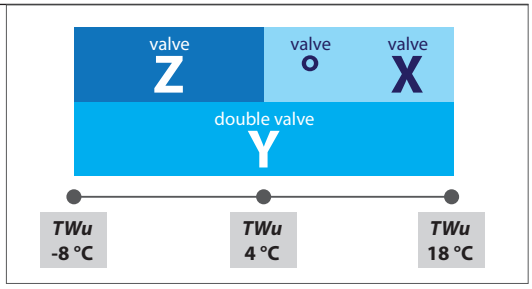
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION L

■ = DCPX standard

0752																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	167,8	164,4	157,1	144,5	-	-	-	-	179,2	175,5	167,5	154,0	-	-	-	-	190,7	187,1	178,2	163,8	146,5	-	-	-
Pe	29,0	32,4	38,6	46,8	-	-	-	-	29,6	33,3	39,6	47,8	-	-	-	-	30,4	34,3	40,6	49,0	60,1	-	-	-
EER	5,80	5,07	4,07	3,09	-	-	-	-	6,05	5,27	4,23	3,22	-	-	-	-	6,28	5,46	4,38	3,35	2,44	-	-	-
Qu	32244	31585	30163	27710	-	-	-	-	34159	33325	31788	29193	-	-	-	-	36339	35148	33461	30723	27465	-	-	-
ΔP	86	83	76	64	-	-	-	-	95	89	81	69	-	-	-	-	106	97	87	74	59	-	-	-

0752																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	202,6	199,1	189,2	173,9	155,7	-	-	-	215,0	211,6	200,5	184,3	165,1	154,3	-	-	227,8	224,8	212,4	195,2	175,0	163,7	-	-
Pe	31,2	35,3	41,7	50,1	61,4	-	-	-	32,2	36,4	42,9	51,4	62,7	69,6	-	-	33,2	37,6	44,2	52,7	64,1	71,0	-	-
EER	6,49	5,64	4,53	3,47	2,54	-	-	-	6,68	5,82	4,67	3,59	2,63	2,22	-	-	6,85	5,98	4,81	3,70	2,73	2,30	-	-
Qu	38614	37050	35183	32301	28889	-	-	-	40975	39026	36955	33926	30358	28362	-	-	43418	41013	38717	35543	31824	29748	-	-
ΔP	119	105	94	79	64	-	-	-	133	113	102	86	69	60	-	-	149	122	109	92	73	64	-	-

0752																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	10	0	0	0	**0**	0	0
Pc	241,0	238,1	224,3	206,2	184,9	173,1	165,9	160,1	-	251,0	238,4	219,1	196,7	184,2	176,8	170,7	-	257,6	244,3	224,5	201,6	**189,9**	181,5	175,3
Pe	34,4	38,9	45,5	54,2	65,6	72,6	77,6	81,4	-	40,4	46,8	55,6	67,2	74,3	79,2	83,0	-	41,1	47,6	56,4	68,0	**74,7**	80,0	83,7
EER	7,00	6,12	4,93	3,81	2,82	2,39	2,14	1,97	-	6,22	5,09	3,94	2,92	2,48	2,23	2,06	-	6,26	5,14	3,98	2,96	**2,54**	2,27	2,09
Qu	45936	43136	40595	37268	33386	31226	29916	28862	-	45492	41300	37918	33988	31806	30531	29470	-	46690	42345	38879	34859	**32685**	31353	30272
ΔP	166	132	117	99	79	69	64	59	-	147	116	98	79	69	64	59	-	155	122	103	83	**73**	67	63

0752																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	250,2	230,0	206,5	193,5	186,2	-	-	-	262,1	241,0	216,6	203,0	195,8	-	-	-	-	252,2	226,8	212,7	205,6	-
Pe	-	-	48,3	57,2	68,9	75,9	80,7	-	-	-	49,9	58,9	70,6	77,7	82,3	-	-	-	-	60,7	72,4	79,5	83,9	-
EER	-	-	5,18	4,02	3,00	2,55	2,31	-	-	-	5,25	4,09	3,07	2,61	2,38	-	-	-	-	4,16	3,13	2,67	2,45	-
Qu	-	-	43400	39850	35739	33462	32187	-	-	-	45538	41817	37523	35151	33887	-	-	-	-	43818	39340	36870	35630	-
ΔP	-	-	129	108	87	76	71	-	-	-	142	119	96	84	78	-	-	-	-	131	106	93	87	-

0752																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	263,5	237,1	222,5	-	-	-	-	-	-	247,5	232,4	-	-	-	-	-	-	258,1	242,4	-	-
Pe	-	-	-	62,6	74,4	81,5	-	-	-	-	-	-	76,5	83,6	-	-	-	-	-	-	78,6	85,8	-	-
EER	-	-	-	4,21	3,19	2,73	-	-	-	-	-	-	3,24	2,78	-	-	-	-	-	-	3,28	2,82	-	-
Qu	-	-	-	45852	41186	38618	-	-	-	-	-	-	43059	40392	-	-	-	-	-	-	44957	42190	-	-
ΔP	-	-	-	144	116	102	-	-	-	-	-	-	127	111	-	-	-	-	-	-	138	122	-	-

Data 14511:2018

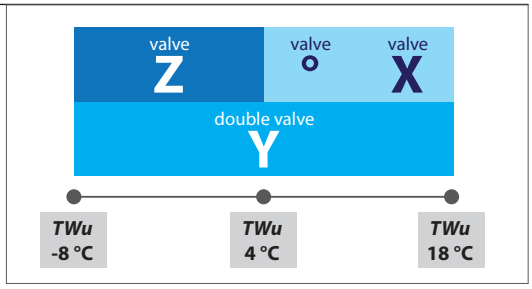
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION L

■ = DCPX standard

	0604																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	109,9	107,0	100,9	91,5	-	-	-	-	117,3	114,2	107,8	97,9	86,4	-	-	-	124,7	121,8	114,9	104,5	92,5	-	-	-
Pe	17,6	20,1	24,6	30,1	-	-	-	-	17,9	20,6	25,1	30,7	37,9	-	-	-	18,3	21,1	25,6	31,3	38,6	-	-	-
EER	6,25	5,32	4,10	3,04	-	-	-	-	6,55	5,56	4,30	3,19	2,28	-	-	-	6,81	5,78	4,49	3,34	2,40	-	-	-
Qu	21083	20520	19349	17537	-	-	-	-	22319	21661	20430	18547	16360	-	-	-	23720	22848	21543	19587	17313	-	-	-
ΔP	57	54	48	40	-	-	-	-	63	59	52	43	33	-	-	-	70	63	56	47	36	-	-	-

	0604																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	132,4	129,7	122,2	111,4	98,7	91,7	-	-	140,4	137,9	129,8	118,4	105,1	97,7	-	-	148,7	146,5	137,8	125,8	111,9	104,1	99,2	-
Pe	18,8	21,6	26,2	31,9	39,3	43,7	-	-	19,3	22,2	26,8	32,5	40,0	44,5	-	-	20,0	22,9	27,4	33,2	40,8	45,3	48,9	-
EER	7,06	6,00	4,67	3,49	2,51	2,10	-	-	7,26	6,21	4,85	3,64	2,63	2,20	-	-	7,44	6,39	5,03	3,79	2,74	2,30	2,03	-
Qu	25177	24083	22690	20657	18294	16986	-	-	26687	25366	23875	21762	19307	17947	-	-	28251	26659	25057	22865	20318	18907	18009	-
ΔP	79	69	61	50	40	34	-	-	88	74	66	55	43	37	-	-	98	80	71	59	46	40	37	-

	0604																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	157,2	155,2	145,8	133,3	118,7	110,6	105,6	97,8	-	163,8	155,2	142,0	126,6	118,1	113,1	104,9	-	-	159,2	145,7	130,1	**121,5**	116,3	108,0
Pe	20,7	23,7	28,1	33,9	41,6	46,2	49,7	54,6	-	24,5	28,8	34,7	42,5	47,1	50,6	55,5	-	-	29,2	35,1	42,9	**47,6**	51,0	55,9
EER	7,59	6,56	5,19	3,93	2,85	2,40	2,12	1,79	-	6,69	5,39	4,09	2,98	2,51	2,23	1,89	-	-	5,46	4,15	3,03	**2,55**	2,28	1,93
Qu	29870	28046	26319	24041	21395	19931	19032	17618	-	29596	26827	24528	21859	20382	19511	18086	-	-	27533	25185	22459	**20937**	20079	18625
ΔP	109	87	77	64	51	44	40	34	-	97	76	64	51	44	40	35	-	-	80	67	53	**46**	43	37

	0604																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	163,2	149,5	133,5	124,6	119,6	-	-	-	171,4	157,1	140,5	131,3	126,3	-	-	-	-	164,9	147,7	138,1	133,1	-
Pe	-	-	29,6	35,5	43,3	48,0	51,4	-	-	-	30,4	36,3	44,2	48,9	52,2	-	-	-	-	37,2	45,1	49,8	53,0	-
EER	-	-	5,52	4,21	3,08	2,60	2,33	-	-	-	5,64	4,33	3,18	2,69	2,42	-	-	-	-	4,43	3,28	2,77	2,51	-
Qu	-	-	28248	25849	23067	21527	20655	-	-	-	29703	27203	24304	22701	21829	-	-	-	-	28588	25569	23901	23034	-
ΔP	-	-	85	71	56	49	45	-	-	-	94	78	63	55	51	-	-	-	-	87	69	61	56	-

	0604																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	155,0	145,0	140,1	-	-	-	-	-	162,4	152,1	147,3	-	-	-	-	-	170,0	159,3	154,6	-
Pe	-	-	-	-	46,0	50,8	53,9	-	-	-	-	-	47,1	51,9	54,8	-	-	-	-	-	48,2	53,0	55,7	-
EER	-	-	-	-	3,37	2,85	2,60	-	-	-	-	-	3,45	2,93	2,69	-	-	-	-	-	3,53	3,01	2,78	-
Qu	-	-	-	-	26864	25130	24271	-	-	-	-	-	28188	26386	25537	-	-	-	-	-	29540	27669	26835	-
ΔP	-	-	-	-	76	67	62	-	-	-	-	-	84	74	69	-	-	-	-	-	92	81	76	-

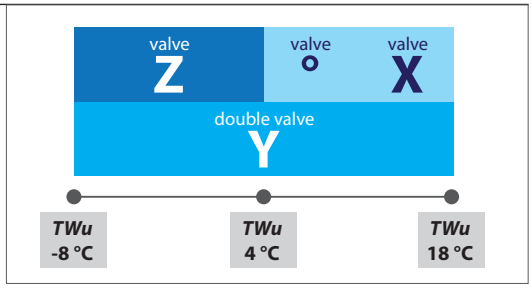
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range
Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION L

■ = DCPX standard

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	-	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	122,9	119,2	111,4	99,6	-	-	-	-	132,2	128,1	119,6	107,1	-	-	-	-	141,5	137,2	128,1	114,7	101,9	-	-	-
Pe	20,8	23,4	28,0	34,1	-	-	-	-	21,2	23,8	28,5	34,7	-	-	-	-	21,7	24,4	29,1	35,3	43,9	-	-	-
EER	5,91	5,10	3,98	2,93	-	-	-	-	6,23	5,37	4,20	3,09	-	-	-	-	6,53	5,63	4,41	3,25	2,32	-	-	-
Qu	23558	22852	21355	19083	-	-	-	-	25144	24274	22657	20267	-	-	-	-	26905	25725	24004	21480	19068	-	-	-
ΔP	55	52	45	36	-	-	-	-	61	56	49	39	-	-	-	-	69	61	53	43	34	-	-	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	-	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	-	-
Pc	151,2	146,7	136,9	122,6	108,9	-	-	-	161,3	156,5	146,0	130,7	116,2	108,4	-	-	172,0	167,0	155,7	139,3	123,7	115,4	-	-
Pe	22,3	25,0	29,7	36,0	44,7	-	-	-	23,1	25,7	30,4	36,7	45,6	50,8	-	-	24,0	26,5	31,2	37,5	46,4	51,8	-	-
EER	6,77	5,87	4,61	3,41	2,43	-	-	-	6,98	6,09	4,80	3,56	2,55	2,13	-	-	7,16	6,29	4,99	3,71	2,66	2,23	-	-
Qu	28738	27223	25400	22728	20185	-	-	-	30657	28787	26850	24014	21328	19889	-	-	32680	30387	28314	25305	22462	20954	-	-
ΔP	78	67	58	47	37	-	-	-	89	73	64	51	40	35	-	-	100	79	69	55	43	38	-	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	177,9	165,6	148,0	131,3	122,6	117,6	113,1	-	-	177,2	158,2	140,2	130,8	126,0	121,4	-	-	182,2	162,6	144,0	**134,8**	129,7	124,9
Pe	-	27,5	32,2	38,4	47,4	52,7	56,3	59,0	-	-	33,3	39,4	48,4	53,8	57,4	60,1	-	-	33,9	39,9	48,9	**55,0**	57,8	60,5
EER	-	6,46	5,14	3,86	2,77	2,32	2,09	1,92	-	-	5,33	4,02	2,90	2,43	2,20	2,02	-	-	5,38	4,08	2,95	**2,45**	2,24	2,06
Qu	-	32140	29889	26685	23666	22078	21174	20368	-	-	30623	27307	24191	22563	21735	20923	-	-	31513	28083	24861	**23229**	22379	21550
ΔP	-	87	75	60	47	41	38	35	-	-	76	60	47	41	38	35	-	-	80	64	50	**44**	41	38

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	187,4	167,0	147,9	137,9	133,4	-	-	-	-	176,2	155,7	145,2	140,9	-	-	-	-	185,6	163,8	152,6	148,6	-
Pe	-	-	34,5	40,4	49,4	54,8	58,3	-	-	-	-	41,6	50,4	55,9	59,2	-	-	-	-	42,9	51,6	57,0	60,1	-
EER	-	-	5,43	4,13	3,00	2,52	2,29	-	-	-	-	4,24	3,09	2,60	2,38	-	-	-	-	4,32	3,18	2,68	2,47	-
Qu	-	-	32420	28871	25540	23812	23030	-	-	-	-	30487	26927	25092	24350	-	-	-	-	32158	28355	26405	25697	-
ΔP	-	-	85	68	53	46	43	-	-	-	-	75	59	51	48	-	-	-	-	84	65	56	53	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42	-10	0	10	20	30	35	40	42
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Pc	-	-	-	-	172,1	160,2	-	-	-	-	-	-	180,7	168,1	-	-	-	-	-	-	189,4	176,1	-	-
Pe	-	-	-	-	52,9	58,2	-	-	-	-	-	-	54,3	59,5	-	-	-	-	-	-	55,9	61,0	-	-
EER	-	-	-	-	3,26	2,75	-	-	-	-	-	-	3,33	2,82	-	-	-	-	-	-	3,39	2,89	-	-
Qu	-	-	-	-	29825	27752	-	-	-	-	-	-	31340	29138	-	-	-	-	-	-	32904	30565	-	-
ΔP	-	-	-	-	72	62	-	-	-	-	-	-	80	69	-	-	-	-	-	-	88	76	-	-

Data 14511:2018

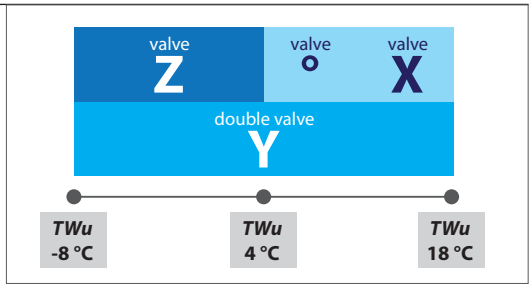
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSION L

■ = DCPX standard

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	23	-	-
Pc	143,9	141,8	134,0	122,0	107,0	-	-	-	154,4	151,9	143,8	131,1	115,4	-	-	-	165,2	162,5	153,9	140,5	124,1	115,0	-	-
Pe	25,0	27,7	32,5	39,1	47,8	-	-	-	25,2	28,1	33,0	39,7	48,5	-	-	-	25,4	28,6	33,6	40,4	49,3	54,6	-	-
EER	5,77	5,12	4,13	3,12	2,24	-	-	-	6,13	5,40	4,36	3,30	2,38	-	-	-	6,50	5,69	4,58	3,48	2,52	2,10	-	-
Qu	27628	27214	25712	23393	20507	-	-	-	29418	28829	27263	24841	21864	-	-	-	31468	30510	28877	26341	23257	21530	-	-
ΔP	74	72	64	53	41	-	-	-	82	78	70	58	45	-	-	-	93	85	76	63	49	42	-	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	176,8	173,7	164,4	150,2	133,1	123,5	-	-	189,3	185,6	175,4	160,3	142,3	132,3	118,5	-	202,8	198,7	186,9	170,9	152,0	141,5	127,5	-
Pe	25,6	29,0	34,3	41,1	50,1	55,4	-	-	25,8	29,4	35,0	41,9	50,9	56,3	60,3	-	26,0	29,9	35,9	42,8	51,8	57,2	61,1	-
EER	6,91	5,99	4,80	3,65	2,66	2,23	-	-	7,34	6,30	5,01	3,82	2,80	2,35	1,97	-	7,81	6,65	5,21	3,99	2,93	2,47	2,08	-
Qu	33666	32290	30556	27892	24690	22906	-	-	36043	34202	32301	29496	26160	24313	21762	-	38632	36223	34059	31104	27627	25712	23150	-
ΔP	106	93	83	69	54	47	-	-	121	102	91	76	60	51	41	-	138	111	98	82	65	56	46	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	212,6	198,7	181,7	161,7	150,8	136,8	122,0	-	-	212,5	194,2	173,0	161,4	147,7	131,8	-	-	218,5	199,6	177,9	**166,4**	152,6	136,2
Pe	-	30,4	36,9	43,8	52,8	58,2	62,1	71,1	-	-	37,9	44,9	53,9	59,4	63,3	72,2	-	-	38,5	45,5	54,5	**60,0**	63,8	72,7
EER	-	7,00	5,39	4,15	3,06	2,59	2,20	1,72	-	-	5,61	4,33	3,21	2,72	2,33	1,82	-	-	5,68	4,39	3,26	**2,78**	2,39	1,87
Qu	-	38498	35941	32819	29181	27188	24656	21979	-	-	36801	33593	29891	27873	25490	22734	-	-	37854	34546	30746	**28644**	26348	23507
ΔP	-	123	108	90	71	62	51	40	-	-	108	90	71	62	52	41	-	-	114	95	76	**66**	55	44

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	224,4	205,0	182,7	170,6	157,6	-	-	-	-	216,1	192,6	179,9	167,9	-	-	-	-	227,3	202,7	189,4	178,6	-
Pe	-	-	39,1	46,1	55,1	60,5	64,4	-	-	-	-	47,4	56,4	61,7	65,5	-	-	-	-	48,9	57,8	63,1	66,8	-
EER	-	-	5,74	4,45	3,32	2,82	2,45	-	-	-	-	4,56	3,42	2,91	2,56	-	-	-	-	4,65	3,51	3,00	2,67	-
Qu	-	-	38922	35510	31609	29494	27225	-	-	-	-	37475	33362	31142	29039	-	-	-	-	39485	35147	32817	30933	-
ΔP	-	-	121	101	80	69	59	-	-	-	-	112	89	77	67	-	-	-	-	125	99	86	76	-

0704																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	212,8	198,9	189,7	-	-	-	-	-	223,1	208,6	201,3	-	-	-	-	-	233,6	218,3	213,2	-
Pe	-	-	-	-	59,3	64,6	68,2	-	-	-	-	-	61,1	66,3	69,7	-	-	-	-	-	63,0	68,2	71,4	-
EER	-	-	-	-	3,59	3,08	2,78	-	-	-	-	-	3,65	3,15	2,89	-	-	-	-	-	3,71	3,20	2,99	-
Qu	-	-	-	-	36964	34517	32906	-	-	-	-	-	38811	36240	34958	-	-	-	-	-	40686	37986	37091	-
ΔP	-	-	-	-	109	95	87	-	-	-	-	-	120	105	98	-	-	-	-	-	132	115	110	-

Data 14511:2018

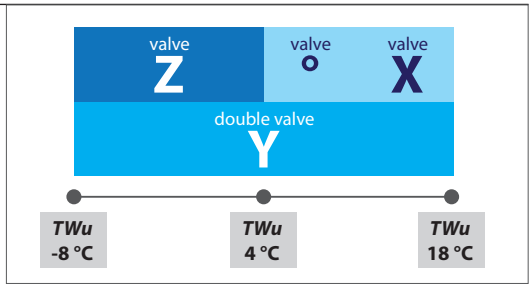
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION L

■ = DCPX standard

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-8								-6								-4							
Glycol	29	29	29	29	-	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-	27	23	23	23	23	-	-	-
Pc	162,7	159,3	152,4	138,5	-	-	-	-	174,9	171,2	163,2	149,0	130,8	-	-	-	187,6	183,9	174,1	159,6	140,7	-	-	-
Pe	26,2	30,2	36,6	44,1	-	-	-	-	26,6	30,8	37,4	45,0	54,7	-	-	-	27,2	31,6	38,2	46,0	55,8	-	-	-
EER	6,22	5,28	4,16	3,14	-	-	-	-	6,57	5,55	4,36	3,31	2,39	-	-	-	6,91	5,82	4,55	3,47	2,52	-	-	-
Qu	31208	30551	29221	26549	-	-	-	-	33303	32473	30933	28223	24759	-	-	-	35710	34517	32653	29912	26341	-	-	-
ΔP	69	66	61	50	-	-	-	-	77	73	66	55	42	-	-	-	88	80	71	60	46	-	-	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-2								0								2							
Glycol	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-	27	13	13	13	13	13	13	-
Pc	200,9	197,2	185,2	170,4	150,7	139,6	-	-	214,7	211,0	196,4	181,4	161,1	149,4	-	-	228,7	225,2	207,9	192,7	171,8	159,7	152,6	-
Pe	27,8	32,4	39,1	47,0	56,9	62,8	-	-	28,6	33,3	40,0	48,1	58,1	64,0	-	-	29,4	34,3	41,0	49,2	59,4	65,4	70,0	-
EER	7,22	6,08	4,73	3,63	2,65	2,22	-	-	7,51	6,33	4,91	3,77	2,77	2,33	-	-	7,78	6,57	5,07	3,92	2,89	2,44	2,18	-
Qu	38236	36654	34386	31620	27952	25876	-	-	40851	38859	36135	33352	29591	27441	-	-	43526	41042	37844	35054	31213	28996	27711	-
ΔP	100	88	77	65	51	44	-	-	113	96	83	71	56	48	-	-	128	105	89	76	61	52	48	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	4								6								7							
Glycol	-	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0	-	-	0	0	0	**0**	0	0
Pc	-	239,4	219,4	204,1	182,6	170,0	162,8	151,2	-	252,7	232,8	217,2	195,0	181,9	174,5	162,4	-	-	238,3	222,7	200,3	**187,4**	179,6	167,2
Pe	-	35,3	42,0	50,4	60,7	66,7	71,2	77,7	-	36,3	43,0	51,6	62,2	68,3	72,7	79,2	-	-	43,5	52,3	62,9	**69,5**	73,4	79,9
EER	-	6,79	5,23	4,05	3,01	2,55	2,28	1,95	-	6,96	5,42	4,21	3,14	2,66	2,40	2,05	-	-	5,47	4,26	3,19	**2,70**	2,45	2,09
Qu	-	43312	39636	36842	32921	30637	29334	27241	-	45741	40261	37548	33669	31387	30111	28003	-	-	41240	38524	34604	**32254**	31005	28854
ΔP	-	114	96	83	66	57	52	45	-	127	95	82	66	58	53	46	-	-	99	87	70	**61**	56	49

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	8								10								12							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	243,8	228,3	205,6	192,1	184,8	-	-	-	254,8	239,4	216,4	202,5	195,2	-	-	-	-	250,6	227,3	213,1	205,8	-
Pe	-	-	44,1	52,9	63,6	69,8	74,1	-	-	-	45,3	54,3	65,1	71,4	75,5	-	-	-	-	55,8	66,8	73,1	77,0	-
EER	-	-	5,53	4,31	3,23	2,75	2,49	-	-	-	5,62	4,41	3,32	2,84	2,59	-	-	-	-	4,49	3,40	2,91	2,67	-
Qu	-	-	42222	39506	35547	33194	31910	-	-	-	44199	41487	37454	35036	33753	-	-	-	-	43491	39392	36912	35639	-
ΔP	-	-	104	91	74	64	60	-	-	-	114	101	82	72	67	-	-	-	-	111	91	80	74	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	14								16								18							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	261,9	238,3	223,9	216,7	-	-	-	-	-	249,5	234,8	227,8	-	-	-	-	-	260,8	245,8	239,1	-
Pe	-	-	-	57,4	68,6	75,0	78,5	-	-	-	-	-	70,5	76,9	80,1	-	-	-	-	-	72,5	79,1	81,8	-
EER	-	-	-	4,56	3,48	2,99	2,76	-	-	-	-	-	3,54	3,05	2,84	-	-	-	-	-	3,60	3,11	2,92	-
Qu	-	-	-	45516	41360	38822	37568	-	-	-	-	-	43357	40765	39540	-	-	-	-	-	45383	42742	41556	-
ΔP	-	-	-	121	100	88	82	-	-	-	-	-	110	97	91	-	-	-	-	-	120	107	101	-

Data 14511:2018

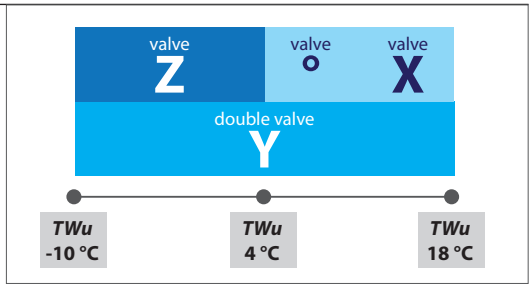
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	84,7	80,2	74,9	69,3	62,0	-	-	-	88,8	85,1	80,3	74,4	66,7	62,3	-	-	93,3	90,5	86,1	79,8	71,6	67,1	-	-
Pe	14,0	15,0	17,4	21,0	25,4	-	-	-	14,1	15,2	17,7	21,3	25,7	28,4	-	-	14,3	15,4	18,0	21,6	26,1	28,7	-	-
EER	6,05	5,35	4,30	3,30	2,44	-	-	-	6,28	5,61	4,54	3,50	2,59	2,19	-	-	6,55	5,88	4,80	3,70	2,75	2,33	-	-
Qu	16361	15487	14460	13373	11954	-	-	-	17004	16297	15376	14231	12750	11915	-	-	17726	17120	16289	15085	13543	12676	-	-
ΔP	31	28	24	21	17	-	-	-	33	30	27	23	18	16	-	-	35	32	29	25	20	18	-	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	98,1	96,2	92,1	85,4	76,8	72,0	-	-	103,4	102,3	98,4	91,2	82,2	77,2	72,0	-	109,2	108,9	105,0	97,3	87,8	82,5	77,1	-
Pe	14,4	15,6	18,2	21,9	26,4	29,1	-	-	14,5	15,8	18,5	22,2	26,7	29,5	32,5	-	14,6	16,0	18,8	22,5	27,1	29,8	32,9	-
EER	6,83	6,16	5,05	3,91	2,91	2,48	-	-	7,14	6,46	5,31	4,11	3,08	2,62	2,22	-	7,49	6,79	5,57	4,32	3,24	2,77	2,34	-
Qu	18623	18006	17243	15975	14367	13465	-	-	19612	18961	18234	16899	15223	14285	13327	-	20700	19996	19267	17862	16111	15136	14141	-
ΔP	38	34	32	27	22	19	-	-	42	37	34	29	24	21	18	-	46	40	37	32	26	23	20	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	115,6	116,1	111,9	103,8	93,8	88,2	82,5	-	122,6	123,7	118,9	110,3	99,8	94,0	88,0	76,8	130,2	131,4	127,2	118,0	106,8	100,7	94,4	82,6
Pe	14,7	16,3	19,2	22,9	27,5	30,3	33,4	-	14,7	16,5	19,5	23,2	27,9	30,7	33,8	40,0	14,8	16,7	19,9	23,7	28,4	31,2	34,4	40,6
EER	7,88	7,14	5,83	4,54	3,41	2,91	2,47	-	8,32	7,51	6,09	4,75	3,58	3,06	2,60	1,92	8,80	7,89	6,39	4,99	3,77	3,23	2,74	2,03
Qu	21895	21081	20311	18834	17008	15993	14961	-	23202	22292	21431	19875	17967	16911	15833	13821	24628	23691	21946	20354	18417	17348	16257	14227
ΔP	51	44	41	35	28	25	22	-	57	48	44	38	31	28	24	18	64	54	45	38	31	28	24	19

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	134,2	135,5	130,8	121,4	109,9	**103,9**	97,1	85,2	-	139,8	134,4	124,7	113,0	106,5	99,9	-	-	-	141,9	131,6	119,3	112,6	105,7	-
Pe	14,8	16,8	20,1	23,9	28,6	**31,4**	34,6	40,9	-	16,8	20,3	24,1	28,8	31,6	34,8	-	-	-	20,7	24,5	29,2	32,1	35,3	-
EER	9,06	8,09	6,51	5,09	3,85	**3,31**	2,81	2,08	-	8,30	6,63	5,19	3,93	3,37	2,87	-	-	-	6,86	5,38	4,08	3,51	2,99	-
Qu	25388	24427	22576	20939	18955	**17888**	16743	14672	-	25189	23217	21533	19500	18380	17237	-	-	-	24527	22748	20615	19443	18246	-
ΔP	68	57	47	41	33	**30**	26	20	-	61	50	43	35	31	28	-	-	-	56	48	39	35	31	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	138,7	125,9	118,8	111,6	-	-	-	-	146,0	132,5	125,2	117,6	-	-	-	-	-	139,4	131,7	123,9	-
Pe	-	-	-	24,9	29,7	32,6	35,8	-	-	-	-	25,4	30,2	33,1	36,3	-	-	-	-	-	30,7	33,6	36,9	-
EER	-	-	-	5,57	4,24	3,65	3,12	-	-	-	-	5,75	4,39	3,79	3,24	-	-	-	-	-	4,54	3,92	3,36	-
Qu	-	-	-	24000	21762	20536	19283	-	-	-	-	25287	22941	21660	20350	-	-	-	-	-	24153	22814	21445	-
ΔP	-	-	-	53	44	39	34	-	-	-	-	59	49	43	38	-	-	-	-	-	54	48	43	-

0502								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	146,4	138,4	130,2	-
Pe	-	-	-	-	31,3	34,2	37,4	-
EER	-	-	-	-	4,68	4,05	3,48	-
Qu	-	-	-	-	25396	23997	22570	-
ΔP	-	-	-	-	60	53	47	-

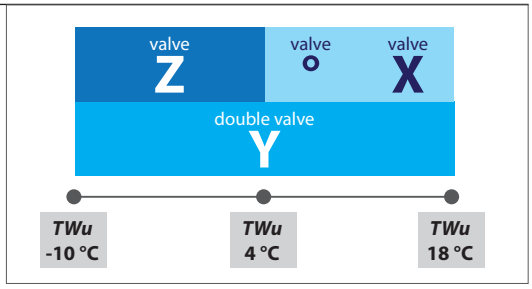
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	94,0	88,7	82,9	76,8	69,0	-	-	-	97,7	93,7	88,8	82,3	74,1	-	-	-	102,1	99,3	95,1	88,2	79,6	74,7	-	-
Pe	15,1	16,3	19,3	23,3	28,2	-	-	-	15,2	16,6	19,6	23,7	28,6	-	-	-	15,4	16,9	20,0	24,1	29,0	32,0	-	-
EER	6,24	5,43	4,30	3,30	2,45	-	-	-	6,42	5,64	4,53	3,48	2,59	-	-	-	6,63	5,87	4,76	3,67	2,74	2,34	-	-
Qu	18156	17130	16009	14825	13318	-	-	-	18709	17941	17006	15763	14184	-	-	-	19400	18804	17999	16695	15047	14130	-	-
ΔP	38	34	29	25	20	-	-	-	39	36	32	28	23	-	-	-	41	38	35	30	25	22	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	107,0	105,6	101,6	94,4	85,2	80,1	-	-	112,7	112,4	108,5	100,8	91,1	85,7	-	-	119,2	119,8	115,6	107,4	97,2	91,6	85,8	-
Pe	15,6	17,2	20,4	24,5	29,5	32,4	-	-	15,8	17,6	20,8	24,9	30,0	32,9	-	-	16,0	17,9	21,2	25,3	30,4	33,4	36,8	-
EER	6,87	6,12	4,99	3,86	2,89	2,47	-	-	7,15	6,40	5,22	4,05	3,04	2,60	-	-	7,46	6,69	5,45	4,24	3,19	2,74	2,33	-
Qu	20326	19767	19032	17665	15944	14987	-	-	21391	20834	20109	18675	16877	15877	-	-	22598	22005	21229	19724	17845	16800	15728	-
ΔP	45	41	38	33	27	24	-	-	49	44	41	36	29	26	-	-	55	48	45	39	32	28	25	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	126,4	128,0	123,1	114,4	103,7	97,7	91,6	-	134,3	136,6	130,7	121,6	110,3	104,0	97,5	88,6	143,0	145,5	139,7	130,0	118,0	111,3	104,4	95,0
Pe	16,2	18,2	21,6	25,8	31,0	34,0	37,4	-	16,4	18,6	22,1	26,3	31,5	34,6	38,0	43,1	16,6	18,9	22,6	26,8	32,1	35,2	38,7	43,8
EER	7,82	7,02	5,69	4,43	3,35	2,88	2,45	-	8,21	7,35	5,91	4,62	3,50	3,01	2,56	2,06	8,64	7,69	6,18	4,84	3,68	3,16	2,70	2,17
Qu	23948	23247	22357	20781	18821	17732	16611	-	25442	24637	23568	21914	19866	18728	17555	15942	27081	26234	24111	22426	20346	19192	18001	16364
ΔP	61	53	49	42	35	31	27	-	68	58	53	46	38	34	30	24	77	66	53	46	38	34	30	25

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	147,7	150,1	143,6	133,6	121,3	**114,8**	107,4	97,8	-	154,9	147,5	137,3	124,7	117,7	110,5	-	-	-	155,5	144,7	131,6	124,3	116,7	-
Pe	16,7	19,1	22,9	27,1	32,4	**35,4**	39,0	44,2	-	19,3	23,1	27,4	32,6	35,8	39,4	-	-	-	23,7	27,9	33,2	36,4	40,0	-
EER	8,86	7,87	6,28	4,93	3,75	**3,24**	2,75	2,21	-	8,05	6,37	5,02	3,82	3,29	2,81	-	-	-	6,57	5,19	3,96	3,42	2,92	-
Qu	27957	27075	24792	23061	20931	**19763**	18528	16852	-	27941	25482	23706	21524	20314	19064	-	-	-	26894	25024	22736	21469	20158	-
ΔP	82	70	56	49	40	**36**	32	26	-	74	60	52	43	38	33	-	-	-	66	58	47	42	37	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	152,4	138,6	131,0	123,1	-	-	-	-	160,3	145,9	137,9	129,7	-	-	-	-	-	153,3	145,0	136,4	-
Pe	-	-	-	28,5	33,8	37,0	40,6	-	-	-	-	29,1	34,5	37,7	41,3	-	-	-	-	-	35,2	38,4	42,0	-
EER	-	-	-	5,35	4,10	3,54	3,03	-	-	-	-	5,50	4,23	3,66	3,14	-	-	-	-	-	4,36	3,78	3,25	-
Qu	-	-	-	26379	23981	22655	21285	-	-	-	-	27771	25260	23872	22444	-	-	-	-	-	26571	25121	23635	-
ΔP	-	-	-	64	53	47	42	-	-	-	-	71	59	52	46	-	-	-	-	-	65	58	51	-

0552								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	160,9	152,2	143,3	-
Pe	-	-	-	-	35,9	39,1	42,7	-
EER	-	-	-	-	4,48	3,89	3,35	-
Qu	-	-	-	-	27915	26400	24858	-
ΔP	-	-	-	-	72	64	57	-

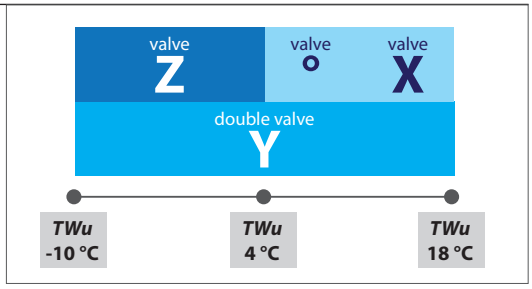
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	107,3	101,6	94,9	87,6	78,6	-	-	-	111,7	107,4	101,6	93,9	84,3	-	-	-	117,0	113,8	108,7	100,5	90,4	84,9	-	-
Pe	16,7	18,5	22,1	26,7	32,2	-	-	-	16,9	18,9	22,5	27,1	32,7	-	-	-	17,1	19,2	22,9	27,6	33,2	36,6	-	-
EER	6,42	5,49	4,30	3,28	2,44	-	-	-	6,61	5,70	4,51	3,46	2,58	-	-	-	6,84	5,93	4,74	3,64	2,72	2,32	-	-
Qu	20725	19631	18329	16909	15160	-	-	-	21402	20565	19451	17965	16130	-	-	-	22219	21547	20565	19012	17096	16040	-	-
ΔP	37	34	29	25	20	-	-	-	39	36	32	27	22	-	-	-	41	38	35	30	24	21	-	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	122,7	120,9	116,0	107,4	96,8	90,9	-	-	129,1	128,5	123,7	114,6	103,4	97,2	-	-	136,3	136,8	131,6	122,1	110,3	103,7	96,9	-
Pe	17,3	19,5	23,4	28,1	33,7	37,1	-	-	17,4	19,9	23,8	28,6	34,3	37,7	-	-	17,6	20,2	24,3	29,1	34,8	38,3	42,1	-
EER	7,10	6,19	4,96	3,83	2,87	2,45	-	-	7,40	6,46	5,19	4,01	3,02	2,58	-	-	7,74	6,76	5,41	4,20	3,17	2,71	2,30	-
Qu	23286	22633	21723	20101	18101	16997	-	-	24494	23824	22924	21233	19147	17993	-	-	25844	25122	24170	22406	20231	19028	17775	-
ΔP	44	41	38	32	26	23	-	-	49	44	41	35	28	25	-	-	54	48	44	38	31	27	24	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	144,3	145,8	140,0	129,9	117,5	110,7	103,5	-	153,0	155,3	148,5	137,9	124,9	117,7	110,1	99,9	162,4	164,9	158,5	147,3	133,5	125,9	117,9	107,1
Pe	17,8	20,6	24,8	29,6	35,4	38,9	42,8	-	17,9	20,9	25,4	30,2	36,0	39,5	43,4	49,3	18,0	21,2	25,9	30,8	36,7	40,3	44,3	50,1
EER	8,13	7,09	5,64	4,39	3,32	2,85	2,42	-	8,56	7,43	5,86	4,57	3,47	2,98	2,53	2,03	9,03	7,78	6,12	4,79	3,64	3,13	2,66	2,13
Qu	27334	26485	25424	23587	21324	20071	18760	-	28966	28000	26764	24850	22494	21187	19815	17975	30740	29734	27343	25405	23023	21701	20310	18441
ΔP	60	52	48	41	34	30	26	-	67	57	52	45	37	33	28	23	75	64	52	45	37	33	29	24

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	167,4	170,0	162,7	151,3	137,3	**130,1**	121,2	110,2	-	175,1	167,1	155,4	141,0	133,1	124,7	-	-	-	175,9	163,7	148,7	140,4	131,7	-
Pe	18,0	21,4	26,2	31,1	37,0	**40,3**	44,6	50,5	-	21,5	26,5	31,4	37,4	40,9	45,0	-	-	-	27,1	32,0	38,0	41,6	45,7	-
EER	9,28	7,96	6,21	4,87	3,71	**3,23**	2,72	2,18	-	8,14	6,31	4,95	3,78	3,25	2,77	-	-	-	6,50	5,12	3,91	3,38	2,88	-
Qu	31681	30640	28094	26112	23677	**22403**	20902	18988	-	31574	28856	26829	24340	22958	21503	-	-	-	30409	28291	25693	24251	22734	-
ΔP	80	68	55	47	39	**35**	30	25	-	72	58	50	41	37	32	-	-	-	64	56	46	41	36	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	184,9	172,2	156,6	147,9	138,9	-	-	-	-	180,9	164,7	155,7	146,3	-	-	-	-	-	172,9	163,5	153,9	-
Pe	-	-	27,7	32,6	38,7	42,3	46,4	-	-	-	-	33,4	39,5	43,1	47,2	-	-	-	-	-	40,2	43,9	48,0	-
EER	-	-	6,67	5,28	4,04	3,50	2,99	-	-	-	-	5,42	4,17	3,61	3,10	-	-	-	-	-	4,30	3,73	3,20	-
Qu	-	-	32002	29791	27082	25577	24002	-	-	-	-	31327	28505	26937	25309	-	-	-	-	-	29962	28329	26652	-
ΔP	-	-	71	62	51	45	40	-	-	-	-	68	56	50	44	-	-	-	-	-	62	56	49	-

0602								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	181,3	171,6	161,7	-
Pe	-	-	-	-	41,1	44,7	48,9	-
EER	-	-	-	-	4,42	3,84	3,31	-
Qu	-	-	-	-	31452	29754	28035	-
ΔP	-	-	-	-	69	61	55	-

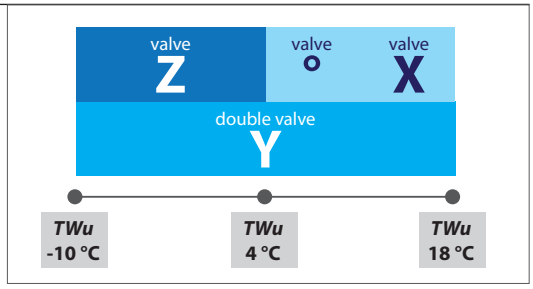
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	-	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	110,8	109,4	104,5	96,0	-	-	-	-	118,3	116,8	111,7	102,7	92,0	-	-	-	126,0	124,6	119,2	109,8	98,5	-	-	-
Pe	17,5	20,0	24,2	29,2	-	-	-	-	17,7	20,4	24,7	29,7	35,8	-	-	-	17,9	20,8	25,2	30,3	36,4	-	-	-
EER	6,35	5,46	4,31	3,28	-	-	-	-	6,68	5,72	4,52	3,45	2,57	-	-	-	7,03	5,98	4,73	3,63	2,71	-	-	-
Qu	21416	21147	20187	18529	-	-	-	-	22662	22376	21389	19656	17606	-	-	-	23956	23593	22573	20770	18628	-	-	-
ΔP	40	39	36	30	-	-	-	-	43	42	39	33	26	-	-	-	47	46	42	35	28	-	-	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-
Pc	133,8	132,7	127,1	117,1	105,2	98,7	-	-	141,9	141,1	135,2	124,8	112,3	105,4	-	-	150,2	149,8	143,6	132,7	119,5	112,3	-	-
Pe	18,1	21,2	25,7	30,8	37,0	40,7	-	-	18,3	21,6	26,3	31,4	37,6	41,3	-	-	18,5	22,0	26,8	32,0	38,3	42,0	-	-
EER	7,37	6,25	4,94	3,80	2,85	2,43	-	-	7,74	6,53	5,15	3,98	2,98	2,55	-	-	8,14	6,82	5,36	4,15	3,12	2,67	-	-
Qu	25421	24856	23800	21925	19690	18468	-	-	26936	26168	25067	23121	20793	19515	-	-	28499	27529	26378	24359	21937	20604	-	-
ΔP	53	49	45	38	31	27	-	-	59	53	49	41	34	30	-	-	66	57	53	45	36	32	-	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	158,8	159,0	152,4	141,0	127,2	119,6	111,5	-	167,6	168,3	161,3	149,4	135,0	127,0	118,5	110,9	176,6	177,2	171,8	159,2	144,1	135,6	126,6	118,6
Pe	18,6	22,3	27,4	32,6	38,9	42,7	46,9	-	18,6	22,6	28,0	33,2	39,6	43,4	47,7	52,1	18,7	22,9	28,6	33,9	40,4	44,3	48,6	53,0
EER	8,55	7,12	5,57	4,32	3,27	2,80	2,38	-	8,99	7,44	5,77	4,49	3,41	2,92	2,48	2,13	9,46	7,74	6,01	4,69	3,56	3,06	2,60	2,24
Qu	30108	28891	27687	25599	23085	21698	20224	-	31762	30348	29087	26923	24312	22869	21327	19966	33459	31971	29652	27476	24846	23388	21827	20444
ΔP	73	62	57	48	39	35	30	-	81	67	61	53	43	38	33	29	89	74	61	52	43	38	33	29

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	181,2	181,8	176,2	163,4	148,0	**140,0**	130,2	122,0	-	186,4	180,7	167,7	151,9	143,1	133,8	-	-	-	189,8	176,3	159,9	150,8	141,1	-
Pe	18,6	23,0	28,9	34,3	40,8	**45,0**	49,0	53,4	-	23,1	29,2	34,6	41,2	45,0	49,5	-	-	-	29,9	35,3	41,9	45,8	50,3	-
EER	9,72	7,90	6,10	4,77	3,63	**3,11**	2,65	2,28	-	8,06	6,19	4,84	3,69	3,18	2,70	-	-	-	6,35	4,99	3,82	3,29	2,81	-
Qu	34324	32798	30434	28216	25532	**24115**	22447	21031	-	33633	31224	28964	26226	24706	23078	-	-	-	32833	30487	27641	26058	24368	-
ΔP	94	78	64	55	45	**40**	35	31	-	82	68	58	48	42	37	-	-	-	75	65	53	47	41	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	185,1	168,1	158,7	148,6	-	-	-	-	194,1	176,5	166,7	156,4	-	-	-	-	-	185,0	174,9	164,4	-
Pe	-	-	-	36,1	42,7	46,7	51,2	-	-	-	-	36,9	43,6	47,5	52,1	-	-	-	-	-	44,5	48,4	53,0	-
EER	-	-	-	5,13	3,94	3,40	2,90	-	-	-	-	5,26	4,05	3,51	3,00	-	-	-	-	-	4,16	3,61	3,10	-
Qu	-	-	-	32045	29089	27443	25698	-	-	-	-	33635	30570	28860	27068	-	-	-	-	-	32081	30308	28477	-
ΔP	-	-	-	71	59	52	46	-	-	-	-	79	65	58	51	-	-	-	-	-	72	64	56	-

0652								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	193,7	183,2	172,6	-
Pe	-	-	-	-	45,4	49,4	54,0	-
EER	-	-	-	-	4,27	3,71	3,20	-
Qu	-	-	-	-	33622	31785	29927	-
ΔP	-	-	-	-	79	70	62	-

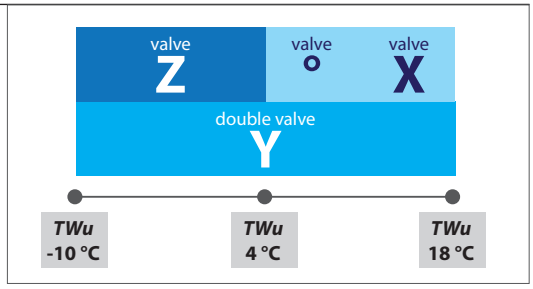
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	138,9	131,2	122,3	113,2	101,5	-	-	-	145,3	139,1	131,0	121,3	108,9	-	-	-	152,5	147,6	140,3	129,8	116,7	109,4	-	-
Pe	22,8	24,5	28,5	34,2	41,4	-	-	-	23,1	24,9	29,0	34,7	42,0	-	-	-	23,4	25,4	29,6	35,3	42,6	47,0	-	-
EER	6,08	5,35	4,30	3,31	2,45	-	-	-	6,29	5,58	4,52	3,49	2,60	-	-	-	6,52	5,81	4,75	3,68	2,74	2,33	-	-
Qu	26843	25363	23633	21856	19597	-	-	-	27853	26649	25099	23216	20841	-	-	-	28993	27956	26555	24571	22083	20693	-	-
ΔP	49	44	38	33	26	-	-	-	52	47	42	36	29	-	-	-	55	50	45	39	31	28	-	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	160,1	156,7	149,9	138,8	124,9	117,2	-	-	168,5	166,5	159,9	148,1	133,5	125,3	-	-	177,7	177,0	170,3	157,8	142,4	133,8	124,9	-
Pe	23,7	25,9	30,1	35,9	43,2	47,6	-	-	24,0	26,4	30,7	36,5	43,8	48,3	-	-	24,4	26,9	31,4	37,2	44,5	49,0	54,0	-
EER	6,76	6,06	4,97	3,87	2,89	2,46	-	-	7,01	6,32	5,20	4,06	3,05	2,60	-	-	7,29	6,59	5,43	4,25	3,20	2,73	2,31	-
Qu	30414	29365	28071	25983	23379	21927	-	-	31984	30886	29646	27452	24730	23214	-	-	33711	32528	31282	28979	26136	24555	22906	-
ΔP	60	54	49	42	34	30	-	-	65	58	54	46	37	33	-	-	72	63	58	50	41	36	31	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	187,7	188,4	181,2	168,0	151,8	142,8	133,3	-	198,6	200,4	192,3	178,4	161,4	151,9	142,0	128,5	210,5	212,6	205,4	190,6	172,6	162,6	152,1	137,8
Pe	24,7	27,4	32,1	37,9	45,2	49,7	54,8	-	25,1	28,0	32,8	38,6	46,0	50,5	55,6	63,3	25,4	28,5	33,6	39,4	46,9	51,4	56,6	64,3
EER	7,60	6,87	5,65	4,44	3,36	2,87	2,43	-	7,92	7,17	5,86	4,62	3,51	3,01	2,55	2,03	8,27	7,45	6,11	4,84	3,68	3,16	2,69	2,14
Qu	35601	34249	32928	30517	27555	25909	24186	-	37666	36169	34691	32165	29076	27362	25560	23123	39913	38380	35467	32898	29771	28038	26213	23749
ΔP	80	68	63	54	44	39	34	-	89	74	69	59	48	43	37	30	100	84	69	59	48	43	38	31

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	216,8	219,1	211,0	195,9	177,4	**167,9**	156,5	141,9	-	225,7	216,6	201,2	182,4	171,9	160,9	-	-	-	228,2	212,0	192,4	181,5	170,1	-
Pe	25,6	28,8	34,0	39,8	47,3	**51,9**	57,0	64,7	-	29,1	34,4	40,2	47,7	52,2	57,4	-	-	-	35,3	41,1	48,6	53,1	58,3	-
EER	8,46	7,60	6,20	4,92	3,75	**3,24**	2,75	2,19	-	7,75	6,29	5,00	3,82	3,29	2,80	-	-	-	6,45	5,15	3,96	3,42	2,92	-
Qu	41108	39542	36454	33821	30623	**28897**	26985	24467	-	40742	37455	34758	31487	29677	27770	-	-	-	39498	36669	33252	31363	29379	-
ΔP	105	89	73	62	51	**46**	40	33	-	94	77	66	54	48	42	-	-	-	85	73	60	54	47	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	223,0	202,6	191,3	179,5	-	-	-	-	234,3	213,1	201,4	189,2	-	-	-	-	-	223,8	211,7	199,2	-
Pe	-	-	-	42,1	49,5	54,0	59,3	-	-	-	-	43,1	50,5	55,0	60,2	-	-	-	-	-	51,6	56,1	61,3	-
EER	-	-	-	5,30	4,09	3,54	3,03	-	-	-	-	5,43	4,22	3,66	3,14	-	-	-	-	-	4,34	3,77	3,25	-
Qu	-	-	-	38632	35065	33097	31039	-	-	-	-	40644	36926	34875	32751	-	-	-	-	-	38831	36698	34514	-
ΔP	-	-	-	81	67	60	53	-	-	-	-	90	74	66	59	-	-	-	-	-	82	74	65	-

068								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	234,8	222,2	209,4	-
Pe	-	-	-	-	52,8	57,2	62,4	-
EER	-	-	-	-	4,45	3,88	3,36	-
Qu	-	-	-	-	40782	38565	36330	-
ΔP	-	-	-	-	91	81	72	-

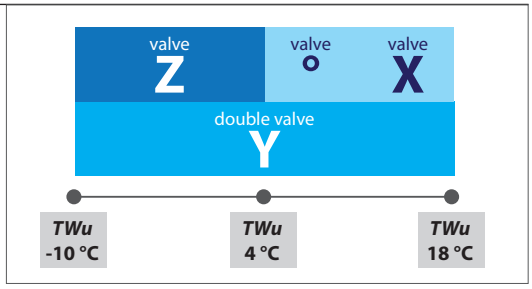
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	156,9	147,0	136,8	126,7	113,7	-	-	-	163,0	155,3	146,6	135,7	121,9	-	-	-	170,4	164,7	157,0	145,3	130,6	122,3	-	-
Pe	26,5	27,9	31,9	38,2	46,6	-	-	-	26,8	28,4	32,5	38,9	47,3	-	-	-	27,2	29,0	33,2	39,5	48,0	53,2	-	-
EER	5,92	5,27	4,29	3,31	2,44	-	-	-	6,08	5,47	4,51	3,49	2,58	-	-	-	6,27	5,69	4,73	3,68	2,72	2,30	-	-
Qu	30360	28424	26446	24485	21958	-	-	-	31265	29774	28101	26003	23338	-	-	-	32421	31220	29746	27514	24714	23131	-	-
ΔP	63	55	48	41	33	-	-	-	65	59	52	45	36	-	-	-	68	63	57	49	39	34	-	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	178,8	175,2	167,8	155,3	139,7	130,9	-	-	188,5	186,7	179,1	165,6	149,1	139,9	-	-	199,6	199,3	190,7	176,4	159,0	149,2	139,1	-
Pe	27,6	29,6	33,9	40,2	48,7	53,9	-	-	28,1	30,3	34,7	41,0	49,5	54,7	-	-	28,7	31,0	35,5	41,8	50,3	55,5	61,5	-
EER	6,47	5,92	4,95	3,86	2,87	2,43	-	-	6,70	6,17	5,17	4,04	3,01	2,56	-	-	6,96	6,43	5,37	4,22	3,16	2,69	2,26	-
Qu	33993	32849	31455	29086	26147	24495	-	-	35825	34664	33232	30722	27640	25915	-	-	37920	36670	35077	32422	29194	27393	25520	-
ΔP	74	67	62	53	43	37	-	-	82	73	67	57	46	41	-	-	91	80	73	63	51	45	39	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	212,1	213,2	203,0	187,8	169,3	159,1	148,4	-	225,9	228,1	215,5	199,4	180,0	169,2	157,9	142,3	241,2	243,3	230,2	212,9	192,3	180,9	169,0	152,6
Pe	29,3	31,8	36,4	42,7	51,2	56,4	62,4	-	30,0	32,7	37,4	43,7	52,2	57,4	63,4	72,3	30,8	33,6	38,4	44,7	53,2	58,5	64,6	73,5
EER	7,24	6,71	5,58	4,39	3,31	2,82	2,38	-	7,53	6,98	5,77	4,56	3,45	2,95	2,49	1,97	7,83	7,25	6,00	4,76	3,61	3,09	2,62	2,07
Qu	40282	38811	36933	34134	30759	28886	26933	-	42916	41218	38923	35969	32438	30484	28446	25621	45825	43994	39804	36783	33196	31218	29155	26307
ΔP	102	87	79	68	55	48	42	-	116	97	86	74	60	53	46	37	131	110	86	74	60	53	46	38

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	251,4	236,5	218,8	197,7	**186,9**	173,9	157,1	-	-	242,9	224,7	203,1	191,2	178,8	-	-	-	255,9	236,7	214,1	201,7	188,8	-
Pe	-	34,1	38,9	45,2	53,7	**59,2**	65,1	74,0	-	-	39,5	45,8	54,3	59,5	65,6	-	-	-	40,7	46,9	55,4	60,6	66,7	-
EER	-	7,38	6,08	4,84	3,68	**3,16**	2,67	2,12	-	-	6,15	4,91	3,74	3,21	2,72	-	-	-	6,29	5,04	3,86	3,33	2,83	-
Qu	-	45458	40919	37813	34137	**32171**	30004	27098	-	-	42049	38857	35092	33024	30866	-	-	-	44357	40989	37043	34882	32632	-
ΔP	-	117	91	78	64	**56**	49	40	-	-	96	82	67	60	52	-	-	-	107	92	75	66	58	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	249,0	225,4	212,5	199,1	-	-	-	-	261,6	237,0	223,6	209,7	-	-	-	-	-	248,8	234,8	220,5	-
Pe	-	-	-	48,2	56,6	61,8	67,9	-	-	-	-	49,5	57,9	63,1	69,1	-	-	-	-	-	59,3	64,5	70,4	-
EER	-	-	-	5,17	3,98	3,44	2,93	-	-	-	-	5,28	4,09	3,54	3,03	-	-	-	-	-	4,20	3,64	3,13	-
Qu	-	-	-	43180	39048	36792	34451	-	-	-	-	45427	41106	38752	36325	-	-	-	-	-	43215	40762	38253	-
ΔP	-	-	-	102	83	74	65	-	-	-	-	113	92	82	72	-	-	-	-	-	102	91	80	-

0702								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	260,9	246,4	231,7	-
Pe	-	-	-	-	60,8	65,9	71,8	-
EER	-	-	-	-	4,29	3,74	3,23	-
Qu	-	-	-	-	45375	42820	40235	-
ΔP	-	-	-	-	112	100	88	-

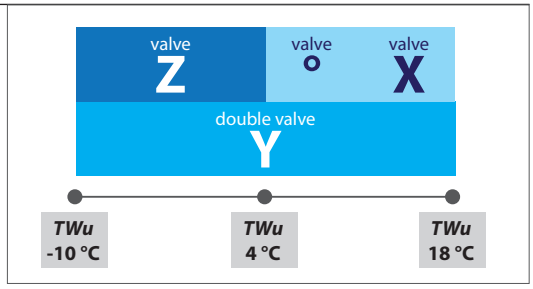
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION A

■ = DCPX accessory

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	-	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	162,9	161,1	155,0	143,2	-	-	-	-	174,7	172,6	166,0	153,3	137,6	-	-	-	187,2	184,9	177,5	163,9	147,1	-	-	-
Pe	28,4	30,9	36,0	43,4	-	-	-	-	29,0	31,6	36,8	44,2	54,2	-	-	-	29,6	32,4	37,6	45,1	55,1	-	-	-
EER	5,74	5,22	4,31	3,30	-	-	-	-	6,03	5,47	4,52	3,47	2,54	-	-	-	6,33	5,71	4,72	3,63	2,67	-	-	-
Qu	31493	31160	29967	27680	-	-	-	-	33501	33102	31815	29364	26344	-	-	-	35621	35051	33643	31033	27850	-	-	-
ΔP	58	57	53	45	-	-	-	-	64	62	58	49	39	-	-	-	70	68	62	53	43	-	-	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-
Pc	200,0	197,8	189,6	174,9	157,1	147,1	-	-	213,4	211,3	202,0	186,3	167,5	156,9	-	-	227,5	225,5	214,9	198,1	178,2	167,1	-	-
Pe	30,2	33,2	38,5	46,0	56,1	62,2	-	-	30,9	34,0	39,5	47,0	57,1	63,3	-	-	31,6	34,9	40,6	48,1	58,2	64,4	-	-
EER	6,62	5,96	4,92	3,80	2,80	2,36	-	-	6,90	6,21	5,11	3,96	2,93	2,48	-	-	7,20	6,45	5,29	4,12	3,06	2,59	-	-
Qu	38039	37098	35540	32764	29415	27538	-	-	40582	39245	37505	34561	31041	29076	-	-	43252	41500	39542	36423	32727	30674	-	-
ΔP	80	74	67	57	46	41	-	-	90	80	73	62	50	44	-	-	102	88	80	68	55	48	-	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	242,3	240,5	228,5	210,6	189,5	177,8	165,6	-	257,7	256,0	242,3	223,3	201,0	188,7	175,9	163,8	-	271,3	258,5	238,2	214,5	201,4	187,9	175,1
Pe	32,4	35,9	41,7	49,3	59,4	65,6	72,8	-	33,1	36,8	42,9	50,5	60,7	66,9	74,1	81,2	-	37,8	44,2	51,9	62,1	68,4	75,7	82,8
EER	7,49	6,71	5,48	4,27	3,19	2,71	2,28	-	7,78	6,96	5,64	4,42	3,31	2,82	2,37	2,02	-	7,18	5,85	4,59	3,45	2,95	2,48	2,12
Qu	46051	43796	41586	38294	34423	32281	30055	-	48980	46280	43774	40297	36239	34003	31679	29491	-	49063	44713	41151	37023	34756	32401	30195
ΔP	114	95	86	73	59	52	45	-	129	104	93	79	64	56	49	42	-	117	93	79	64	56	49	43

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	279,2	265,4	244,5	220,2	**207,6**	193,0	180,0	-	-	272,4	250,9	226,1	212,5	198,3	-	-	-	286,6	264,0	238,0	223,7	209,0	-
Pe	-	38,3	44,8	52,5	62,8	**69,6**	76,3	83,5	-	-	45,5	53,2	63,5	69,8	77,0	-	-	-	47,0	54,7	65,0	71,3	78,6	-
EER	-	7,29	5,92	4,65	3,51	**2,98**	2,53	2,16	-	-	5,98	4,71	3,56	3,05	2,57	-	-	-	6,10	4,83	3,66	3,14	2,66	-
Qu	-	50496	45938	42274	38041	**35735**	33310	31058	-	-	47179	43412	39073	36699	34233	-	-	-	49711	45734	41179	38695	36119	-
ΔP	-	124	99	83	68	**60**	52	45	-	-	104	88	71	63	55	-	-	-	115	98	79	70	61	-

	0752																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	277,4	250,1	235,3	219,9	-	-	-	-	291,0	262,6	247,1	231,2	-	-	-	-	-	275,3	259,2	242,7	-
Pe	-	-	-	56,3	66,5	72,8	80,1	-	-	-	-	58,0	68,2	74,5	81,8	-	-	-	-	-	70,0	76,3	83,6	-
EER	-	-	-	4,93	3,76	3,23	2,74	-	-	-	-	5,02	3,85	3,32	2,83	-	-	-	-	-	3,93	3,40	2,90	-
Qu	-	-	-	48116	43340	40743	38057	-	-	-	-	50557	45555	42843	40049	-	-	-	-	-	47822	44993	42094	-
ΔP	-	-	-	108	88	77	68	-	-	-	-	119	97	86	75	-	-	-	-	-	107	94	83	-

	0752							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	288,2	271,5	254,4	-
Pe	-	-	-	-	71,9	78,2	85,4	-
EER	-	-	-	-	4,01	3,47	2,98	-
Qu	-	-	-	-	50142	47193	44193	-
ΔP	-	-	-	-	117	104	91	-

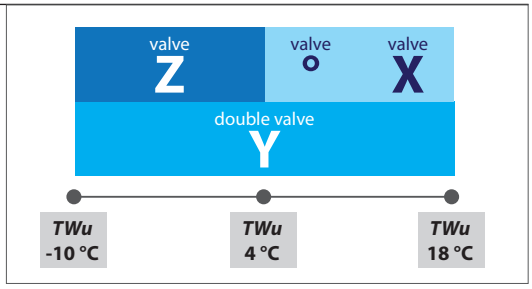
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	-	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	102,2	100,1	94,9	85,8	-	-	-	-	110,2	107,9	102,3	92,6	81,0	-	-	-	118,6	116,4	110,1	99,9	87,7	-	-	-
Pe	17,4	19,1	22,9	28,0	-	-	-	-	17,7	19,5	23,3	28,4	35,0	-	-	-	18,0	19,9	23,7	28,8	35,5	-	-	-
EER	5,88	5,23	4,14	3,07	-	-	-	-	6,24	5,54	4,39	3,26	2,31	-	-	-	6,60	5,84	4,64	3,46	2,47	-	-	-
Qu	19746	19348	18334	16559	-	-	-	-	21121	20681	19599	17733	15508	-	-	-	22552	22042	20858	18908	16581	-	-	-
ΔP	41	39	35	29	-	-	-	-	45	43	39	32	24	-	-	-	50	48	43	35	27	-	-	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	-	-
Pc	126,9	125,1	118,3	107,5	94,6	87,5	-	-	135,2	134,1	126,8	115,4	101,8	94,4	-	-	143,3	143,0	135,6	123,6	109,4	101,5	-	-
Pe	18,3	20,4	24,2	29,3	36,1	40,1	-	-	18,7	20,9	24,7	29,8	36,6	40,7	-	-	19,1	21,4	25,2	30,3	37,1	41,3	-	-
EER	6,92	6,14	4,89	3,67	2,62	2,18	-	-	7,22	6,43	5,14	3,87	2,78	2,32	-	-	7,51	6,70	5,38	4,08	2,94	2,46	-	-
Qu	24118	23452	22166	20129	17701	16366	-	-	25676	24880	23519	21395	18866	17472	-	-	27191	26291	24917	22706	20072	18623	-	-
ΔP	57	53	47	39	30	26	-	-	64	58	51	43	33	28	-	-	72	63	57	47	37	32	-	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	150,9	151,9	144,8	132,2	117,3	109,0	99,8	-	157,9	160,2	154,1	141,0	125,3	116,7	106,8	98,9	164,2	167,3	165,0	151,1	134,6	125,5	114,9	106,6
Pe	19,5	21,8	25,8	30,9	37,8	41,9	46,6	-	19,8	22,3	26,4	31,5	38,4	42,6	47,3	51,9	20,1	22,8	27,1	32,2	39,1	43,3	48,2	52,8
EER	7,75	6,96	5,61	4,28	3,11	2,60	2,14	-	7,96	7,17	5,83	4,48	3,26	2,74	2,26	1,90	8,15	7,34	6,08	4,69	3,44	2,90	2,38	2,02
Qu	28626	27612	26318	24022	21289	19783	18106	-	29948	28902	27807	25420	22581	21015	19225	17803	31121	30194	28494	26087	23225	21647	19799	18367
ΔP	79	68	61	51	40	35	29	-	86	73	67	56	44	38	32	28	93	79	68	57	45	39	33	28

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	167,0	170,6	169,6	155,5	138,7	**129,7**	118,4	110,0	-	173,6	174,3	159,9	142,8	133,3	122,0	-	-	-	183,8	168,9	151,1	141,2	129,3	-
Pe	20,3	23,0	27,5	32,5	39,5	**43,5**	48,5	53,2	-	23,2	27,9	32,9	39,8	44,1	48,9	-	-	-	28,8	33,7	40,6	44,8	49,7	-
EER	8,23	7,41	6,17	4,78	3,51	**2,98**	2,44	2,07	-	7,48	6,24	4,86	3,59	3,03	2,49	-	-	-	6,39	5,01	3,72	3,15	2,60	-
Qu	31641	30785	29315	26858	23936	**22343**	20420	18960	-	31335	30144	27637	24656	23012	21051	-	-	-	31828	29218	26119	24409	22341	-
ΔP	95	82	72	60	48	**42**	35	30	-	85	76	64	51	44	37	-	-	-	85	71	57	50	42	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	178,0	159,5	149,3	136,9	-	-	-	-	-	168,1	157,5	144,6	-	-	-	-	-	176,8	165,9	152,6	-
Pe	-	-	-	34,6	41,4	45,7	50,5	-	-	-	-	-	42,3	46,6	51,3	-	-	-	-	-	43,3	47,5	52,1	-
EER	-	-	-	5,15	3,85	3,27	2,71	-	-	-	-	-	3,97	3,38	2,82	-	-	-	-	-	4,08	3,49	2,93	-
Qu	-	-	-	30830	27610	25834	23668	-	-	-	-	-	29127	27284	25033	-	-	-	-	-	30668	28757	26436	-
ΔP	-	-	-	79	64	56	47	-	-	-	-	-	71	62	52	-	-	-	-	-	79	69	58	-

0604								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	174,3	160,7	-
Pe	-	-	-	-	-	48,6	52,9	-
EER	-	-	-	-	-	3,58	3,04	-
Qu	-	-	-	-	-	30250	27877	-
ΔP	-	-	-	-	-	76	65	-

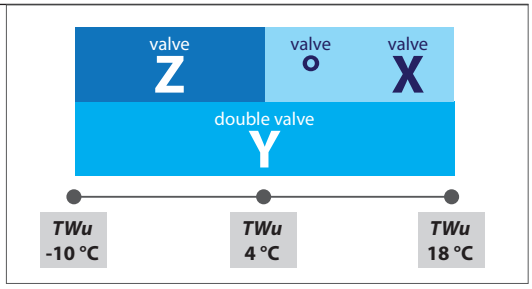
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	111,6	110,8	106,5	97,4	86,3	-	-	-	120,7	119,7	115,1	105,2	93,0	86,8	-	-	130,3	129,3	124,2	113,7	100,3	93,4	-	-
Pe	22,1	23,1	26,6	32,0	39,2	-	-	-	22,5	23,5	26,9	32,3	39,6	44,0	-	-	22,9	23,9	27,3	32,7	40,0	44,4	-	-
EER	5,04	4,79	4,01	3,04	2,20	-	-	-	5,37	5,09	4,28	3,25	2,35	1,97	-	-	5,70	5,40	4,55	3,48	2,51	2,10	-	-
Qu	21583	21429	20582	18817	16673	-	-	-	23147	22954	22058	20164	17806	16613	-	-	24792	24502	23533	21535	18988	17669	-	-
ΔP	49	49	45	37	29	-	-	-	55	54	50	42	33	28	-	-	62	60	55	46	36	31	-	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	140,1	139,3	133,7	122,6	108,2	100,6	-	-	150,1	149,7	143,5	131,9	116,6	108,3	100,1	-	160,5	160,5	153,6	141,7	125,5	116,6	107,6	-
Pe	23,3	24,4	27,7	33,1	40,4	44,9	-	-	23,9	25,0	28,2	33,5	40,9	45,3	50,4	-	24,6	25,6	28,7	34,0	41,3	45,8	50,9	-
EER	6,01	5,70	4,82	3,70	2,68	2,24	-	-	6,28	5,99	5,09	3,93	2,85	2,39	1,99	-	6,53	6,26	5,35	4,17	3,04	2,55	2,12	-
Qu	26634	26122	25059	22975	20260	18825	-	-	28539	27802	26632	24480	21615	20073	18541	-	30495	29533	28246	26043	23047	21408	19757	-
ΔP	71	66	61	51	40	34	-	-	81	73	67	56	44	38	32	-	91	80	73	62	49	42	36	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	171,0	171,7	164,0	151,9	134,9	125,5	115,8	-	181,6	182,9	174,6	162,3	144,6	134,7	124,4	107,9	192,3	193,7	186,7	174,2	155,9	145,4	134,5	116,5
Pe	25,3	26,3	29,3	34,5	41,8	46,3	51,4	-	26,1	27,1	30,0	35,1	42,4	46,9	52,0	62,2	27,1	28,0	30,7	35,8	43,1	47,6	52,7	63,1
EER	6,76	6,52	5,60	4,40	3,22	2,71	2,25	-	6,95	6,75	5,82	4,62	3,41	2,87	2,39	1,73	7,11	6,93	6,08	4,87	3,62	3,06	2,55	1,85
Qu	32488	31256	29850	27618	24512	22787	21029	-	34504	33061	31537	29287	26083	24278	22420	19428	36533	35015	32295	30109	26918	25095	23201	20091
ΔP	103	88	80	68	54	47	40	-	116	96	88	76	60	52	44	33	129	108	88	77	61	53	45	34

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	199,0	191,9	179,4	160,9	**150,2**	139,0	120,4	-	-	197,0	184,6	165,9	155,0	143,6	-	-	-	207,4	195,1	176,1	164,9	153,0	-
Pe	-	28,4	31,1	36,2	43,4	**47,6**	53,1	63,4	-	-	31,5	36,5	43,7	48,2	53,4	-	-	-	32,5	37,4	44,5	48,9	54,1	-
EER	-	7,00	6,17	4,96	3,71	**3,16**	2,62	1,90	-	-	6,25	5,05	3,80	3,21	2,69	-	-	-	6,39	5,22	3,96	3,37	2,83	-
Qu	-	35993	33208	31022	27790	**25867**	23992	20771	-	-	34123	31943	28675	26783	24799	-	-	-	35961	33804	30476	28523	26458	-
ΔP	-	114	93	81	65	**57**	49	36	-	-	98	86	69	61	52	-	-	-	109	97	78	69	59	-

0654																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	205,6	186,4	175,0	162,8	-	-	-	-	-	197,0	185,3	172,7	-	-	-	-	-	207,6	195,7	182,9	-
Pe	-	-	-	38,3	45,3	49,7	54,8	-	-	-	-	-	46,3	50,7	55,7	-	-	-	-	-	47,3	51,7	56,7	-
EER	-	-	-	5,37	4,12	3,52	2,97	-	-	-	-	-	4,26	3,66	3,10	-	-	-	-	-	4,39	3,79	3,22	-
Qu	-	-	-	35686	32316	30310	28172	-	-	-	-	-	34186	32137	29934	-	-	-	-	-	36081	33996	31738	-
ΔP	-	-	-	108	88	78	67	-	-	-	-	-	99	87	76	-	-	-	-	-	110	98	85	-

0654								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	206,3	193,2	-
Pe	-	-	-	-	-	52,8	57,8	-
EER	-	-	-	-	-	3,91	3,34	-
Qu	-	-	-	-	-	35882	33576	-
ΔP	-	-	-	-	-	109	95	-

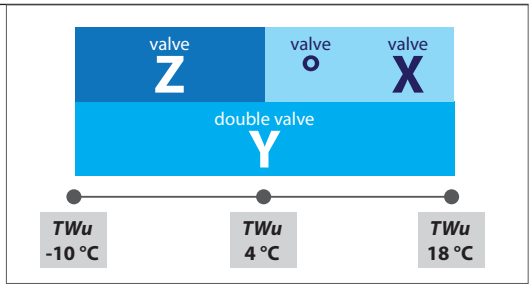
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	133,1	131,8	128,2	115,9	103,1	-	-	-	143,4	141,8	138,5	125,2	111,5	103,6	-	-	155,0	153,2	149,2	135,0	120,4	112,0	-	-
Pe	25,3	27,1	31,5	37,7	45,9	-	-	-	25,5	27,4	31,9	38,2	46,5	51,5	-	-	25,7	27,8	32,4	38,7	47,0	52,1	-	-
EER	5,25	4,87	4,07	3,08	2,24	-	-	-	5,62	5,17	4,34	3,28	2,40	2,01	-	-	6,03	5,52	4,60	3,49	2,56	2,15	-	-
Qu	25738	25488	24781	22389	19896	-	-	-	27482	27176	26537	23989	21346	19823	-	-	29481	29028	28260	25565	22785	21195	-	-
ΔP	49	48	45	37	29	-	-	-	54	53	51	41	33	28	-	-	61	58	55	45	36	31	-	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	167,4	165,6	160,2	145,1	129,6	120,8	-	-	180,4	178,7	171,5	155,5	139,2	130,0	120,2	-	193,7	192,0	183,0	166,3	149,0	139,4	129,3	-
Pe	25,9	28,2	32,9	39,3	47,7	52,7	-	-	26,2	28,6	33,4	39,9	48,3	53,4	59,2	-	26,3	29,0	34,0	40,5	49,0	54,1	59,9	-
EER	6,45	5,88	4,87	3,69	2,72	2,29	-	-	6,89	6,25	5,13	3,90	2,88	2,43	2,03	-	7,35	6,62	5,38	4,11	3,04	2,58	2,16	-
Qu	31818	31048	30021	27184	24267	22614	-	-	34282	33169	31821	28845	25795	24078	22268	-	36805	35325	33662	30550	27369	25591	23724	-
ΔP	70	65	61	50	40	34	-	-	81	72	66	55	44	38	33	-	93	80	73	60	48	42	36	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	206,9	205,5	195,1	177,4	159,4	149,3	138,7	-	219,7	218,3	207,2	188,7	169,9	159,4	148,1	127,2	-	229,6	221,4	201,8	182,0	171,0	159,0	137,1
Pe	26,4	29,3	34,6	41,2	49,7	54,9	60,7	-	26,4	29,6	35,2	41,9	50,5	55,7	61,5	73,2	-	29,7	35,9	42,6	51,3	56,6	62,5	74,3
EER	7,83	7,01	5,64	4,31	3,21	2,72	2,28	-	8,32	7,39	5,88	4,51	3,36	2,86	2,41	1,74	-	7,74	6,17	4,74	3,55	3,02	2,54	1,85
Qu	39316	37399	35491	32250	28945	27108	25169	-	41751	39446	37423	34049	30617	28720	26684	22891	-	41496	38268	34863	31408	29507	27417	23637
ΔP	105	87	79	65	52	46	40	-	118	96	86	71	58	51	44	32	-	106	86	72	58	51	44	33

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	234,8	227,3	207,4	187,2	**176,8**	163,7	141,5	-	239,6	233,4	213,1	192,5	181,2	168,4	-	-	-	245,5	224,5	203,3	191,6	177,9	-
Pe	-	29,6	36,2	43,0	51,7	**56,6**	62,9	74,7	-	29,6	36,5	43,4	52,2	57,4	63,3	-	-	-	37,3	44,2	53,0	58,3	64,2	-
EER	-	7,92	6,28	4,83	3,62	**3,12**	2,60	1,89	-	8,10	6,39	4,91	3,69	3,16	2,66	-	-	-	6,59	5,08	3,83	3,29	2,77	-
Qu	-	42443	39329	35853	32331	**30430**	28240	24403	-	43324	40399	36854	33265	31298	29069	-	-	-	42568	38885	35163	33132	30750	-
ΔP	-	110	91	76	62	**55**	47	35	-	115	96	80	65	58	50	-	-	-	107	89	73	65	56	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	236,2	214,2	202,2	187,6	-	-	-	-	248,0	225,3	213,0	197,4	-	-	-	-	-	236,6	224,0	207,4	-
Pe	-	-	-	45,0	54,0	59,3	65,1	-	-	-	-	45,9	54,9	60,3	66,1	-	-	-	-	-	56,0	61,4	67,1	-
EER	-	-	-	5,24	3,97	3,41	2,88	-	-	-	-	5,40	4,10	3,53	2,99	-	-	-	-	-	4,23	3,65	3,09	-
Qu	-	-	-	40954	37102	35007	32460	-	-	-	-	43060	39080	36924	34198	-	-	-	-	-	41096	38879	35964	-
ΔP	-	-	-	99	81	72	62	-	-	-	-	109	90	80	69	-	-	-	-	-	99	89	76	-

0704								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	248,1	235,2	217,5	-
Pe	-	-	-	-	57,1	62,5	68,2	-
EER	-	-	-	-	4,35	3,76	3,19	-
Qu	-	-	-	-	43149	40873	37759	-
ΔP	-	-	-	-	110	98	84	-

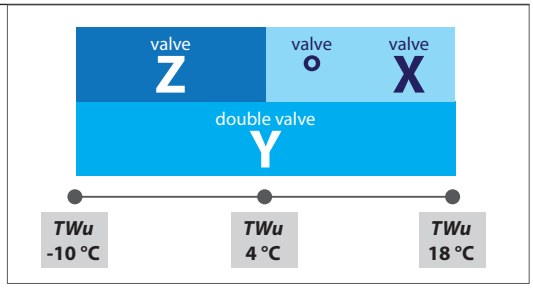
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION A

■ = DCPX accessory

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	149,3	147,8	143,0	131,3	115,3	-	-	-	160,4	158,6	154,2	141,5	124,5	-	-	-	173,3	171,3	166,2	152,5	134,4	124,5	-	-
Pe	26,4	29,0	34,3	41,4	50,2	-	-	-	26,7	29,4	34,9	42,1	51,0	-	-	-	27,1	30,0	35,6	42,9	51,8	57,2	-	-
EER	5,66	5,11	4,17	3,17	2,30	-	-	-	6,01	5,39	4,41	3,36	2,44	-	-	-	6,39	5,70	4,67	3,56	2,59	2,18	-	-
Qu	28866	28571	27648	25360	22256	-	-	-	30752	30404	29557	27107	23829	-	-	-	32962	32459	31481	28878	25440	23550	-	-
ΔP	52	51	48	40	31	-	-	-	57	56	53	45	34	-	-	-	64	62	58	49	38	33	-	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	187,1	185,2	178,7	164,1	145,0	134,5	-	-	201,6	199,8	191,6	176,1	156,0	145,0	-	-	216,3	214,6	204,9	188,6	167,5	155,9	145,1	-
Pe	27,6	30,7	36,4	43,7	52,7	58,1	-	-	28,1	31,4	37,2	44,5	53,6	59,1	-	-	28,5	32,1	38,1	45,4	54,6	60,1	66,3	-
EER	6,78	6,03	4,91	3,76	2,75	2,32	-	-	7,18	6,36	5,15	3,96	2,91	2,46	-	-	7,59	6,69	5,38	4,15	3,07	2,60	2,19	-
Qu	35568	34720	33487	30735	27141	25167	-	-	38316	37096	35562	32667	28917	26862	-	-	41113	39497	37695	34659	30758	28624	26628	-
ΔP	74	69	64	54	42	36	-	-	86	76	70	59	46	40	-	-	98	85	77	65	51	45	39	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	230,8	229,4	218,8	201,6	179,5	167,4	155,0	-	244,6	243,3	232,7	214,6	191,6	179,0	164,9	149,3	257,1	255,0	248,8	229,6	205,5	192,3	176,2	160,1
Pe	28,8	32,7	39,0	46,4	55,6	61,2	67,4	-	29,0	33,1	39,9	47,4	56,7	62,3	68,5	78,0	28,9	33,4	40,8	48,5	57,9	63,6	69,8	79,4
EER	8,01	7,02	5,61	4,34	3,23	2,74	2,30	-	8,44	7,35	5,83	4,53	3,38	2,87	2,41	1,91	8,89	7,65	6,09	4,74	3,55	3,03	2,53	2,02
Qu	43866	41770	39817	36645	32604	30394	28125	-	46479	43964	42041	38735	34546	32258	29696	26881	48860	46095	43019	39678	35469	33173	30396	27600
ΔP	111	92	84	71	56	49	42	-	124	100	92	78	62	54	46	38	136	110	92	78	63	55	46	38

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	260,2	255,5	236,0	211,4	**198,8**	181,1	164,8	-	264,9	262,2	242,3	217,3	203,7	186,0	-	-	-	275,6	255,0	229,2	215,1	195,9	-
Pe	-	33,4	41,3	49,0	58,5	**63,8**	70,3	80,0	-	33,3	41,9	49,5	59,1	64,7	70,8	-	-	-	42,9	50,6	60,2	66,0	72,0	-
EER	-	7,80	6,18	4,82	3,62	**3,11**	2,58	2,06	-	7,95	6,27	4,89	3,68	3,15	2,63	-	-	-	6,42	5,04	3,80	3,26	2,72	-
Qu	-	47040	44215	40802	36515	**34209**	31251	28417	-	47890	45411	41928	37562	35181	32112	-	-	-	47798	44176	39656	37193	33852	-
ΔP	-	115	97	83	66	**58**	49	40	-	119	103	88	70	62	51	-	-	-	114	97	78	69	57	-

0754																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	267,5	240,9	226,4	205,9	-	-	-	-	279,9	252,5	237,5	216,0	-	-	-	-	-	263,8	248,4	226,2	-
Pe	-	-	-	51,8	61,5	67,2	73,2	-	-	-	-	53,0	62,7	68,6	74,4	-	-	-	-	-	64,0	69,9	75,6	-
EER	-	-	-	5,17	3,92	3,37	2,81	-	-	-	-	5,28	4,03	3,46	2,90	-	-	-	-	-	4,12	3,55	2,99	-
Qu	-	-	-	46411	41740	39196	35618	-	-	-	-	48618	43800	41176	37409	-	-	-	-	-	45822	43120	39225	-
ΔP	-	-	-	107	87	77	63	-	-	-	-	118	96	84	70	-	-	-	-	-	105	93	77	-

0754								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	274,8	259,0	236,5	-
Pe	-	-	-	-	65,4	71,3	77,0	-
EER	-	-	-	-	4,20	3,63	3,07	-
Qu	-	-	-	-	47793	45015	41066	-
ΔP	-	-	-	-	114	101	84	-

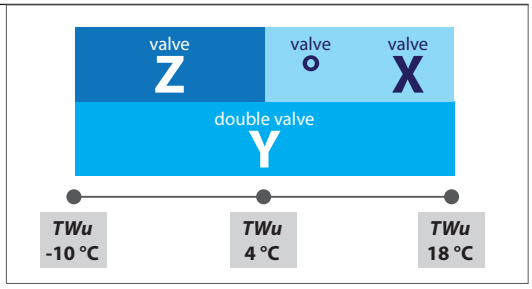
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0282 - VERSION E

■ = DCPX accessory

0282																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	47,8	47,1	44,1	40,3	34,5	-	-	-	51,2	50,4	47,4	43,4	37,3	-	-	-	54,7	54,1	51,0	46,8	40,5	37,1	-	-
Pe	6,6	7,6	9,3	11,6	14,4	-	-	-	6,7	7,7	9,5	11,8	14,5	-	-	-	6,9	7,9	9,7	12,0	14,7	16,4	-	-
EER	7,20	6,22	4,75	3,47	2,40	-	-	-	7,59	6,54	5,01	3,68	2,57	-	-	-	7,98	6,86	5,28	3,91	2,75	2,26	-	-
Qu	9228	9093	8520	7772	6656	-	-	-	9800	9662	9078	8300	7144	-	-	-	10401	10234	9653	8846	7652	7005	-	-
ΔP	25	25	22	18	13	-	-	-	28	27	24	20	15	-	-	-	31	29	26	22	16	14	-	-

0282																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	58,4	57,8	54,8	50,4	43,8	40,3	-	-	62,2	61,8	58,8	54,2	47,3	43,6	-	-	66,1	66,0	63,0	58,1	51,0	47,2	43,7	-
Pe	7,0	8,1	9,9	12,2	15,0	16,7	-	-	7,1	8,3	10,1	12,4	15,2	16,9	-	-	7,2	8,5	10,4	12,7	15,5	17,2	19,2	-
EER	8,36	7,17	5,55	4,13	2,93	2,42	-	-	8,75	7,49	5,82	4,36	3,11	2,58	-	-	9,14	7,80	6,07	4,58	3,30	2,74	2,28	-
Qu	11084	10834	10264	9426	8195	7526	-	-	11799	11462	10904	10038	8768	8076	-	-	12545	12119	11572	10674	9365	8648	8006	-
ΔP	35	32	29	24	18	15	-	-	39	35	32	27	20	17	-	-	44	38	35	30	23	19	17	-

0282																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	70,3	70,4	67,4	62,3	54,9	50,9	47,0	-	74,6	74,9	71,8	66,5	58,8	54,6	50,4	44,6	-	79,3	76,9	71,3	63,3	58,9	54,4	48,2
Pe	7,4	8,7	10,7	13,0	15,8	17,5	19,5	-	7,5	8,9	10,9	13,3	16,1	17,8	19,8	22,8	-	9,1	11,3	13,6	16,4	18,1	20,1	23,2
EER	9,54	8,13	6,33	4,80	3,48	2,91	2,41	-	9,94	8,45	6,56	5,01	3,66	3,07	2,55	1,96	-	8,74	6,83	5,25	3,86	3,25	2,70	2,08
Qu	13320	12784	12242	11313	9965	9226	8524	-	14125	13501	12948	11987	10597	9834	9076	8024	-	14298	13274	12308	10917	10151	9372	8306
ΔP	49	41	38	32	25	22	18	-	55	45	42	36	28	24	20	16	-	51	42	36	28	25	21	16

0282																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	81,5	79,1	73,4	65,2	**60,6**	56,1	49,8	-	-	81,2	75,5	67,2	62,6	57,9	-	-	-	85,5	79,6	71,0	66,3	61,5	-
Pe	-	9,2	11,4	13,7	16,6	**18,6**	20,3	23,3	-	-	11,6	13,9	16,7	18,4	20,5	-	-	-	11,9	14,2	17,0	18,8	20,8	-
EER	-	8,89	6,93	5,34	3,94	**3,26**	2,76	2,14	-	-	7,02	5,43	4,02	3,40	2,83	-	-	-	7,19	5,60	4,17	3,53	2,96	-
Qu	-	14705	13655	12670	11255	**10428**	9678	8588	-	-	14037	13033	11594	10799	9990	-	-	-	14800	13758	12270	11447	10628	-
ΔP	-	54	44	38	30	**26**	22	18	-	-	47	40	32	28	24	-	-	-	52	45	36	31	27	-

0282																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	83,6	74,8	69,9	65,3	-	-	-	-	-	78,5	73,5	69,1	-	-	-	-	-	82,1	76,9	73,1	-
Pe	-	-	-	14,5	17,4	19,1	21,2	-	-	-	-	-	17,7	19,4	21,5	-	-	-	-	-	18,0	19,8	21,9	-
EER	-	-	-	5,75	4,31	3,66	3,08	-	-	-	-	-	4,44	3,78	3,21	-	-	-	-	-	4,55	3,89	3,33	-
Qu	-	-	-	14477	12939	12087	11286	-	-	-	-	-	13597	12716	11964	-	-	-	-	-	14237	13327	12663	-
ΔP	-	-	-	50	40	35	30	-	-	-	-	-	44	39	34	-	-	-	-	-	48	42	38	-

0282								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	85,6	80,2	77,2	-
Pe	-	-	-	-	18,4	20,1	22,4	-
EER	-	-	-	-	4,66	3,99	3,45	-
Qu	-	-	-	-	14855	13915	13382	-
ΔP	-	-	-	-	53	46	43	-

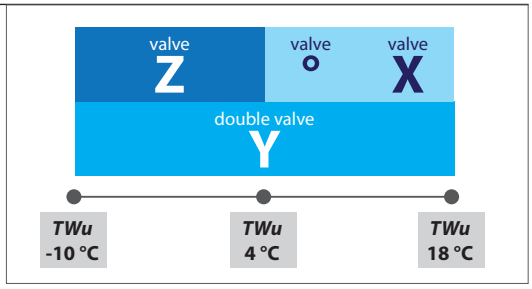
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0302 - VERSION E

= DCPX accessory

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	52,9	52,3	49,8	45,1	39,6	-	-	-	56,9	56,3	53,8	48,8	42,9	-	-	-	61,2	60,5	58,0	52,7	46,4	42,9	-	-
Pe	8,5	9,3	11,1	13,6	16,9	-	-	-	8,6	9,4	11,3	13,8	17,1	-	-	-	8,8	9,6	11,5	14,0	17,3	19,3	-	-
EER	6,24	5,65	4,50	3,31	2,34	-	-	-	6,60	5,96	4,78	3,53	2,50	-	-	-	6,96	6,27	5,05	3,75	2,67	2,22	-	-
Qu	10230	10111	9625	8719	7646	-	-	-	10914	10783	10305	9342	8204	-	-	-	11639	11462	10978	9969	8770	8109	-	-
ΔP	31	31	28	23	17	-	-	-	35	34	31	25	20	-	-	-	38	37	34	28	22	18	-	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	65,6	65,0	62,3	56,7	50,0	46,4	-	-	70,2	69,7	66,8	60,9	53,9	50,0	-	-	75,0	74,6	71,3	65,2	57,9	53,8	48,9	-
Pe	9,0	9,9	11,7	14,3	17,6	19,6	-	-	9,2	10,1	12,0	14,5	17,9	19,9	-	-	9,5	10,4	12,3	14,8	18,1	20,2	22,5	-
EER	7,30	6,58	5,32	3,97	2,84	2,37	-	-	7,62	6,88	5,58	4,19	3,02	2,52	-	-	7,94	7,17	5,82	4,41	3,19	2,67	2,17	-
Qu	12465	12177	11673	10619	9365	8671	-	-	13332	12929	12385	11290	9986	9262	-	-	14243	13716	13112	11981	10629	9878	8968	-
ΔP	44	40	37	31	24	20	-	-	50	44	41	34	26	23	-	-	56	49	45	37	29	25	21	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	80,1	79,8	76,1	69,7	62,1	57,8	52,6	-	85,3	85,2	80,8	74,3	66,3	61,9	56,4	50,5	-	90,5	86,3	79,5	71,2	66,6	60,8	54,4
Pe	9,7	10,7	12,6	15,1	18,4	20,5	22,9	-	10,0	11,0	12,9	15,4	18,8	20,8	23,2	26,7	-	11,4	13,2	15,7	19,1	21,2	23,7	27,1
EER	8,23	7,46	6,06	4,62	3,37	2,82	2,30	-	8,51	7,73	6,28	4,82	3,54	2,98	2,43	1,89	-	7,96	6,53	5,05	3,73	3,14	2,57	2,01
Qu	15195	14518	13830	12668	11275	10498	9538	-	16189	15383	14581	13391	11957	11157	10153	9081	-	16345	14901	13719	12291	11491	10490	9383
ΔP	64	53	48	41	32	28	23	-	72	59	53	45	36	31	26	20	-	66	53	45	36	31	26	21

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	88,5	81,7	73,3	**68,4**	62,8	56,2	-	-	90,8	83,9	75,5	70,7	64,9	-	-	-	95,4	88,3	79,7	74,8	69,0	-
Pe	-	-	13,4	15,9	19,3	**21,1**	23,8	27,3	-	-	13,6	16,1	19,4	21,5	24,0	-	-	-	13,9	16,4	19,8	21,9	24,4	-
EER	-	-	6,62	5,14	3,81	**3,24**	2,64	2,06	-	-	6,70	5,22	3,88	3,29	2,70	-	-	-	6,84	5,38	4,03	3,42	2,83	-
Qu	-	-	15305	14110	12661	**11774**	10838	9698	-	-	15709	14501	13034	12210	11194	-	-	-	16517	15286	13784	12938	11929	-
ΔP	-	-	56	47	38	**33**	28	22	-	-	59	50	40	36	30	-	-	-	65	56	45	40	34	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	92,8	84,0	79,0	73,4	-	-	-	-	-	88,2	83,2	77,9	-	-	-	-	-	92,5	87,3	82,6	-
Pe	-	-	-	16,8	20,2	22,3	24,8	-	-	-	-	-	20,6	22,7	25,2	-	-	-	-	-	21,0	23,1	25,6	-
EER	-	-	-	5,52	4,16	3,55	2,96	-	-	-	-	-	4,29	3,67	3,09	-	-	-	-	-	4,41	3,78	3,22	-
Qu	-	-	-	16071	14538	13672	12694	-	-	-	-	-	15292	14407	13488	-	-	-	-	-	16043	15142	14313	-
ΔP	-	-	-	62	50	45	38	-	-	-	-	-	56	49	43	-	-	-	-	-	61	55	49	-

0302								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	96,7	91,4	87,4	-
Pe	-	-	-	-	21,4	23,5	26,1	-
EER	-	-	-	-	4,51	3,89	3,35	-
Qu	-	-	-	-	16787	15872	15169	-
ΔP	-	-	-	-	67	60	55	-

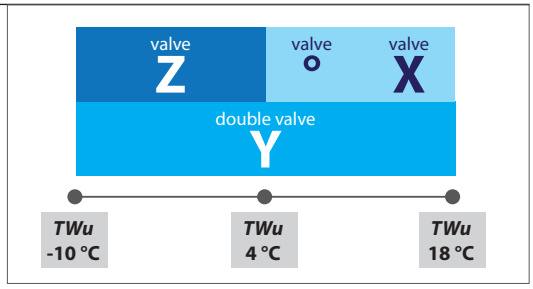
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0332 - VERSION E

■ = DCPX accessory

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	58,2	57,6	54,7	50,5	44,0	-	-	-	62,8	62,2	59,0	54,4	47,5	-	-	-	67,8	67,1	63,7	58,7	51,4	47,4	-	-
Pe	10,5	11,1	12,9	15,8	19,5	-	-	-	10,6	11,3	13,1	16,0	19,7	-	-	-	10,9	11,5	13,3	16,2	20,0	22,2	-	-
EER	5,56	5,18	4,24	3,19	2,25	-	-	-	5,91	5,49	4,50	3,40	2,41	-	-	-	6,25	5,81	4,78	3,62	2,57	2,13	-	-
Qu	11236	11126	10569	9746	8487	-	-	-	12038	11905	11307	10414	9087	-	-	-	12891	12696	12064	11104	9712	8954	-	-
ΔP	27	26	24	20	15	-	-	-	30	29	27	23	17	-	-	-	34	32	29	25	19	16	-	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	73,0	72,2	68,7	63,2	55,5	51,3	-	-	78,4	77,7	73,9	68,0	59,9	55,4	-	-	84,2	83,5	79,4	73,1	64,4	59,8	55,9	-
Pe	11,1	11,8	13,6	16,5	20,2	22,5	-	-	11,4	12,1	13,8	16,7	20,5	22,8	-	-	11,8	12,5	14,2	17,0	20,8	23,1	25,8	-
EER	6,57	6,12	5,06	3,84	2,74	2,28	-	-	6,87	6,42	5,34	4,07	2,92	2,43	-	-	7,15	6,70	5,61	4,30	3,10	2,59	2,16	-
Qu	13860	13532	12865	11838	10381	9589	-	-	14887	14412	13705	12609	11086	10262	-	-	15968	15339	14578	13414	11824	10966	10248	-
ΔP	39	36	32	27	21	18	-	-	44	40	36	30	23	20	-	-	51	44	40	33	26	22	20	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	90,2	89,6	85,1	78,3	69,3	64,4	60,1	-	96,5	96,0	90,9	83,7	74,1	69,0	64,4	57,5	-	102,3	97,5	89,8	79,7	74,3	69,3	62,0
Pe	12,2	12,8	14,5	17,3	21,1	23,5	26,2	-	12,6	13,3	14,9	17,6	21,4	23,8	26,6	30,3	-	13,8	15,3	18,0	21,8	24,2	27,0	30,8
EER	7,41	6,98	5,87	4,53	3,28	2,74	2,30	-	7,63	7,23	6,11	4,75	3,46	2,90	2,43	1,90	-	7,44	6,38	4,99	3,66	3,07	2,57	2,01
Qu	17106	16288	15457	14224	12568	11678	10906	-	18299	17314	16386	15081	13355	12430	11597	10343	-	18458	16835	15497	13751	12818	11946	10681
ΔP	58	48	43	37	29	25	22	-	66	53	48	40	32	28	24	19	-	61	48	41	32	28	24	19

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	100,4	92,4	82,2	**77,0**	71,4	64,0	-	-	103,2	95,1	84,6	79,0	73,5	-	-	-	109,0	100,4	89,4	83,6	77,8	-
Pe	-	-	15,5	18,2	22,0	**23,8**	27,2	31,0	-	-	15,7	18,4	22,1	24,5	27,3	-	-	-	16,2	18,8	22,5	24,9	27,7	-
EER	-	-	6,47	5,09	3,74	**3,23**	2,63	2,06	-	-	6,56	5,18	3,82	3,22	2,69	-	-	-	6,72	5,35	3,97	3,36	2,81	-
Qu	-	-	17338	15961	14176	**13257**	12316	11028	-	-	17842	16427	14603	13630	12687	-	-	-	18856	17362	15458	14445	13433	-
ΔP	-	-	51	43	34	**30**	26	21	-	-	54	46	36	32	27	-	-	-	61	51	41	36	31	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	105,7	94,3	88,2	82,0	-	-	-	-	-	99,1	92,8	86,2	-	-	-	-	-	103,8	97,2	90,4	-
Pe	-	-	-	19,2	22,9	25,3	28,1	-	-	-	-	-	23,3	25,7	28,5	-	-	-	-	-	23,7	26,1	28,9	-
EER	-	-	-	5,51	4,12	3,49	2,92	-	-	-	-	-	4,25	3,62	3,03	-	-	-	-	-	4,37	3,73	3,13	-
Qu	-	-	-	18296	16312	15258	14178	-	-	-	-	-	17157	16062	14920	-	-	-	-	-	17989	16852	15655	-
ΔP	-	-	-	57	45	40	34	-	-	-	-	-	50	44	38	-	-	-	-	-	55	48	42	-

0332								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	108,3	101,6	94,5	-
Pe	-	-	-	-	24,2	26,5	29,3	-
EER	-	-	-	-	4,48	3,83	3,23	-
Qu	-	-	-	-	18801	17622	16379	-
ΔP	-	-	-	-	60	53	46	-

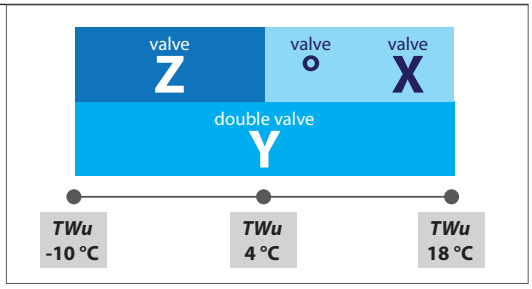
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0352 - VERSION E

■ = DCPX accessory

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	68,9	67,8	65,6	59,0	52,7	-	-	-	74,5	73,1	70,7	63,6	56,9	-	-	-	80,4	79,0	76,0	68,4	61,3	57,3	-	-
Pe	11,9	13,0	15,3	18,4	22,6	-	-	-	12,0	13,1	15,5	18,7	22,9	-	-	-	12,1	13,3	15,8	19,0	23,2	25,8	-	-
EER	5,78	5,23	4,30	3,21	2,33	-	-	-	6,19	5,56	4,56	3,41	2,49	-	-	-	6,63	5,92	4,82	3,61	2,64	2,22	-	-
Qu	13327	13101	12671	11391	10182	-	-	-	14277	14009	13546	12184	10903	-	-	-	15293	14968	14397	12961	11609	10835	-	-
ΔP	38	37	34	28	22	-	-	-	42	41	38	31	25	-	-	-	48	45	42	34	27	24	-	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	86,3	85,2	81,4	73,4	65,9	61,6	-	-	92,2	91,5	87,0	78,5	70,5	66,0	-	-	97,8	97,7	92,8	83,8	75,3	70,6	63,7	-
Pe	12,2	13,5	16,0	19,3	23,5	26,1	-	-	12,3	13,8	16,3	19,6	23,9	26,5	-	-	12,4	14,0	16,6	19,9	24,3	26,9	29,9	-
EER	7,05	6,29	5,07	3,81	2,80	2,36	-	-	7,48	6,65	5,33	4,01	2,95	2,49	-	-	7,90	7,00	5,58	4,21	3,11	2,63	2,13	-
Qu	16415	15976	15264	13753	12332	11526	-	-	17524	16991	16150	14563	13073	12237	-	-	18582	17974	17057	15395	13836	12968	11682	-
ΔP	54	50	46	37	30	26	-	-	61	55	50	40	33	29	-	-	69	60	54	44	36	31	25	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	103,0	103,7	98,8	89,3	80,4	75,5	68,3	-	107,4	108,9	104,8	94,8	85,5	80,4	73,1	65,5	110,9	113,0	111,9	101,3	91,5	86,1	78,7	70,5
Pe	12,4	14,1	16,9	20,3	24,7	27,3	30,4	-	12,3	14,2	17,3	20,6	25,1	27,7	30,8	35,2	12,1	14,2	17,6	21,0	25,5	28,2	31,4	35,8
EER	8,32	7,35	5,83	4,41	3,26	2,76	2,25	-	8,73	7,67	6,07	4,60	3,41	2,90	2,37	1,86	9,15	7,95	6,36	4,82	3,58	3,05	2,51	1,97
Qu	19544	18859	17960	16225	14599	13700	12398	-	20370	19668	18919	17108	15412	14481	13169	11784	21019	20407	19334	17501	15785	14849	13574	12154
ΔP	76	65	59	48	39	34	28	-	82	69	64	52	42	37	31	25	87	74	64	52	43	38	32	25

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	27	10	0	0	0	0	0	-	27	10	0	0	0	0	0	-
Pc	112,2	114,7	114,9	104,1	94,0	**89,2**	81,2	72,8	113,2	116,1	118,0	107,0	96,6	91,1	83,7	-	114,2	117,9	124,2	112,7	102,0	96,2	88,9	-
Pe	12,0	14,2	17,8	21,2	25,8	**28,3**	31,6	36,0	11,8	14,1	17,9	21,4	26,0	28,7	31,8	-	11,4	13,9	18,3	21,8	26,4	29,2	32,3	-
EER	9,36	8,08	6,47	4,91	3,65	**3,16**	2,57	2,02	9,56	8,21	6,58	4,99	3,72	3,17	2,63	-	9,99	8,45	6,78	5,16	3,86	3,30	2,75	-
Qu	21264	20707	19867	17992	16238	**15372**	14008	12549	21449	20955	20406	18491	16698	15726	14451	-	21619	21270	21506	19507	17638	16630	15362	-
ΔP	88	76	68	55	45	**40**	34	27	90	78	71	58	48	42	36	-	91	80	79	65	53	47	40	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	118,6	107,5	101,5	94,3	-	-	-	-	124,7	113,1	106,9	99,8	-	-	-	-	-	118,9	112,5	105,5	-
Pe	-	-	-	22,3	26,9	29,7	32,8	-	-	-	-	22,8	27,5	30,2	33,4	-	-	-	-	-	28,0	30,8	33,9	-
EER	-	-	-	5,32	3,99	3,42	2,87	-	-	-	-	5,48	4,12	3,54	2,99	-	-	-	-	-	4,24	3,65	3,11	-
Qu	-	-	-	20552	18606	17562	16306	-	-	-	-	21626	19603	18523	17284	-	-	-	-	-	20631	19515	18295	-
ΔP	-	-	-	72	59	53	45	-	-	-	-	80	66	59	51	-	-	-	-	-	73	65	57	-

0352								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	124,8	118,3	111,4	-
Pe	-	-	-	-	28,6	31,4	34,5	-
EER	-	-	-	-	4,37	3,76	3,23	-
Qu	-	-	-	-	21689	20537	19341	-
ΔP	-	-	-	-	80	72	64	-

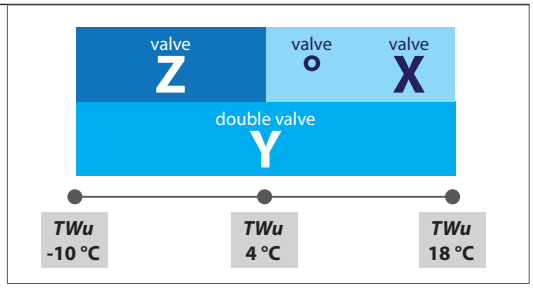
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION E

■ = DCPX standard

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	83,6	82,4	74,7	68,6	61,1	56,9	-	-	87,5	85,9	80,0	73,6	65,7	61,3	-	-	92,3	90,5	85,7	78,9	70,5	65,9	-	-
Pe	13,0	13,5	17,3	20,9	25,5	28,2	-	-	13,4	14,0	17,6	21,3	25,9	28,6	-	-	13,8	14,6	17,9	21,6	26,3	29,1	-	-
EER	6,45	6,12	4,32	3,28	2,40	2,02	-	-	6,52	6,12	4,55	3,46	2,54	2,14	-	-	6,70	6,19	4,78	3,65	2,68	2,27	-	-
Qu	16146	15916	14418	13246	11794	10978	-	-	16746	16439	15320	14084	12566	11717	-	-	17534	17126	16214	14914	13330	12447	-	-
ΔP	30	29	24	20	16	14	-	-	31	30	26	22	18	15	-	-	34	32	28	24	19	17	-	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	97,8	96,0	91,6	84,3	75,5	70,6	67,5	-	103,8	102,3	97,7	90,0	80,7	75,6	72,4	-	110,3	109,0	104,1	95,9	86,1	80,7	77,6	-
Pe	14,1	15,2	18,3	22,0	26,7	29,5	32,0	-	14,2	15,7	18,6	22,4	27,1	30,0	32,4	-	14,2	16,1	19,0	22,8	27,6	30,5	32,8	-
EER	6,96	6,34	5,02	3,83	2,83	2,39	2,11	-	7,31	6,53	5,25	4,02	2,97	2,52	2,23	-	7,74	6,77	5,48	4,20	3,12	2,65	2,36	-
Qu	18558	17977	17142	15774	14121	13202	12613	-	19693	18954	18105	16665	14939	13984	13403	-	20902	20020	19104	17589	15786	14791	14221	-
ΔP	37	34	31	26	21	18	17	-	42	37	34	28	23	20	18	-	47	40	37	31	25	22	20	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	116,9	116,2	110,8	102,0	91,7	86,0	83,0	-	123,5	123,4	117,6	108,3	97,5	91,5	88,5	77,3	130,0	130,1	125,6	115,7	104,2	97,9	94,9	83,1
Pe	14,1	16,5	19,4	23,3	28,1	31,0	33,3	-	13,9	16,8	19,8	23,7	28,6	31,5	33,7	39,9	13,4	17,0	20,3	24,2	29,2	32,1	34,3	40,5
EER	8,27	7,05	5,71	4,39	3,26	2,78	2,49	-	8,90	7,36	5,93	4,57	3,41	2,90	2,62	1,94	9,66	7,67	6,19	4,78	3,57	3,05	2,77	2,05
Qu	22147	21107	20110	18519	16636	15601	15045	-	23389	22244	21187	19513	17546	16467	15923	13898	24590	23449	21663	19953	17955	16862	16349	14308
ΔP	52	44	40	34	27	24	22	-	58	47	43	37	30	26	24	19	64	53	43	37	30	26	25	19

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	133,4	129,0	118,9	107,1	**100,4**	97,7	85,6	-	136,5	132,5	122,1	110,0	103,4	100,5	-	-	-	139,6	128,7	116,0	109,1	106,3	-
Pe	-	17,0	20,5	24,5	29,4	**32,5**	34,5	40,7	-	17,0	20,7	24,7	29,7	32,7	34,7	-	-	-	21,2	25,2	30,3	33,2	35,2	-
EER	-	7,84	6,29	4,86	3,64	**3,09**	2,83	2,10	-	8,02	6,39	4,94	3,70	3,17	2,89	-	-	-	6,58	5,10	3,83	3,28	3,02	-
Qu	-	24032	22268	20510	18463	**17274**	16838	14755	-	24595	22882	21076	18978	17834	17335	-	-	-	24137	22231	20030	18833	18349	-
ΔP	-	55	46	39	31	**27**	26	20	-	58	48	41	33	29	28	-	-	-	54	45	37	33	31	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	135,4	122,1	114,9	112,2	-	-	-	-	142,3	128,4	120,9	118,3	-	-	-	-	-	134,8	127,0	124,6	-
Pe	-	-	-	25,8	30,8	33,9	35,7	-	-	-	-	26,3	31,5	34,5	36,2	-	-	-	-	-	32,1	35,2	36,8	-
EER	-	-	-	5,25	3,96	3,39	3,14	-	-	-	-	5,40	4,08	3,50	3,27	-	-	-	-	-	4,20	3,61	3,39	-
Qu	-	-	-	23418	21110	19858	19393	-	-	-	-	24638	22218	20909	20465	-	-	-	-	-	23355	21987	21567	-
ΔP	-	-	-	50	41	36	35	-	-	-	-	56	45	40	39	-	-	-	-	-	50	44	43	-

0502								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	141,4	133,2	131,0	-
Pe	-	-	-	-	32,8	35,8	37,3	-
EER	-	-	-	-	4,32	3,72	3,51	-
Qu	-	-	-	-	24520	23091	22698	-
ΔP	-	-	-	-	55	49	47	-

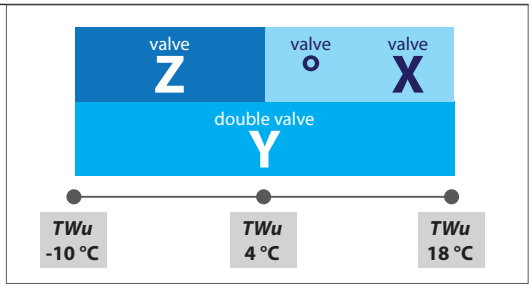
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION E

■ = DCPX standard

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	86,5	85,6	81,2	77,4	73,7	-	-	-	92,5	91,6	86,6	81,6	77,3	-	-	-	99,0	98,0	92,5	86,3	81,3	77,3	-	-
Pe	13,9	15,8	19,1	23,1	28,0	-	-	-	14,1	16,2	19,5	23,6	28,6	-	-	-	14,4	16,5	19,9	24,1	29,1	32,1	-	-
EER	6,22	5,41	4,25	3,35	2,63	-	-	-	6,55	5,67	4,44	3,46	2,71	-	-	-	6,89	5,93	4,64	3,58	2,79	2,41	-	-
Qu	16703	16540	15688	14946	14235	-	-	-	17724	17544	16578	15620	14789	-	-	-	18800	18547	17504	16327	15369	14617	-	-
ΔP	32	31	28	25	23	-	-	-	35	34	30	27	24	-	-	-	38	37	33	29	25	23	-	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	105,5	104,7	98,9	91,4	85,6	81,4	-	-	112,3	111,7	105,7	96,9	90,3	85,9	80,5	-	119,5	119,0	113,0	102,8	95,3	90,6	86,0	-
Pe	14,6	16,9	20,4	24,6	29,7	32,7	-	-	14,9	17,3	20,9	25,1	30,3	33,3	35,7	-	15,1	17,6	21,4	25,6	30,9	34,0	36,3	-
EER	7,22	6,20	4,85	3,72	2,88	2,49	-	-	7,56	6,47	5,07	3,86	2,98	2,58	2,25	-	7,90	6,74	5,29	4,01	3,09	2,67	2,37	-
Qu	20029	19601	18509	17106	16012	15230	-	-	21317	20704	19593	17957	16718	15899	14896	-	22665	21859	20756	18878	17486	16626	15775	-
ΔP	43	40	36	30	27	24	-	-	48	44	39	33	28	26	23	-	54	47	43	35	30	27	25	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	127,0	126,8	120,9	109,3	100,8	95,8	91,9	-	134,8	134,7	129,2	116,0	106,5	101,2	97,8	88,9	143,0	142,6	138,9	124,1	113,4	107,7	104,8	95,3
Pe	15,4	18,0	21,9	26,2	31,5	34,6	36,9	-	15,6	18,4	22,4	26,8	32,2	35,3	37,5	42,4	15,9	18,8	23,0	27,4	32,9	36,1	38,2	43,2
EER	8,26	7,03	5,53	4,17	3,20	2,77	2,49	-	8,63	7,31	5,77	4,33	3,31	2,86	2,61	2,09	9,01	7,58	6,05	4,52	3,45	2,98	2,74	2,21
Qu	24073	23030	21963	19838	18286	17381	16662	-	25540	24296	23284	20901	19177	18221	17608	15990	27068	25710	23974	21399	19550	18567	18055	16413
ΔP	61	51	47	38	32	29	27	-	68	56	51	41	35	32	29	24	76	63	52	42	35	31	30	25

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	146,6	143,2	127,6	116,4	**110,5**	107,8	98,1	-	-	147,7	131,2	119,5	113,4	110,8	-	-	-	156,8	138,7	125,8	119,4	117,1	-
Pe	-	19,0	23,3	27,7	33,2	**36,9**	38,5	43,5	-	-	23,5	28,1	33,6	36,8	38,8	-	-	-	24,1	28,7	34,3	37,6	39,4	-
EER	-	7,71	6,16	4,60	3,50	**3,00**	2,80	2,25	-	-	6,27	4,68	3,56	3,08	2,86	-	-	-	6,50	4,83	3,67	3,18	2,97	-
Qu	-	26437	24736	22021	20077	**19019**	18583	16903	-	-	25515	22659	20617	19570	19121	-	-	-	27129	23982	21737	20621	20219	-
ΔP	-	66	56	44	37	**33**	31	26	-	-	59	47	39	35	33	-	-	-	67	52	43	39	37	-

0552																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	146,6	132,5	125,6	123,5	-	-	-	-	154,8	139,4	132,1	130,1	-	-	-	-	-	146,6	138,9	136,8	-
Pe	-	-	-	29,4	35,0	38,3	40,0	-	-	-	-	30,1	35,8	39,1	40,7	-	-	-	-	-	36,6	40,0	41,4	-
EER	-	-	-	4,99	3,78	3,28	3,08	-	-	-	-	5,14	3,90	3,38	3,20	-	-	-	-	-	4,01	3,47	3,31	-
Qu	-	-	-	25367	22909	21720	21349	-	-	-	-	26813	24133	22865	22511	-	-	-	-	-	25407	24055	23706	-
ΔP	-	-	-	59	48	43	42	-	-	-	-	65	53	48	46	-	-	-	-	-	59	53	51	-

0552								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	154,1	145,8	143,8	-
Pe	-	-	-	-	37,4	40,8	42,1	-
EER	-	-	-	-	4,12	3,57	3,42	-
Qu	-	-	-	-	26730	25291	24932	-
ΔP	-	-	-	-	65	58	57	-

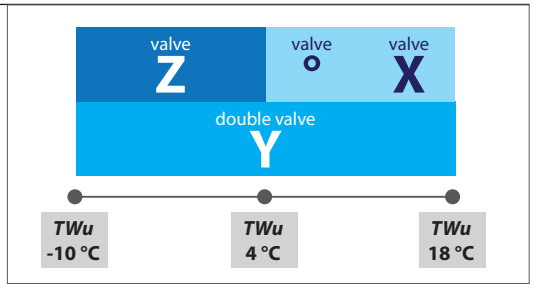
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION E

■ = DCPX standard

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	99,7	98,3	93,6	85,7	76,5	-	-	-	106,6	105,0	100,1	91,7	82,0	-	-	-	113,8	112,1	107,0	98,1	87,8	82,1	-	-
Pe	15,6	18,3	22,3	27,0	32,7	-	-	-	15,8	18,6	22,8	27,5	33,3	-	-	-	16,0	19,0	23,3	28,1	33,9	37,4	-	-
EER	6,41	5,38	4,20	3,18	2,34	-	-	-	6,75	5,63	4,39	3,34	2,46	-	-	-	7,10	5,89	4,59	3,50	2,59	2,20	-	-
Qu	19264	18974	18076	16540	14761	-	-	-	20409	20097	19167	17553	15681	-	-	-	21612	21216	20241	18554	16591	15522	-	-
ΔP	32	31	28	24	19	-	-	-	35	34	31	26	21	-	-	-	39	37	34	28	23	20	-	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	121,1	119,6	114,1	104,7	93,8	87,8	-	-	128,7	127,4	121,4	111,5	100,0	93,7	90,9	-	136,7	135,5	129,0	118,6	106,4	99,8	97,1	-
Pe	16,3	19,4	23,8	28,6	34,6	38,1	-	-	16,6	19,9	24,4	29,3	35,3	38,8	41,0	-	16,9	20,4	25,0	29,9	36,0	39,6	41,6	-
EER	7,43	6,15	4,79	3,65	2,71	2,30	-	-	7,75	6,41	4,98	3,81	2,84	2,41	2,22	-	8,07	6,66	5,17	3,97	2,96	2,52	2,33	-
Qu	22983	22384	21352	19589	17534	16414	-	-	24417	23606	22501	20659	18511	17338	16831	-	25916	24884	23688	21765	19521	18293	17809	-
ΔP	43	40	36	31	24	21	-	-	49	43	39	33	27	23	22	-	54	47	43	36	29	25	24	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	145,0	144,1	137,0	126,0	113,2	106,2	103,7	-	153,7	153,0	145,1	133,5	120,1	112,7	110,3	100,1	-	161,7	154,5	142,4	128,1	120,2	118,1	107,3
Pe	17,3	20,9	25,6	30,6	36,7	40,3	42,3	-	17,8	21,4	26,2	31,3	37,5	41,1	43,0	48,8	-	22,0	26,9	32,0	38,3	42,1	43,8	49,6
EER	8,37	6,91	5,35	4,12	3,08	2,63	2,45	-	8,66	7,14	5,53	4,27	3,20	2,74	2,57	2,05	-	7,35	5,74	4,44	3,34	2,86	2,70	2,16
Qu	27480	26178	24876	22873	20534	19253	18796	-	29108	27575	26144	24056	21615	20278	19853	18009	-	29140	26664	24550	22079	20723	20348	18476
ΔP	61	51	46	39	31	27	26	-	68	55	50	42	34	30	29	24	-	61	49	42	34	30	29	24

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	166,1	158,6	146,1	131,5	**123,9**	121,5	110,4	-	-	162,6	149,9	135,0	126,8	124,9	-	-	-	170,9	157,6	142,1	133,5	131,9	-
Pe	-	22,3	27,2	32,4	38,7	**42,7**	44,1	50,0	-	-	27,6	32,8	39,1	42,9	44,5	-	-	-	28,3	33,5	40,0	43,8	45,2	-
EER	-	7,45	5,82	4,51	3,40	**2,90**	2,75	2,21	-	-	5,89	4,57	3,45	2,96	2,81	-	-	-	6,04	4,70	3,55	3,05	2,92	-
Qu	-	29944	27373	25211	22682	**21329**	20941	19024	-	-	28091	25880	23294	21874	21544	-	-	-	29553	27242	24539	23055	22777	-
ΔP	-	65	52	44	36	**32**	30	25	-	-	55	47	38	33	32	-	-	-	61	52	42	37	36	-

0602																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	165,5	149,3	140,4	139,1	-	-	-	-	173,6	156,7	147,4	146,6	-	-	-	-	-	164,2	154,5	154,2	-
Pe	-	-	-	34,4	40,9	44,7	45,9	-	-	-	-	35,2	41,8	45,7	46,7	-	-	-	-	-	42,8	46,7	47,5	-
EER	-	-	-	4,82	3,65	3,14	3,03	-	-	-	-	4,93	3,75	3,23	3,14	-	-	-	-	-	3,84	3,31	3,24	-
Qu	-	-	-	28635	25813	24263	24048	-	-	-	-	30058	27116	25499	25357	-	-	-	-	-	28446	26761	26703	-
ΔP	-	-	-	57	46	41	40	-	-	-	-	63	51	45	45	-	-	-	-	-	56	50	50	-

0602								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	171,9	161,8	162,0	-
Pe	-	-	-	-	43,8	47,7	48,4	-
EER	-	-	-	-	3,93	3,39	3,35	-
Qu	-	-	-	-	29803	28050	28088	-
ΔP	-	-	-	-	62	55	55	-

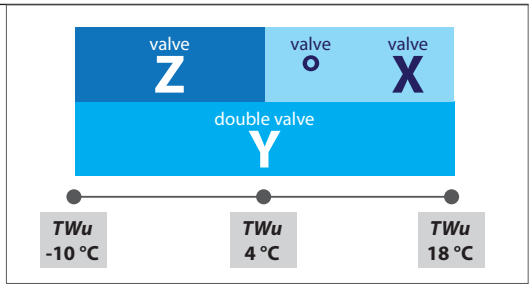
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION E

■ = DCPX standard

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	111,7	109,0	103,0	93,8	83,5	-	-	-	119,1	116,2	109,9	100,2	89,3	-	-	-	126,8	123,9	117,2	107,0	95,4	-	-	-
Pe	17,0	20,5	25,4	30,6	37,1	-	-	-	17,2	20,9	26,0	31,3	37,8	-	-	-	17,5	21,4	26,6	31,9	38,6	-	-	-
EER	6,58	5,31	4,05	3,06	2,25	-	-	-	6,92	5,55	4,23	3,21	2,36	-	-	-	7,25	5,79	4,40	3,35	2,47	-	-	-
Qu	21579	21063	19891	18106	16119	-	-	-	22814	22266	21052	19182	17088	-	-	-	24103	23456	22190	20241	18044	-	-	-
ΔP	41	39	34	29	23	-	-	-	44	42	38	31	25	-	-	-	48	45	40	34	27	-	-	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	134,6	131,8	124,8	114,0	101,7	95,1	-	-	142,8	140,1	132,5	121,2	108,3	101,2	-	-	151,2	148,7	140,5	128,7	115,0	107,6	105,1	-
Pe	17,9	21,9	27,3	32,6	39,3	43,4	-	-	18,4	22,5	27,9	33,4	40,2	44,2	-	-	18,9	23,2	28,6	34,1	41,0	45,1	46,9	-
EER	7,53	6,01	4,58	3,49	2,59	2,19	-	-	7,78	6,22	4,75	3,63	2,70	2,29	-	-	8,00	6,42	4,91	3,77	2,81	2,39	2,24	-
Qu	25571	24695	23362	21334	19032	17784	-	-	27100	25986	24570	22460	20055	18746	-	-	28689	27332	25813	23621	21111	19741	19282	-
ΔP	54	48	43	36	29	25	-	-	60	52	47	39	31	27	-	-	66	57	50	42	34	30	28	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	160,0	157,9	148,9	136,5	122,2	114,3	112,0	-	169,1	167,2	157,4	144,4	129,4	121,1	119,0	111,4	-	176,2	167,3	153,6	137,8	129,0	127,2	119,2
Pe	19,6	23,9	29,3	34,9	41,9	46,0	47,7	-	20,4	24,7	30,1	35,8	42,8	47,0	48,5	52,9	-	25,6	30,8	36,7	43,8	48,1	49,5	53,9
EER	8,16	6,60	5,08	3,91	2,92	2,48	2,35	-	8,29	6,76	5,24	4,04	3,02	2,58	2,45	2,10	-	6,87	5,42	4,19	3,14	2,68	2,57	2,21
Qu	30341	28689	27050	24779	22167	20738	20314	-	32056	30151	28371	26015	23296	21803	21423	20056	-	31790	28874	26503	23756	22245	21925	20536
ΔP	74	61	54	45	36	32	30	-	82	66	58	49	39	34	33	29	-	73	58	49	39	34	33	29

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	171,5	157,5	141,3	**132,4**	130,8	122,5	-	-	175,7	161,5	145,0	135,9	134,4	-	-	-	184,2	169,5	152,3	142,8	141,7	-
Pe	-	-	31,2	37,1	44,3	**48,2**	49,9	54,3	-	-	31,6	37,5	44,8	49,1	50,3	-	-	-	32,5	38,4	45,8	50,1	51,1	-
EER	-	-	5,49	4,25	3,19	**2,75**	2,62	2,26	-	-	5,56	4,30	3,24	2,77	2,67	-	-	-	5,68	4,41	3,33	2,85	2,77	-
Qu	-	-	29611	27192	24385	**22806**	22549	21126	-	-	30356	27889	25023	23443	23182	-	-	-	31869	29305	26319	24670	24479	-
ΔP	-	-	61	51	41	**36**	35	31	-	-	64	54	44	38	37	-	-	-	71	60	48	42	42	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	177,7	159,8	149,9	149,3	-	-	-	-	186,0	167,5	157,2	157,1	-	-	-	-	-	175,3	164,6	165,1	-
Pe	-	-	-	39,4	46,8	51,2	52,0	-	-	-	-	40,4	47,9	52,3	53,0	-	-	-	-	-	49,0	53,5	53,9	-
EER	-	-	-	4,51	3,41	2,93	2,87	-	-	-	-	4,60	3,50	3,00	2,97	-	-	-	-	-	3,57	3,08	3,06	-
Qu	-	-	-	30750	27642	25925	25815	-	-	-	-	32222	28993	27206	27191	-	-	-	-	-	30370	28512	28606	-
ΔP	-	-	-	66	53	47	46	-	-	-	-	72	58	51	51	-	-	-	-	-	64	56	57	-

0652								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	183,1	172,1	173,4	-
Pe	-	-	-	-	50,2	54,7	54,9	-
EER	-	-	-	-	3,65	3,14	3,16	-
Qu	-	-	-	-	31772	29844	30062	-
ΔP	-	-	-	-	70	62	63	-

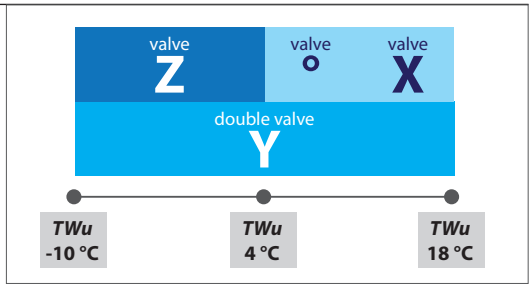
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION E

■ = DCPX standard

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	128,5	126,8	121,3	111,5	99,6	-	-	-	137,6	135,7	129,8	119,3	106,7	-	-	-	147,1	145,1	138,8	127,6	114,2	106,8	-	-
Pe	21,4	23,9	28,4	34,3	41,8	-	-	-	21,7	24,4	29,0	34,9	42,5	-	-	-	22,1	25,0	29,7	35,6	43,2	47,8	-	-
EER	6,01	5,30	4,27	3,25	2,38	-	-	-	6,33	5,55	4,47	3,42	2,51	-	-	-	6,65	5,81	4,68	3,58	2,64	2,23	-	-
Qu	24824	24505	23436	21528	19220	-	-	-	26357	25996	24869	22846	20413	-	-	-	27966	27485	26285	24153	21599	20185	-	-
ΔP	42	41	38	32	25	-	-	-	46	45	41	35	28	-	-	-	51	49	44	38	30	26	-	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	156,9	155,0	148,2	136,3	122,0	114,2	-	-	167,1	165,4	157,9	145,2	130,2	121,9	117,3	-	177,7	176,2	167,9	154,5	138,6	129,9	125,3	-
Pe	22,5	25,5	30,4	36,3	44,0	48,6	-	-	22,9	26,1	31,1	37,1	44,8	49,4	53,0	-	23,3	26,7	31,8	37,8	45,6	50,3	53,8	-
EER	6,97	6,07	4,88	3,75	2,78	2,35	-	-	7,30	6,33	5,08	3,92	2,91	2,47	2,21	-	7,62	6,60	5,28	4,08	3,04	2,58	2,33	-
Qu	29797	29044	27753	25509	22833	21354	-	-	31713	30673	29273	26915	24115	22570	21709	-	33714	32377	30844	28371	25445	23831	22978	-
ΔP	57	53	48	41	33	29	-	-	64	57	52	44	35	31	29	-	72	62	57	48	39	34	31	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	188,7	187,6	178,4	164,3	147,6	138,3	133,7	-	200,2	199,3	189,1	174,2	156,6	146,9	142,4	128,9	-	210,8	201,6	185,8	167,2	157,0	152,5	138,2
Pe	23,7	27,3	32,6	38,7	46,5	51,2	54,6	-	24,2	28,0	33,5	39,6	47,4	52,1	55,4	63,0	-	28,6	34,3	40,5	48,5	53,2	56,4	64,1
EER	7,95	6,87	5,48	4,25	3,17	2,70	2,45	-	8,28	7,13	5,65	4,40	3,30	2,82	2,57	2,04	-	7,37	5,87	4,58	3,45	2,95	2,71	2,16
Qu	35801	34103	32418	29832	26780	25100	24261	-	37973	35966	34101	31393	28209	26459	25639	23195	-	38048	34806	32056	28833	27062	26294	23823
ΔP	81	67	61	52	42	37	34	-	91	74	66	56	45	40	37	31	-	82	66	56	45	40	38	31

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	216,7	206,9	190,7	171,7	**161,4**	156,9	142,4	-	-	212,3	195,7	176,3	165,7	161,4	-	-	-	223,2	205,9	185,7	174,6	170,6	-
Pe	-	28,9	34,8	41,0	48,9	**54,0**	56,8	64,5	-	-	35,3	41,5	49,5	54,2	57,2	-	-	-	36,3	42,5	50,5	55,3	58,1	-
EER	-	7,49	5,94	4,65	3,51	**2,99**	2,76	2,21	-	-	6,01	4,72	3,57	3,05	2,82	-	-	-	6,14	4,84	3,68	3,16	2,94	-
Qu	-	39116	35745	32928	29631	**27779**	27068	24543	-	-	36695	33811	30439	28590	27856	-	-	-	38630	35609	32086	30156	29469	-
ΔP	-	87	70	59	48	**42**	40	33	-	-	74	62	51	45	42	-	-	-	81	69	56	50	47	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	216,3	195,2	183,7	180,1	-	-	-	-	226,8	204,9	193,0	189,8	-	-	-	-	-	214,8	202,4	199,8	-
Pe	-	-	-	43,7	51,6	56,5	59,0	-	-	-	-	44,9	52,8	57,7	60,0	-	-	-	-	-	54,1	59,0	61,1	-
EER	-	-	-	4,95	3,78	3,25	3,05	-	-	-	-	5,06	3,88	3,35	3,16	-	-	-	-	-	3,97	3,43	3,27	-
Qu	-	-	-	37447	33772	31761	31135	-	-	-	-	39326	35496	33402	32852	-	-	-	-	-	37255	35077	34621	-
ΔP	-	-	-	77	62	55	53	-	-	-	-	84	69	61	59	-	-	-	-	-	76	67	65	-

0682								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	224,9	212,0	210,0	-
Pe	-	-	-	-	55,5	60,4	62,2	-
EER	-	-	-	-	4,05	3,51	3,38	-
Qu	-	-	-	-	39049	36786	36443	-
ΔP	-	-	-	-	83	74	73	-

Data 14511:2018

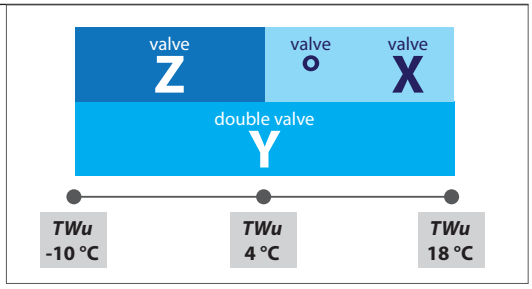
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION E

■ = DCPX standard

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	143,2	141,1	135,0	124,0	110,6	-	-	-	153,6	151,1	144,4	132,6	118,4	-	-	-	164,5	161,7	154,4	141,7	126,6	118,1	-	-
Pe	25,1	27,7	32,5	39,3	48,2	-	-	-	25,5	28,3	33,3	40,0	49,1	-	-	-	26,0	28,9	34,0	40,9	49,9	55,5	-	-
EER	5,72	5,10	4,15	3,16	2,29	-	-	-	6,02	5,34	4,34	3,31	2,41	-	-	-	6,32	5,59	4,54	3,47	2,53	2,13	-	-
Qu	27690	27271	26088	23953	21359	-	-	-	29442	28957	27682	25405	22666	-	-	-	31291	30643	29254	26838	23957	22343	-	-
ΔP	52	51	47	39	31	-	-	-	58	56	51	43	34	-	-	-	63	60	55	46	37	32	-	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	175,7	172,9	164,8	151,2	135,1	126,2	-	-	187,4	184,6	175,5	161,0	144,0	134,5	130,1	-	199,7	196,9	186,6	171,2	153,2	143,2	138,9	-
Pe	26,6	29,7	34,9	41,8	50,9	56,4	-	-	27,3	30,5	35,8	42,7	51,9	57,5	61,1	-	28,1	31,4	36,8	43,7	52,9	58,5	62,0	-
EER	6,59	5,82	4,73	3,62	2,66	2,24	-	-	6,86	6,05	4,90	3,77	2,78	2,34	2,13	-	7,12	6,28	5,07	3,92	2,89	2,45	2,24	-
Qu	33397	32412	30880	28321	25298	23609	-	-	35613	34268	32562	29859	26686	24923	24102	-	37938	36215	34302	31448	28124	26284	25500	-
ΔP	72	66	60	50	40	35	-	-	81	72	65	54	43	38	35	-	91	78	70	59	47	41	39	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	212,5	209,9	198,2	181,8	162,8	152,3	148,3	-	226,0	223,3	210,0	192,7	172,6	161,6	157,8	142,2	-	236,6	223,9	205,4	184,1	172,5	168,9	152,5
Pe	28,9	32,3	37,8	44,8	54,1	59,7	63,0	-	29,8	33,3	38,9	45,9	55,2	60,9	63,9	73,0	-	34,4	40,1	47,2	56,6	62,3	65,1	74,2
EER	7,36	6,50	5,24	4,06	3,01	2,55	2,36	-	7,59	6,71	5,39	4,19	3,13	2,65	2,47	1,95	-	6,88	5,59	4,35	3,26	2,77	2,59	2,06
Qu	40377	38199	36045	33043	29568	27651	26912	-	42931	40346	37909	34750	31113	29114	28423	25600	-	42755	38691	35465	31772	29749	29132	26286
ΔP	103	85	75	63	51	44	42	-	116	93	82	69	55	48	46	37	-	104	82	69	55	48	46	38

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	229,8	210,8	189,1	**178,0**	173,7	157,0	-	-	235,7	216,3	194,0	181,9	178,6	-	-	-	247,9	227,4	204,2	191,5	188,7	-
Pe	-	-	40,7	47,8	57,2	**62,7**	65,6	74,7	-	-	41,3	48,4	57,8	63,5	66,2	-	-	-	42,7	49,8	59,2	64,9	67,3	-
EER	-	-	5,65	4,41	3,31	**2,84**	2,65	2,10	-	-	5,70	4,47	3,36	2,86	2,70	-	-	-	5,81	4,57	3,45	2,95	2,81	-
Qu	-	-	39736	36422	32638	**30647**	29980	27076	-	-	40794	37392	33517	31400	30842	-	-	-	42952	39370	35309	33097	32606	-
ΔP	-	-	86	72	58	**51**	49	40	-	-	91	76	61	54	52	-	-	-	101	85	68	60	58	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	238,8	214,6	201,3	199,0	-	-	-	-	250,5	225,2	211,4	209,5	-	-	-	-	-	236,0	221,7	220,4	-
Pe	-	-	-	51,2	60,6	66,3	68,4	-	-	-	-	52,7	62,1	67,9	69,7	-	-	-	-	-	63,8	69,5	71,0	-
EER	-	-	-	4,66	3,54	3,03	2,91	-	-	-	-	4,75	3,62	3,11	3,01	-	-	-	-	-	3,70	3,19	3,10	-
Qu	-	-	-	41399	37148	34840	34424	-	-	-	-	43478	39034	36626	36296	-	-	-	-	-	40965	38457	38222	-
ΔP	-	-	-	94	75	66	65	-	-	-	-	103	83	73	72	-	-	-	-	-	92	81	80	-

0702								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	247,1	232,2	231,5	-
Pe	-	-	-	-	65,5	71,2	72,4	-
EER	-	-	-	-	3,77	3,26	3,20	-
Qu	-	-	-	-	42942	40331	40203	-
ΔP	-	-	-	-	101	89	88	-

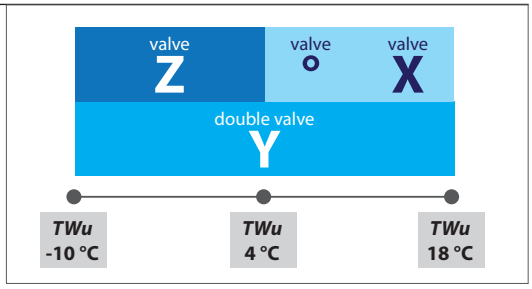
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION E

■ = DCPX standard

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	163,5	160,1	152,4	139,5	124,3	-	-	-	175,3	171,3	162,9	149,0	132,8	-	-	-	187,7	183,2	173,9	159,0	141,7	-	-	-
Pe	27,5	31,1	37,2	45,2	56,0	-	-	-	28,1	31,9	38,2	46,3	57,1	-	-	-	28,8	32,8	39,2	47,4	58,3	-	-	-
EER	5,95	5,14	4,09	3,09	2,22	-	-	-	6,24	5,37	4,26	3,22	2,33	-	-	-	6,52	5,59	4,43	3,36	2,43	-	-	-
Qu	31624	30948	29455	26958	24007	-	-	-	33614	32839	31213	28549	25428	-	-	-	35704	34723	32939	30111	26822	-	-	-
ΔP	58	56	51	42	34	-	-	-	64	61	55	46	37	-	-	-	71	66	60	50	40	-	-	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	200,2	195,7	185,2	169,4	151,0	140,7	-	-	213,4	208,7	197,0	180,0	160,5	149,7	-	-	227,2	222,3	209,1	191,0	170,4	158,9	155,3	-
Pe	29,6	33,8	40,3	48,6	59,6	66,3	-	-	30,6	34,8	41,5	49,8	60,9	67,7	-	-	31,7	36,1	42,8	51,2	62,3	69,1	72,2	-
EER	6,76	5,80	4,59	3,49	2,53	2,12	-	-	6,98	5,99	4,74	3,61	2,64	2,21	-	-	7,17	6,17	4,89	3,73	2,73	2,30	2,15	-
Qu	38081	36692	34719	31723	28261	26330	-	-	40575	38754	36555	33387	29749	27726	-	-	43188	40914	38451	35106	31285	29170	28502	-
ΔP	80	72	64	54	43	37	-	-	90	78	70	58	46	40	-	-	101	85	75	63	50	43	41	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	-	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	241,6	236,8	221,8	202,6	180,7	168,7	165,4	-	-	251,7	234,7	214,3	191,3	178,5	175,6	163,6	-	266,4	249,8	228,1	203,6	190,1	187,6	174,9
Pe	33,0	37,4	44,1	52,6	63,8	70,7	73,5	-	-	38,8	45,5	54,1	65,4	72,3	74,8	82,0	-	40,4	47,0	55,7	67,1	74,1	76,4	83,6
EER	7,33	6,34	5,03	3,85	2,83	2,39	2,25	-	-	6,48	5,15	3,96	2,92	2,47	2,35	1,99	-	6,59	5,32	4,10	3,03	2,57	2,46	2,09
Qu	45924	43111	40346	36825	32822	30615	30015	-	-	45489	42373	38664	34468	32163	31637	29453	-	48160	43189	39399	35130	32791	32358	30155
ΔP	114	92	81	67	53	46	45	-	-	101	87	73	58	50	49	42	-	113	87	72	58	50	49	42

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	256,3	234,0	208,8	**195,9**	192,8	179,8	-	-	262,7	239,9	214,1	200,1	198,0	-	-	-	275,9	251,9	224,9	210,2	208,7	-
Pe	-	-	47,7	56,5	68,0	**74,7**	77,1	84,3	-	-	48,5	57,3	68,8	75,8	77,8	-	-	-	50,2	59,0	70,6	77,6	79,3	-
EER	-	-	5,37	4,14	3,07	**2,62**	2,50	2,13	-	-	5,41	4,18	3,11	2,64	2,55	-	-	-	5,50	4,27	3,19	2,71	2,63	-
Qu	-	-	44327	40432	36055	**33719**	33266	31017	-	-	45480	41479	36992	34541	34188	-	-	-	47830	43614	38903	36337	36071	-
ΔP	-	-	92	76	61	**53**	52	45	-	-	96	80	64	56	55	-	-	-	107	89	71	62	61	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	264,2	236,0	220,6	219,6	-	-	-	-	276,8	247,3	231,3	230,9	-	-	-	-	-	258,9	242,2	242,3	-
Pe	-	-	-	60,8	72,5	79,5	80,9	-	-	-	-	62,8	74,5	81,5	82,6	-	-	-	-	-	76,5	83,6	84,4	-
EER	-	-	-	4,34	3,26	2,78	2,71	-	-	-	-	4,41	3,32	2,84	2,79	-	-	-	-	-	3,38	2,90	2,87	-
Qu	-	-	-	45804	40864	38182	38007	-	-	-	-	48049	42876	40073	39996	-	-	-	-	-	44938	42013	42038	-
ΔP	-	-	-	98	78	68	67	-	-	-	-	108	86	75	75	-	-	-	-	-	94	82	82	-

0752								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	270,7	253,4	254,1	-
Pe	-	-	-	-	78,7	85,8	86,3	-
EER	-	-	-	-	3,44	2,95	2,95	-
Qu	-	-	-	-	47051	44001	44134	-
ΔP	-	-	-	-	103	90	91	-

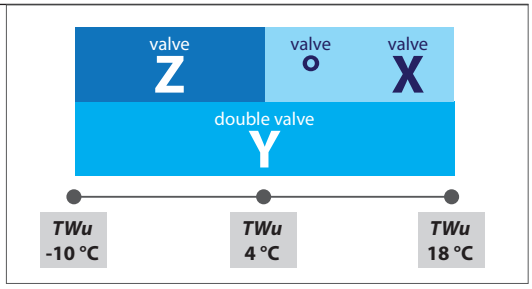
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION E

■ = DCPX standard

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	-	-	-
Pc	103,4	100,1	93,9	83,5	73,1	-	-	-	111,6	107,9	101,1	90,1	79,0	-	-	-	119,8	116,1	108,7	97,0	85,2	-	-	-
Pe	16,6	19,1	23,3	28,6	35,5	-	-	-	16,9	19,5	23,8	29,1	36,1	-	-	-	17,2	20,0	24,4	29,7	36,8	-	-	-
EER	6,23	5,25	4,02	2,92	2,06	-	-	-	6,61	5,54	4,24	3,09	2,19	-	-	-	6,95	5,82	4,46	3,27	2,32	-	-	-
Qu	19993	19353	18137	16123	14109	-	-	-	21381	20681	19372	17254	15121	-	-	-	22786	21995	20579	18364	16120	-	-	-
ΔP	41	39	34	27	21	-	-	-	46	43	38	30	23	-	-	-	51	47	41	33	25	-	-	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	127,9	124,5	116,5	104,2	91,6	84,7	-	-	136,0	133,1	124,4	111,5	98,3	91,0	-	-	143,9	141,7	132,6	119,1	105,1	97,4	93,4	-
Pe	17,6	20,5	24,9	30,3	37,5	41,8	-	-	18,1	21,0	25,5	31,0	38,2	42,5	-	-	18,6	21,7	26,2	31,6	39,0	43,3	45,7	-
EER	7,25	6,08	4,67	3,44	2,44	2,03	-	-	7,51	6,32	4,87	3,60	2,57	2,14	-	-	7,73	6,54	5,07	3,76	2,70	2,25	2,05	-
Qu	24308	23335	21813	19502	17146	15849	-	-	25822	24689	23075	20668	18201	16844	-	-	27313	26043	24370	21865	19287	17870	17127	-
ΔP	57	51	45	36	28	24	-	-	64	56	49	39	30	26	-	-	71	61	53	43	33	29	26	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	-	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	151,6	150,4	141,2	127,0	112,3	104,2	100,2	-	-	158,9	149,8	135,0	119,5	111,0	107,2	99,3	-	166,6	159,9	144,2	128,0	119,0	115,3	107,0
Pe	19,2	22,3	26,9	32,4	39,8	44,2	46,4	-	-	23,0	27,6	33,1	40,6	45,1	47,1	51,7	-	23,8	28,4	34,0	41,6	46,1	48,0	52,6
EER	7,89	6,73	5,25	3,92	2,82	2,36	2,16	-	-	6,89	5,42	4,07	2,94	2,46	2,28	1,92	-	6,99	5,62	4,24	3,08	2,58	2,40	2,03
Qu	28763	27344	25657	23059	20374	18899	18182	-	-	28666	27021	24326	21530	19993	19307	17878	-	30061	27605	24893	22067	20516	19882	18445
ΔP	79	65	58	47	36	31	29	-	-	71	63	51	40	34	32	27	-	77	63	51	40	35	33	28

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	164,2	148,2	131,6	**122,2**	118,9	110,4	-	-	168,5	152,3	135,3	126,0	122,5	-	-	-	-	160,5	142,8	133,1	129,9	-
Pe	-	-	28,8	34,4	42,0	**46,6**	48,3	53,0	-	-	29,3	34,9	42,5	47,0	48,7	-	-	-	-	35,8	43,4	48,0	49,5	-
EER	-	-	5,69	4,31	3,13	**2,62**	2,46	2,08	-	-	5,75	4,37	3,19	2,68	2,52	-	-	-	-	4,48	3,29	2,77	2,63	-
Qu	-	-	28361	25594	22708	**21051**	20506	19040	-	-	29124	26304	23357	21739	21140	-	-	-	-	27748	24679	22995	22435	-
ΔP	-	-	66	54	42	**36**	35	30	-	-	70	57	45	39	37	-	-	-	-	63	50	44	41	-

0604																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	168,8	150,5	140,4	137,5	-	-	-	-	-	158,3	147,9	145,2	-	-	-	-	-	166,4	155,6	153,2	-
Pe	-	-	-	36,8	44,5	49,1	50,2	-	-	-	-	-	45,6	50,2	51,0	-	-	-	-	-	46,7	51,4	51,9	-
EER	-	-	-	4,59	3,39	2,86	2,74	-	-	-	-	-	3,48	2,94	2,85	-	-	-	-	-	3,56	3,03	2,95	-
Qu	-	-	-	29225	26034	24284	23768	-	-	-	-	-	27423	25606	25139	-	-	-	-	-	28845	26962	26548	-
ΔP	-	-	-	70	56	49	47	-	-	-	-	-	62	54	52	-	-	-	-	-	69	60	58	-

0604								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	44
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	163,5	161,4	-
Pe	-	-	-	-	-	52,7	52,7	-
EER	-	-	-	-	-	3,10	3,06	-
Qu	-	-	-	-	-	28352	27995	-
ΔP	-	-	-	-	-	66	65	-

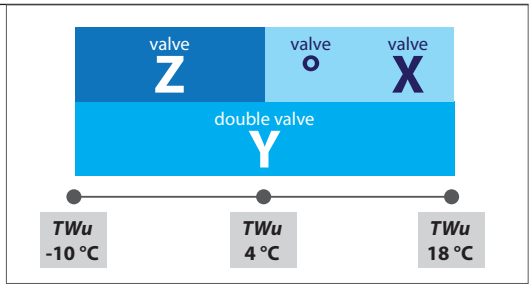
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION E

■ = DCPX standard

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	111,7	110,2	105,3	95,9	84,9	78,6	-	-	120,7	118,9	113,7	103,4	91,8	85,2	-	-	130,3	128,3	122,4	111,4	99,0	92,1	-	-
Pe	21,1	22,6	26,4	32,1	39,7	44,1	-	-	21,5	23,0	26,8	32,6	40,2	44,7	-	-	21,9	23,5	27,3	33,0	40,8	45,4	-	-
EER	5,29	4,88	3,98	2,98	2,14	1,78	-	-	5,62	5,17	4,23	3,18	2,28	1,91	-	-	5,96	5,47	4,49	3,37	2,43	2,03	-	-
Qu	21598	21308	20361	18520	16386	15173	-	-	23145	22802	21786	19818	17572	16311	-	-	24783	24324	23196	21101	18744	17432	-	-
ΔP	49	47	43	36	28	24	-	-	54	53	48	40	31	27	-	-	61	58	53	44	34	30	-	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	140,0	138,2	131,5	119,7	106,5	99,3	91,5	-	150,1	148,5	141,0	128,3	114,3	106,7	98,5	-	160,5	159,2	150,8	137,1	122,4	114,3	105,8	-
Pe	22,3	24,0	27,7	33,5	41,3	46,0	51,2	-	22,9	24,6	28,3	34,0	41,9	46,6	51,9	-	23,6	25,2	28,8	34,5	42,4	47,2	52,6	-
EER	6,27	5,76	4,74	3,58	2,58	2,16	1,79	-	6,55	6,05	4,99	3,78	2,73	2,29	1,90	-	6,80	6,31	5,23	3,98	2,88	2,42	2,01	-
Qu	26625	25921	24654	22424	19948	18584	17119	-	28536	27580	26163	23792	21191	19771	18254	-	30501	29288	27726	25207	22473	20993	19420	-
ΔP	70	64	58	48	38	33	28	-	79	71	64	53	42	36	31	-	90	78	70	58	46	40	34	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	171,1	170,2	161,1	146,5	130,8	122,4	113,4	-	181,8	181,3	171,6	156,1	139,4	130,6	121,2	107,5	-	191,9	183,9	167,2	149,5	140,1	130,2	116,1
Pe	24,3	25,9	29,5	35,1	43,0	47,9	53,3	-	25,2	26,7	30,3	35,7	43,7	48,6	54,0	62,4	-	27,6	31,2	36,5	44,4	49,4	54,9	63,3
EER	7,03	6,56	5,46	4,18	3,04	2,56	2,13	-	7,22	6,78	5,66	4,37	3,19	2,69	2,24	1,72	-	6,95	5,90	4,58	3,36	2,84	2,37	1,83
Qu	32507	30987	29302	26632	23764	22222	20592	-	34538	32764	30989	28157	25141	23532	21837	19350	-	34685	31799	28884	25805	24172	22460	20010
ΔP	102	85	76	63	50	44	38	-	114	93	83	69	55	48	41	33	-	104	84	69	55	49	42	33

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	189,3	172,1	153,9	**144,8**	134,2	119,9	-	-	194,7	177,0	158,3	148,5	138,1	-	-	-	-	187,0	167,4	157,1	146,3	-
Pe	-	-	31,6	36,9	44,8	**49,4**	55,3	63,6	-	-	32,2	37,3	45,2	50,1	55,7	-	-	-	-	38,3	46,0	51,0	56,5	-
EER	-	-	5,98	4,66	3,43	**2,93**	2,43	1,89	-	-	6,05	4,74	3,50	2,96	2,48	-	-	-	-	4,88	3,64	3,08	2,59	-
Qu	-	-	32745	29738	26574	**24939**	23152	20687	-	-	33706	30606	27356	25643	23854	-	-	-	-	32385	28957	27160	25290	-
ΔP	-	-	89	74	59	**52**	45	36	-	-	95	78	62	55	47	-	-	-	-	87	70	61	53	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	197,3	176,7	165,9	154,7	-	-	-	-	-	186,3	175,1	163,4	-	-	-	-	-	196,2	184,4	172,3	-
Pe	-	-	-	39,4	47,0	51,9	57,5	-	-	-	-	-	48,2	53,0	58,5	-	-	-	-	-	49,4	54,2	59,7	-
EER	-	-	-	5,01	3,76	3,20	2,69	-	-	-	-	-	3,87	3,30	2,79	-	-	-	-	-	3,97	3,40	2,89	-
Qu	-	-	-	34223	30610	28726	26772	-	-	-	-	-	32316	30341	28300	-	-	-	-	-	34077	32008	29876	-
ΔP	-	-	-	97	78	69	60	-	-	-	-	-	87	77	67	-	-	-	-	-	97	85	74	-

0654								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	194,1	181,4	-
Pe	-	-	-	-	-	55,6	61,0	-
EER	-	-	-	-	-	3,49	2,97	-
Qu	-	-	-	-	-	33727	31501	-
ΔP	-	-	-	-	-	95	83	-

Data 14511:2018

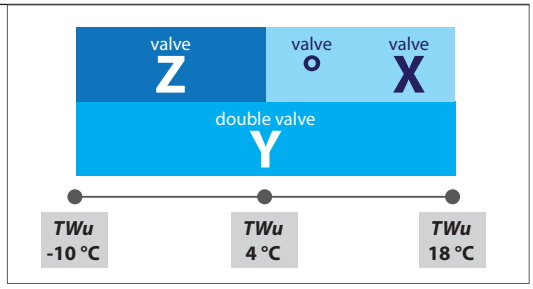
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSION E

■ = DCPX standard

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	134,5	132,1	126,7	112,1	100,9	94,2	-	-	144,9	142,2	136,8	121,2	109,1	101,9	-	-	156,1	153,1	147,1	130,5	117,5	109,9	-	-
Pe	24,2	26,8	31,8	38,1	46,7	52,0	-	-	24,4	27,2	32,4	38,7	47,4	52,7	-	-	24,6	27,6	33,0	39,4	48,2	53,5	-	-
EER	5,56	4,93	3,99	2,94	2,16	1,81	-	-	5,94	5,23	4,23	3,13	2,30	1,93	-	-	6,35	5,54	4,46	3,31	2,44	2,05	-	-
Qu	25996	25546	24490	21642	19474	18176	-	-	27788	27267	26221	23208	20880	19506	-	-	29693	29004	27863	24699	22224	20781	-	-
ΔP	50	48	44	35	28	24	-	-	55	53	49	39	31	27	-	-	62	58	54	42	34	30	-	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	167,6	164,5	157,4	139,8	125,9	117,9	111,1	-	179,7	176,5	167,8	149,3	134,6	126,1	120,0	-	192,5	189,0	178,3	159,0	143,4	134,5	129,0	-
Pe	24,8	28,1	33,6	40,1	49,0	54,3	58,3	-	25,1	28,6	34,2	40,8	49,8	55,2	59,0	-	25,3	29,1	34,9	41,6	50,6	56,1	59,7	-
EER	6,75	5,86	4,69	3,49	2,57	2,17	1,91	-	7,17	6,18	4,90	3,66	2,70	2,29	2,03	-	7,61	6,51	5,11	3,82	2,83	2,40	2,16	-
Qu	31862	30832	29498	26189	23571	22064	20787	-	34157	32755	31137	27687	24934	23362	22216	-	36576	34778	32789	29204	26320	24689	23670	-
ΔP	71	64	59	46	37	33	29	-	81	71	64	50	41	36	32	-	92	78	69	55	45	39	36	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0
Pc	205,9	202,5	189,2	169,0	152,5	143,3	138,4	-	-	216,3	200,2	179,1	161,8	152,2	147,8	126,9	-	-	213,0	190,9	172,7	162,7	158,6	136,8
Pe	25,5	29,5	35,6	42,4	51,6	57,1	60,5	-	-	30,0	36,4	43,3	52,5	58,1	61,4	73,1	-	-	37,1	44,2	53,6	59,3	62,3	74,1
EER	8,07	6,86	5,31	3,99	2,96	2,51	2,29	-	-	7,21	5,50	4,14	3,08	2,62	2,41	1,74	-	-	5,74	4,32	3,22	2,75	2,54	1,85
Qu	39124	36848	34414	30704	27698	26011	25111	-	-	39086	36131	32294	29166	27421	26622	22838	-	-	36804	32956	29804	28056	27353	23583
ΔP	104	85	74	59	48	42	40	-	-	94	80	64	52	46	44	32	-	-	80	64	52	46	44	33

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	218,4	195,9	177,4	**168,2**	163,3	141,2	-	-	223,8	201,0	182,2	171,8	168,0	-	-	-	234,9	211,4	192,0	181,3	177,5	-
Pe	-	-	37,5	44,7	54,1	**59,7**	62,7	74,5	-	-	38,0	45,1	54,7	60,3	63,2	-	-	-	38,9	46,1	55,8	61,5	64,0	-
EER	-	-	5,82	4,39	3,28	**2,82**	2,60	1,89	-	-	5,90	4,45	3,33	2,85	2,66	-	-	-	6,05	4,58	3,44	2,95	2,77	-
Qu	-	-	37759	33844	30629	**28949**	28174	24347	-	-	38726	34746	31469	29662	29002	-	-	-	40701	36592	33197	31333	30679	-
ΔP	-	-	84	68	55	**49**	47	35	-	-	88	71	58	52	50	-	-	-	98	79	65	58	55	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	222,2	202,1	191,2	187,2	-	-	-	-	233,3	212,7	201,4	197,0	-	-	-	-	-	223,7	212,2	206,9	-
Pe	-	-	-	47,2	57,0	62,7	64,9	-	-	-	-	48,4	58,3	64,1	65,9	-	-	-	-	-	59,6	65,5	66,9	-
EER	-	-	-	4,71	3,55	3,05	2,88	-	-	-	-	4,82	3,65	3,14	2,99	-	-	-	-	-	3,75	3,24	3,09	-
Qu	-	-	-	38502	34993	33075	32385	-	-	-	-	40484	36865	34896	34119	-	-	-	-	-	38820	36802	35881	-
ΔP	-	-	-	87	72	65	62	-	-	-	-	97	80	72	69	-	-	-	-	-	89	80	76	-

0704								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	235,1	223,4	217,0	-
Pe	-	-	-	-	61,1	67,1	68,0	-
EER	-	-	-	-	3,85	3,33	3,19	-
Qu	-	-	-	-	40866	38801	37672	-
ΔP	-	-	-	-	98	89	84	-

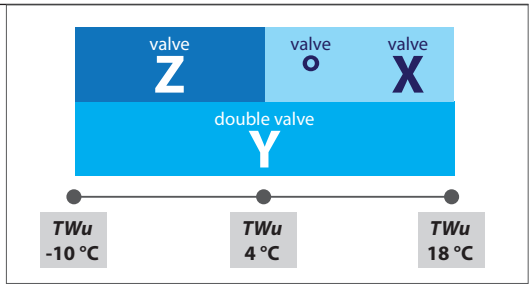
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION E

■ = DCPX standard

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	151,6	148,8	141,6	127,4	112,5	-	-	-	163,2	159,9	152,7	137,4	121,4	-	-	-	175,5	171,9	164,2	147,9	130,8	121,3	-	-
Pe	25,2	28,9	34,9	42,1	51,4	-	-	-	25,5	29,5	35,7	43,0	52,4	-	-	-	25,9	30,1	36,6	44,0	53,4	59,1	-	-
EER	6,02	5,14	4,06	3,03	2,19	-	-	-	6,40	5,42	4,28	3,20	2,32	-	-	-	6,76	5,70	4,49	3,36	2,45	2,05	-	-
Qu	29321	28765	27371	24600	21721	-	-	-	31287	30660	29269	26323	23241	-	-	-	33374	32569	31112	28011	24747	22942	-	-
ΔP	54	52	47	38	29	-	-	-	59	57	52	42	33	-	-	-	66	62	57	46	36	31	-	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	188,1	184,4	176,0	158,7	140,5	130,4	-	-	201,4	197,6	187,9	169,8	150,5	139,8	135,6	-	215,4	211,5	200,0	181,1	160,8	149,6	145,1	-
Pe	26,5	30,9	37,5	45,0	54,6	60,2	-	-	27,1	31,7	38,5	46,1	55,8	61,5	65,0	-	27,8	32,6	39,5	47,2	57,0	62,8	66,0	-
EER	7,10	5,97	4,69	3,53	2,57	2,16	-	-	7,43	6,24	4,88	3,69	2,70	2,27	2,09	-	7,74	6,49	5,06	3,84	2,82	2,38	2,20	-
Qu	35757	34579	32978	29732	26296	24398	-	-	38276	36695	34865	31485	27889	25902	25119	-	40934	38921	36772	33268	29523	27452	26637	-
ΔP	75	68	62	50	39	34	-	-	86	75	68	55	43	37	35	-	97	82	74	60	47	41	39	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	-	10	10	10	10	10	10	10	-	-	0	0	0	0	0	0
Pc	230,1	226,3	212,4	192,7	171,5	159,8	155,0	-	-	241,6	224,8	204,4	182,4	170,1	164,9	149,4	-	-	239,1	217,9	194,8	182,0	176,3	160,2
Pe	28,6	33,5	40,6	48,4	58,3	64,2	67,1	-	-	34,6	41,6	49,6	59,7	65,6	68,2	77,7	-	-	42,7	50,9	61,1	67,2	69,4	79,0
EER	8,03	6,75	5,24	3,98	2,94	2,49	2,31	-	-	6,98	5,40	4,12	3,06	2,59	2,42	1,92	-	-	5,60	4,28	3,19	2,71	2,54	2,03
Qu	43733	41198	38638	35027	31147	29001	28135	-	-	43664	40588	36871	32862	30639	29707	26890	-	-	41332	37628	33615	31388	30407	27610
ΔP	110	90	79	65	51	45	42	-	-	99	86	71	56	49	46	38	-	-	85	71	56	49	46	38

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	245,0	223,5	200,1	**187,7**	181,2	164,8	-	-	251,0	229,2	205,5	192,2	186,1	-	-	-	262,8	240,6	216,2	202,6	196,0	-
Pe	-	-	43,2	51,5	61,8	**68,0**	70,0	79,6	-	-	43,8	52,1	62,6	68,7	70,5	-	-	-	44,9	53,4	64,0	70,2	71,6	-
EER	-	-	5,67	4,34	3,24	**2,76**	2,59	2,07	-	-	5,73	4,40	3,28	2,80	2,64	-	-	-	5,85	4,50	3,38	2,88	2,74	-
Qu	-	-	42384	38628	34550	**32306**	31262	28427	-	-	43437	39632	35492	33191	32123	-	-	-	45544	41648	37391	35022	33865	-
ΔP	-	-	90	74	60	**52**	49	40	-	-	94	78	63	55	51	-	-	-	103	87	70	61	57	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	251,9	227,0	213,1	206,0	-	-	-	-	263,3	237,9	223,6	216,1	-	-	-	-	-	248,8	234,3	226,3	-
Pe	-	-	-	54,7	65,5	71,8	72,8	-	-	-	-	56,1	67,1	73,5	74,0	-	-	-	-	-	68,7	75,2	75,3	-
EER	-	-	-	4,60	3,46	2,97	2,83	-	-	-	-	4,69	3,55	3,04	2,92	-	-	-	-	-	3,62	3,12	3,01	-
Qu	-	-	-	43673	39308	36876	35631	-	-	-	-	45702	41240	38749	37423	-	-	-	-	-	43182	40637	39240	-
ΔP	-	-	-	95	77	68	63	-	-	-	-	104	85	75	70	-	-	-	-	-	93	82	77	-

0754								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	259,7	244,9	236,6	-
Pe	-	-	-	-	70,3	76,9	76,6	-
EER	-	-	-	-	3,69	3,18	3,09	-
Qu	-	-	-	-	45130	42536	41081	-
ΔP	-	-	-	-	102	90	84	-

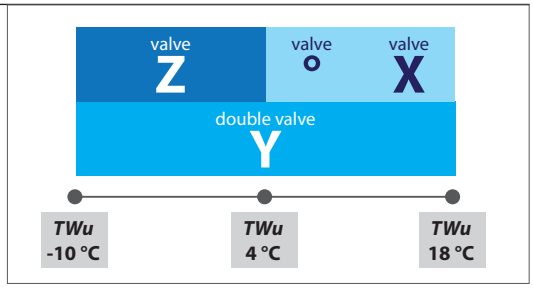
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0352 - VERSION U

= DCPX accessory

0352																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	76,7	72,5	67,2	62,0	55,1	-	-	-	81,6	77,5	72,1	66,6	59,4	55,2	-	-	86,5	82,8	77,4	71,5	63,9	59,6	-	-
Pe	12,9	13,6	15,6	18,7	22,6	-	-	-	13,0	13,7	15,8	18,9	22,8	25,2	-	-	13,0	13,9	15,9	19,1	23,1	25,5	-	-
EER	5,94	5,33	4,30	3,32	2,43	-	-	-	6,28	5,65	4,57	3,53	2,60	2,19	-	-	6,64	5,97	4,86	3,75	2,77	2,34	-	-
Qu	14817	13991	12961	11955	10623	-	-	-	15611	14835	13799	12735	11347	10555	-	-	16417	15654	14636	13510	12068	11251	-	-
ΔP	26	23	20	17	13	-	-	-	28	25	22	19	15	13	-	-	30	27	24	20	16	14	-	-

0352																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	91,3	88,1	82,9	76,6	68,6	64,1	-	-	96,2	93,7	88,7	81,9	73,4	68,7	63,7	-	101,2	99,4	94,7	87,4	78,5	73,6	68,4	-
Pe	13,1	14,0	16,1	19,3	23,3	25,7	-	-	13,1	14,1	16,3	19,5	23,5	26,0	28,7	-	13,1	14,2	16,5	19,7	23,8	26,2	29,0	-
EER	6,98	6,31	5,14	3,97	2,94	2,49	-	-	7,35	6,65	5,44	4,20	3,12	2,65	2,22	-	7,73	7,00	5,73	4,43	3,30	2,80	2,36	-
Qu	17320	16493	15509	14318	12816	11969	-	-	18241	17355	16420	15159	13593	12715	11789	-	19182	18242	17369	16035	14398	13490	12530	-
ΔP	33	29	26	22	18	15	-	-	37	32	28	24	19	17	15	-	40	34	31	26	21	19	16	-

0352																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	106,4	105,4	101,0	93,3	83,9	78,7	73,3	-	111,7	111,4	107,5	99,2	89,4	83,9	78,2	68,1	117,0	117,3	115,1	106,2	95,8	90,0	84,0	73,4
Pe	13,1	14,3	16,7	20,0	24,1	26,5	29,3	-	13,0	14,4	17,0	20,2	24,3	26,8	29,6	35,3	13,0	14,4	17,2	20,5	24,7	27,2	30,0	35,7
EER	8,13	7,37	6,04	4,67	3,49	2,97	2,50	-	8,56	7,75	6,34	4,91	3,67	3,13	2,64	1,93	9,02	8,13	6,69	5,18	3,88	3,31	2,80	2,06
Qu	20143	19127	18329	16920	15212	14268	13276	-	21126	20073	19361	17869	16083	15102	14073	12236	22133	21131	19848	18314	16499	15506	14468	12628
ΔP	44	37	34	29	23	20	18	-	48	40	37	31	25	22	19	15	53	44	37	32	26	23	20	15

0352																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	119,8	120,3	118,4	109,3	98,5	**92,7**	86,5	75,7	-	123,4	121,8	112,4	101,4	95,4	89,1	-	-	-	128,7	118,7	107,1	100,9	94,3	-
Pe	12,9	14,4	17,3	20,6	24,8	**27,1**	30,2	35,9	-	14,5	17,4	20,8	25,0	27,5	30,3	-	-	-	17,7	21,1	25,3	27,8	30,7	-
EER	9,27	8,33	6,84	5,29	3,97	**3,42**	2,87	2,11	-	8,53	6,98	5,41	4,06	3,47	2,94	-	-	-	7,27	5,63	4,24	3,63	3,08	-
Qu	22646	21670	20429	18848	16986	**15945**	14911	13038	-	22219	21020	19390	17482	16443	15360	-	-	-	22231	20502	18495	17409	16279	-
ΔP	55	46	39	33	27	**24**	21	16	-	48	42	35	29	25	22	-	-	-	47	40	32	29	25	-

0352																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	125,2	113,1	106,5	99,7	-	-	-	-	-	119,2	112,3	105,2	-	-	-	-	-	125,5	118,3	110,9	-
Pe	-	-	-	21,4	25,6	28,2	31,0	-	-	-	-	-	26,0	28,5	31,4	-	-	-	-	-	26,3	28,9	31,8	-
EER	-	-	-	5,86	4,41	3,78	3,22	-	-	-	-	-	4,59	3,94	3,35	-	-	-	-	-	4,76	4,09	3,49	-
Qu	-	-	-	21649	19540	18404	17224	-	-	-	-	-	20617	19428	18196	-	-	-	-	-	21724	20481	19195	-
ΔP	-	-	-	44	36	32	28	-	-	-	-	-	40	36	31	-	-	-	-	-	44	40	35	-

0352								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	124,4	116,7	-
Pe	-	-	-	-	-	29,3	32,2	-
EER	-	-	-	-	-	4,25	3,63	-
Qu	-	-	-	-	-	21563	20222	-
ΔP	-	-	-	-	-	44	39	-

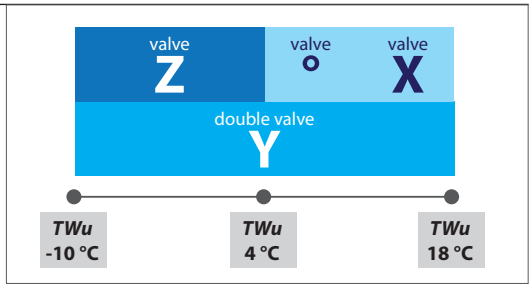
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	83,1	79,7	74,9	69,5	62,3	-	-	-	87,5	84,5	80,3	74,6	67,0	62,7	-	-	92,5	89,8	86,1	80,0	72,1	67,5	-	-
Pe	13,9	14,7	17,0	20,5	24,8	-	-	-	14,0	14,9	17,3	20,8	25,1	27,7	-	-	14,2	15,1	17,5	21,0	25,4	28,0	-	-
EER	5,97	5,42	4,40	3,39	2,51	-	-	-	6,23	5,67	4,65	3,59	2,67	2,27	-	-	6,53	5,94	4,91	3,81	2,84	2,41	-	-
Qu	16044	15392	14460	13416	12019	-	-	-	16760	16169	15378	14278	12822	11995	-	-	17567	16985	16295	15138	13621	12764	-	-
ΔP	30	28	25	21	17	-	-	-	32	30	27	23	19	16	-	-	34	32	29	25	20	18	-	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	97,7	95,5	92,2	85,7	77,3	72,5	-	-	103,4	101,6	98,5	91,6	82,7	77,8	72,5	-	109,4	108,1	105,1	97,8	88,4	83,2	77,7	-
Pe	14,3	15,3	17,8	21,3	25,7	28,3	-	-	14,4	15,5	18,1	21,6	26,0	28,7	31,6	-	14,5	15,7	18,4	21,9	26,4	29,0	32,0	-
EER	6,84	6,24	5,18	4,02	3,01	2,56	-	-	7,18	6,55	5,45	4,24	3,18	2,71	2,29	-	7,55	6,87	5,73	4,46	3,35	2,87	2,43	-
Qu	18548	17873	17252	16033	14454	13563	-	-	19607	18828	18251	16968	15320	14394	13418	-	20737	19842	19293	17941	16221	15257	14243	-
ΔP	38	34	32	28	22	20	-	-	42	37	35	30	25	22	19	-	47	40	38	33	27	24	21	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	115,8	115,0	112,1	104,3	94,4	88,9	83,1	-	122,4	122,0	119,2	110,9	100,6	94,8	88,7	77,9	129,3	128,9	127,5	118,7	107,7	101,6	95,2	83,8
Pe	14,6	15,9	18,7	22,2	26,7	29,4	32,4	-	14,7	16,1	19,0	22,6	27,1	29,8	32,8	38,8	14,7	16,3	19,3	23,0	27,5	30,2	33,3	39,4
EER	7,94	7,22	6,00	4,69	3,53	3,02	2,57	-	8,35	7,58	6,28	4,91	3,71	3,18	2,70	2,01	8,79	7,92	6,60	5,17	3,91	3,36	2,86	2,13
Qu	21931	20875	20347	18924	17131	16128	15075	-	23178	21988	21479	19980	18105	17061	15965	14011	24472	23226	22007	20471	18567	17510	16401	14431
ΔP	52	43	41	36	29	26	23	-	58	47	45	39	32	28	25	19	64	53	45	39	32	29	25	20

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	132,9	132,4	131,2	122,1	110,8	**104,5**	98,0	86,4	-	135,9	134,9	125,5	114,0	107,6	100,9	-	-	-	142,4	132,5	120,4	113,8	106,8	-
Pe	14,7	16,3	19,5	23,1	27,7	**30,8**	33,5	39,6	-	16,4	19,7	23,3	27,9	30,6	33,7	-	-	-	20,1	23,7	28,3	31,0	34,1	-
EER	9,02	8,10	6,72	5,27	4,00	**3,39**	2,93	2,18	-	8,28	6,85	5,38	4,08	3,51	2,99	-	-	-	7,10	5,59	4,25	3,66	3,13	-
Qu	25134	23856	22644	21065	19113	**17983**	16898	14886	-	24491	23293	21667	19668	18562	17401	-	-	-	24621	22902	20804	19645	18432	-
ΔP	68	55	48	42	34	**30**	27	21	-	58	51	44	36	32	28	-	-	-	57	49	41	36	32	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	139,7	127,1	120,1	112,8	-	-	-	-	147,2	133,9	126,6	119,0	-	-	-	-	-	140,9	133,3	125,3	-
Pe	-	-	-	24,1	28,7	31,5	34,6	-	-	-	-	24,6	29,2	31,9	35,1	-	-	-	-	-	29,7	32,4	35,6	-
EER	-	-	-	5,79	4,42	3,81	3,26	-	-	-	-	5,99	4,59	3,96	3,39	-	-	-	-	-	4,75	4,11	3,52	-
Qu	-	-	-	24175	21973	20761	19493	-	-	-	-	25485	23177	21909	20583	-	-	-	-	-	24414	23089	21704	-
ΔP	-	-	-	55	45	40	36	-	-	-	-	61	50	45	40	-	-	-	-	-	56	50	44	-

0502								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	148,1	140,1	131,9	-
Pe	-	-	-	-	30,2	32,9	36,1	-
EER	-	-	-	-	4,91	4,25	3,65	-
Qu	-	-	-	-	25686	24301	22855	-
ΔP	-	-	-	-	62	55	49	-

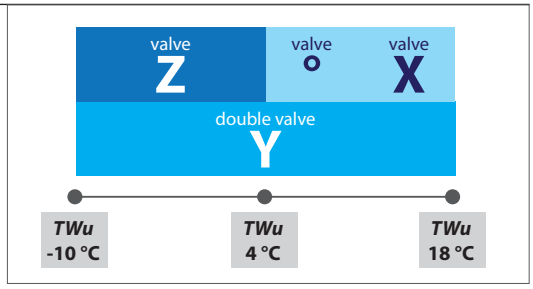
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	91,6	88,3	83,3	77,3	69,6	-	-	-	96,6	93,6	89,3	83,0	74,8	-	-	-	102,2	99,6	95,8	89,0	80,3	75,5	-	-
Pe	14,9	16,0	18,8	22,8	27,5	-	-	-	15,0	16,3	19,2	23,1	27,9	-	-	-	15,2	16,6	19,5	23,5	28,3	31,2	-	-
EER	6,17	5,51	4,43	3,40	2,53	-	-	-	6,42	5,75	4,66	3,59	2,68	-	-	-	6,70	6,01	4,91	3,79	2,84	2,42	-	-
Qu	17692	17042	16075	14922	13415	-	-	-	18494	17919	17094	15880	14300	-	-	-	19394	18835	18112	16837	15185	14263	-	-
ΔP	28	26	23	20	16	-	-	-	30	28	25	22	18	-	-	-	32	30	27	24	19	17	-	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	108,0	106,0	102,5	95,4	86,2	81,0	-	-	114,3	112,8	109,5	101,9	92,2	86,8	-	-	120,9	120,0	116,8	108,8	98,5	92,8	87,0	-
Pe	15,4	16,9	19,9	23,9	28,7	31,6	-	-	15,6	17,2	20,2	24,2	29,2	32,1	-	-	15,8	17,5	20,6	24,7	29,6	32,6	35,8	-
EER	6,99	6,28	5,16	4,00	3,00	2,56	-	-	7,30	6,56	5,41	4,20	3,16	2,71	-	-	7,64	6,86	5,66	4,41	3,33	2,85	2,43	-
Qu	20484	19831	19176	17835	16109	15145	-	-	21660	20898	20287	18876	17069	16062	-	-	22913	22030	21445	19960	18072	17018	15942	-
ΔP	35	32	30	26	21	19	-	-	39	35	33	28	23	20	-	-	43	38	36	31	25	22	20	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	128,0	127,7	124,6	116,1	105,2	99,2	93,0	-	135,4	135,6	132,5	123,5	112,0	105,7	99,2	90,2	143,1	143,3	141,8	132,1	120,0	113,3	106,3	96,8
Pe	16,0	17,8	21,1	25,1	30,1	33,1	36,4	-	16,2	18,1	21,5	25,6	30,6	33,6	37,0	41,9	16,4	18,4	22,0	26,1	31,2	34,2	37,6	42,6
EER	7,99	7,17	5,91	4,62	3,49	3,00	2,56	-	8,36	7,49	6,16	4,83	3,66	3,15	2,68	2,15	8,75	7,79	6,45	5,07	3,85	3,31	2,83	2,27
Qu	24236	23183	22616	21056	19082	17983	16857	-	25619	24428	23873	22232	20167	19017	17838	16218	27057	25814	24457	22780	20680	19514	18313	16669
ΔP	48	41	39	33	27	24	21	-	54	44	42	37	30	27	24	19	60	49	42	37	30	27	24	20

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	27	10	0	0	0	0	0	-	-	10	0	0	0	0	0	-
Pc	147,0	147,2	145,8	135,9	123,5	**117,2**	109,4	99,7	151,0	151,2	149,9	139,7	127,0	119,9	112,6	-	-	159,2	158,3	147,5	134,2	126,8	119,1	-
Pe	16,4	18,5	22,2	26,3	31,4	**34,5**	37,9	42,9	16,5	18,7	22,5	26,6	31,7	34,7	38,2	-	-	18,9	23,0	27,1	32,2	35,3	38,8	-
EER	8,95	7,94	6,56	5,16	3,93	**3,40**	2,89	2,33	9,16	8,10	6,67	5,26	4,01	3,45	2,95	-	-	8,41	6,88	5,44	4,16	3,59	3,07	-
Qu	27794	26520	25164	23440	21288	**20172**	18862	17178	28541	27233	25882	24111	21905	20681	19419	-	-	28677	27354	25484	23168	21884	20560	-
ΔP	63	52	45	39	32	**29**	25	21	66	55	48	41	34	30	27	-	-	61	53	46	38	34	30	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	155,5	141,6	133,8	125,8	-	-	-	-	163,8	149,1	141,0	132,7	-	-	-	-	-	156,9	148,4	139,8	-
Pe	-	-	-	27,6	32,8	35,9	39,4	-	-	-	-	28,2	33,4	36,5	40,0	-	-	-	-	-	34,0	37,1	40,7	-
EER	-	-	-	5,63	4,32	3,73	3,20	-	-	-	-	5,80	4,47	3,87	3,32	-	-	-	-	-	4,61	4,00	3,44	-
Qu	-	-	-	26898	24468	23122	21736	-	-	-	-	28352	25804	24395	22948	-	-	-	-	-	27177	25703	24195	-
ΔP	-	-	-	51	43	38	34	-	-	-	-	57	47	42	37	-	-	-	-	-	52	47	42	-

0552								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	164,9	156,0	147,0	-
Pe	-	-	-	-	34,7	37,8	41,3	-
EER	-	-	-	-	4,75	4,12	3,56	-
Qu	-	-	-	-	28586	27044	25477	-
ΔP	-	-	-	-	58	52	46	-

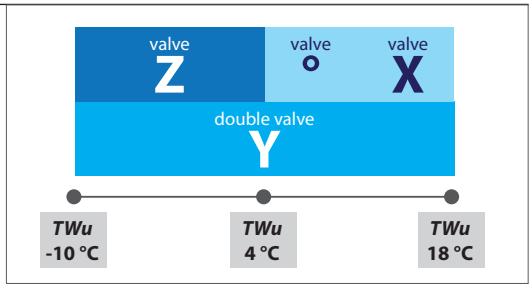
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	105,6	99,8	92,9	86,7	78,2	73,5	-	-	111,9	106,4	99,5	92,9	84,1	79,1	-	-	118,1	113,2	106,5	99,6	90,3	85,0	-	-
Pe	18,0	18,9	21,9	26,4	31,7	34,9	-	-	18,2	19,1	22,3	26,8	32,1	35,2	-	-	18,3	19,4	22,6	27,1	32,5	35,6	-	-
EER	5,88	5,29	4,23	3,28	2,46	2,11	-	-	6,16	5,56	4,47	3,47	2,62	2,24	-	-	6,44	5,82	4,71	3,67	2,78	2,39	-	-
Qu	20403	19285	17938	16734	15097	14181	-	-	21435	20381	19044	17790	16085	15127	-	-	22443	21421	20147	18845	17073	16075	-	-
ΔP	38	34	29	26	21	18	-	-	41	37	32	28	23	20	-	-	43	39	35	30	25	22	-	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	124,0	119,9	113,8	106,6	96,8	91,3	85,5	-	129,7	126,8	121,4	113,9	103,6	97,8	91,7	-	135,4	133,7	129,4	121,4	110,7	104,6	98,1	-
Pe	18,5	19,7	22,9	27,5	32,9	36,0	39,6	-	18,7	20,0	23,3	27,9	33,3	36,5	40,0	-	18,8	20,3	23,7	28,2	33,7	36,9	40,5	-
EER	6,70	6,09	4,96	3,88	2,94	2,53	2,16	-	6,95	6,34	5,21	4,09	3,11	2,68	2,29	-	7,20	6,60	5,46	4,30	3,29	2,83	2,42	-
Qu	23542	22461	21300	19947	18106	17067	15981	-	24618	23505	22502	21096	19184	18102	16968	-	25671	24552	23754	22293	20308	19182	17999	-
ΔP	47	42	38	33	27	24	21	-	52	45	41	36	30	27	23	-	56	48	45	39	33	29	26	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	140,9	140,8	137,8	129,5	118,2	111,8	105,0	-	146,3	147,7	146,3	137,6	125,8	119,1	112,0	96,3	151,6	154,2	156,4	147,2	134,8	127,7	120,2	103,5
Pe	18,9	20,5	24,1	28,6	34,1	37,3	41,0	-	19,0	20,7	24,5	29,1	34,6	37,8	41,5	50,6	19,0	20,9	24,9	29,5	35,1	38,3	42,0	51,3
EER	7,45	6,86	5,72	4,52	3,46	2,99	2,56	-	7,71	7,12	5,98	4,73	3,64	3,15	2,70	1,90	7,98	7,37	6,27	4,98	3,84	3,33	2,86	2,02
Qu	26700	25565	25020	23502	21444	20274	19043	-	27706	26627	26378	24800	22663	21446	20163	17316	28687	27798	26992	25398	23241	22012	20714	17827
ΔP	60	50	48	43	36	32	28	-	64	54	53	47	39	35	31	23	68	58	53	47	39	35	31	23

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	27	10	0	0	0	0	0	-	27	10	0	0	0	0	0	-
Pc	154,2	157,5	160,8	151,4	138,7	**132,1**	123,8	106,7	156,8	160,7	165,2	155,6	142,6	135,2	127,4	-	161,8	167,2	174,2	164,2	150,7	143,0	134,8	-
Pe	19,0	21,0	25,2	29,8	35,3	**38,8**	42,3	51,5	19,0	21,1	25,4	30,0	35,5	38,8	42,5	-	19,0	21,3	25,8	30,4	36,0	39,3	43,0	-
EER	8,11	7,49	6,39	5,09	3,93	**3,40**	2,93	2,07	8,24	7,62	6,51	5,19	4,01	3,48	3,00	-	8,52	7,87	6,74	5,39	4,19	3,64	3,13	-
Qu	29169	28383	27757	26127	23925	**22745**	21341	18387	29644	28967	28533	26867	24619	23336	21979	-	30574	30133	30122	28382	26040	24702	23284	-
ΔP	71	61	56	50	42	**38**	33	25	73	63	59	52	44	40	35	-	77	68	66	59	49	44	39	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	27	10	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	166,6	173,7	183,4	173,0	159,0	151,0	142,5	-	-	-	-	182,1	167,5	159,2	150,3	-	-	-	-	-	176,3	167,6	158,4	-
Pe	18,9	21,4	26,4	30,9	36,5	39,8	43,5	-	-	-	-	31,5	37,0	40,3	44,1	-	-	-	-	-	37,6	40,9	44,7	-
EER	8,81	8,12	6,95	5,59	4,36	3,79	3,27	-	-	-	-	5,78	4,52	3,95	3,41	-	-	-	-	-	4,69	4,10	3,55	-
Qu	31477	31295	31756	29942	27502	26108	24630	-	-	-	-	31545	29007	27555	26014	-	-	-	-	-	30552	29042	27437	-
ΔP	82	74	73	65	55	50	44	-	-	-	-	72	61	55	49	-	-	-	-	-	68	61	55	-

0602								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	185,2	176,2	166,6	-
Pe	-	-	-	-	38,2	41,5	45,3	-
EER	-	-	-	-	4,84	4,24	3,68	-
Qu	-	-	-	-	32137	30568	28898	-
ΔP	-	-	-	-	75	68	61	-

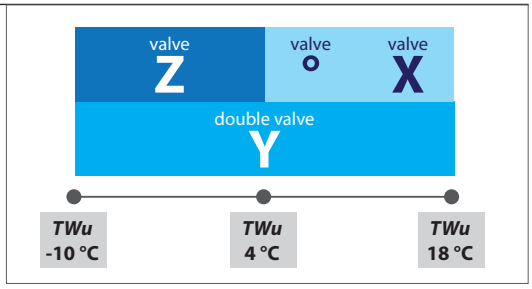
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	118,2	112,7	105,2	97,6	87,8	-	-	-	125,1	119,9	112,6	104,6	94,3	88,5	-	-	132,0	127,4	120,4	112,1	101,2	95,1	-	-
Pe	19,8	21,4	25,2	30,4	36,5	-	-	-	20,0	21,7	25,6	30,8	36,9	40,5	-	-	20,2	22,0	26,0	31,2	37,4	41,0	-	-
EER	5,97	5,28	4,17	3,21	2,41	-	-	-	6,25	5,53	4,40	3,40	2,55	2,18	-	-	6,53	5,79	4,63	3,59	2,71	2,32	-	-
Qu	22835	21760	20310	18838	16935	-	-	-	23952	22961	21549	20017	18031	16932	-	-	25073	24121	22782	21193	19127	17978	-	-
ΔP	37	33	29	25	20	-	-	-	39	36	32	27	22	20	-	-	42	38	34	30	24	21	-	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	138,7	135,1	128,6	119,8	108,4	102,0	-	-	145,4	143,0	137,1	127,9	115,9	109,2	102,2	-	152,2	151,0	145,9	136,3	123,8	116,7	109,3	-
Pe	20,4	22,3	26,4	31,7	37,9	41,5	-	-	20,5	22,6	26,8	32,1	38,3	42,0	46,1	-	20,6	22,9	27,3	32,6	38,8	42,5	46,7	-
EER	6,81	6,05	4,87	3,78	2,86	2,46	-	-	7,09	6,32	5,11	3,98	3,02	2,60	2,21	-	7,38	6,59	5,35	4,18	3,19	2,74	2,34	-
Qu	26325	25300	24065	22418	20271	19074	-	-	27581	26499	25398	23692	21464	20217	18914	-	28840	27721	26782	25018	22707	21409	20049	-
ΔP	46	41	37	32	26	23	-	-	50	44	40	35	29	26	22	-	54	47	44	38	32	28	25	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	158,9	159,3	155,2	145,2	132,1	124,7	116,9	-	165,7	167,5	164,6	154,2	140,5	132,8	124,7	110,1	172,4	175,3	175,7	164,8	150,4	142,3	133,7	118,3
Pe	20,7	23,2	27,8	33,1	39,4	43,1	47,3	-	20,7	23,4	28,2	33,6	39,9	43,6	47,9	56,4	20,7	23,6	28,8	34,2	40,6	44,3	48,6	57,2
EER	7,68	6,87	5,59	4,39	3,35	2,89	2,47	-	8,00	7,15	5,83	4,59	3,52	3,04	2,60	1,95	8,34	7,42	6,11	4,82	3,71	3,21	2,75	2,07
Qu	30099	28918	28175	26353	23961	22614	21200	-	31358	30187	29669	27783	25305	23906	22434	19812	32615	31591	30317	28423	25932	24522	23033	20372
ΔP	59	50	47	41	34	30	27	-	63	53	51	45	37	33	29	23	68	58	52	45	38	34	30	23

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	27	10	0	0	0	0	0	-	27	10	0	0	0	0	0	-
Pc	175,8	179,3	180,5	169,4	154,7	**146,8**	137,6	121,9	179,1	183,2	185,3	174,0	159,1	150,6	141,6	-	185,8	191,1	195,1	183,4	167,9	159,1	149,8	-
Pe	20,7	23,7	29,0	34,4	40,8	**44,2**	48,9	57,5	20,6	23,8	29,3	34,7	41,1	44,9	49,2	-	20,5	23,9	29,8	35,3	41,7	45,5	49,8	-
EER	8,51	7,56	6,22	4,92	3,79	**3,32**	2,82	2,12	8,69	7,70	6,33	5,01	3,87	3,35	2,88	-	9,07	7,99	6,54	5,20	4,03	3,50	3,01	-
Qu	33242	32298	31154	29225	26684	**25275**	23725	21001	33867	33007	32002	30037	27448	25979	24427	-	35112	34433	33733	31695	29008	27481	25863	-
ΔP	71	61	54	48	40	**36**	32	25	73	63	57	51	42	38	33	-	79	69	64	56	47	42	38	-

0652																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	199,0	205,1	193,0	177,0	167,9	158,2	-	-	-	-	202,9	186,4	176,9	166,8	-	-	-	-	-	195,9	186,1	175,7	-
Pe	-	24,0	30,4	35,8	42,3	46,1	50,4	-	-	-	-	36,5	42,9	46,8	51,1	-	-	-	-	-	43,6	47,5	51,8	-
EER	-	8,29	6,74	5,39	4,18	3,64	3,14	-	-	-	-	5,56	4,34	3,78	3,26	-	-	-	-	-	4,49	3,92	3,39	-
Qu	-	35866	35509	33397	30611	29024	27341	-	-	-	-	35142	32255	30609	28860	-	-	-	-	-	33941	32235	30419	-
ΔP	-	75	71	63	53	47	42	-	-	-	-	69	58	53	47	-	-	-	-	-	65	58	52	-

0652								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	205,6	195,5	184,7	-
Pe	-	-	-	-	44,4	48,2	52,5	-
EER	-	-	-	-	4,63	4,05	3,52	-
Qu	-	-	-	-	35666	33899	32016	-
ΔP	-	-	-	-	71	64	57	-

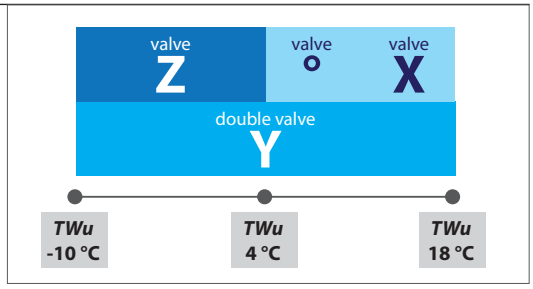
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	137,0	131,4	123,5	114,6	102,9	-	-	-	144,3	139,3	132,4	122,9	110,5	103,6	-	-	152,4	148,1	141,9	131,7	118,6	111,2	-	-
Pe	22,9	24,3	28,1	33,7	40,8	-	-	-	23,2	24,7	28,6	34,2	41,3	45,6	-	-	23,5	25,2	29,1	34,8	41,9	46,2	-	-
EER	5,98	5,40	4,39	3,40	2,52	-	-	-	6,22	5,63	4,63	3,59	2,67	2,27	-	-	6,48	5,88	4,87	3,79	2,83	2,41	-	-
Qu	26476	25389	23849	22115	19856	-	-	-	27642	26679	25353	23516	21141	19806	-	-	28957	28027	26854	24913	22426	21030	-	-
ΔP	41	38	34	29	23	-	-	-	44	41	37	32	26	23	-	-	47	44	40	34	28	25	-	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	160,9	157,5	151,8	140,9	127,1	119,3	-	-	170,2	167,6	162,1	150,5	135,9	127,7	119,2	-	180,0	178,2	172,8	160,6	145,1	136,5	127,5	-
Pe	23,8	25,6	29,7	35,3	42,5	46,8	-	-	24,1	26,1	30,3	35,9	43,1	47,4	52,3	-	24,5	26,6	30,9	36,6	43,7	48,0	53,0	-
EER	6,75	6,14	5,11	3,99	2,99	2,55	-	-	7,05	6,41	5,35	4,19	3,16	2,69	2,28	-	7,35	6,70	5,59	4,39	3,32	2,84	2,41	-
Qu	30555	29492	28417	26373	23768	22310	-	-	32284	31065	30046	27893	25170	23647	22069	-	34131	32736	31740	29476	26631	25042	23387	-
ΔP	52	47	44	38	30	27	-	-	57	51	47	41	33	29	26	-	64	55	52	45	36	32	28	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	190,4	189,6	184,2	171,2	154,9	145,8	136,3	-	201,3	201,2	195,7	182,0	164,9	155,3	145,3	127,4	212,6	212,6	209,2	194,6	176,5	166,4	155,8	136,9
Pe	24,9	27,1	31,6	37,2	44,4	48,8	53,7	-	25,2	27,7	32,3	37,9	45,1	49,5	54,5	64,4	25,6	28,2	33,1	38,7	46,0	50,3	55,4	65,4
EER	7,66	6,99	5,83	4,60	3,49	2,99	2,54	-	7,98	7,28	6,06	4,80	3,65	3,14	2,67	1,98	8,32	7,55	6,33	5,02	3,84	3,31	2,81	2,09
Qu	36086	34442	33449	31075	28107	26453	24723	-	38137	36287	35281	32788	29690	27967	26157	22911	40275	38343	36111	33573	30434	28690	26855	23573
ΔP	71	59	56	48	40	35	31	-	79	65	61	53	43	38	34	26	87	72	61	53	44	39	34	26

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	218,5	218,4	215,1	200,1	181,6	**171,6**	160,4	141,0	-	224,3	221,0	205,6	186,7	176,2	165,1	-	-	-	233,0	216,9	197,2	186,2	174,7	-
Pe	25,7	28,4	33,5	39,1	46,3	**50,7**	55,8	65,8	-	28,7	33,9	39,5	46,7	51,1	56,2	-	-	-	34,8	40,4	47,5	51,9	57,0	-
EER	8,49	7,68	6,43	5,12	3,92	**3,39**	2,88	2,14	-	7,82	6,52	5,20	3,99	3,45	2,94	-	-	-	6,70	5,37	4,15	3,58	3,06	-
Qu	41373	39392	37138	34534	31322	**29532**	27661	24307	-	40453	38181	35510	32224	30400	28482	-	-	-	40311	37505	34068	32163	30164	-
ΔP	92	76	65	56	46	**41**	36	28	-	80	69	59	49	44	38	-	-	-	77	66	55	49	43	-

0682																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	228,5	207,9	196,5	184,6	-	-	-	-	240,4	218,9	207,1	194,8	-	-	-	-	-	230,2	217,9	205,2	-
Pe	-	-	-	41,3	48,5	52,8	57,9	-	-	-	-	42,3	49,4	53,8	58,8	-	-	-	-	-	50,5	54,8	59,8	-
EER	-	-	-	5,53	4,29	3,72	3,19	-	-	-	-	5,68	4,43	3,85	3,31	-	-	-	-	-	4,56	3,98	3,43	-
Qu	-	-	-	39556	35965	33978	31902	-	-	-	-	41663	37915	35843	33696	-	-	-	-	-	39915	37758	35546	-
ΔP	-	-	-	74	61	54	48	-	-	-	-	82	68	61	54	-	-	-	-	-	75	67	60	-

0682								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	241,7	228,9	216,0	-
Pe	-	-	-	-	51,6	55,9	60,8	-
EER	-	-	-	-	4,69	4,10	3,55	-
Qu	-	-	-	-	41966	39722	37452	-
ΔP	-	-	-	-	83	74	66	-

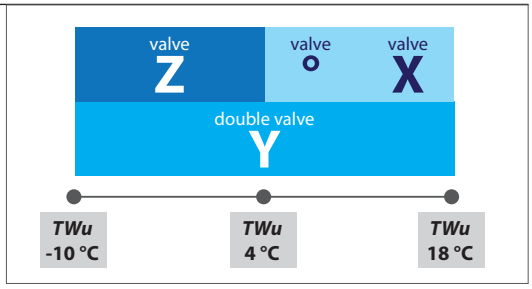
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	157,8	148,7	138,6	128,3	115,0	-	-	-	165,4	157,9	148,7	137,7	123,5	-	-	-	173,9	168,0	159,5	147,6	132,5	124,0	-	-
Pe	27,4	28,8	32,7	39,0	47,4	-	-	-	27,8	29,3	33,3	39,6	48,0	-	-	-	28,2	29,8	33,9	40,2	48,6	53,7	-	-
EER	5,75	5,17	4,24	3,29	2,43	-	-	-	5,96	5,39	4,47	3,48	2,58	-	-	-	6,17	5,63	4,70	3,67	2,73	2,31	-	-
Qu	30507	28742	26777	24788	22201	-	-	-	31706	30267	28491	26363	23634	-	-	-	33067	31823	30204	27938	25068	23449	-	-
ΔP	55	49	42	36	29	-	-	-	58	52	46	40	32	-	-	-	61	56	50	43	35	30	-	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	183,0	178,8	170,8	158,0	142,0	133,0	-	-	193,0	190,4	182,5	168,8	151,9	142,4	-	-	204,1	202,9	194,8	180,2	162,2	152,2	141,8	-
Pe	28,6	30,4	34,6	40,9	49,2	54,4	-	-	29,1	31,0	35,3	41,6	49,9	55,1	-	-	29,7	31,7	36,1	42,3	50,7	55,8	61,7	-
EER	6,39	5,88	4,94	3,87	2,88	2,45	-	-	6,63	6,13	5,17	4,06	3,04	2,58	-	-	6,88	6,39	5,40	4,26	3,20	2,73	2,30	-
Qu	34766	33505	31991	29583	26570	24876	-	-	36654	35330	33854	31299	28137	26368	-	-	38744	37310	35796	33090	29773	27926	26006	-
ΔP	67	60	55	47	38	33	-	-	74	65	60	51	41	36	-	-	82	71	66	56	45	40	35	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	216,3	216,6	207,7	192,1	173,1	162,6	151,6	-	229,7	231,2	220,9	204,3	184,3	173,2	161,7	145,7	244,3	246,1	236,4	218,7	197,4	185,7	173,5	156,7
Pe	30,3	32,5	36,9	43,1	51,5	56,6	62,6	-	31,0	33,3	37,8	44,0	52,3	57,5	63,4	72,3	31,7	34,2	38,8	45,0	53,3	58,5	64,5	73,3
EER	7,14	6,67	5,62	4,46	3,36	2,87	2,42	-	7,42	6,94	5,84	4,64	3,52	3,01	2,55	2,02	7,71	7,20	6,09	4,86	3,70	3,18	2,69	2,14
Qu	41052	39400	37758	34901	31431	29504	27505	-	43587	41741	39866	36847	33211	31201	29115	26230	46365	44444	40849	37755	34056	32019	29907	26998
ΔP	91	77	71	61	49	43	38	-	103	85	78	66	54	48	42	34	116	97	78	67	54	48	42	34

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	253,9	243,1	224,9	203,1	**191,4**	178,6	161,5	-	-	249,9	231,2	208,9	196,6	183,9	-	-	-	263,8	244,1	220,7	207,9	194,6	-
Pe	-	34,6	39,3	45,4	53,8	**59,3**	64,9	73,8	-	-	39,8	46,0	54,2	59,4	65,4	-	-	-	41,0	47,0	55,2	60,3	66,3	-
EER	-	7,33	6,19	4,95	3,78	**3,23**	2,75	2,19	-	-	6,27	5,03	3,85	3,31	2,81	-	-	-	6,44	5,19	4,00	3,45	2,93	-
Qu	-	45873	42035	38850	35059	**32945**	30813	27844	-	-	43239	39964	36078	33943	31735	-	-	-	45706	42245	38166	35932	33626	-
ΔP	-	103	83	71	58	**51**	45	36	-	-	88	75	61	54	47	-	-	-	98	84	68	61	53	-

0702																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	257,3	232,9	219,5	205,7	-	-	-	-	270,9	245,4	231,5	217,1	-	-	-	-	-	258,2	243,7	228,9	-
Pe	-	-	-	48,2	56,3	61,4	67,3	-	-	-	-	49,4	57,5	62,5	68,4	-	-	-	-	-	58,8	63,8	69,6	-
EER	-	-	-	5,34	4,13	3,57	3,05	-	-	-	-	5,48	4,27	3,70	3,17	-	-	-	-	-	4,39	3,82	3,29	-
Qu	-	-	-	44598	40320	37985	35580	-	-	-	-	47022	42541	40102	37599	-	-	-	-	-	44828	42282	39681	-
ΔP	-	-	-	93	76	68	59	-	-	-	-	104	85	76	66	-	-	-	-	-	94	84	74	-

0702								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	256,3	241,0	-
Pe	-	-	-	-	-	65,1	70,8	-
EER	-	-	-	-	-	3,94	3,40	-
Qu	-	-	-	-	-	44525	41827	-
ΔP	-	-	-	-	-	93	82	-

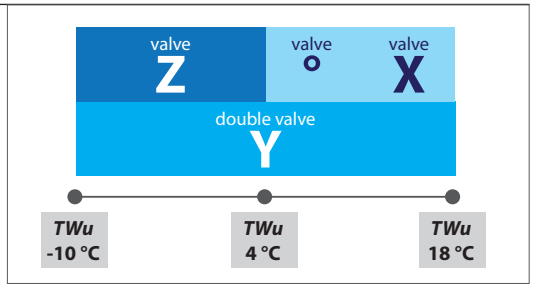
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	161,2	159,9	154,0	142,6	128,1	-	-	-	173,0	171,4	165,0	152,7	137,2	-	-	-	185,5	183,7	176,7	163,4	146,9	137,6	-	-
Pe	29,0	31,2	36,1	43,3	53,0	-	-	-	29,5	31,8	36,7	44,0	53,7	-	-	-	30,1	32,5	37,5	44,8	54,5	60,5	-	-
EER	5,57	5,13	4,27	3,30	2,42	-	-	-	5,87	5,39	4,49	3,47	2,56	-	-	-	6,17	5,65	4,71	3,65	2,70	2,28	-	-
Qu	31178	30912	29775	27557	24732	-	-	-	33178	32858	31635	29259	26274	-	-	-	35289	34813	33482	30952	27809	26034	-	-
ΔP	57	56	52	45	36	-	-	-	63	62	57	49	39	-	-	-	69	67	62	53	43	38	-	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	198,2	196,6	188,8	174,6	157,1	147,2	-	-	211,5	210,1	201,5	186,3	167,6	157,2	-	-	225,4	224,3	214,6	198,3	178,7	167,7	156,2	-
Pe	30,7	33,3	38,3	45,6	55,3	61,3	-	-	31,4	34,1	39,2	46,5	56,2	62,2	-	-	32,1	34,9	40,2	47,4	57,1	63,2	70,1	-
EER	6,45	5,91	4,93	3,83	2,84	2,40	-	-	6,74	6,17	5,14	4,01	2,98	2,53	-	-	7,03	6,42	5,34	4,18	3,13	2,65	2,23	-
Qu	37691	36864	35405	32715	29411	27552	-	-	40211	39018	37404	34550	31078	29136	-	-	42854	41276	39483	36459	32815	30784	28667	-
ΔP	79	73	67	58	46	41	-	-	89	80	73	63	51	44	-	-	100	87	80	68	55	49	42	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	240,0	239,3	228,5	211,1	190,3	178,7	166,6	-	255,2	254,8	242,6	224,1	202,1	190,0	177,3	159,5	271,0	270,0	259,2	239,4	216,1	203,2	189,8	171,0
Pe	32,8	35,8	41,2	48,4	58,2	64,2	71,1	-	33,5	36,7	42,3	49,5	59,3	65,3	72,2	82,6	34,3	37,6	43,4	50,7	60,5	66,5	73,5	84,0
EER	7,32	6,69	5,55	4,36	3,27	2,78	2,34	-	7,61	6,95	5,74	4,53	3,41	2,91	2,45	1,93	7,90	7,19	5,98	4,73	3,57	3,05	2,58	2,04
Qu	45618	43575	41579	38384	34567	32450	30245	-	48506	46059	43827	40452	36450	34238	31940	28711	51518	48837	44834	41375	37302	35059	32733	29475
ΔP	113	95	86	74	60	53	46	-	127	104	94	80	65	57	50	40	143	117	94	80	65	58	50	41

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	277,9	266,4	246,0	222,1	**209,6**	195,2	176,0	-	-	273,6	252,7	228,2	214,7	200,7	-	-	-	288,3	266,3	240,6	226,5	211,9	-
Pe	-	38,1	44,0	51,3	61,1	**67,2**	74,1	84,5	-	-	44,6	51,9	61,7	67,7	74,7	-	-	-	45,9	53,2	62,9	68,9	76,0	-
EER	-	7,30	6,06	4,80	3,64	**3,12**	2,63	2,08	-	-	6,14	4,87	3,70	3,17	2,69	-	-	-	6,28	5,01	3,82	3,29	2,79	-
Qu	-	50265	46098	42538	38361	**36075**	33685	30360	-	-	47382	43720	39437	37087	34654	-	-	-	50008	46137	41639	39178	36637	-
ΔP	-	123	100	85	69	**61**	53	43	-	-	105	90	73	65	56	-	-	-	117	100	81	72	63	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	280,3	253,4	238,7	223,5	-	-	-	-	294,6	266,5	251,2	235,4	-	-	-	-	-	279,9	264,0	247,6	-
Pe	-	-	-	54,5	64,3	70,3	77,3	-	-	-	-	56,0	65,7	71,7	78,7	-	-	-	-	-	67,2	73,2	80,2	-
EER	-	-	-	5,14	3,94	3,40	2,89	-	-	-	-	5,26	4,06	3,50	2,99	-	-	-	-	-	4,16	3,61	3,09	-
Qu	-	-	-	48627	43908	41334	38682	-	-	-	-	51188	46243	43554	40790	-	-	-	-	-	48644	45836	42961	-
ΔP	-	-	-	111	91	80	70	-	-	-	-	123	100	89	78	-	-	-	-	-	111	99	87	-

0752								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	293,7	277,1	260,1	-
Pe	-	-	-	-	68,8	74,8	81,7	-
EER	-	-	-	-	4,27	3,70	3,18	-
Qu	-	-	-	-	51111	48182	45195	-
ΔP	-	-	-	-	123	109	96	-

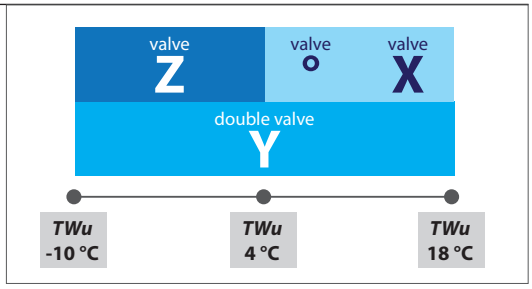
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	101,0	100,6	96,4	88,2	77,6	71,7	-	-	108,8	108,3	104,0	95,3	84,1	77,9	-	-	117,1	116,7	112,1	102,9	91,2	84,6	-	-
Pe	18,7	19,7	22,9	27,9	34,1	37,9	-	-	19,0	20,0	23,2	28,1	34,5	38,3	-	-	19,3	20,4	23,5	28,5	34,8	38,6	-	-
EER	5,40	5,11	4,21	3,16	2,27	1,89	-	-	5,74	5,42	4,48	3,39	2,44	2,04	-	-	6,08	5,73	4,76	3,62	2,62	2,19	-	-
Qu	19498	19418	18604	17011	14959	13818	-	-	20829	20738	19902	18232	16090	14897	-	-	22242	22076	21210	19464	17230	15987	-	-
ΔP	29	28	26	22	17	14	-	-	32	31	29	24	19	16	-	-	35	35	32	27	21	18	-	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	125,7	125,5	120,7	110,9	98,5	91,6	84,4	-	134,6	134,8	129,6	119,4	106,3	99,0	91,4	-	144,1	144,5	139,0	128,1	114,4	106,8	98,7	-
Pe	19,6	20,8	23,9	28,8	35,2	39,0	43,4	-	20,0	21,2	24,3	29,2	35,5	39,4	43,8	-	20,5	21,7	24,8	29,6	35,9	39,8	44,2	-
EER	6,41	6,05	5,04	3,85	2,80	2,35	1,95	-	6,73	6,35	5,33	4,09	2,99	2,51	2,09	-	7,04	6,66	5,60	4,33	3,18	2,68	2,23	-
Qu	23845	23487	22583	20754	18427	17130	15775	-	25534	24972	24020	22105	19678	18326	16912	-	27304	26532	25522	23516	20984	19575	18099	-
ΔP	40	38	35	30	23	20	17	-	46	42	39	33	26	23	19	-	52	46	43	36	29	25	21	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	153,9	154,9	149,0	137,5	123,0	114,9	106,5	-	164,2	165,5	159,2	147,1	131,8	123,4	114,5	94,6	174,9	176,1	171,1	158,2	142,1	133,1	123,7	102,7
Pe	21,0	22,2	25,3	30,0	36,4	40,3	44,7	-	21,5	22,8	25,9	30,5	36,8	40,7	45,2	56,3	22,2	23,5	26,6	31,1	37,4	41,3	45,8	57,1
EER	7,34	6,96	5,88	4,58	3,38	2,85	2,38	-	7,62	7,25	6,14	4,81	3,58	3,03	2,53	1,68	7,88	7,50	6,43	5,08	3,80	3,22	2,70	1,80
Qu	29157	28123	27049	24950	22313	20846	19308	-	31090	29837	28688	26488	23736	22205	20600	17017	33105	31746	29521	27282	24492	22941	21314	17685
ΔP	59	51	47	40	32	28	24	-	67	56	52	44	35	31	27	18	75	63	52	45	36	32	27	19

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	181,6	176,3	163,1	146,6	**137,9**	127,8	106,4	-	187,1	181,7	168,1	151,2	141,9	132,0	-	-	-	192,5	178,3	160,7	150,9	140,6	-
Pe	-	23,8	26,9	31,4	37,7	**41,3**	46,0	57,3	-	24,2	27,3	31,7	37,9	41,8	46,3	-	-	-	28,1	32,4	38,5	42,4	46,8	-
EER	-	7,62	6,54	5,19	3,89	**3,34**	2,78	1,86	-	7,73	6,65	5,30	3,99	3,39	2,85	-	-	-	6,85	5,51	4,17	3,56	3,00	-
Qu	-	32727	30441	28144	25286	**23741**	22034	18323	-	33726	31377	29020	26095	24471	22767	-	-	-	33295	30817	27752	26053	24269	-
ΔP	-	67	56	48	38	**34**	29	20	-	71	59	51	41	36	31	-	-	-	67	57	46	41	35	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	188,8	170,4	160,2	149,4	-	-	-	-	-	180,4	169,7	158,5	-	-	-	-	-	190,7	179,6	167,9	-
Pe	-	-	-	33,1	39,1	43,0	47,4	-	-	-	-	-	39,8	43,6	48,0	-	-	-	-	-	40,6	44,3	48,7	-
EER	-	-	-	5,70	4,35	3,73	3,15	-	-	-	-	-	4,53	3,89	3,30	-	-	-	-	-	4,70	4,05	3,44	-
Qu	-	-	-	32672	29464	27686	25820	-	-	-	-	-	31228	29370	27420	-	-	-	-	-	33046	31105	29068	-
ΔP	-	-	-	64	52	46	40	-	-	-	-	-	59	52	45	-	-	-	-	-	66	58	51	-

0604								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	189,6	177,5	-
Pe	-	-	-	-	-	45,2	49,5	-
EER	-	-	-	-	-	4,20	3,58	-
Qu	-	-	-	-	-	32889	30762	-
ΔP	-	-	-	-	-	65	57	-

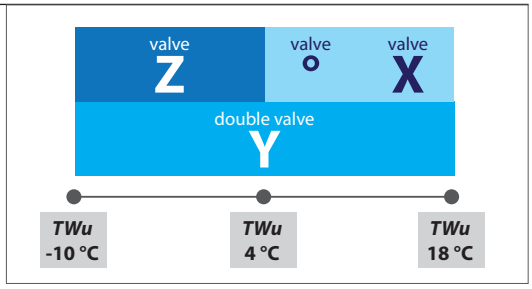
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION U

= DCPX accessory

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	110,5	110,2	106,0	97,5	86,3	80,0	-	-	119,6	119,1	114,7	105,5	93,5	86,8	-	-	129,2	128,7	123,9	114,0	101,3	94,2	-	-
Pe	21,6	22,4	25,6	30,9	37,8	41,9	-	-	22,0	22,8	25,9	31,1	38,1	42,3	-	-	22,3	23,2	26,2	31,4	38,5	42,7	-	-
EER	5,11	4,91	4,15	3,16	2,28	1,91	-	-	5,45	5,23	4,43	3,39	2,45	2,05	-	-	5,78	5,55	4,72	3,63	2,63	2,21	-	-
Qu	21346	21280	20478	18827	16648	15421	-	-	22901	22809	21954	20188	17890	16601	-	-	24553	24363	23444	21562	19147	17798	-	-
ΔP	34	34	32	27	21	18	-	-	38	38	35	30	23	20	-	-	43	42	39	33	26	22	-	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	139,2	138,8	133,6	122,9	109,4	101,9	94,0	-	149,7	149,6	143,7	132,3	118,0	110,0	101,7	-	160,8	160,8	154,3	142,1	126,9	118,5	109,8	-
Pe	22,8	23,7	26,6	31,8	38,8	43,1	47,9	-	23,4	24,2	27,1	32,1	39,2	43,5	48,3	-	24,0	24,8	27,6	32,5	39,6	43,9	48,8	-
EER	6,10	5,87	5,02	3,87	2,82	2,37	1,96	-	6,40	6,18	5,31	4,12	3,01	2,53	2,10	-	6,69	6,48	5,59	4,37	3,21	2,70	2,25	-
Qu	26429	26005	25006	23004	20465	19054	17579	-	28408	27733	26639	24511	21846	20369	18828	-	30489	29551	28346	26088	23288	21744	20133	-
ΔP	50	47	43	36	29	25	21	-	57	52	48	40	32	28	24	-	65	57	53	45	36	31	27	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	172,3	172,9	165,6	152,5	136,4	127,6	118,3	-	184,4	185,2	177,1	163,1	146,2	136,8	127,1	105,6	197,0	197,5	190,5	175,5	157,5	147,6	137,3	114,5
Pe	24,8	25,5	28,2	33,0	40,0	44,4	49,3	-	25,7	26,4	28,9	33,5	40,5	44,8	49,8	62,0	26,7	27,3	29,6	34,2	41,1	45,4	50,4	62,9
EER	6,94	6,77	5,87	4,62	3,41	2,88	2,40	-	7,17	7,03	6,14	4,86	3,61	3,05	2,55	1,70	7,36	7,24	6,43	5,14	3,84	3,25	2,72	1,82
Qu	32673	31410	30078	27688	24755	23142	21462	-	34957	33412	31933	29403	26325	24639	22883	18998	37342	35638	32889	30290	27155	25441	23660	19725
ΔP	74	63	58	49	39	34	29	-	84	70	64	54	43	38	33	23	96	79	65	55	44	39	34	23

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	203,8	196,4	181,0	162,4	**152,9**	141,8	118,5	-	-	202,3	186,5	167,5	157,2	146,4	-	-	-	214,5	197,8	177,9	167,0	155,8	-
Pe	-	27,8	30,0	34,4	41,3	**45,5**	50,7	63,2	-	-	30,5	34,8	41,6	45,9	50,9	-	-	-	31,5	35,5	42,2	46,5	51,5	-
EER	-	7,34	6,54	5,25	3,93	**3,36**	2,80	1,88	-	-	6,64	5,36	4,03	3,42	2,87	-	-	-	6,82	5,57	4,22	3,59	3,02	-
Qu	-	36783	33926	31248	28031	**26326**	24451	20427	-	-	34980	32222	28922	27123	25255	-	-	-	37139	34218	30747	28860	26903	-
ΔP	-	85	69	59	47	**42**	36	25	-	-	74	62	50	44	38	-	-	-	83	70	57	50	44	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	209,4	188,6	177,2	165,4	-	-	-	-	-	199,5	187,7	175,4	-	-	-	-	-	210,7	198,4	185,6	-
Pe	-	-	-	36,4	42,8	47,1	52,1	-	-	-	-	-	43,6	47,8	52,8	-	-	-	-	-	44,5	48,6	53,5	-
EER	-	-	-	5,76	4,40	3,76	3,17	-	-	-	-	-	4,57	3,92	3,32	-	-	-	-	-	4,74	4,08	3,47	-
Qu	-	-	-	36275	32628	30652	28603	-	-	-	-	-	34564	32495	30352	-	-	-	-	-	36555	34390	32149	-
ΔP	-	-	-	79	64	56	49	-	-	-	-	-	72	63	55	-	-	-	-	-	80	71	62	-

0654								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	209,3	196,0	-
Pe	-	-	-	-	-	49,5	54,3	-
EER	-	-	-	-	-	4,23	3,61	-
Qu	-	-	-	-	-	36335	33994	-
ΔP	-	-	-	-	-	79	69	-

Data 14511:2018

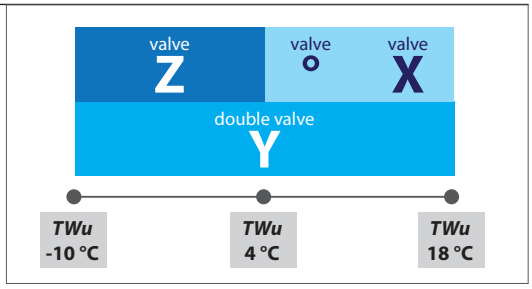
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSION U

= DCPX accessory

	0704																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	135,5	134,6	127,9	118,4	102,2	-	-	-	146,3	145,2	137,9	127,6	110,6	101,2	-	-	157,9	156,5	148,8	137,7	119,8	110,0	-	-
Pe	25,8	27,5	31,5	37,8	45,7	-	-	-	26,0	27,8	31,9	38,2	46,2	51,0	-	-	26,2	28,1	32,3	38,7	46,6	51,5	-	-
EER	5,25	4,90	4,05	3,13	2,24	-	-	-	5,63	5,23	4,32	3,34	2,40	1,98	-	-	6,04	5,58	4,60	3,56	2,57	2,14	-	-
Qu	26188	26002	24697	22871	19729	-	-	-	28037	27812	26404	24431	21164	19348	-	-	30004	29646	28173	26055	22665	20793	-	-
ΔP	43	42	38	33	24	-	-	-	48	47	42	36	27	23	-	-	53	52	47	40	30	25	-	-

	0704																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	169,8	168,6	160,5	148,4	129,7	119,4	-	-	182,3	181,3	172,8	159,8	140,2	129,5	119,0	-	195,5	194,6	185,7	171,7	151,1	139,9	129,0	-
Pe	26,3	28,4	32,8	39,2	47,2	52,1	-	-	26,4	28,7	33,2	39,7	47,8	52,7	58,3	-	26,5	29,0	33,8	40,3	48,4	53,3	58,9	-
EER	6,46	5,94	4,90	3,79	2,75	2,29	-	-	6,90	6,32	5,20	4,02	2,93	2,46	2,04	-	7,37	6,72	5,50	4,26	3,12	2,63	2,19	-
Qu	32246	31586	30060	27790	24270	22340	-	-	34616	33631	32049	29622	25966	23973	22026	-	37117	35785	34123	31534	27735	25675	23664	-
ΔP	61	57	52	44	34	28	-	-	70	63	57	49	38	32	27	-	80	70	63	54	42	36	30	-

	0704																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	209,4	208,9	199,2	184,2	162,6	150,9	139,6	-	224,0	223,7	212,9	196,8	174,2	162,1	150,2	128,7	-	238,3	228,6	211,3	187,5	174,7	162,2	139,4
Pe	26,6	29,3	34,3	40,9	49,1	54,0	59,7	-	26,7	29,6	34,9	41,6	49,7	54,7	60,4	71,8	-	29,8	35,5	42,2	50,5	55,5	61,3	72,7
EER	7,87	7,14	5,80	4,50	3,31	2,80	2,34	-	8,39	7,57	6,09	4,74	3,50	2,96	2,49	1,79	-	8,00	6,44	5,00	3,71	3,15	2,65	1,92
Qu	39750	37993	36214	33460	29516	27389	25315	-	42517	40382	38422	35492	31390	29191	27044	23163	-	43049	39505	36482	32338	30125	27968	24021
ΔP	91	77	70	59	46	40	34	-	104	85	77	66	51	44	38	28	-	96	78	66	52	45	39	29

	0704																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	235,4	217,5	193,2	**180,5**	167,5	144,2	-	-	242,1	223,7	198,9	185,6	172,7	-	-	-	255,7	236,1	210,2	196,5	183,0	-
Pe	-	-	35,8	42,6	50,8	**56,2**	61,6	73,0	-	-	36,1	42,9	51,2	56,2	62,0	-	-	-	36,8	43,6	51,9	56,9	62,7	-
EER	-	-	6,57	5,11	3,80	**3,21**	2,72	1,97	-	-	6,70	5,22	3,89	3,30	2,79	-	-	-	6,95	5,42	4,05	3,45	2,92	-
Qu	-	-	40698	37578	33341	**31066**	28884	24857	-	-	41894	38676	34345	32043	29800	-	-	-	44292	40870	36348	33954	31621	-
ΔP	-	-	83	70	55	**48**	42	31	-	-	88	75	59	51	44	-	-	-	98	83	66	58	50	-

	0704																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	248,4	221,4	207,2	193,3	-	-	-	-	-	232,4	217,6	203,1	-	-	-	-	-	243,0	227,6	212,7	-
Pe	-	-	-	44,3	52,6	57,7	63,4	-	-	-	-	-	53,4	58,4	64,2	-	-	-	-	-	54,1	59,2	65,0	-
EER	-	-	-	5,61	4,21	3,59	3,05	-	-	-	-	-	4,35	3,72	3,16	-	-	-	-	-	4,49	3,85	3,27	-
Qu	-	-	-	43050	38330	35841	33416	-	-	-	-	-	40274	37687	35167	-	-	-	-	-	42165	39476	36858	-
ΔP	-	-	-	92	73	64	56	-	-	-	-	-	81	71	62	-	-	-	-	-	89	78	68	-

	0704							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	253,2	237,3	221,7	-
Pe	-	-	-	-	54,9	60,0	65,8	-
EER	-	-	-	-	4,61	3,96	3,37	-
Qu	-	-	-	-	43985	41193	38473	-
ΔP	-	-	-	-	97	85	74	-

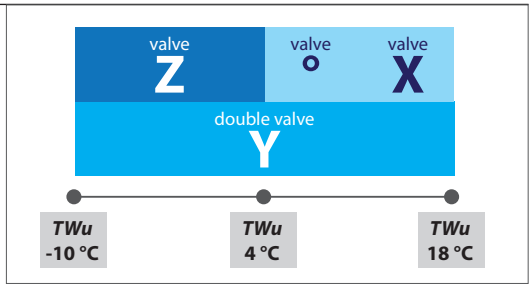
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION U

■ = DCPX accessory

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	151,2	150,2	144,1	131,7	116,4	-	-	-	162,9	161,7	155,7	142,3	125,9	-	-	-	175,4	174,1	168,0	153,6	136,1	126,3	-	-
Pe	27,2	29,6	34,6	41,6	50,4	-	-	-	27,6	30,1	35,2	42,3	51,0	-	-	-	27,9	30,6	35,8	42,9	51,7	57,0	-	-
EER	5,55	5,07	4,16	3,16	2,31	-	-	-	5,91	5,38	4,42	3,37	2,47	-	-	-	6,29	5,70	4,69	3,58	2,63	2,22	-	-
Qu	29216	29023	27849	25435	22462	-	-	-	31215	30992	29833	27251	24088	-	-	-	33342	32990	31811	29078	25744	23892	-	-
ΔP	49	48	45	37	29	-	-	-	54	54	50	41	32	-	-	-	61	59	55	46	36	31	-	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	188,2	187,3	180,7	165,4	146,8	136,5	-	-	201,8	201,1	193,8	177,7	158,1	147,2	-	-	216,0	215,7	207,3	190,4	169,9	158,4	147,0	-
Pe	28,2	31,1	36,5	43,6	52,5	57,8	-	-	28,6	31,7	37,2	44,3	53,3	58,6	-	-	29,0	32,2	37,9	45,1	54,1	59,5	65,7	-
EER	6,66	6,02	4,95	3,79	2,80	2,36	-	-	7,05	6,35	5,21	4,01	2,97	2,51	-	-	7,46	6,69	5,46	4,22	3,14	2,66	2,24	-
Qu	35768	35101	33857	30981	27485	25545	-	-	38334	37326	35961	32952	29302	27277	-	-	41035	39671	38118	34983	31187	29082	26972	-
ΔP	69	65	60	50	40	34	-	-	79	71	66	56	44	38	-	-	90	79	73	61	49	42	36	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	231,0	231,2	221,3	203,6	182,2	170,2	158,0	-	246,7	247,2	235,4	217,0	194,7	182,2	169,2	151,5	-	263,1	251,6	232,3	209,0	196,0	182,1	163,5
Pe	29,3	32,8	38,7	46,0	55,0	60,4	66,7	-	29,6	33,3	39,5	46,8	55,9	61,4	67,7	76,8	-	33,9	40,3	47,7	57,0	62,5	68,8	78,1
EER	7,89	7,05	5,72	4,43	3,31	2,82	2,37	-	8,33	7,42	5,95	4,63	3,48	2,97	2,50	1,97	-	7,77	6,24	4,87	3,67	3,14	2,65	2,09
Qu	43875	42068	40258	37010	33082	30903	28665	-	46850	44659	42504	39146	35085	32832	30470	27274	-	47548	43495	40133	36068	33811	31410	28176
ΔP	102	86	79	67	53	47	40	-	116	95	86	73	59	52	44	36	-	108	87	74	60	52	45	36

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	271,2	258,4	238,9	215,2	**202,9**	187,9	168,8	-	-	265,3	245,5	221,4	208,0	193,7	-	-	-	279,0	258,6	233,9	220,1	205,5	-
Pe	-	34,1	40,7	48,2	57,4	**63,1**	69,4	78,6	-	-	41,2	48,6	57,9	63,5	69,9	-	-	-	42,0	49,6	58,9	64,5	71,0	-
EER	-	7,94	6,35	4,96	3,75	**3,21**	2,71	2,15	-	-	6,45	5,05	3,82	3,28	2,77	-	-	-	6,64	5,22	3,97	3,41	2,90	-
Qu	-	49036	44707	41289	37158	**34914**	32412	29106	-	-	45922	42451	38255	35922	33431	-	-	-	48357	44786	40465	38062	35515	-
ΔP	-	115	92	78	63	**56**	48	39	-	-	97	83	67	59	51	-	-	-	107	92	75	66	58	-

0754																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	271,8	246,5	232,3	217,7	-	-	-	-	284,9	259,0	244,5	230,2	-	-	-	-	-	271,5	256,7	243,0	-
Pe	-	-	-	50,5	60,0	65,6	72,1	-	-	-	-	51,6	61,1	66,7	73,3	-	-	-	-	-	62,2	67,9	74,6	-
EER	-	-	-	5,38	4,11	3,54	3,02	-	-	-	-	5,53	4,24	3,66	3,14	-	-	-	-	-	4,37	3,78	3,26	-
Qu	-	-	-	47127	42690	40219	37663	-	-	-	-	49465	44919	42385	39875	-	-	-	-	-	47143	44550	42151	-
ΔP	-	-	-	102	84	74	65	-	-	-	-	112	93	82	73	-	-	-	-	-	102	91	81	-

0754								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	283,8	268,8	256,2	-
Pe	-	-	-	-	63,3	69,1	75,9	-
EER	-	-	-	-	4,48	3,89	3,38	-
Qu	-	-	-	-	49352	46704	44490	-
ΔP	-	-	-	-	112	100	91	-

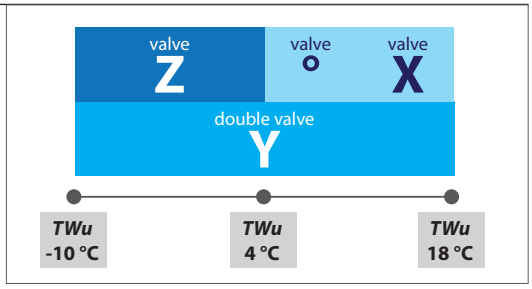
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0282 - VERSION N

■ = DCPX accessory

	0282																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	46,3	45,9	43,4	39,8	34,3	-	-	-	49,6	49,2	46,6	42,9	37,1	34,0	-	-	53,0	52,7	50,1	46,2	40,2	37,0	-	-
Pe	6,9	7,7	9,3	11,7	14,5	-	-	-	7,0	7,8	9,5	11,9	14,7	16,4	-	-	7,2	8,0	9,7	12,1	14,9	16,6	-	-
EER	6,67	5,99	4,64	3,40	2,36	-	-	-	7,04	6,30	4,90	3,61	2,53	2,08	-	-	7,42	6,61	5,17	3,83	2,70	2,23	-	-
Qu	8943	8868	8372	7681	6614	-	-	-	9496	9422	8918	8203	7099	6501	-	-	10079	9979	9483	8741	7606	6988	-	-
ΔP	25	25	22	18	14	-	-	-	27	27	24	20	15	13	-	-	30	29	26	22	17	14	-	-

	0282																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	56,6	56,4	53,8	49,8	43,6	40,2	-	-	60,3	60,3	57,8	53,5	47,1	43,5	40,6	-	64,1	64,3	61,9	57,5	50,8	47,1	43,7	-
Pe	7,3	8,2	9,9	12,3	15,1	16,8	-	-	7,4	8,3	10,1	12,5	15,3	17,0	19,0	-	7,5	8,5	10,4	12,7	15,6	17,3	19,3	-
EER	7,78	6,92	5,44	4,06	2,89	2,39	-	-	8,14	7,23	5,70	4,29	3,08	2,56	2,13	-	8,51	7,54	5,96	4,51	3,26	2,73	2,27	-
Qu	10743	10564	10083	9317	8148	7509	-	-	11436	11177	10715	9924	8720	8059	7507	-	12159	11817	11373	10555	9317	8634	8022	-
ΔP	34	32	29	25	19	16	-	-	38	35	32	27	21	18	16	-	43	38	35	30	24	20	18	-

	0282																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	68,1	68,6	66,2	61,6	54,7	50,8	47,1	-	72,3	73,0	70,6	65,8	58,6	54,6	50,6	43,2	76,5	77,3	75,6	70,6	63,1	58,9	54,6	46,8
Pe	7,7	8,7	10,7	13,0	15,8	17,5	19,5	-	7,8	8,9	10,9	13,3	16,1	17,8	19,8	23,9	7,9	9,2	11,2	13,6	16,4	18,1	20,2	24,2
EER	8,88	7,85	6,22	4,74	3,45	2,90	2,41	-	9,26	8,16	6,45	4,95	3,64	3,06	2,55	1,81	9,64	8,44	6,73	5,20	3,84	3,25	2,70	1,93
Qu	12911	12467	12035	11191	9919	9215	8544	-	13689	13164	12734	11862	10552	9827	9102	7775	14496	13941	13060	12185	10876	10148	9404	8060
ΔP	48	41	38	33	26	23	19	-	54	45	42	37	29	25	22	16	60	51	43	37	30	26	22	16

	0282																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	78,7	79,5	77,8	72,7	65,0	**60,8**	56,3	48,4	-	81,7	79,9	74,7	66,9	62,6	58,1	-	-	-	84,2	78,8	70,8	66,3	61,8	-
Pe	8,0	9,3	11,4	13,7	16,6	**17,8**	20,3	24,4	-	9,4	11,6	13,9	16,7	18,4	20,5	-	-	-	11,9	14,2	17,0	18,7	20,8	-
EER	9,83	8,58	6,82	5,29	3,93	**3,42**	2,77	1,99	-	8,72	6,91	5,38	4,01	3,40	2,84	-	-	-	7,08	5,55	4,16	3,54	2,97	-
Qu	14909	14339	13438	12547	11216	**10459**	9714	8340	-	14742	13818	12910	11557	10803	10030	-	-	-	14576	13636	12238	11458	10676	-
ΔP	63	53	45	39	31	**27**	24	17	-	56	48	42	33	29	25	-	-	-	53	46	37	33	28	-

	0282																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	82,9	74,6	70,0	65,6	-	-	-	-	-	78,4	73,6	69,5	-	-	-	-	-	82,1	77,2	73,5	-
Pe	-	-	-	14,5	17,3	19,0	21,1	-	-	-	-	-	17,7	19,4	21,5	-	-	-	-	-	18,0	19,7	21,9	-
EER	-	-	-	5,70	4,31	3,68	3,10	-	-	-	-	-	4,44	3,80	3,24	-	-	-	-	-	4,56	3,91	3,36	-
Qu	-	-	-	14357	12915	12108	11343	-	-	-	-	-	13581	12748	12032	-	-	-	-	-	14232	13372	12741	-
ΔP	-	-	-	51	42	37	32	-	-	-	-	-	46	41	36	-	-	-	-	-	51	45	41	-

	0282							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	85,6	80,6	77,7	-
Pe	-	-	-	-	18,4	20,1	22,3	-
EER	-	-	-	-	4,66	4,02	3,49	-
Qu	-	-	-	-	14863	13975	13472	-
ΔP	-	-	-	-	55	49	45	-

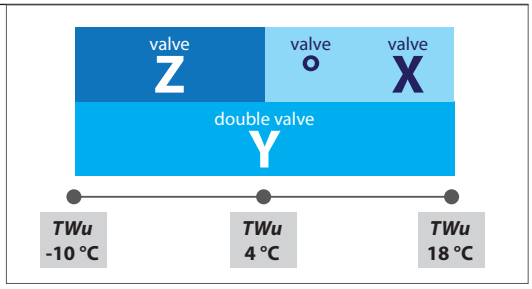
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0302 - VERSION N

■ = DCPX accessory

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	51,5	51,2	48,5	44,9	38,8	-	-	-	55,5	55,1	52,3	48,3	42,0	38,5	-	-	59,7	59,3	56,4	52,2	45,5	41,9	-	-
Pe	8,5	9,1	10,7	13,3	16,4	-	-	-	8,6	9,3	10,9	13,4	16,5	18,4	-	-	8,8	9,5	11,1	13,6	16,7	18,6	-	-
EER	6,06	5,61	4,52	3,38	2,37	-	-	-	6,42	5,94	4,80	3,60	2,54	2,10	-	-	6,78	6,26	5,09	3,84	2,72	2,25	-	-
Qu	9951	9881	9367	8658	7491	-	-	-	10622	10543	10005	9248	8030	7366	-	-	11332	11214	10665	9863	8598	7909	-	-
ΔP	22	22	20	17	13	-	-	-	25	24	22	19	14	12	-	-	27	26	24	20	16	13	-	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	64,0	63,7	60,8	56,2	49,2	45,4	-	-	68,5	68,3	65,4	60,6	53,2	49,2	46,1	-	73,2	73,2	70,2	65,1	57,4	53,2	49,6	-
Pe	9,0	9,7	11,3	13,8	16,9	18,8	-	-	9,2	9,9	11,5	14,0	17,1	19,0	21,3	-	9,4	10,2	11,8	14,2	17,4	19,3	21,6	-
EER	7,12	6,58	5,38	4,08	2,91	2,42	-	-	7,46	6,90	5,67	4,33	3,11	2,59	2,16	-	7,77	7,20	5,95	4,57	3,31	2,76	2,30	-
Qu	12140	11920	11370	10522	9209	8494	-	-	12990	12663	12112	11218	9856	9114	8520	-	13883	13444	12887	11945	10532	9764	9100	-
ΔP	31	29	26	23	17	15	-	-	35	32	29	25	19	17	14	-	40	35	32	28	22	19	16	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	78,2	78,4	75,3	69,8	61,8	57,5	53,4	-	83,4	83,7	80,4	74,7	66,3	61,7	57,3	49,2	88,8	89,0	86,3	80,2	71,4	66,6	61,8	53,3
Pe	9,7	10,4	12,1	14,5	17,6	19,6	21,9	-	10,0	10,7	12,4	14,8	17,9	19,8	22,2	26,5	10,3	11,1	12,7	15,1	18,2	20,2	22,5	26,9
EER	8,07	7,51	6,23	4,82	3,51	2,94	2,44	-	8,36	7,79	6,49	5,05	3,70	3,11	2,59	1,85	8,62	8,04	6,77	5,31	3,92	3,31	2,75	1,98
Qu	14816	14239	13665	12677	11216	10421	9687	-	15792	15097	14487	13451	11937	11114	10316	8851	16808	16052	14884	13829	12306	11479	10654	9172
ΔP	45	38	35	30	24	21	18	-	51	42	39	34	27	23	20	15	58	48	40	34	27	24	20	15

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	91,8	88,8	82,5	73,6	**69,0**	63,8	55,1	-	-	91,3	84,9	75,8	70,8	65,9	-	-	-	96,3	89,6	80,2	75,1	70,0	-
Pe	-	11,3	12,9	15,2	18,3	**20,5**	22,6	27,1	-	-	13,1	15,4	18,5	20,4	22,8	-	-	-	13,5	15,7	18,8	20,7	23,1	-
EER	-	8,15	6,88	5,42	4,01	**3,37**	2,82	2,03	-	-	6,97	5,52	4,10	3,47	2,89	-	-	-	7,15	5,70	4,27	3,62	3,03	-
Qu	-	16543	15327	14245	12693	**11884**	11005	9489	-	-	15771	14662	13080	12221	11361	-	-	-	16659	15495	13852	12961	12093	-
ΔP	-	51	42	36	29	**25**	22	16	-	-	44	38	31	27	23	-	-	-	50	43	34	30	26	-

0302																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	94,3	84,5	79,2	74,3	-	-	-	-	-	88,8	83,3	78,8	-	-	-	-	-	92,9	87,2	83,4	-
Pe	-	-	-	16,1	19,1	21,0	23,4	-	-	-	-	-	19,4	21,3	23,7	-	-	-	-	-	19,8	21,7	24,1	-
EER	-	-	-	5,87	4,43	3,77	3,18	-	-	-	-	-	4,57	3,90	3,32	-	-	-	-	-	4,70	4,03	3,46	-
Qu	-	-	-	16323	14618	13694	12848	-	-	-	-	-	15371	14413	13629	-	-	-	-	-	16103	15112	14434	-
ΔP	-	-	-	48	38	33	29	-	-	-	-	-	42	37	33	-	-	-	-	-	46	41	37	-

0302								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	96,9	91,0	88,0	-
Pe	-	-	-	-	20,1	22,0	24,4	-
EER	-	-	-	-	4,82	4,14	3,61	-
Qu	-	-	-	-	16809	15784	15264	-
ΔP	-	-	-	-	50	44	42	-

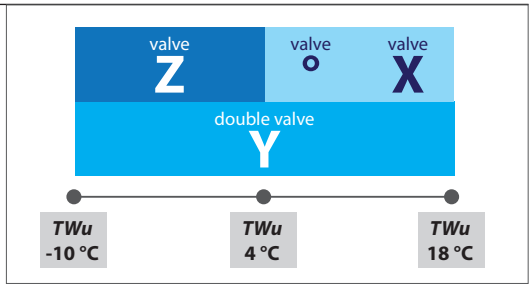
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0332 - VERSION N

■ = DCPX accessory

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	56,5	56,2	54,0	49,5	43,8	-	-	-	61,1	60,7	58,5	53,5	47,4	43,9	-	-	65,9	65,5	63,2	57,9	51,3	47,6	-	-
Pe	10,5	11,0	12,6	15,4	19,0	-	-	-	10,6	11,1	12,8	15,6	19,2	21,4	-	-	10,9	11,4	13,0	15,7	19,4	21,6	-	-
EER	5,40	5,13	4,28	3,21	2,30	-	-	-	5,74	5,45	4,57	3,44	2,47	2,05	-	-	6,07	5,76	4,86	3,68	2,64	2,20	-	-
Qu	10911	10854	10434	9552	8450	-	-	-	11694	11622	11202	10246	9064	8405	-	-	12526	12401	11970	10947	9692	8995	-	-
ΔP	27	26	24	20	16	-	-	-	30	29	27	23	18	15	-	-	33	32	30	25	20	17	-	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	70,9	70,6	68,2	62,4	55,4	51,5	-	-	76,2	76,0	73,2	67,1	59,7	55,6	51,6	-	81,8	81,6	78,5	72,0	64,2	59,9	55,5	-
Pe	11,1	11,6	13,2	15,9	19,6	21,8	-	-	11,4	11,9	13,5	16,2	19,8	22,1	24,7	-	11,8	12,3	13,8	16,4	20,1	22,3	25,0	-
EER	6,39	6,08	5,15	3,91	2,82	2,36	-	-	6,68	6,38	5,43	4,15	3,01	2,52	2,09	-	6,95	6,66	5,70	4,39	3,20	2,68	2,22	-
Qu	13472	13223	12763	11680	10357	9623	-	-	14470	14089	13579	12439	11054	10287	9542	-	15521	15001	14413	13222	11780	10980	10183	-
ΔP	38	36	33	28	22	19	-	-	44	40	37	31	24	21	18	-	50	44	40	34	27	23	20	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	87,7	87,7	83,9	77,1	68,9	64,4	59,7	-	93,8	93,9	89,3	82,3	73,7	69,0	64,0	55,3	-	100,1	95,5	88,2	79,3	74,3	69,0	59,8
Pe	12,2	12,6	14,1	16,7	20,3	22,6	25,3	-	12,6	13,1	14,4	16,9	20,6	22,9	25,6	30,6	-	13,5	14,8	17,2	20,9	23,2	26,0	31,1
EER	7,20	6,94	5,96	4,63	3,39	2,85	2,36	-	7,43	7,19	6,20	4,86	3,58	3,02	2,50	1,80	-	7,40	6,47	5,11	3,79	3,20	2,65	1,92
Qu	16623	15932	15240	14004	12510	11684	10832	-	17778	16937	16105	14827	13284	12430	11529	9944	-	18055	16492	15213	13671	12817	11901	10298
ΔP	57	48	44	37	30	26	22	-	65	53	48	41	33	29	25	18	-	61	49	41	33	29	25	19

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	103,3	98,2	90,7	81,7	**76,9**	71,3	61,8	-	-	100,8	93,2	84,1	79,0	73,5	-	-	-	106,0	98,3	88,9	83,7	78,1	-
Pe	-	13,8	15,0	17,4	21,1	**22,9**	26,2	31,3	-	-	15,2	17,6	21,2	23,5	26,3	-	-	-	15,6	17,9	21,5	23,8	26,6	-
EER	-	7,49	6,56	5,21	3,88	**3,36**	2,72	1,98	-	-	6,65	5,31	3,96	3,36	2,79	-	-	-	6,80	5,48	4,13	3,51	2,93	-
Qu	-	18630	16956	15657	14091	**13248**	12289	10651	-	-	17420	16103	14514	13633	12684	-	-	-	18348	16996	15366	14461	13495	-
ΔP	-	64	51	44	35	**31**	27	20	-	-	54	46	38	33	29	-	-	-	60	52	42	37	32	-

0332																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	103,3	93,8	88,4	82,9	-	-	-	-	108,3	98,6	93,2	87,8	-	-	-	-	-	103,4	97,9	92,9	-
Pe	-	-	-	18,3	21,9	24,2	27,0	-	-	-	-	18,7	22,2	24,5	27,3	-	-	-	-	-	22,6	24,9	27,6	-
EER	-	-	-	5,65	4,29	3,66	3,07	-	-	-	-	5,79	4,44	3,80	3,22	-	-	-	-	-	4,57	3,93	3,36	-
Qu	-	-	-	17890	16222	15295	14333	-	-	-	-	18779	17078	16132	15199	-	-	-	-	-	17930	16967	16092	-
ΔP	-	-	-	57	47	42	37	-	-	-	-	63	52	46	41	-	-	-	-	-	57	51	46	-

0332								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	108,2	102,6	98,1	-
Pe	-	-	-	-	23,0	25,3	28,0	-
EER	-	-	-	-	4,70	4,05	3,51	-
Qu	-	-	-	-	18774	17796	17013	-
ΔP	-	-	-	-	63	57	52	-

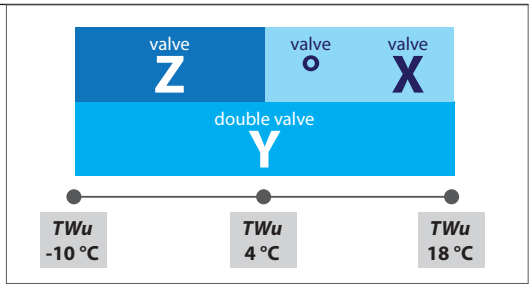
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0352 - VERSION N

■ = DCPX standard

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	77,3	72,2	66,5	61,0	54,0	-	-	-	80,7	76,5	71,4	65,5	58,2	54,0	-	-	84,6	81,2	76,5	70,3	62,5	58,2	-	-
Pe	12,3	13,3	15,5	18,7	22,8	-	-	-	12,4	13,5	15,7	18,9	23,1	25,6	-	-	12,5	13,6	15,9	19,2	23,4	25,9	-	-
EER	6,27	5,42	4,29	3,26	2,37	-	-	-	6,51	5,68	4,54	3,46	2,52	2,11	-	-	6,79	5,96	4,80	3,66	2,68	2,24	-	-
Qu	14919	13926	12840	11774	10421	-	-	-	15447	14634	13661	12531	11121	10321	-	-	16068	15362	14475	13283	11815	10988	-	-
ΔP	26	23	19	16	13	-	-	-	27	24	21	18	14	12	-	-	29	26	23	19	15	13	-	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	88,9	86,4	81,9	75,2	67,0	62,5	-	-	93,8	92,0	87,5	80,3	71,7	67,0	61,9	-	99,2	98,0	93,3	85,6	76,6	71,6	66,3	-
Pe	12,5	13,8	16,2	19,5	23,7	26,2	-	-	12,5	13,9	16,4	19,7	24,0	26,5	29,5	-	12,6	14,1	16,7	20,0	24,3	26,9	29,8	-
EER	7,10	6,27	5,07	3,86	2,83	2,38	-	-	7,47	6,60	5,33	4,07	2,99	2,52	2,10	-	7,90	6,97	5,59	4,27	3,15	2,66	2,22	-
Qu	16868	16160	15321	14062	12533	11677	-	-	17772	17034	16200	14869	13275	12388	11449	-	18790	17989	17113	15707	14042	13124	12153	-
ΔP	31	28	25	21	17	15	-	-	35	30	27	23	18	16	14	-	38	33	30	25	20	18	15	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	105,2	104,7	99,4	91,2	81,7	76,5	71,0	-	112,0	111,9	105,6	97,0	86,9	81,4	75,7	68,0	-	119,2	112,9	103,6	93,0	87,2	81,1	73,3
Pe	12,5	14,2	16,9	20,4	24,7	27,3	30,2	-	12,5	14,3	17,2	20,7	25,0	27,7	30,6	35,6	-	14,4	17,6	21,1	25,5	28,1	31,1	36,1
EER	8,40	7,38	5,86	4,48	3,31	2,80	2,35	-	8,98	7,83	6,13	4,69	3,47	2,94	2,47	1,91	-	8,30	6,43	4,92	3,65	3,10	2,61	2,03
Qu	19925	19006	18033	16551	14814	13861	12858	-	21186	20151	19020	17454	15639	14648	13609	12226	-	21479	19467	17862	16018	15018	13970	12618
ΔP	43	36	32	27	22	19	16	-	48	40	35	30	24	21	18	15	-	45	36	30	24	21	18	15

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	116,1	106,5	95,6	**89,7**	83,5	75,6	-	-	119,3	109,4	98,3	92,2	85,9	-	-	-	125,8	115,4	103,7	97,4	90,8	-
Pe	-	-	17,7	21,2	25,7	**27,8**	31,3	36,2	-	-	17,9	21,4	25,9	28,5	31,5	-	-	-	18,2	21,8	26,3	28,9	31,9	-
EER	-	-	6,56	5,02	3,73	**3,23**	2,67	2,09	-	-	6,68	5,11	3,80	3,23	2,73	-	-	-	6,92	5,30	3,95	3,37	2,84	-
Qu	-	-	20021	18368	16479	**15443**	14386	13027	-	-	20584	18883	16946	15900	14808	-	-	-	21736	19934	17901	16808	15669	-
ΔP	-	-	38	32	25	**22**	19	16	-	-	40	33	27	24	21	-	-	-	44	37	30	26	23	-

0352																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	121,6	109,3	102,7	95,9	-	-	-	-	-	115,0	108,1	101,0	-	-	-	-	-	120,9	113,7	106,3	-
Pe	-	-	-	22,2	26,7	29,4	32,4	-	-	-	-	-	27,1	29,8	32,9	-	-	-	-	-	27,6	30,3	33,4	-
EER	-	-	-	5,49	4,10	3,50	2,96	-	-	-	-	-	4,24	3,62	3,07	-	-	-	-	-	4,38	3,75	3,18	-
Qu	-	-	-	21016	18882	17740	16553	-	-	-	-	-	19890	18697	17459	-	-	-	-	-	20925	19679	18389	-
ΔP	-	-	-	41	33	30	26	-	-	-	-	-	37	33	29	-	-	-	-	-	41	36	32	-

0352								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	126,9	119,4	111,7	-
Pe	-	-	-	-	28,1	30,8	33,9	-
EER	-	-	-	-	4,52	3,87	3,29	-
Qu	-	-	-	-	21988	20686	19342	-
ΔP	-	-	-	-	45	40	35	-

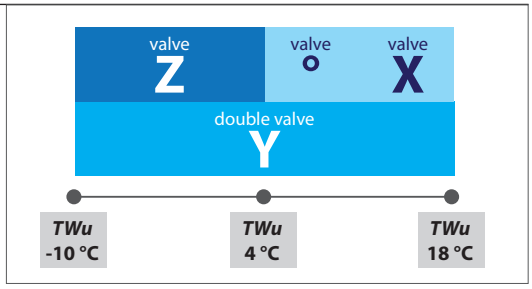
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0502 - VERSION N

■ = DCPX standard

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	84,0	79,3	74,0	68,2	60,8	56,7	-	-	87,6	83,9	79,3	73,1	65,4	61,0	-	-	91,9	89,1	85,0	78,4	70,2	65,6	-	-
Pe	13,6	14,8	17,4	21,1	25,7	28,4	-	-	13,7	15,0	17,7	21,4	26,1	28,8	-	-	13,8	15,3	18,0	21,8	26,4	29,2	-	-
EER	6,20	5,36	4,25	3,23	2,37	1,99	-	-	6,40	5,59	4,48	3,41	2,51	2,12	-	-	6,65	5,84	4,71	3,60	2,65	2,25	-	-
Qu	16224	15314	14283	13158	11735	10934	-	-	16773	16069	15181	13993	12507	11672	-	-	17446	16868	16072	14822	13272	12404	-	-
ΔP	31	27	24	20	16	14	-	-	32	29	26	22	18	15	-	-	34	31	28	24	19	17	-	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	96,6	94,9	90,8	83,8	75,2	70,4	65,3	-	102,0	101,1	96,9	89,5	80,4	75,4	70,0	-	108,1	107,9	103,3	95,4	85,8	80,5	74,9	-
Pe	13,9	15,5	18,4	22,1	26,8	29,7	32,8	-	14,1	15,8	18,7	22,5	27,3	30,1	33,3	-	14,2	16,0	19,1	22,9	27,7	30,6	33,8	-
EER	6,93	6,12	4,95	3,79	2,80	2,37	1,99	-	7,25	6,42	5,18	3,98	2,95	2,50	2,10	-	7,63	6,74	5,42	4,17	3,10	2,64	2,22	-
Qu	18329	17758	16999	15683	14064	13163	12211	-	19342	18741	17962	16576	14887	13949	12959	-	20483	19817	18962	17504	15739	14762	13734	-
ΔP	37	34	31	26	21	18	16	-	41	36	33	28	23	20	17	-	45	40	36	31	25	22	19	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	114,9	115,4	110,0	101,6	91,5	85,9	80,1	-	122,3	123,4	116,8	107,9	97,3	91,4	85,3	77,7	130,5	131,5	124,8	115,3	104,0	97,8	91,3	83,5
Pe	14,3	16,2	19,4	23,3	28,2	31,0	34,3	-	14,3	16,5	19,9	23,8	28,6	31,5	34,8	39,9	14,4	16,7	20,3	24,2	29,2	32,1	35,4	40,5
EER	8,06	7,10	5,66	4,36	3,25	2,77	2,33	-	8,54	7,49	5,88	4,54	3,40	2,90	2,45	1,95	9,08	7,88	6,15	4,76	3,56	3,04	2,58	2,06
Qu	21756	20959	19970	18436	16595	15580	14512	-	23162	22237	21049	19435	17512	16453	15342	13968	24702	23702	21532	19883	17929	16858	15734	14386
ΔP	51	43	39	34	27	24	21	-	57	48	43	37	30	26	23	19	65	54	43	37	30	26	23	19

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	135,8	128,3	118,5	106,9	**100,8**	94,0	86,1	-	-	131,8	121,7	109,9	103,4	96,6	-	-	-	138,9	128,3	115,9	109,2	102,1	-
Pe	-	16,8	20,5	24,5	29,4	**31,9**	35,7	40,7	-	-	20,7	24,7	29,7	32,7	36,0	-	-	-	21,2	25,2	30,2	33,2	36,6	-
EER	-	8,09	6,26	4,84	3,63	**3,16**	2,63	2,12	-	-	6,36	4,93	3,70	3,17	2,69	-	-	-	6,55	5,09	3,84	3,29	2,79	-
Qu	-	24473	22138	20443	18441	**17352**	16196	14840	-	-	22753	21011	18960	17839	16664	-	-	-	24010	22172	20020	18846	17619	-
ΔP	-	58	46	39	32	**28**	24	20	-	-	48	41	33	30	26	-	-	-	54	46	37	33	29	-

0502																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	135,1	122,1	115,0	107,6	-	-	-	-	142,0	128,4	121,1	113,3	-	-	-	-	-	134,9	127,2	119,2	-
Pe	-	-	-	25,7	30,8	33,8	37,2	-	-	-	-	26,3	31,4	34,4	37,8	-	-	-	-	-	32,0	35,0	38,4	-
EER	-	-	-	5,25	3,97	3,41	2,90	-	-	-	-	5,41	4,10	3,52	3,00	-	-	-	-	-	4,22	3,63	3,10	-
Qu	-	-	-	23364	21108	19881	18598	-	-	-	-	24589	22224	20942	19603	-	-	-	-	-	23369	22029	20631	-
ΔP	-	-	-	51	41	37	32	-	-	-	-	56	46	41	36	-	-	-	-	-	51	45	40	-

0502								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	141,5	133,5	125,1	-
Pe	-	-	-	-	32,6	35,7	39,1	-
EER	-	-	-	-	4,34	3,74	3,20	-
Qu	-	-	-	-	24541	23142	21684	-
ΔP	-	-	-	-	56	50	44	-

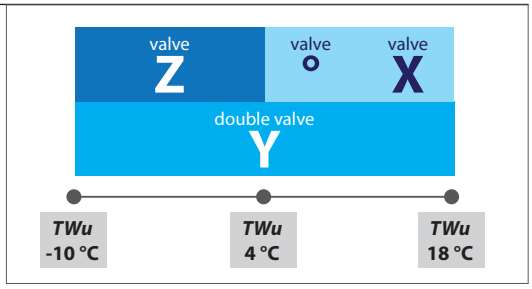
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0552 - VERSION N

■ = DCPX standard

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	86,9	86,3	82,9	76,4	68,4	-	-	-	93,1	92,4	88,9	81,9	73,5	-	-	-	99,7	99,0	95,2	87,8	78,8	73,9	-	-
Pe	14,1	15,9	19,1	23,2	28,2	-	-	-	14,4	16,3	19,5	23,7	28,7	-	-	-	14,6	16,6	20,0	24,1	29,2	32,2	-	-
EER	6,15	5,42	4,33	3,29	2,42	-	-	-	6,48	5,68	4,55	3,46	2,56	-	-	-	6,82	5,95	4,77	3,64	2,70	2,29	-	-
Qu	16774	16651	16007	14742	13195	-	-	-	17823	17684	17010	15674	14048	-	-	-	18929	18719	18005	16600	14895	13956	-	-
ΔP	25	25	23	19	16	-	-	-	27	27	25	21	17	-	-	-	30	29	27	23	19	16	-	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	106,4	105,8	101,8	93,9	84,4	79,1	-	-	113,5	113,1	108,6	100,2	90,2	84,6	-	-	120,8	120,6	115,7	106,8	96,2	90,3	87,6	-
Pe	14,9	17,0	20,4	24,6	29,8	32,8	-	-	15,1	17,4	20,9	25,1	30,3	33,4	-	-	15,3	17,7	21,4	25,6	30,9	34,0	36,2	-
EER	7,16	6,23	4,99	3,82	2,83	2,41	-	-	7,52	6,51	5,20	3,99	2,97	2,53	-	-	7,90	6,80	5,42	4,17	3,11	2,66	2,42	-
Qu	20189	19807	19041	17562	15775	14792	-	-	21511	20946	20115	18560	16688	15658	-	-	22894	22138	21232	19596	17634	16557	16052	-
ΔP	34	32	29	25	20	18	-	-	38	35	32	27	22	19	-	-	43	38	35	30	24	21	20	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	128,5	128,6	123,2	113,8	102,5	96,3	93,6	-	136,5	136,8	130,8	120,8	108,9	102,4	99,8	90,8	144,9	144,9	139,7	129,1	116,4	109,5	107,1	97,5
Pe	15,5	18,1	21,9	26,2	31,5	34,6	36,8	-	15,7	18,4	22,4	26,7	32,1	35,3	37,4	42,3	15,8	18,8	23,0	27,4	32,8	36,1	38,0	43,0
EER	8,29	7,11	5,63	4,35	3,25	2,78	2,55	-	8,71	7,42	5,84	4,52	3,39	2,90	2,67	2,15	9,16	7,72	6,07	4,71	3,54	3,04	2,82	2,27
Qu	24338	23349	22355	20637	18586	17460	16975	-	25840	24652	23558	21752	19605	18426	17962	16332	27402	26108	24091	22248	20064	18867	18441	16786
ΔP	49	41	38	32	26	23	22	-	55	45	41	35	28	25	24	20	61	50	41	35	29	25	24	20

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	149,1	143,5	132,6	119,7	**112,4**	110,2	100,4	-	153,3	147,4	136,2	123,0	115,7	113,4	-	-	-	155,4	143,6	129,7	122,1	120,0	-
Pe	-	18,9	23,3	27,7	33,2	**36,1**	38,3	43,3	-	19,1	23,6	28,0	33,5	36,8	38,6	-	-	-	24,2	28,7	34,2	37,5	39,2	-
EER	-	7,88	6,16	4,79	3,61	**3,12**	2,88	2,32	-	8,04	6,25	4,87	3,67	3,15	2,94	-	-	-	6,41	5,01	3,79	3,26	3,06	-
Qu	-	26854	24766	22872	20632	**19346**	18994	17298	-	27613	25450	23506	21209	19952	19555	-	-	-	26847	24798	22386	21067	20704	-
ΔP	-	53	44	37	30	**27**	26	21	-	56	46	39	32	28	27	-	-	-	51	44	36	32	30	-

0552																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	151,1	136,5	128,6	126,7	-	-	-	-	158,8	143,5	135,2	133,6	-	-	-	-	-	150,7	142,0	140,7	-
Pe	-	-	-	29,3	34,9	38,2	39,8	-	-	-	-	30,1	35,7	39,0	40,4	-	-	-	-	-	36,5	39,9	41,1	-
EER	-	-	-	5,15	3,91	3,36	3,18	-	-	-	-	5,28	4,02	3,46	3,31	-	-	-	-	-	4,13	3,56	3,43	-
Qu	-	-	-	26124	23594	22212	21888	-	-	-	-	27485	24831	23384	23108	-	-	-	-	-	26099	24585	24364	-
ΔP	-	-	-	48	40	35	34	-	-	-	-	54	44	39	38	-	-	-	-	-	48	43	42	-

0552								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	158,0	149,0	148,1	-
Pe	-	-	-	-	37,4	40,8	41,8	-
EER	-	-	-	-	4,23	3,65	3,55	-
Qu	-	-	-	-	27396	25813	25656	-
ΔP	-	-	-	-	53	47	47	-

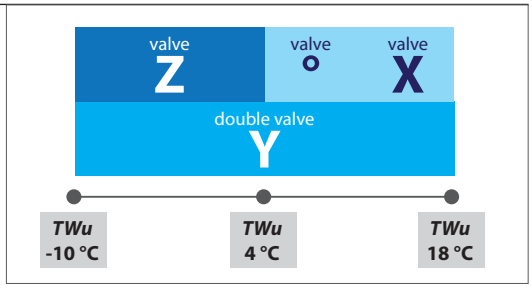
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0602 - VERSION N

■ = DCPX standard

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	101,0	98,2	92,6	85,9	77,3	72,6	-	-	106,7	103,5	99,1	92,1	83,0	78,0	-	-	113,0	109,7	106,0	98,6	89,1	83,8	-	-
Pe	16,9	18,3	21,7	26,3	31,8	35,0	-	-	17,1	18,6	22,1	26,7	32,2	35,5	-	-	17,3	18,9	22,5	27,1	32,7	35,9	-	-
EER	5,98	5,36	4,27	3,27	2,43	2,07	-	-	6,23	5,56	4,49	3,45	2,58	2,20	-	-	6,53	5,79	4,72	3,64	2,73	2,33	-	-
Qu	19517	18974	17873	16584	14920	13997	-	-	20427	19824	18970	17622	15881	14915	-	-	21471	20758	20063	18655	16842	15832	-	-
ΔP	35	33	29	25	20	18	-	-	37	35	32	27	22	20	-	-	40	37	34	30	24	21	-	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	119,7	116,4	113,2	105,5	95,4	89,8	83,9	-	126,8	123,6	120,8	112,6	102,0	96,1	89,9	-	134,0	130,9	128,6	120,0	108,9	102,6	96,1	-
Pe	17,5	19,3	22,9	27,5	33,1	36,4	40,1	-	17,7	19,6	23,3	28,0	33,6	36,9	40,7	-	17,9	19,9	23,7	28,4	34,1	37,5	41,2	-
EER	6,83	6,05	4,95	3,83	2,88	2,47	2,09	-	7,16	6,31	5,19	4,02	3,03	2,60	2,21	-	7,50	6,59	5,42	4,22	3,19	2,74	2,33	-
Qu	22726	21795	21200	19734	17844	16789	15690	-	24049	22903	22383	20855	18887	17788	16638	-	25410	24049	23614	22020	19972	18826	17626	-
ΔP	44	39	37	32	26	23	20	-	49	43	41	35	29	26	22	-	55	46	44	38	32	28	25	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	141,3	138,5	136,9	127,8	116,1	109,6	102,7	-	148,5	145,9	145,3	135,7	123,5	116,6	109,4	96,6	155,2	152,5	155,1	145,0	132,1	124,9	117,2	103,9
Pe	18,0	20,2	24,2	28,9	34,6	38,0	41,8	-	18,1	20,4	24,7	29,4	35,2	38,6	42,4	51,0	18,2	20,7	25,2	30,0	35,8	39,2	43,1	51,7
EER	7,84	6,87	5,66	4,42	3,35	2,88	2,46	-	8,20	7,14	5,89	4,61	3,51	3,02	2,58	1,89	8,55	7,38	6,16	4,84	3,69	3,18	2,72	2,01
Qu	26775	25163	24853	23195	21067	19875	18624	-	28109	26297	26182	24454	22239	20998	19694	17378	29379	27479	26767	25017	22780	21525	20205	17890
ΔP	60	49	48	42	34	31	27	-	66	52	52	45	37	33	29	23	72	57	52	45	38	34	30	23

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	27	10	0	0	0	0	0	-	27	10	0	0	0	0	0	-
Pc	158,5	155,6	159,4	149,0	135,9	**128,6**	120,7	107,1	161,5	158,5	163,6	153,1	139,6	132,1	124,1	-	167,1	163,9	172,4	161,4	147,4	139,5	131,2	-
Pe	18,2	20,8	25,4	30,2	36,1	**39,4**	43,4	52,0	18,2	20,8	25,7	30,5	36,3	39,8	43,7	-	18,1	20,9	26,3	31,1	36,9	40,4	44,3	-
EER	8,72	7,49	6,26	4,93	3,77	**3,26**	2,78	2,06	8,89	7,61	6,36	5,02	3,84	3,32	2,84	-	9,23	7,83	6,57	5,19	3,99	3,45	2,96	-
Qu	29982	28036	27513	25723	23436	**22149**	20803	18453	30555	28567	28269	26438	24102	22791	21410	-	31600	29531	29813	27900	25462	24094	22651	-
ΔP	75	59	55	48	40	**36**	31	25	77	62	58	51	42	38	33	-	82	66	65	57	47	42	37	-

0602																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	168,4	181,4	169,9	155,3	147,1	138,4	-	-	-	-	178,6	163,4	154,9	145,9	-	-	-	-	-	171,7	162,9	153,5	-
Pe	-	21,0	26,9	31,7	37,6	41,1	45,0	-	-	-	-	32,3	38,2	41,7	45,7	-	-	-	-	-	38,9	42,4	46,4	-
EER	-	8,02	6,75	5,37	4,14	3,58	3,08	-	-	-	-	5,53	4,28	3,71	3,19	-	-	-	-	-	4,42	3,84	3,31	-
Qu	-	30336	31399	29400	26860	25433	23927	-	-	-	-	30939	28293	26807	25237	-	-	-	-	-	29763	28216	26581	-
ΔP	-	69	72	63	52	47	42	-	-	-	-	70	58	52	46	-	-	-	-	-	64	58	51	-

0602								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	180,2	171,0	161,2	-
Pe	-	-	-	-	39,6	43,2	47,2	-
EER	-	-	-	-	4,55	3,96	3,42	-
Qu	-	-	-	-	31266	29658	27957	-
ΔP	-	-	-	-	71	64	57	-

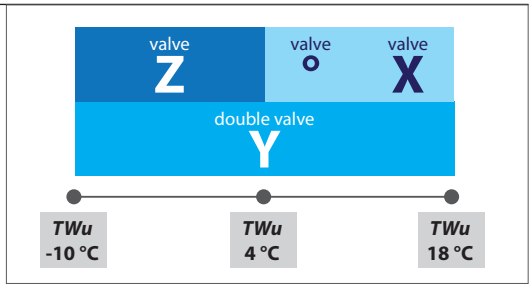
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0652 - VERSION N

■ = DCPX standard

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	115,0	110,4	103,9	95,8	85,9	-	-	-	120,5	117,0	111,1	102,6	92,2	86,4	-	-	126,8	124,2	118,8	109,9	98,8	92,7	-	-
Pe	18,6	20,7	24,9	30,1	36,3	-	-	-	18,8	21,1	25,3	30,6	36,9	40,6	-	-	19,0	21,5	25,8	31,1	37,4	41,1	-	-
EER	6,20	5,33	4,18	3,18	2,37	-	-	-	6,42	5,55	4,39	3,36	2,50	2,13	-	-	6,69	5,79	4,60	3,53	2,64	2,25	-	-
Qu	22202	21322	20055	18492	16575	-	-	-	23081	22395	21271	19639	17628	16526	-	-	24080	23501	22476	20776	18677	17525	-	-
ΔP	35	32	28	24	19	-	-	-	36	34	31	26	21	19	-	-	39	37	33	29	23	20	-	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	133,4	131,9	126,8	117,4	105,7	99,3	-	-	140,6	140,2	135,1	125,2	113,0	106,2	99,1	-	148,5	149,0	143,6	133,3	120,5	113,3	105,9	-
Pe	19,1	21,8	26,3	31,6	38,0	41,7	-	-	19,3	22,2	26,8	32,1	38,6	42,3	46,6	-	19,4	22,5	27,3	32,7	39,2	43,0	47,3	-
EER	6,97	6,04	4,82	3,71	2,78	2,38	-	-	7,29	6,32	5,04	3,89	2,93	2,51	2,13	-	7,65	6,61	5,26	4,08	3,08	2,64	2,24	-
Qu	25316	24698	23728	21960	19773	18567	-	-	26668	25986	25025	23188	20912	19653	18340	-	28136	27367	26369	24461	22095	20783	19410	-
ΔP	42	39	36	31	25	22	-	-	47	42	39	34	27	24	21	-	52	46	43	37	30	26	23	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	27	10	0	0	0	0	0	0
Pc	156,9	158,6	152,7	141,8	128,4	120,9	113,0	-	166,0	168,5	161,8	150,5	136,4	128,6	120,3	109,9	175,6	178,3	172,6	160,7	145,8	137,6	128,8	118,0
Pe	19,5	22,9	27,9	33,3	39,8	43,7	48,0	-	19,5	23,2	28,4	33,9	40,5	44,3	48,7	56,1	19,5	23,4	29,1	34,6	41,2	45,2	49,6	56,9
EER	8,05	6,93	5,48	4,26	3,22	2,77	2,35	-	8,50	7,27	5,69	4,44	3,37	2,90	2,47	1,96	8,98	7,61	5,94	4,64	3,54	3,05	2,60	2,07
Qu	29719	28793	27718	25742	23286	21923	20492	-	31415	30359	29159	27110	24560	23142	21652	19758	33223	32135	29767	27705	25136	23704	22198	20318
ΔP	57	49	46	40	32	29	25	-	64	54	50	43	35	31	27	23	71	60	50	43	35	32	28	23

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	27	10	0	0	0	**0**	0	0	-	10	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	180,6	183,4	177,1	165,0	149,9	**142,2**	132,5	121,6	-	188,6	181,8	169,4	154,0	145,4	136,3	-	-	-	191,2	178,4	162,4	153,4	143,9	-
Pe	19,5	23,5	29,4	34,9	41,6	**45,3**	50,0	57,2	-	23,7	29,7	35,2	41,9	45,9	50,3	-	-	-	30,3	35,9	42,6	46,6	51,1	-
EER	9,25	7,79	6,03	4,73	3,61	**3,14**	2,65	2,13	-	7,97	6,13	4,81	3,67	3,17	2,71	-	-	-	6,31	4,97	3,81	3,29	2,82	-
Qu	34169	33055	30573	28470	25848	**24480**	22846	20945	-	33996	31390	29244	26570	25078	23504	-	-	-	33051	30823	28043	26489	24848	-
ΔP	75	64	52	45	38	**34**	29	25	-	67	55	48	40	35	31	-	-	-	61	53	44	39	35	-

0652																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	200,8	187,6	170,9	161,6	151,8	-	-	-	-	196,9	179,7	170,0	159,8	-	-	-	-	-	188,6	178,6	168,0	-
Pe	-	-	31,0	36,6	43,4	47,4	51,9	-	-	-	-	37,4	44,2	48,2	52,8	-	-	-	-	-	45,0	49,1	53,7	-
EER	-	-	6,48	5,12	3,94	3,41	2,92	-	-	-	-	5,27	4,07	3,53	3,03	-	-	-	-	-	4,19	3,64	3,13	-
Qu	-	-	34752	32439	29552	27936	26228	-	-	-	-	34092	31097	29419	27642	-	-	-	-	-	32676	30935	29090	-
ΔP	-	-	68	59	49	44	39	-	-	-	-	65	54	49	43	-	-	-	-	-	60	54	48	-

0652								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	197,7	187,4	176,4	-
Pe	-	-	-	-	45,9	50,0	54,6	-
EER	-	-	-	-	4,30	3,75	3,23	-
Qu	-	-	-	-	34288	32484	30570	-
ΔP	-	-	-	-	66	59	52	-

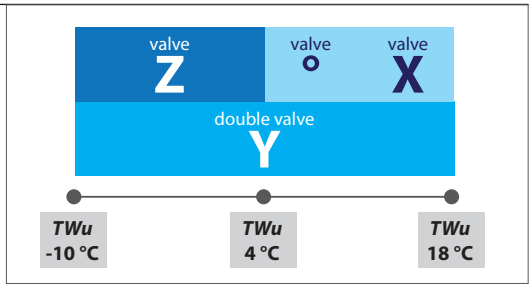
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0682 - VERSION N

■ = DCPX standard

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	128,5	127,3	122,1	112,4	100,6	-	-	-	137,7	136,3	130,8	120,5	107,9	100,8	-	-	147,5	145,9	140,0	129,0	115,6	108,1	-	-
Pe	21,5	23,7	28,0	33,8	41,2	-	-	-	21,8	24,2	28,6	34,4	41,8	46,3	-	-	22,2	24,8	29,2	35,1	42,5	47,0	-	-
EER	5,99	5,37	4,36	3,33	2,44	-	-	-	6,31	5,63	4,57	3,50	2,58	2,18	-	-	6,64	5,89	4,79	3,68	2,72	2,30	-	-
Qu	24818	24577	23579	21704	19407	-	-	-	26377	26099	25045	23055	20632	19285	-	-	28016	27622	26497	24395	21851	20441	-	-
ΔP	36	36	33	28	22	-	-	-	40	39	36	31	24	21	-	-	44	42	39	33	27	23	-	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	157,4	156,0	149,6	137,8	123,6	115,7	-	-	167,8	166,6	159,5	147,0	132,0	123,7	119,3	-	178,6	177,6	169,8	156,5	140,7	131,9	127,6	-
Pe	22,6	25,3	29,9	35,7	43,2	47,7	-	-	23,0	25,9	30,6	36,5	43,9	48,5	52,0	-	23,3	26,4	31,3	37,2	44,7	49,3	52,7	-
EER	6,97	6,16	5,01	3,86	2,86	2,43	-	-	7,31	6,44	5,22	4,03	3,00	2,55	2,29	-	7,66	6,72	5,42	4,21	3,14	2,68	2,42	-
Qu	29877	29217	28003	25787	23120	21643	-	-	31827	30884	29565	27232	24439	22894	22074	-	33863	32629	31183	28731	25808	24195	23392	-
ΔP	50	46	42	36	29	25	-	-	56	50	46	39	31	28	26	-	63	55	50	42	34	30	28	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	189,9	189,4	180,7	166,6	149,8	140,6	136,3	-	201,6	201,3	191,7	176,8	159,2	149,5	145,4	127,4	-	213,1	204,6	188,7	170,1	159,8	155,9	136,9
Pe	23,7	27,0	32,1	38,0	45,6	50,2	53,4	-	24,0	27,6	32,9	38,9	46,5	51,1	54,2	64,1	-	28,2	33,8	39,8	47,5	52,2	55,1	65,1
EER	8,02	7,01	5,63	4,38	3,29	2,80	2,55	-	8,39	7,30	5,83	4,55	3,42	2,93	2,68	1,99	-	7,57	6,06	4,74	3,58	3,06	2,83	2,10
Qu	35985	34398	32807	30238	27187	25506	24727	-	38195	36304	34546	31851	28663	26910	26162	22915	-	38433	35300	32557	29325	27550	26860	23577
ΔP	71	59	54	46	37	33	31	-	79	65	59	50	40	36	34	26	-	73	59	50	41	36	34	26

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	219,2	210,1	193,9	174,8	**164,5**	160,5	141,1	-	-	215,7	199,1	179,6	168,9	165,1	-	-	-	227,0	209,7	189,3	178,1	174,7	-
Pe	-	28,4	34,2	40,3	48,0	**52,9**	55,5	65,4	-	-	34,7	40,7	48,5	53,1	55,9	-	-	-	35,7	41,7	49,5	54,2	56,7	-
EER	-	7,71	6,14	4,81	3,64	**3,11**	2,89	2,16	-	-	6,21	4,89	3,70	3,18	2,96	-	-	-	6,36	5,02	3,83	3,29	3,08	-
Qu	-	39525	36274	33460	30152	**28324**	27667	24311	-	-	37261	34376	30990	29134	28487	-	-	-	39273	36245	32703	30763	30170	-
ΔP	-	77	62	53	43	**38**	36	28	-	-	65	56	45	40	38	-	-	-	73	62	50	45	43	-

0682																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	220,5	199,3	187,6	184,6	-	-	-	-	231,6	209,5	197,4	194,8	-	-	-	-	-	219,9	207,3	205,3	-
Pe	-	-	-	42,8	50,5	55,2	57,6	-	-	-	-	44,0	51,7	56,4	58,5	-	-	-	-	-	52,9	57,6	59,5	-
EER	-	-	-	5,15	3,94	3,40	3,21	-	-	-	-	5,27	4,05	3,50	3,33	-	-	-	-	-	4,16	3,60	3,45	-
Qu	-	-	-	38163	34461	32437	31908	-	-	-	-	40129	36265	34155	33703	-	-	-	-	-	38113	35915	35553	-
ΔP	-	-	-	69	56	50	48	-	-	-	-	76	62	55	54	-	-	-	-	-	69	61	60	-

0682								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	230,5	217,5	216,0	-
Pe	-	-	-	-	54,2	58,9	60,5	-
EER	-	-	-	-	4,25	3,69	3,57	-
Qu	-	-	-	-	40004	37717	37459	-
ΔP	-	-	-	-	75	67	66	-

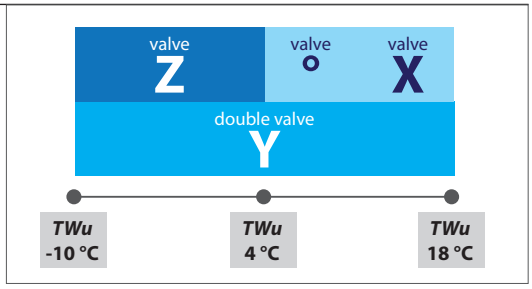
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0702 - VERSION N

■ = DCPX standard

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	144,5	142,8	137,1	126,2	112,7	-	-	-	155,1	153,2	146,9	135,2	120,8	-	-	-	166,4	164,3	157,4	144,8	129,5	120,9	-	-
Pe	25,7	27,9	32,4	39,0	47,7	-	-	-	26,2	28,5	33,1	39,7	48,4	-	-	-	26,7	29,1	33,8	40,4	49,2	54,6	-	-
EER	5,63	5,12	4,23	3,24	2,36	-	-	-	5,93	5,38	4,44	3,41	2,49	-	-	-	6,24	5,64	4,66	3,58	2,63	2,22	-	-
Qu	27915	27601	26479	24369	21747	-	-	-	29726	29355	28147	25891	23122	-	-	-	31638	31115	29802	27404	24490	22857	-	-
ΔP	46	45	41	35	28	-	-	-	51	49	45	38	31	-	-	-	56	54	49	42	33	29	-	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	178,0	176,0	168,3	154,8	138,5	129,4	-	-	190,2	188,2	179,6	165,2	147,9	138,3	-	-	202,9	201,0	191,4	176,0	157,7	147,6	141,3	-
Pe	27,2	29,8	34,6	41,2	50,0	55,4	-	-	27,8	30,5	35,4	42,0	50,8	56,2	-	-	28,4	31,3	36,3	42,9	51,8	57,2	62,0	-
EER	6,54	5,91	4,87	3,76	2,77	2,34	-	-	6,84	6,16	5,08	3,93	2,91	2,46	-	-	7,14	6,42	5,28	4,10	3,05	2,58	2,28	-
Qu	33817	32967	31523	28977	25915	24206	-	-	36111	34913	33311	30614	27398	25611	-	-	38522	36958	35169	32316	28942	27074	25914	-
ΔP	63	58	53	45	36	31	-	-	72	64	58	49	39	34	-	-	81	70	63	53	43	38	34	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	216,3	214,7	203,8	187,4	168,0	157,3	151,1	-	230,3	228,8	216,4	199,0	178,6	167,4	161,1	145,2	-	242,8	231,3	212,6	190,9	179,1	172,9	156,1
Pe	29,1	32,1	37,2	43,8	52,7	58,2	62,9	-	29,8	32,9	38,2	44,9	53,7	59,2	63,8	72,6	-	33,8	39,3	46,0	54,9	60,4	64,8	73,7
EER	7,44	6,69	5,48	4,27	3,19	2,71	2,40	-	7,74	6,95	5,66	4,44	3,32	2,83	2,53	2,00	-	7,19	5,89	4,63	3,48	2,97	2,67	2,12
Qu	41052	39045	37042	34032	30500	28554	27407	-	43703	41305	39050	35874	32173	30141	29013	26138	-	43839	39953	36702	32937	30878	29802	26903
ΔP	91	76	68	58	46	41	37	-	103	84	75	63	51	44	41	33	-	94	75	63	51	45	42	34

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	249,9	237,7	218,5	196,3	**185,1**	178,0	160,9	-	-	244,1	224,5	201,8	189,3	183,2	-	-	-	257,4	236,6	212,9	199,9	193,9	-
Pe	-	34,2	39,8	46,5	55,4	**60,9**	65,2	74,2	-	-	40,4	47,1	56,0	61,5	65,7	-	-	-	41,6	48,3	57,2	62,6	66,7	-
EER	-	7,30	5,97	4,70	3,54	**3,04**	2,73	2,17	-	-	6,04	4,77	3,60	3,08	2,79	-	-	-	6,19	4,90	3,72	3,19	2,91	-
Qu	-	45145	41082	37738	33879	**31856**	30704	27746	-	-	42229	38792	34836	32679	31623	-	-	-	44575	40947	36796	34538	33507	-
ΔP	-	99	79	67	54	**48**	44	36	-	-	84	71	57	50	47	-	-	-	93	79	64	56	53	-

0702																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	249,2	224,3	210,7	205,0	-	-	-	-	262,0	236,0	221,9	216,4	-	-	-	-	-	248,0	233,4	228,1	-
Pe	-	-	-	49,5	58,4	63,8	67,7	-	-	-	-	50,9	59,7	65,2	68,8	-	-	-	-	-	61,1	66,6	69,9	-
EER	-	-	-	5,03	3,84	3,30	3,03	-	-	-	-	5,15	3,95	3,41	3,15	-	-	-	-	-	4,06	3,51	3,26	-
Qu	-	-	-	43169	38816	36456	35455	-	-	-	-	45456	40897	38432	37466	-	-	-	-	-	43040	40467	39541	-
ΔP	-	-	-	87	71	62	59	-	-	-	-	97	79	69	66	-	-	-	-	-	87	77	73	-

0702								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	260,4	245,1	240,1	-
Pe	-	-	-	-	62,6	68,0	71,2	-
EER	-	-	-	-	4,16	3,60	3,37	-
Qu	-	-	-	-	45244	42561	41680	-
ΔP	-	-	-	-	96	85	82	-

Data 14511:2018

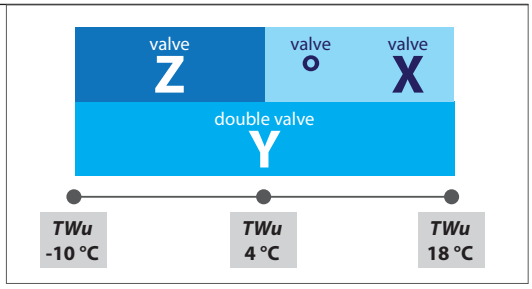
TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]

ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0752 - VERSION N

■ = DCPX standard

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	161,1	158,7	151,9	139,7	124,9	-	-	-	172,8	169,9	162,5	149,4	133,6	-	-	-	185,1	181,9	173,8	159,7	142,8	133,4	-	-
Pe	27,5	30,5	35,9	43,5	53,6	-	-	-	28,0	31,2	36,7	44,3	54,5	-	-	-	28,6	31,9	37,6	45,3	55,5	61,8	-	-
EER	5,86	5,20	4,23	3,21	2,33	-	-	-	6,17	5,45	4,42	3,37	2,45	-	-	-	6,47	5,70	4,62	3,53	2,57	2,16	-	-
Qu	31151	30677	29357	26992	24114	-	-	-	33127	32579	31151	28624	25582	-	-	-	35213	34483	32923	30237	27033	25233	-	-
ΔP	57	55	51	43	34	-	-	-	63	61	56	47	38	-	-	-	69	66	60	51	41	35	-	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	197,7	194,5	185,4	170,3	152,4	142,4	-	-	210,9	207,8	197,5	181,4	162,4	151,8	-	-	224,7	221,6	210,1	192,9	172,7	161,6	155,8	-
Pe	29,3	32,8	38,6	46,2	56,5	62,8	-	-	30,1	33,6	39,6	47,3	57,6	64,0	-	-	30,9	34,6	40,6	48,4	58,8	65,1	70,0	-
EER	6,75	5,94	4,81	3,68	2,70	2,27	-	-	7,02	6,18	4,99	3,84	2,82	2,37	-	-	7,28	6,41	5,17	3,99	2,94	2,48	2,23	-
Qu	37591	36482	34759	31909	28538	26654	-	-	40093	38581	36663	33644	30101	28128	-	-	42722	40786	38637	35444	31723	29660	28600	-
ΔP	78	72	65	55	44	38	-	-	88	78	71	59	48	42	-	-	100	85	77	64	52	45	42	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	239,3	236,4	223,3	204,9	183,7	171,9	166,2	-	254,5	251,6	236,7	217,2	194,8	182,4	176,9	159,1	-	266,7	252,6	231,7	207,8	194,7	189,3	170,6
Pe	31,8	35,6	41,8	49,6	60,0	66,4	71,1	-	32,8	36,7	43,0	50,8	61,3	67,7	72,2	82,6	-	37,9	44,2	52,2	62,7	69,2	73,5	83,9
EER	7,53	6,64	5,34	4,13	3,06	2,59	2,34	-	7,77	6,86	5,51	4,27	3,18	2,69	2,45	1,93	-	7,04	5,71	4,44	3,31	2,81	2,58	2,03
Qu	45482	43036	40622	37255	33355	31203	30175	-	48376	45477	42751	39198	35108	32860	31866	28644	-	48217	43667	40030	35867	33585	32656	29407
ΔP	112	93	82	69	56	49	46	-	127	101	90	75	60	53	50	40	-	114	90	75	61	53	50	41

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	259,3	237,9	213,4	**201,1**	194,7	175,6	-	-	266,2	244,2	219,1	205,4	200,2	-	-	-	280,1	257,0	230,7	216,4	211,4	-
Pe	-	-	44,8	52,8	63,4	**70,2**	74,1	84,5	-	-	45,5	53,5	64,1	70,5	74,6	-	-	-	46,9	54,9	65,5	72,0	75,9	-
EER	-	-	5,78	4,50	3,37	**2,87**	2,63	2,08	-	-	5,85	4,56	3,42	2,91	2,68	-	-	-	5,97	4,68	3,52	3,00	2,79	-
Qu	-	-	44865	41125	36856	**34610**	33607	30289	-	-	46082	42237	37859	35467	34573	-	-	-	48570	44512	39913	37408	36551	-
ΔP	-	-	95	80	64	**56**	53	43	-	-	100	84	67	59	56	-	-	-	111	93	75	66	63	-

0752																									
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	270,2	242,6	227,7	223,0	-	-	-	-	283,7	254,9	239,3	234,8	-	-	-	-	-	267,5	251,2	247,0	-
Pe	-	-	-	56,4	67,1	73,5	77,2	-	-	-	-	58,0	68,7	75,2	78,6	-	-	-	-	-	70,3	76,8	80,1	-
EER	-	-	-	4,79	3,62	3,10	2,89	-	-	-	-	4,89	3,71	3,18	2,99	-	-	-	-	-	3,80	3,27	3,08	-
Qu	-	-	-	46854	42030	39409	38592	-	-	-	-	49266	44210	41470	40695	-	-	-	-	-	46453	43593	42861	-
ΔP	-	-	-	103	83	73	70	-	-	-	-	114	92	81	78	-	-	-	-	-	102	89	86	-

0752								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	280,4	263,4	259,5	-
Pe	-	-	-	-	72,1	78,6	81,6	-
EER	-	-	-	-	3,89	3,35	3,18	-
Qu	-	-	-	-	48762	45777	45089	-
ΔP	-	-	-	-	112	99	96	-

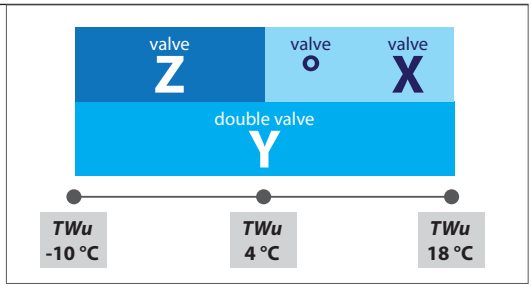
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0604 - VERSION N

■ = DCPX standard

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	101,6	100,6	95,8	87,2	76,4	70,5	-	-	109,4	108,3	103,4	94,2	82,8	76,5	-	-	117,7	116,6	111,4	101,6	89,6	83,0	-	-
Pe	17,6	19,0	22,5	27,6	34,0	37,9	-	-	17,9	19,4	22,9	27,9	34,4	38,3	-	-	18,2	19,7	23,3	28,3	34,9	38,8	-	-
EER	5,76	5,29	4,26	3,16	2,25	1,86	-	-	6,11	5,60	4,52	3,37	2,40	2,00	-	-	6,47	5,91	4,79	3,59	2,57	2,14	-	-
Qu	19608	19424	18500	16816	14737	13588	-	-	20943	20737	19781	18012	15833	14630	-	-	22357	22066	21067	19212	16937	15681	-	-
ΔP	29	28	26	21	16	14	-	-	32	31	29	24	18	16	-	-	36	34	31	26	20	17	-	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	126,3	125,4	119,8	109,4	96,8	89,8	82,4	-	135,3	134,6	128,5	117,6	104,2	96,9	89,1	-	144,8	144,3	137,7	126,1	112,0	104,3	96,1	-
Pe	18,6	20,2	23,7	28,8	35,3	39,3	43,8	-	19,0	20,6	24,2	29,2	35,8	39,8	44,3	-	19,4	21,2	24,7	29,7	36,3	40,3	44,9	-
EER	6,81	6,22	5,06	3,81	2,74	2,28	1,88	-	7,14	6,52	5,32	4,03	2,91	2,43	2,01	-	7,46	6,82	5,58	4,25	3,08	2,58	2,14	-
Qu	23967	23468	22410	20465	18090	16778	15405	-	25661	24941	23812	21772	19292	17923	16489	-	27442	26489	25273	23136	20544	19116	17618	-
ΔP	41	38	35	29	23	19	16	-	46	42	38	32	25	22	18	-	53	46	42	35	28	24	20	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	154,7	154,6	147,3	135,1	120,3	112,1	103,5	-	165,1	165,2	157,2	144,3	128,7	120,1	111,1	95,0	-	175,7	168,8	155,0	138,5	129,4	119,8	103,0
Pe	19,9	21,7	25,3	30,2	36,9	40,9	45,5	-	20,5	22,3	25,9	30,8	37,4	41,5	46,1	56,2	-	23,0	26,6	31,5	38,1	42,2	46,9	56,9
EER	7,77	7,11	5,83	4,47	3,26	2,74	2,27	-	8,06	7,39	6,07	4,68	3,44	2,89	2,41	1,69	-	7,64	6,34	4,92	3,63	3,06	2,56	1,81
Qu	29308	28069	26752	24514	21812	20324	18764	-	31258	29773	28335	25990	23168	21615	19987	17073	-	31670	29117	26730	23868	22295	20645	17743
ΔP	60	50	46	38	30	26	22	-	68	56	50	42	34	29	25	18	-	63	51	43	34	30	26	19

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	-	10	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	181,1	173,8	159,7	142,8	**133,5**	123,7	106,7	-	-	178,9	164,5	147,2	137,6	127,7	-	-	-	189,4	174,2	156,1	146,1	135,7	-
Pe	-	23,4	27,0	31,8	38,4	**42,4**	47,2	57,2	-	-	27,4	32,2	38,8	42,9	47,5	-	-	-	28,2	32,9	39,5	43,5	48,2	-
EER	-	7,75	6,44	5,02	3,71	**3,15**	2,62	1,86	-	-	6,53	5,11	3,80	3,21	2,69	-	-	-	6,71	5,29	3,96	3,36	2,81	-
Qu	-	32647	30003	27554	24623	**22978**	21324	18382	-	-	30902	28390	25389	23741	22014	-	-	-	32742	30101	26958	25233	23425	-
ΔP	-	67	54	46	36	**32**	27	20	-	-	57	48	39	34	29	-	-	-	64	54	44	38	33	-

0604																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	184,2	165,3	154,9	144,0	-	-	-	-	-	174,7	163,8	152,5	-	-	-	-	-	184,3	173,0	161,2	-
Pe	-	-	-	33,7	40,2	44,3	49,0	-	-	-	-	-	41,1	45,1	49,8	-	-	-	-	-	42,0	46,0	50,7	-
EER	-	-	-	5,46	4,11	3,50	2,94	-	-	-	-	-	4,25	3,63	3,06	-	-	-	-	-	4,39	3,76	3,18	-
Qu	-	-	-	31863	28572	26768	24878	-	-	-	-	-	30231	28346	26371	-	-	-	-	-	31934	29967	27905	-
ΔP	-	-	-	61	49	43	37	-	-	-	-	-	55	48	42	-	-	-	-	-	61	54	47	-

0604								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	182,4	170,1	-
Pe	-	-	-	-	-	46,9	51,6	-
EER	-	-	-	-	-	3,89	3,30	-
Qu	-	-	-	-	-	31628	29477	-
ΔP	-	-	-	-	-	60	52	-

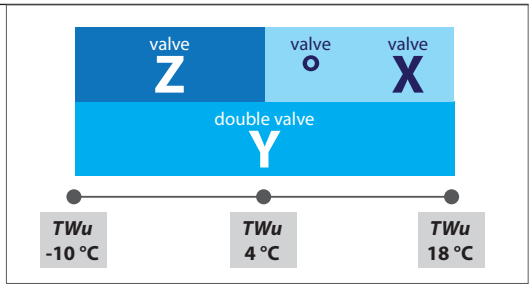
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0654 - VERSION N

■ = DCPX standard

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	110,7	109,7	105,0	95,8	84,5	78,1	-	-	119,8	118,5	113,4	103,5	91,4	84,7	-	-	129,4	128,0	122,4	111,7	98,8	91,7	-	-
Pe	20,7	21,9	25,4	31,0	38,2	42,4	-	-	21,0	22,3	25,8	31,4	38,6	42,9	-	-	21,4	22,7	26,2	31,8	39,1	43,5	-	-
EER	5,35	5,00	4,13	3,09	2,21	1,84	-	-	5,70	5,32	4,39	3,30	2,37	1,97	-	-	6,04	5,63	4,66	3,52	2,53	2,11	-	-
Qu	21391	21195	20271	18497	16295	15066	-	-	22935	22698	21712	19814	17488	16195	-	-	24579	24224	23157	21135	18687	17332	-	-
ΔP	34	34	31	26	20	17	-	-	39	38	35	29	22	19	-	-	43	42	38	32	25	21	-	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	139,3	137,9	131,7	120,3	106,6	99,0	91,1	-	149,8	148,5	141,5	129,3	114,7	106,7	98,3	-	160,9	159,6	151,7	138,6	123,2	114,7	105,9	-
Pe	21,9	23,2	26,7	32,2	39,6	44,1	49,0	-	22,5	23,8	27,2	32,7	40,1	44,6	49,7	-	23,1	24,5	27,8	33,2	40,7	45,2	50,3	-
EER	6,36	5,94	4,94	3,73	2,69	2,25	1,86	-	6,67	6,24	5,20	3,95	2,86	2,39	1,98	-	6,96	6,52	5,46	4,17	3,03	2,54	2,10	-
Qu	26447	25835	24664	22515	19938	18520	17030	-	28423	27531	26232	23951	21243	19758	18201	-	30508	29317	27863	25447	22601	21047	19420	-
ΔP	50	46	42	35	27	24	20	-	57	51	46	38	30	26	22	-	65	56	51	42	33	29	25	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	172,5	171,4	162,5	148,5	132,1	123,2	113,9	-	184,6	183,6	173,5	158,6	141,3	131,9	122,1	105,5	-	195,8	186,3	170,3	151,9	141,9	131,6	114,3
Pe	23,9	25,2	28,4	33,8	41,3	45,9	51,0	-	24,8	26,0	29,1	34,4	41,9	46,5	51,7	62,3	-	27,0	29,9	35,2	42,7	47,3	52,6	63,1
EER	7,22	6,81	5,71	4,39	3,20	2,69	2,23	-	7,44	7,05	5,95	4,61	3,37	2,83	2,36	1,69	-	7,26	6,22	4,84	3,56	3,00	2,50	1,81
Qu	32701	31148	29513	26959	23976	22353	20656	-	35002	33123	31275	28576	25445	23747	21975	18968	-	35324	32153	29383	26194	24469	22673	19694
ΔP	74	62	56	46	37	32	27	-	85	69	61	51	41	35	30	23	-	78	62	52	41	36	31	23

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	191,8	175,4	156,6	**147,1**	135,8	118,4	-	-	197,5	180,7	161,3	150,9	140,0	-	-	-	209,0	191,3	171,0	160,0	148,7	-
Pe	-	-	30,4	35,5	43,0	**47,2**	53,0	63,5	-	-	30,8	35,9	43,4	48,0	53,3	-	-	-	31,9	36,7	44,1	48,8	54,1	-
EER	-	-	6,31	4,94	3,64	**3,11**	2,56	1,86	-	-	6,40	5,04	3,72	3,14	2,63	-	-	-	6,56	5,21	3,88	3,28	2,75	-
Qu	-	-	33136	30285	27012	**25334**	23406	20395	-	-	34134	31200	27843	26033	24150	-	-	-	36175	33072	29542	27644	25672	-
ΔP	-	-	66	55	44	**39**	33	25	-	-	70	59	47	41	35	-	-	-	79	66	52	46	40	-

0654																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	202,1	180,9	169,5	157,6	-	-	-	-	-	191,1	179,1	166,7	-	-	-	-	-	201,4	189,0	176,1	-
Pe	-	-	-	37,7	44,9	49,6	54,9	-	-	-	-	-	45,9	50,5	55,8	-	-	-	-	-	46,9	51,5	56,8	-
EER	-	-	-	5,37	4,03	3,42	2,87	-	-	-	-	-	4,17	3,55	2,99	-	-	-	-	-	4,30	3,67	3,10	-
Qu	-	-	-	34998	31290	29301	27238	-	-	-	-	-	33085	31004	28848	-	-	-	-	-	34927	32751	30499	-
ΔP	-	-	-	74	59	52	45	-	-	-	-	-	66	58	50	-	-	-	-	-	73	64	56	-

0654								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	50
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	-	0	0	-
Pc	-	-	-	-	-	199,1	185,7	-
Pe	-	-	-	-	-	52,5	57,8	-
EER	-	-	-	-	-	3,79	3,21	-
Qu	-	-	-	-	-	34542	32191	-
ΔP	-	-	-	-	-	72	62	-

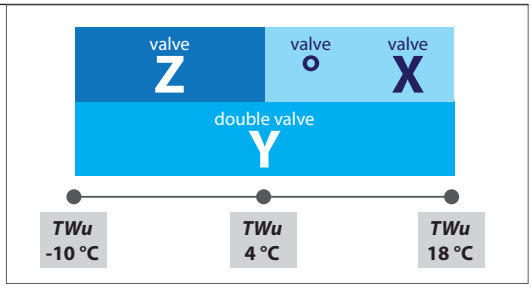
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0704 - VERSIONEN

■ = DCPX standard

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	31	-	-	29	29	29	29	29	29	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	136,0	134,2	126,8	116,8	100,4	91,2	-	-	146,7	144,6	136,5	125,7	108,5	98,9	-	-	158,2	155,8	147,2	135,5	117,4	107,4	-	-
Pe	24,7	26,9	31,3	37,9	46,0	51,0	-	-	24,9	27,2	31,7	38,4	46,6	51,6	-	-	25,0	27,6	32,3	38,9	47,2	52,2	-	-
EER	5,51	5,00	4,05	3,09	2,18	1,79	-	-	5,90	5,31	4,30	3,28	2,33	1,92	-	-	6,32	5,65	4,56	3,48	2,49	2,06	-	-
Qu	26272	25931	24483	22552	19366	17591	-	-	28109	27711	26149	24067	20751	18918	-	-	30065	29514	27869	25637	22196	20306	-	-
ΔP	43	42	37	32	23	19	-	-	48	47	42	35	26	22	-	-	54	51	46	39	29	24	-	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	23	-	27	20	20	20	20	20	20	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	170,0	167,7	158,6	145,9	126,9	116,5	106,3	-	182,6	180,2	170,5	156,8	136,9	126,1	115,5	-	195,8	193,4	182,9	168,3	147,4	136,1	125,1	-
Pe	25,2	28,0	32,8	39,6	47,9	53,0	58,8	-	25,3	28,3	33,4	40,2	48,6	53,7	59,6	-	25,5	28,7	34,1	41,0	49,4	54,6	60,4	-
EER	6,75	5,99	4,83	3,69	2,65	2,20	1,81	-	7,20	6,36	5,10	3,90	2,82	2,35	1,94	-	7,69	6,73	5,37	4,11	2,98	2,49	2,07	-
Qu	32300	31417	29697	27309	23738	21788	19880	-	34668	33427	31617	29070	25359	23347	21379	-	37175	35547	33614	30901	27047	24968	22936	-
ΔP	61	56	50	43	32	27	23	-	70	62	56	47	36	30	25	-	80	69	61	52	40	34	29	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	209,8	207,5	196,0	180,3	158,3	146,6	135,1	-	224,5	222,1	209,1	192,3	169,4	157,1	145,2	128,8	-	236,6	224,2	206,1	181,9	169,1	156,5	139,5
Pe	25,5	29,1	34,8	41,7	50,3	55,4	61,4	-	25,6	29,4	35,5	42,5	51,1	56,3	62,3	72,5	-	29,7	36,2	43,4	52,1	57,4	63,4	73,5
EER	8,21	7,14	5,63	4,32	3,15	2,64	2,20	-	8,78	7,56	5,89	4,52	3,31	2,79	2,33	1,78	-	7,98	6,19	4,75	3,49	2,95	2,47	1,90
Qu	39822	37726	35616	32738	28739	26595	24499	-	42614	40089	37726	34672	30515	28296	26132	23168	-	42735	38722	35578	31381	29152	26978	24026
ΔP	91	75	67	57	44	37	32	-	104	84	74	63	48	42	36	28	-	95	75	63	49	42	36	29

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-
Pc	-	-	230,6	212,0	187,3	**174,5**	161,4	144,2	-	-	237,0	217,9	192,7	179,3	166,3	-	-	-	-	229,5	203,3	189,5	176,0	-
Pe	-	-	36,6	43,8	52,5	**57,5**	63,9	73,8	-	-	37,0	44,2	52,9	58,3	64,3	-	-	-	-	45,0	53,8	59,2	65,3	-
EER	-	-	6,30	4,84	3,57	**3,03**	2,53	1,95	-	-	6,41	4,93	3,64	3,08	2,59	-	-	-	-	5,10	3,78	3,20	2,70	-
Qu	-	-	39856	36615	32326	**30030**	27838	24862	-	-	40991	37651	33269	30953	28694	-	-	-	-	39714	35142	32735	30390	-
ΔP	-	-	79	67	52	**45**	39	31	-	-	84	71	55	48	41	-	-	-	-	79	62	53	46	-

0704																								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	241,0	213,7	199,4	185,4	-	-	-	-	-	223,8	209,0	194,5	-	-	-	-	-	233,5	218,1	203,1	-
Pe	-	-	-	45,8	54,7	60,1	66,2	-	-	-	-	-	55,6	61,0	67,1	-	-	-	-	-	56,5	61,9	68,1	-
EER	-	-	-	5,26	3,91	3,32	2,80	-	-	-	-	-	4,02	3,43	2,90	-	-	-	-	-	4,13	3,52	2,98	-
Qu	-	-	-	41752	36984	34484	32049	-	-	-	-	-	38778	36183	33655	-	-	-	-	-	40508	37814	35190	-
ΔP	-	-	-	87	68	59	51	-	-	-	-	-	75	65	57	-	-	-	-	-	82	71	62	-

0704								
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	48
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	242,7	226,8	211,3	-
Pe	-	-	-	-	57,4	62,8	69,0	-
EER	-	-	-	-	4,23	3,61	3,06	-
Qu	-	-	-	-	42156	39360	36639	-
ΔP	-	-	-	-	89	77	67	-

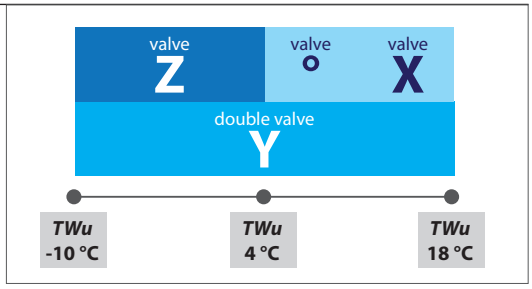
Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

YIELDS AND ABSORPTION DIFFERENT THAN NOMINAL



ECL 0754 - VERSION N

■ = DCPX standard

	0754																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-10								-8								-6							
Glycol	31	31	31	31	31	-	-	-	29	29	29	29	29	-	-	-	27	26	26	26	26	26	-	-
Pc	151,6	149,6	143,0	129,3	114,4	-	-	-	163,2	160,9	154,3	139,6	123,6	-	-	-	175,6	173,2	166,2	150,5	133,4	123,9	-	-
Pe	25,7	28,8	34,3	41,4	50,4	-	-	-	26,1	29,4	35,0	42,1	51,2	-	-	-	26,4	29,9	35,8	42,9	52,1	57,5	-	-
EER	5,90	5,19	4,17	3,13	2,27	-	-	-	6,26	5,48	4,41	3,31	2,41	-	-	-	6,65	5,79	4,65	3,51	2,56	2,15	-	-
Qu	29294	28908	27622	24965	22077	-	-	-	31280	30844	29568	26742	23662	-	-	-	33395	32803	31475	28495	25239	23433	-	-
ΔP	49	48	44	36	28	-	-	-	55	53	49	40	31	-	-	-	61	58	54	44	34	30	-	-

	0754																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	-4								-2								0							
Glycol	27	23	23	23	23	23	-	-	27	20	20	20	20	20	-	-	27	17	17	17	17	17	17	-
Pc	188,4	186,1	178,4	161,8	143,6	133,5	-	-	202,0	199,7	190,9	173,4	154,1	143,4	-	-	216,2	214,0	203,6	185,3	165,0	153,8	146,8	-
Pe	26,8	30,6	36,6	43,8	53,0	58,5	-	-	27,2	31,2	37,4	44,7	54,0	59,5	-	-	27,6	31,8	38,3	45,6	55,0	60,6	65,4	-
EER	7,03	6,09	4,88	3,69	2,71	2,28	-	-	7,42	6,40	5,10	3,88	2,85	2,41	-	-	7,83	6,72	5,32	4,06	3,00	2,54	2,24	-
Qu	35813	34872	33421	30294	26870	24973	-	-	38372	37056	35409	32142	28555	26569	-	-	41079	39358	37438	34036	30294	28222	26935	-
ΔP	69	64	59	48	38	33	-	-	79	70	64	53	42	36	-	-	90	77	70	58	46	40	36	-

	0754																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	2								4								6							
Glycol	27	13	13	13	13	13	13	-	27	10	10	10	10	10	10	10	-	10	0	0	0	0	0	0
Pc	231,3	229,3	216,9	197,7	176,4	164,7	157,7	-	247,1	245,1	230,3	210,2	188,1	175,7	168,9	151,3	-	260,9	245,8	224,8	201,5	188,5	181,9	163,2
Pe	28,1	32,5	39,2	46,6	56,1	61,8	66,4	-	28,5	33,2	40,1	47,7	57,3	63,0	67,4	76,5	-	33,8	41,0	48,7	58,5	64,3	68,6	77,8
EER	8,25	7,05	5,54	4,24	3,14	2,66	2,37	-	8,68	7,39	5,75	4,41	3,28	2,79	2,51	1,98	-	7,71	6,00	4,61	3,44	2,93	2,65	2,10
Qu	43933	41720	39449	35923	32036	29885	28624	-	46938	44280	41569	37917	33884	31652	30427	27235	-	47148	42472	38810	34756	32512	31366	28137
ΔP	102	85	76	63	50	44	40	-	116	94	83	69	55	48	44	35	-	106	83	69	55	48	45	36

	0754																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	7								8								10							
Glycol	-	-	0	0	0	**0**	0	0	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Pc	-	-	252,3	231,0	207,2	**195,1**	187,6	168,5	-	-	258,9	237,2	213,1	199,7	193,4	-	-	-	272,1	249,8	224,9	211,1	205,2	-
Pe	-	-	41,4	49,3	59,1	**65,3**	69,1	78,3	-	-	41,9	49,8	59,7	65,5	69,6	-	-	-	42,9	50,9	60,9	66,8	70,7	-
EER	-	-	6,09	4,69	3,51	**2,99**	2,71	2,15	-	-	6,18	4,76	3,57	3,05	2,78	-	-	-	6,35	4,91	3,69	3,16	2,90	-
Qu	-	-	43631	39904	35774	**33585**	32367	29065	-	-	44798	41008	36804	34477	33384	-	-	-	47155	43244	38896	36488	35466	-
ΔP	-	-	87	73	59	**52**	48	39	-	-	92	77	62	55	51	-	-	-	102	86	69	61	58	-

	0754																							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	12								14								16							
Glycol	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	262,6	237,0	222,7	217,4	-	-	-	-	275,5	249,2	234,6	229,9	-	-	-	-	-	261,6	246,6	242,7	-
Pe	-	-	-	52,0	62,2	68,1	71,9	-	-	-	-	53,2	63,5	69,5	73,1	-	-	-	-	-	64,8	70,9	74,3	-
EER	-	-	-	5,05	3,81	3,27	3,03	-	-	-	-	5,18	3,93	3,37	3,15	-	-	-	-	-	4,04	3,48	3,27	-
Qu	-	-	-	45515	41028	38543	37611	-	-	-	-	47818	43199	40639	39819	-	-	-	-	-	45405	42773	42092	-
ΔP	-	-	-	95	77	68	65	-	-	-	-	105	86	76	73	-	-	-	-	-	95	84	81	-

	0754							
TA b.s.	-10	0	10	20	30	35	40	46
TWu	18							
Glycol	-	-	-	-	0	0	0	-
Pc	-	-	-	-	274,1	258,7	255,8	-
Pe	-	-	-	-	66,1	72,3	75,6	-
EER	-	-	-	-	4,14	3,58	3,38	-
Qu	-	-	-	-	47645	44943	44428	-
ΔP	-	-	-	-	104	93	91	-

Data 14511:2018

TA b.s. External air temperature with dry bulb (°C)
TWu Temperature of System side Water Produced (°C)
Glycol Suggested ethylene glycol percentage (%)
Pc Cooling capacity [kW]
Pe Input power (kW)
Qu System side Water flow rate [l/h]
ΔP Pressure drop to the exchanger (kPa)
\- Conditions outside the operating range

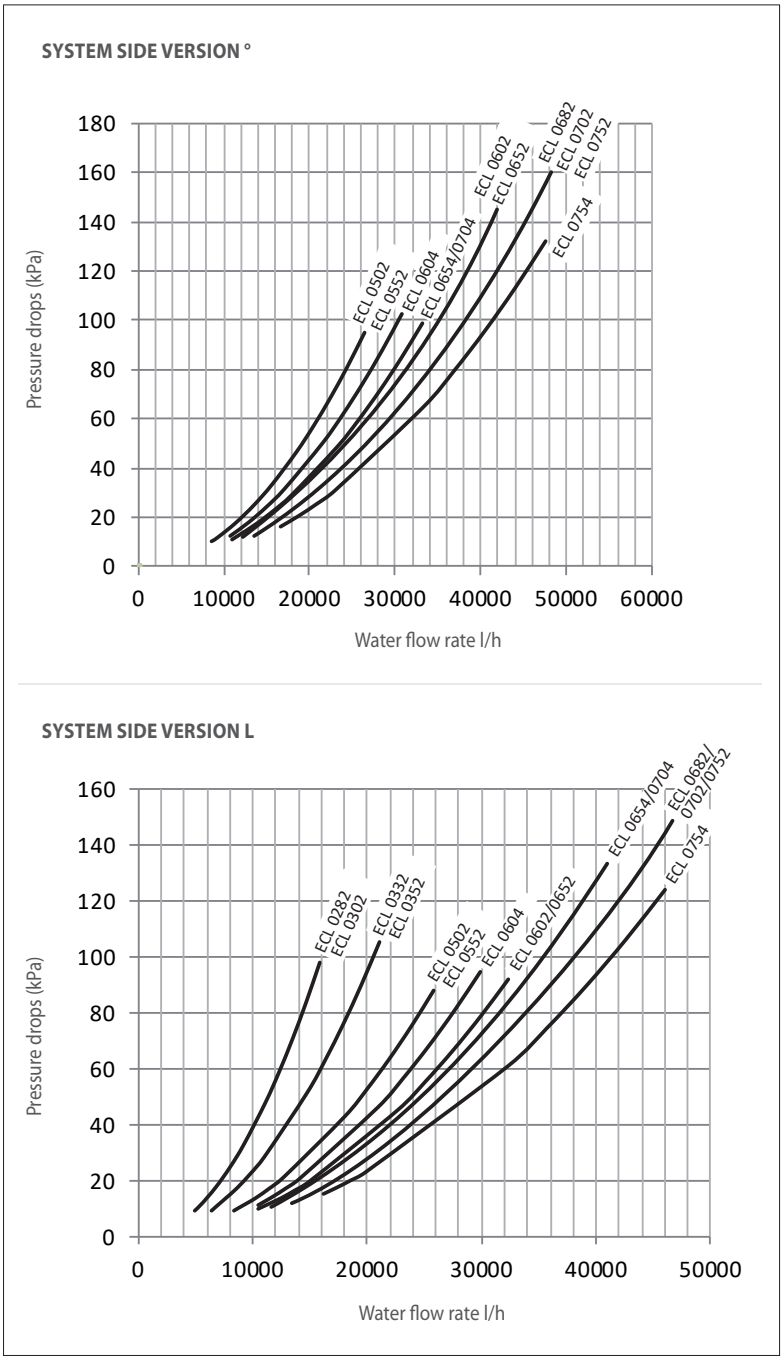
Capacities and pressure drops in the heat exchangers, calculated with ΔT 5 °C

Note
For operating conditions different to those declared refer to the selection program Magellano, available on www.Airedale.com

PRESSURE DROPS - VERSIONS ° - L

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C
Average water temperature	10° C

For temperatures different than 10° C refer to the chapter "corrective factors"



ECL - HEAT EXCHANGER SYSTEM SIDE

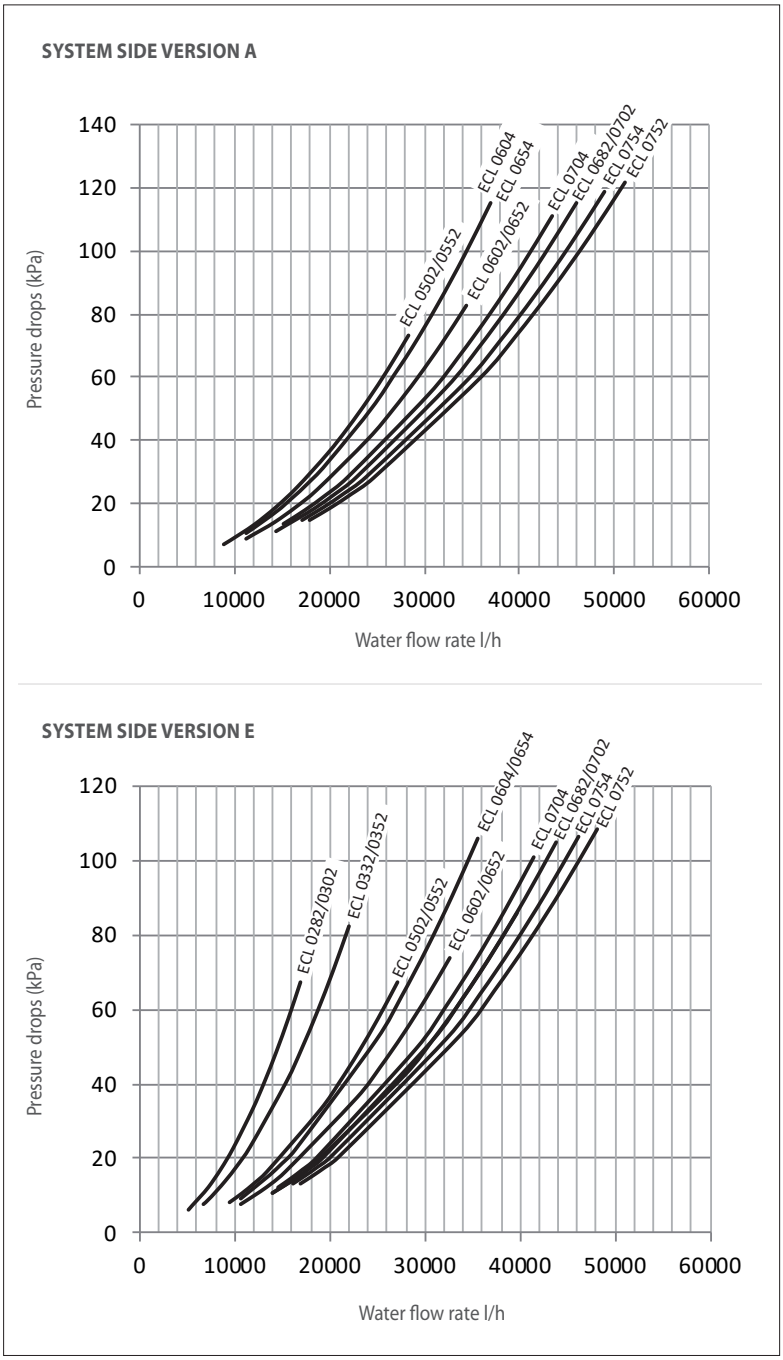
Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	°	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	10810	12141	14693	16654
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	30885	34689	41979	47584
Q.min	[l/h]	L	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	10469	11615	14322	16127
Q.max	[l/h]		13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	29910	33185	40921	46078

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS - VERSIONS A - E

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C
Average water temperature	10° C

For temperatures different than 10° C refer to the chapter "corrective factors"



ECL - HEAT EXCHANGER SYSTEM SIDE

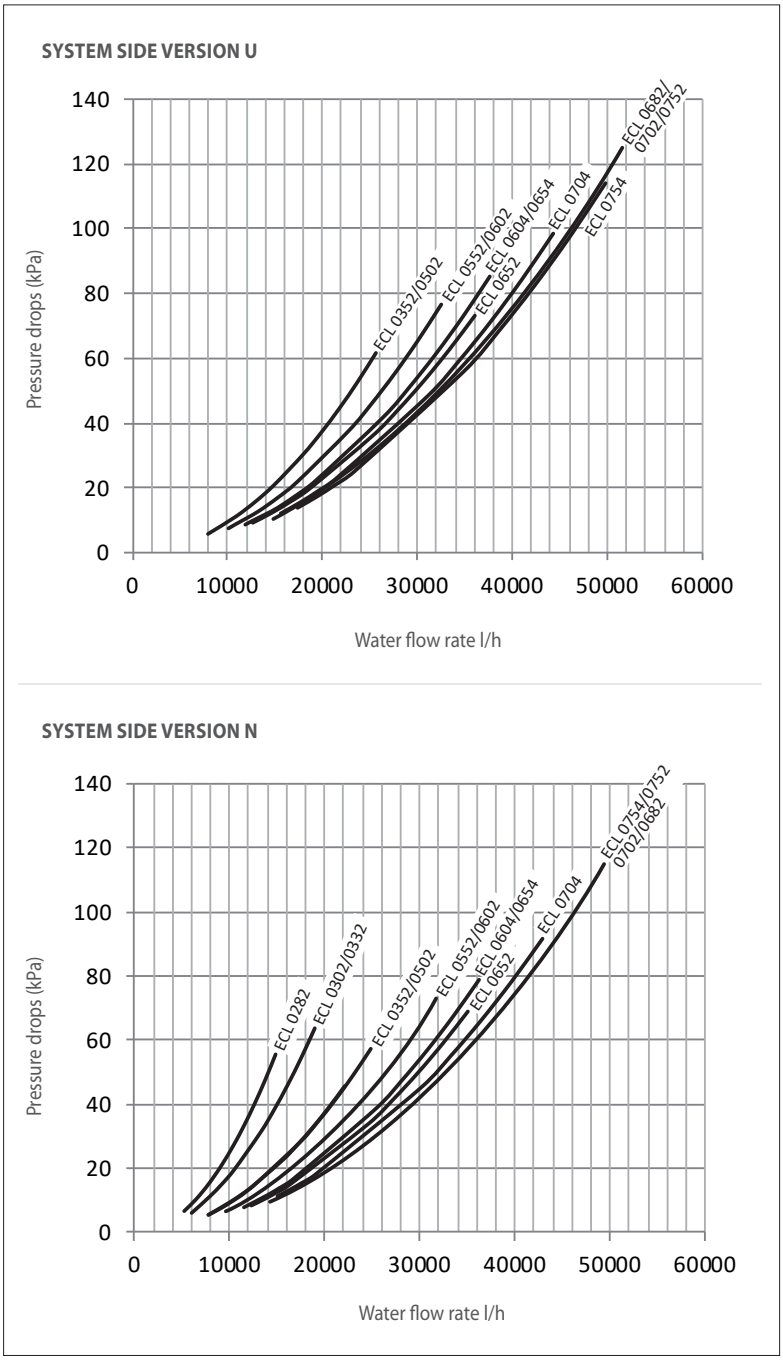
Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	A	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	11172	12934	15215	17105
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	31920	36953	43472	48871
Q.min	[l/h]	E	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	10526	12470	14475	16153
Q.max	[l/h]		14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	30074	35627	41357	46152

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS - VERSIONS U - N

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C
Average water temperature	10° C

For temperatures different than 10° C refer to the chapter "corrective factors"



ECL - HEAT EXCHANGER SYSTEM SIDE

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	U	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	11871	13163	15533	17457
Q.max	[l/h]		-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	33916	37610	44381	49878
Q.min	[l/h]	N	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	11489	12667	15015	16793
Q.max	[l/h]		14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	32826	36191	42901	47979

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS ° - L

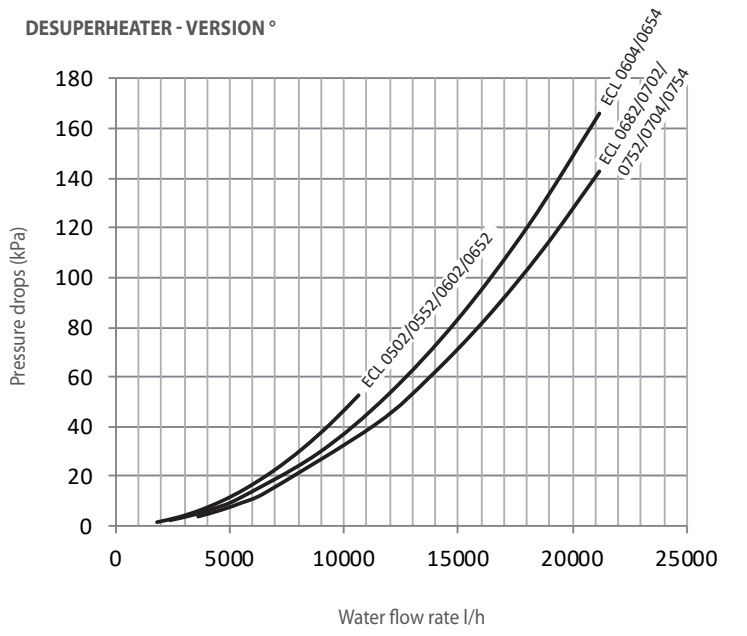
DESUPERHEATER

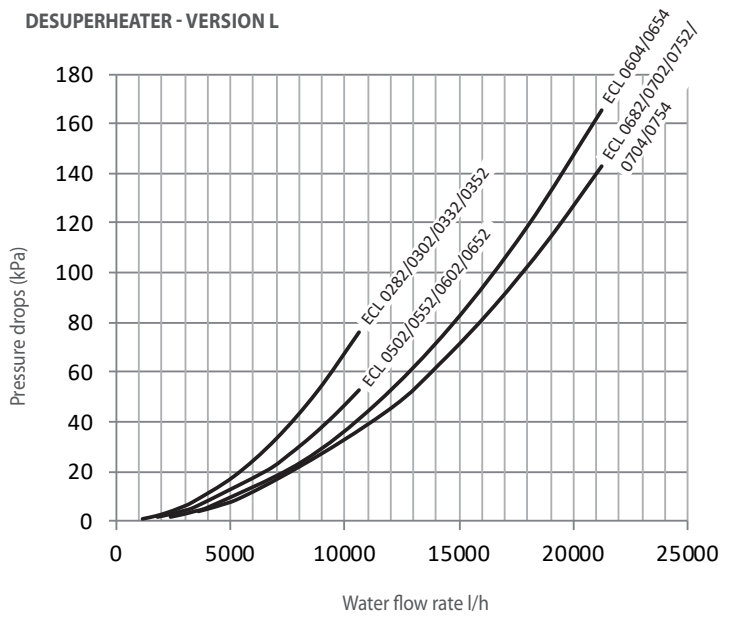
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





ECL - DESUPERHEATER

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	°	-	-	-	-	1800	1800	1800	1800	5000	5000	5000	2400	2400	3600	3600
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	10600	10600	10600	10600	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200
Q.min	[l/h]	L	1200	1200	1200	1200	1800	1800	1800	1800	5000	5000	5000	2400	2400	3600	3600
Q.max	[l/h]		10600	10600	10600	10600	10600	10600	10600	10600	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS A - E

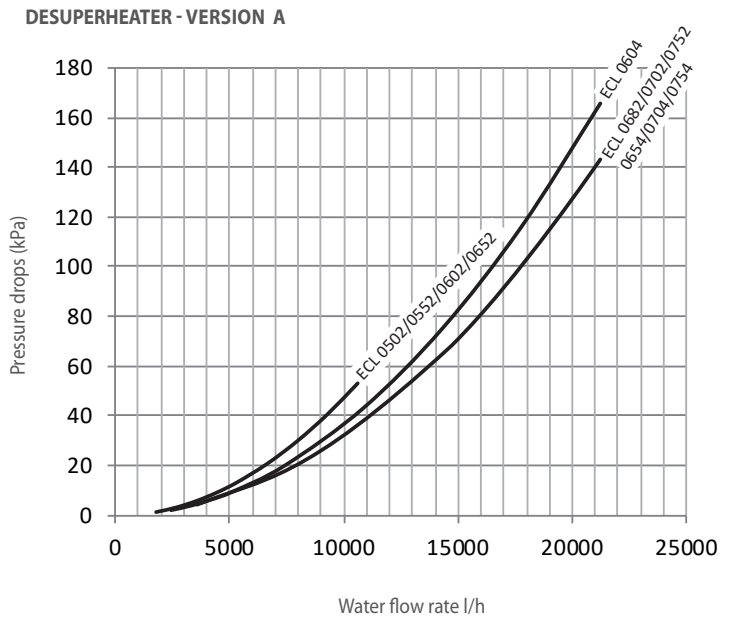
DESUPERHEATER

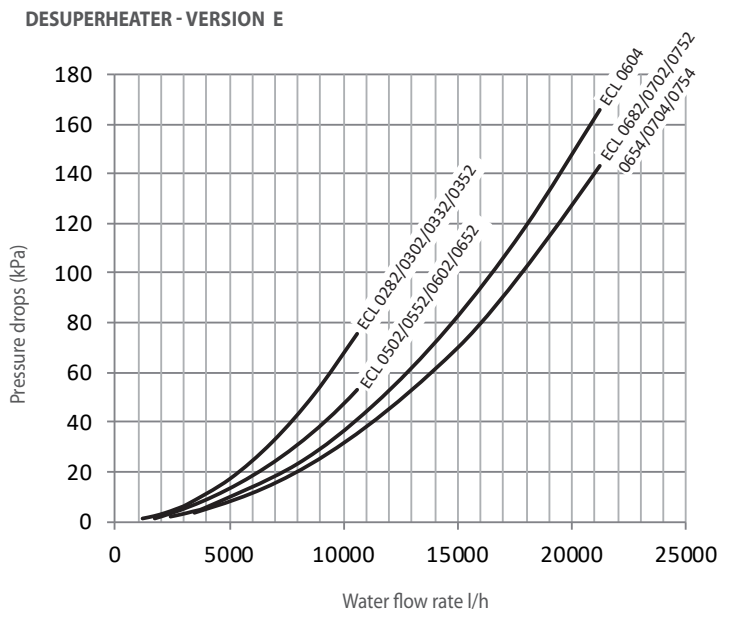
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





ECL - DESUPERHEATER

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	A	-	-	-	-	1800	1800	1800	1800	5000	5000	5000	2400	3600	3600	3600
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	10600	10600	10600	10600	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200
Q.min	[l/h]	E	1200	1200	1200	1200	1800	1800	1800	1800	5000	5000	5000	2400	3600	3600	3600
Q.max	[l/h]		10600	10600	10600	10600	10600	10600	10600	10600	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS DESUPERHEATER - VERSIONS U - N

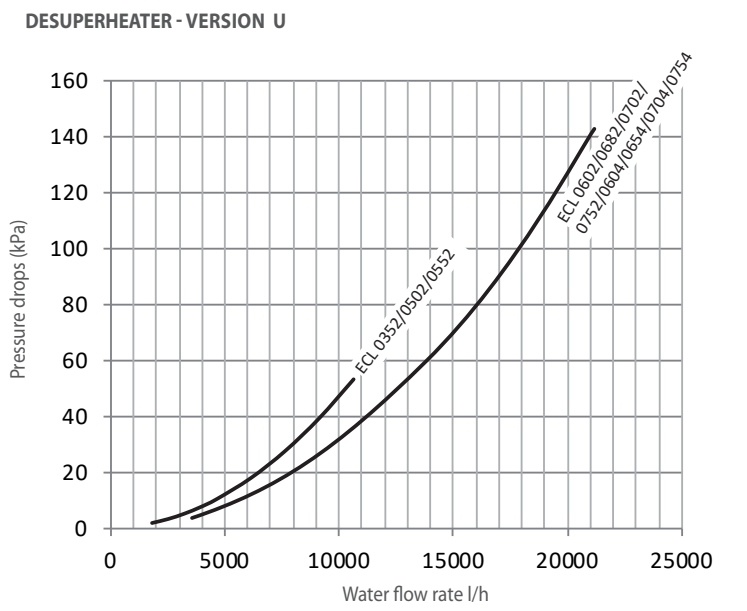
DESUPERHEATER

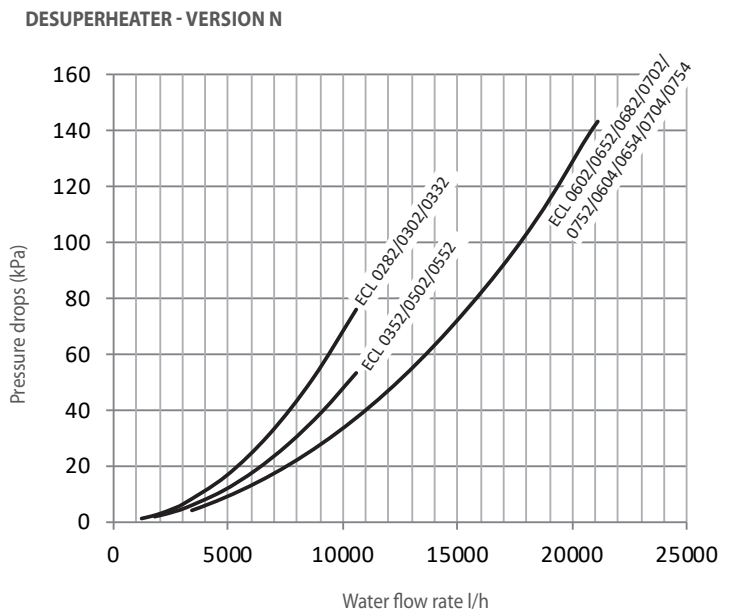
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator outlet water temperature	7°C
Evaporator inlet water temperature	12°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





ECL - DESUPERHEATER

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	**U**	-	-	-	1800	1800	1800	5000	5000	5000	5000	5000	3600	3600	3600	3600
Q.max	[l/h]		-	-	-	10600	10600	10600	18000	18000	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200
Q.min	[l/h]	**N**	1200	1200	1200	1800	1800	1800	5000	5000	5000	5000	5000	3600	3600	3600	3600
Q.max	[l/h]		10600	10600	10600	10600	10600	10600	18000	18000	18000	18000	18000	21200	21200	21200	21200

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS ° - L

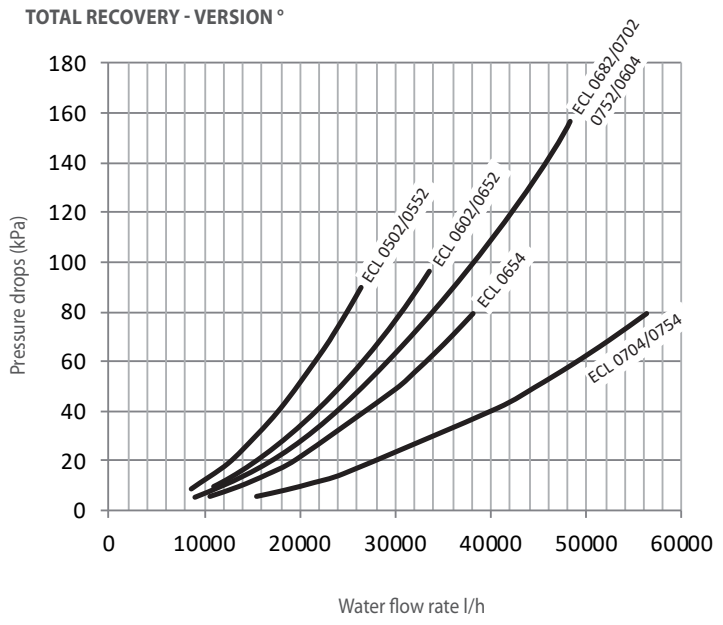
TOTAL RECOVERY

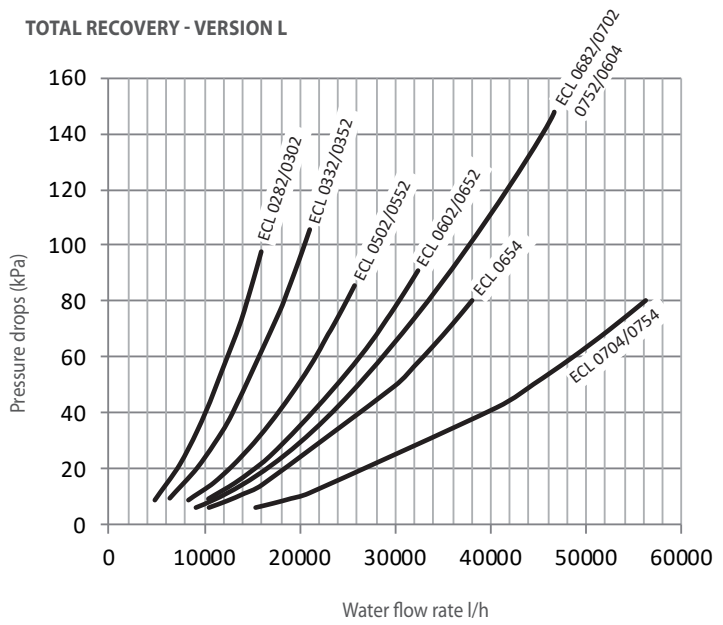
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator inlet water temperature	12°C
Evaporator outlet water temperature	7°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





ECL - TOTAL RECOVERY

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	°	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	9127	10421	15373	15375
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	33328	38053	56136	56143
Q.min	[l/h]	L	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	9127	10421	15373	15375
Q.max	[l/h]		13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	33328	38053	56136	56143

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS A - E

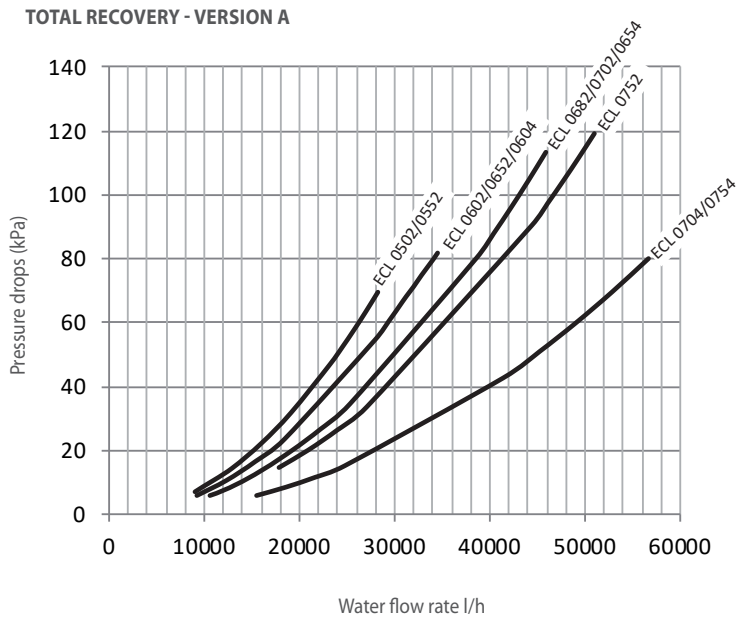
TOTAL RECOVERY

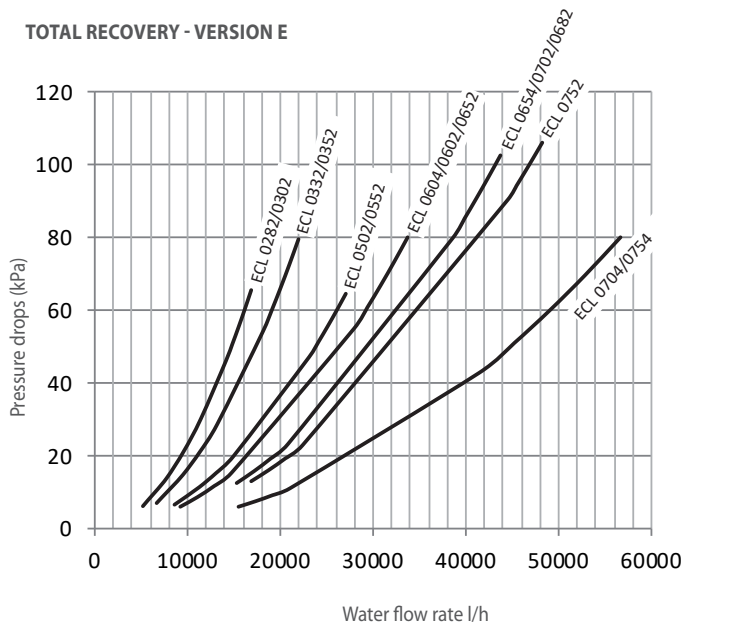
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator inlet water temperature	12°C
Evaporator outlet water temperature	7°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





ECL - TOTAL RECOVERY

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	A	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	9257	10596	15506	15510
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	33803	38690	56619	56633
Q.min	[l/h]	E	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	9257	10596	15506	15510
Q.max	[l/h]		14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	33803	38690	56619	56633

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

PRESSURE DROPS TOTAL RECOVERY - VERSIONS U - N

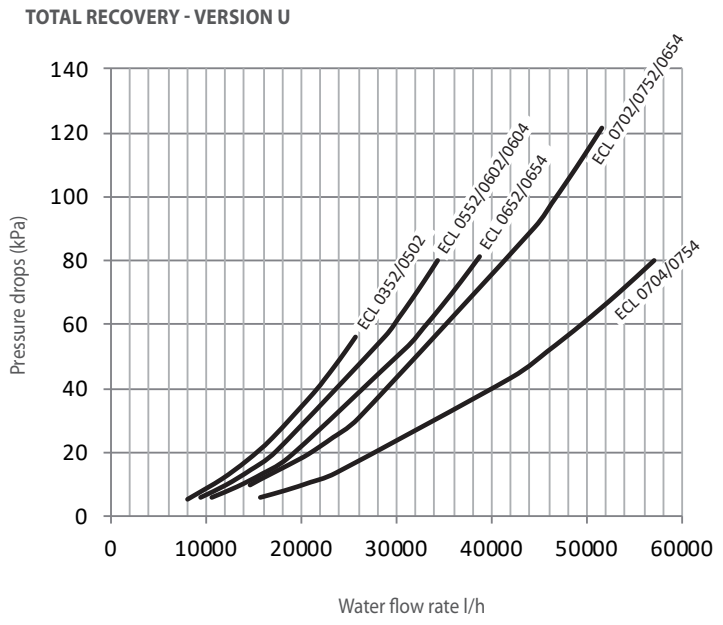
TOTAL RECOVERY

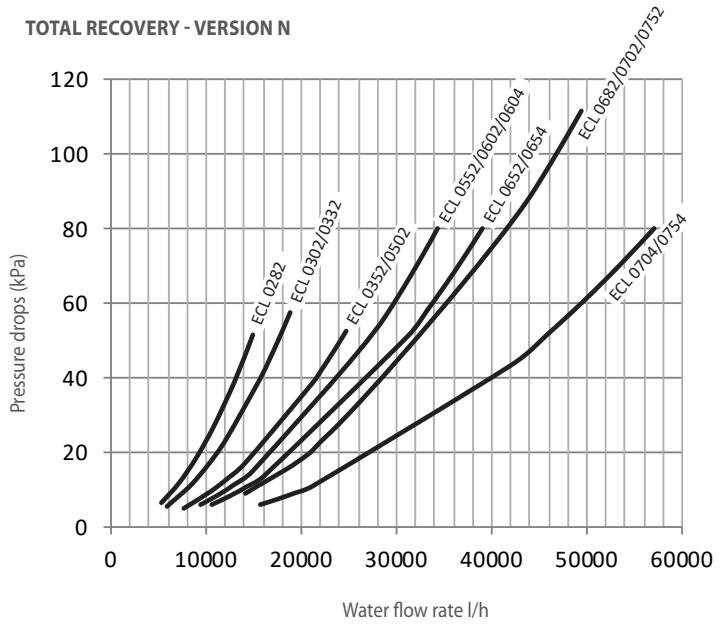
Water temperature inlet	40 °C
Water temperature outlet	45 °C
Average water temperature	43° C

SYSTEM SIDE

Evaporator inlet water temperature	12°C
Evaporator outlet water temperature	7°C
External air temperature	35 °C

For temperatures different than 43° C refer to the chapter "corrective factors"





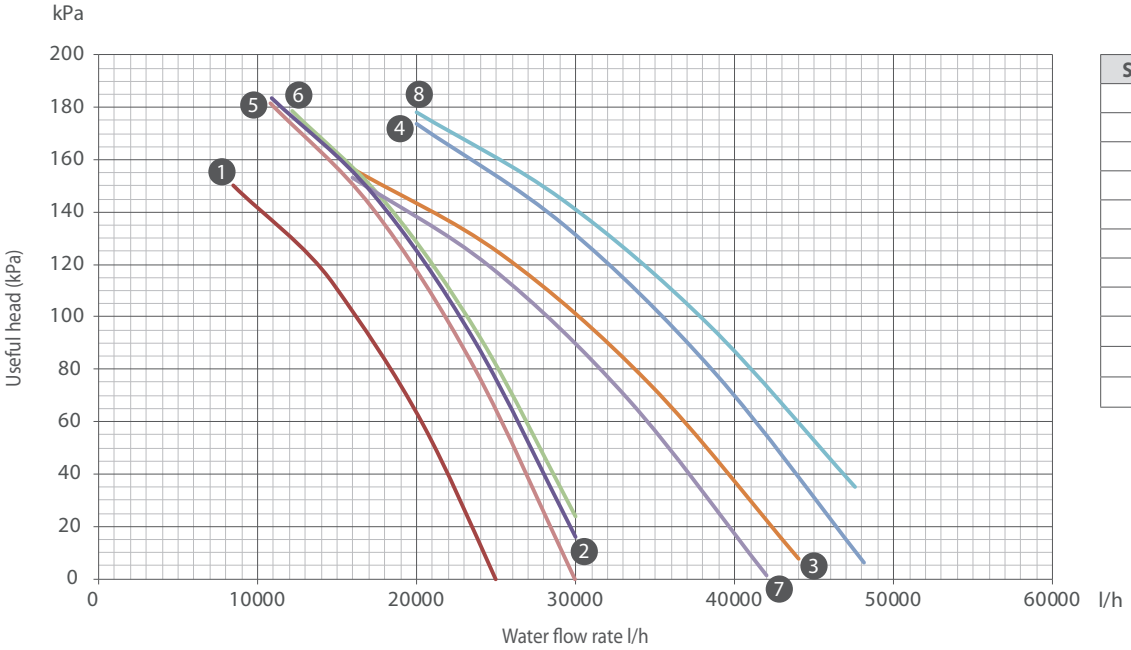
ECL - TOTAL RECOVERY

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	**U**	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	9392	10699	15636	15641
Q.max	[l/h]		-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	34296	39067	57093	57113
Q.min	[l/h]	**N**	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	9392	10699	15636	15641
Q.max	[l/h]		14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	34296	39067	57093	57113

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

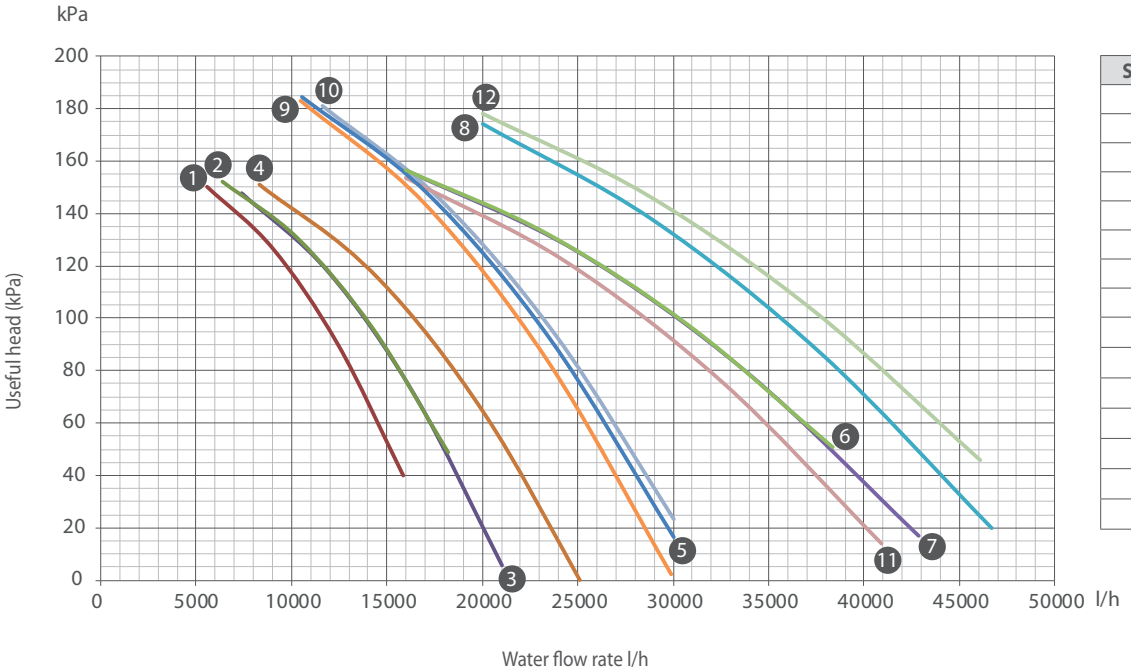
USEFUL HEAD

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION °



Size ECL	n.
0502	1
0552	
0602	2
0652	
0682	3
0702	
0752	4
0604	5
0654	6
0704	7
0754	8

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION L



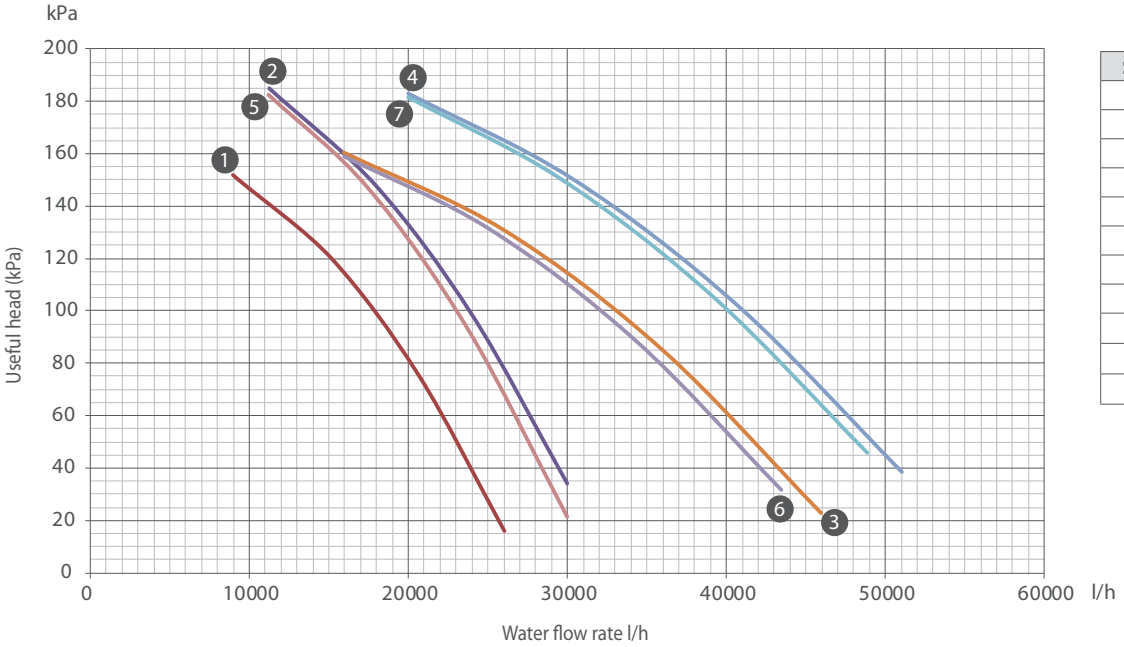
Size ECL	n.
0282	1
0302	
0332	2
0352	3
0502	4
0552	
0602	5
0652	
0682	6
0702	7
0752	8
0604	9
0654	10
0704	11
0754	12

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	°	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	10810	12141	14693	16654
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	30885	34689	41979	47584
Q.min	[l/h]	L	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	10469	11615	14322	16127
Q.max	[l/h]		13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	29910	33185	40921	46078

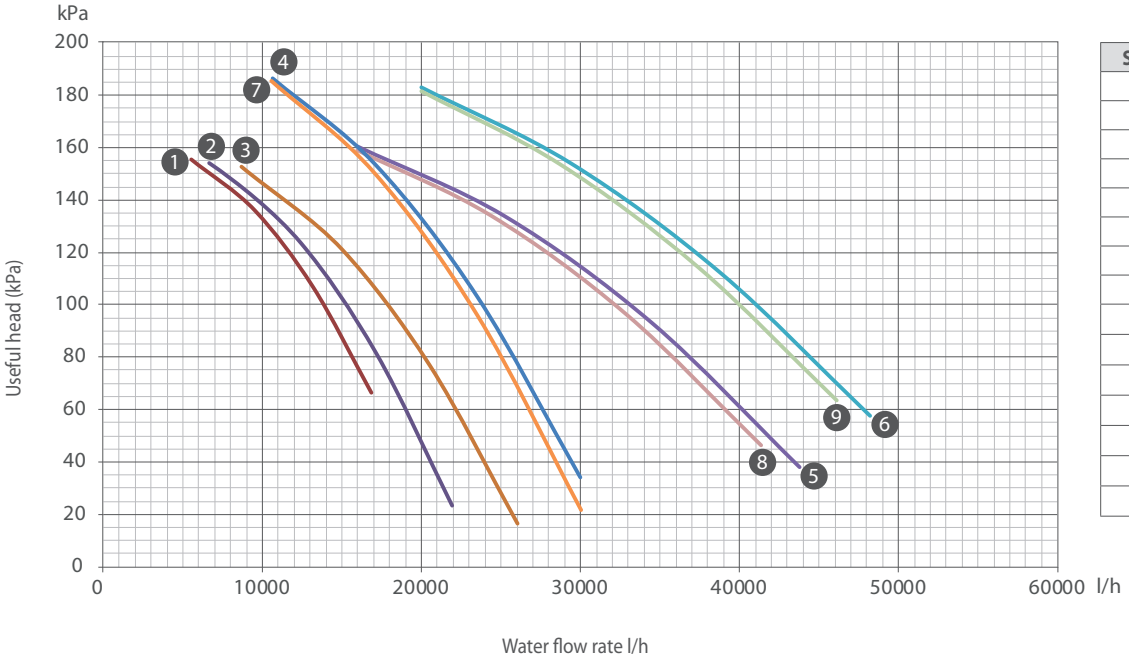
Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION A



Size ECL	n.
0502	1
0552	
0602	2
0652	
0682	3
0702	
0752	4
0604	5
0654	5
0704	6
0754	7

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION E



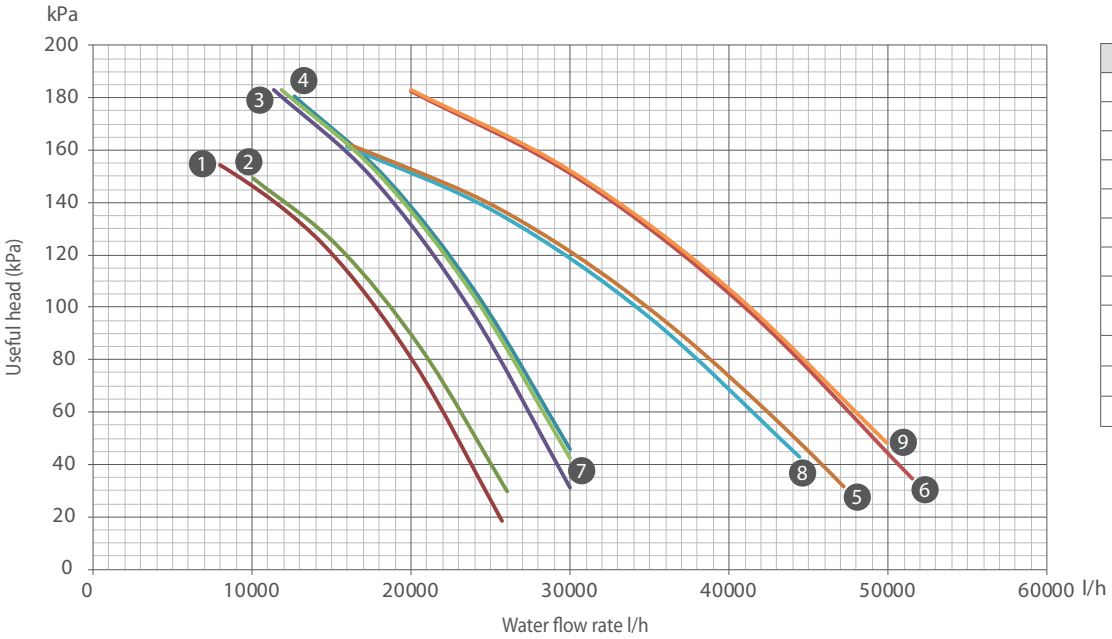
Size ECL	n.
0282	1
0302	
0332	2
0352	
0502	3
0552	
0602	4
0652	
0682	5
0702	
0752	6
0604	7
0654	
0704	8
0754	9

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	A	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	11172	12934	15215	17105
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	31920	36953	43472	48871
Q.min	[l/h]	E	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	10526	12470	14475	16153
Q.max	[l/h]		14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	30074	35627	41357	46152

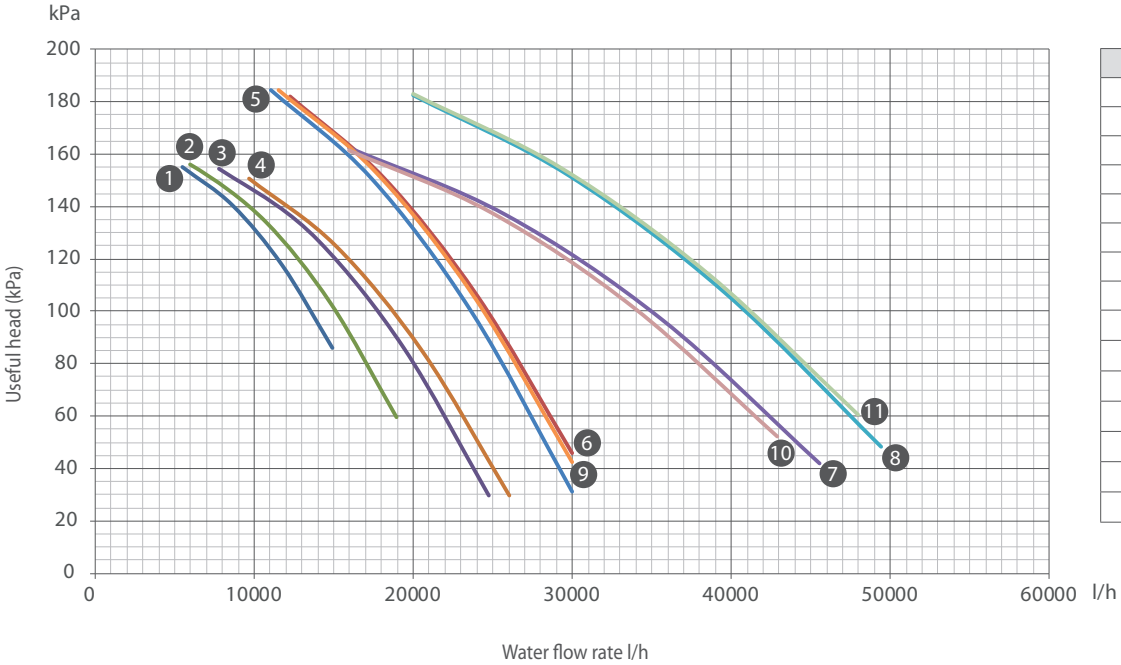
Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION U



Size ECL	n.
0352	1
0502	
0552	2
0602	3
0652	4
0682	5
0702	
0752	6
0604	7
0654	
0704	8
0754	9

HYDRONIC KIT - LOW HEAD P1-P2-01-02-05-06-I1-I2-K1-K2-W1-W2 - VERSION N



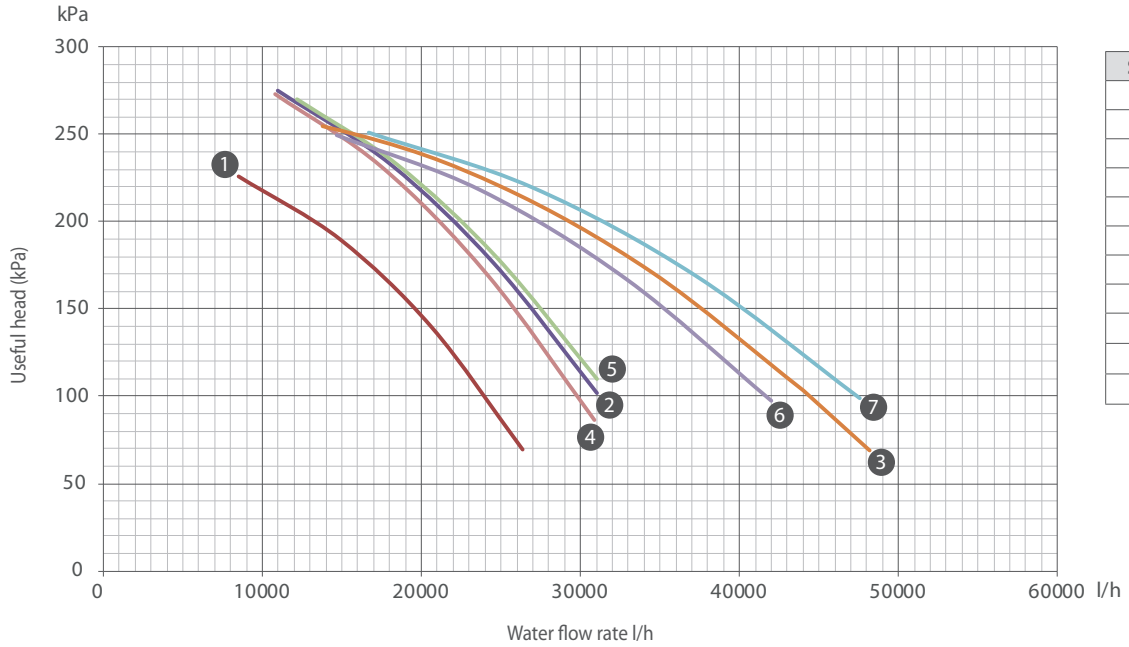
Size ECL	n.
0282	1
0302	2
0332	
0352	3
0502	
0552	4
0602	5
0652	6
0682	7
0702	
0752	8
0604	9
0654	
0704	10
0754	11

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	**U**	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	11871	13163	15533	17457
Q.max	[l/h]		-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	33916	37610	44381	49878
Q.min	[l/h]	**N**	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	11489	12667	15015	16793
Q.max	[l/h]		14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	32826	36191	42901	47979

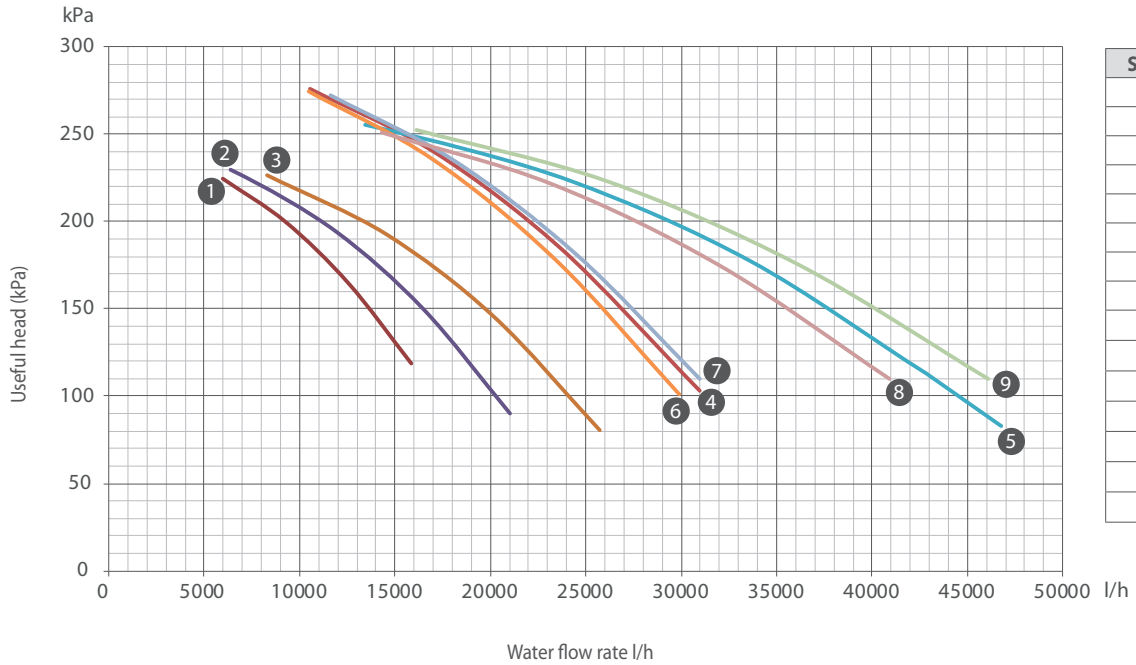
Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION °



Size ECL	n.
0502	1
0552	
0602	
0652	
0682	3
0702	
0752	
0604	4
0654	5
0704	6
0754	7

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION L



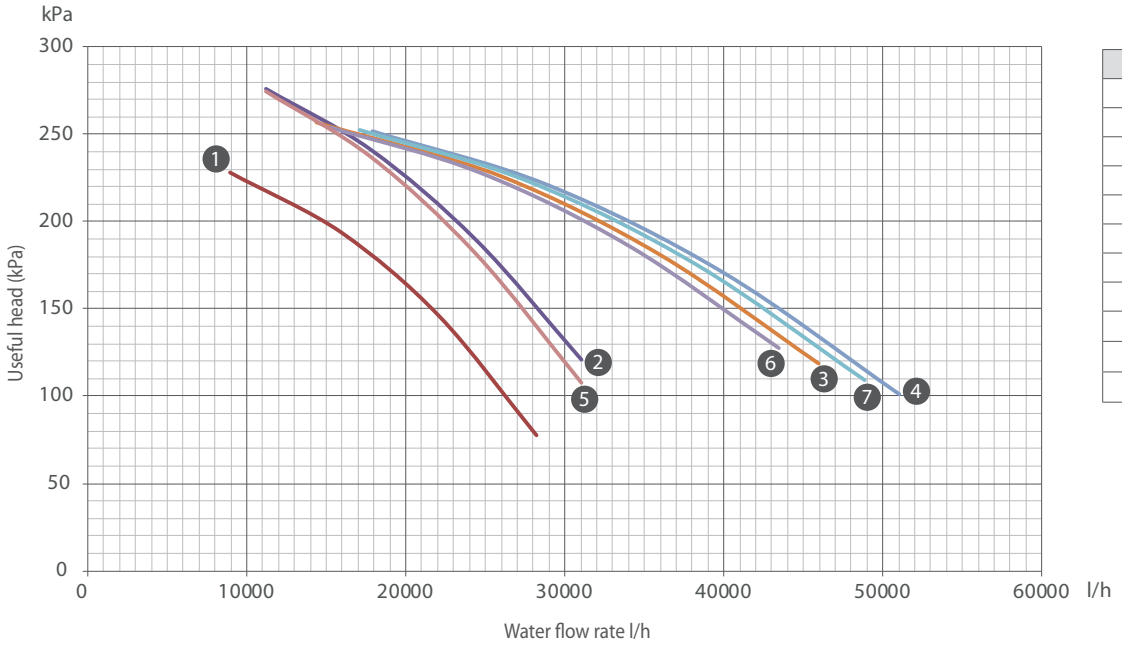
Size ECL	n.
0282	1
0302	
0332	2
0352	
0502	3
0552	
0602	4
0652	
0682	5
0702	
0752	
0604	6
0654	7
0704	8
0754	9

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	°	-	-	-	-	8470	9222	10847	11635	13751	15403	16850	10810	12141	14693	16654
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	24201	26348	30992	33242	39289	44008	48143	30885	34689	41979	47584
Q.min	[l/h]	L	4867	5545	6361	7367	8291	9004	10557	11296	13435	15005	16343	10469	11615	14322	16127
Q.max	[l/h]		13906	15843	18175	21049	23690	25725	30163	32275	38386	42871	46693	29910	33185	40921	46078

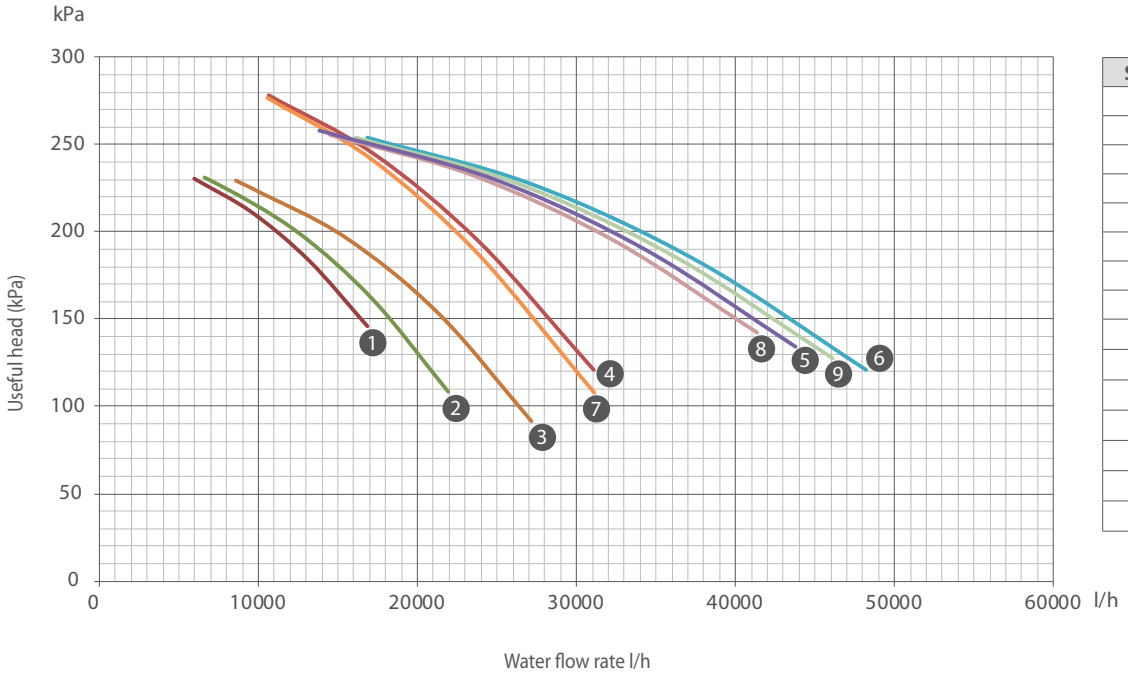
Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION A



Size ECL	n.
0502	1
0552	
0602	2
0652	
0682	3
0702	
0752	4
0604	5
0654	
0704	6
0754	7

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION E



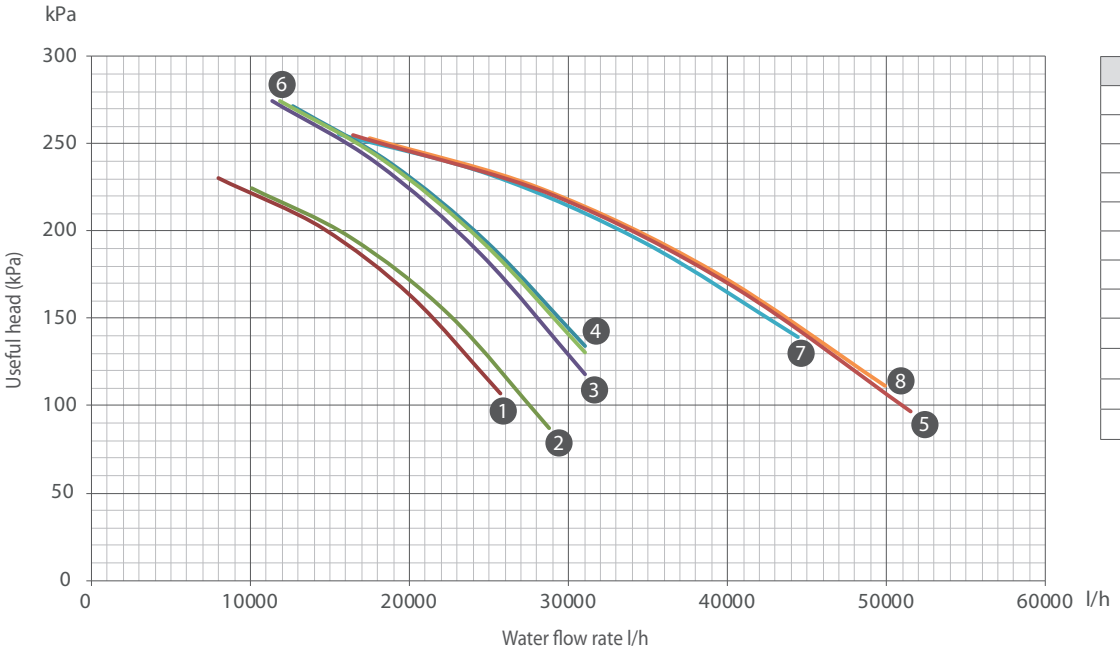
Size ECL	n.
0282	1
0302	
0332	2
0352	
0502	3
0552	
0602	4
0652	
0682	5
0702	
0752	6
0604	7
0654	
0704	8
0754	9

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	A	-	-	-	-	8944	9882	11202	12058	14449	16086	17868	11172	12934	15215	17105
Q.max	[l/h]		-	-	-	-	25555	28234	32005	34451	41282	45959	51051	31920	36953	43472	48871
Q.min	[l/h]	E	5214	5887	6629	7686	8637	9510	10665	11403	13890	15324	16859	10526	12470	14475	16153
Q.max	[l/h]		14898	16820	18940	21960	24679	27171	30470	32581	39685	43783	48170	30074	35627	41357	46152

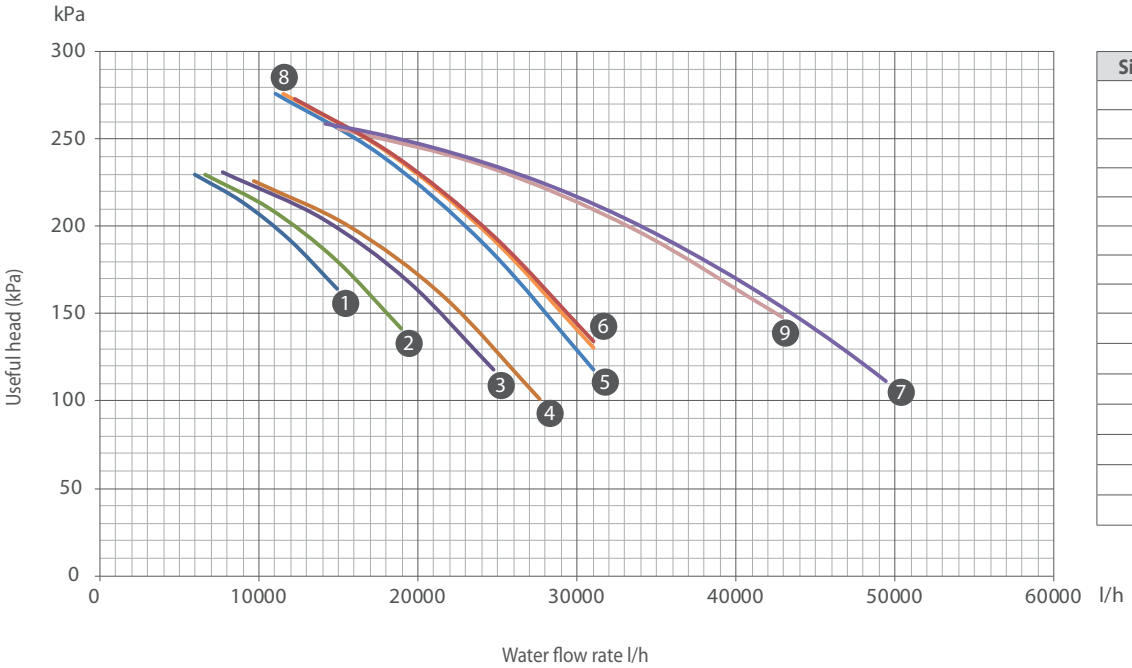
Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION U



Size ECL	n.
0352	1
0502	
0552	2
0602	3
0652	4
0682	5
0702	
0752	
0604	6
0654	
0704	7
0754	8

HYDRONIC KIT- HIGH HEAD P3-P4-03-04-07-08-I3-I4-K3-K4-W3-W4 - VERSION N



Size ECL	n.
0282	1
0302	2
0332	
0352	3
0502	
0552	4
0602	5
0652	6
0682	7
0702	
0752	
0604	8
0654	
0704	9
0754	7

ECL

Sizes		Vers.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
Q.min	[l/h]	**U**	-	-	-	7973	8992	10086	11373	12638	14766	16473	18038	11871	13163	15533	17457
Q.max	[l/h]		-	-	-	22779	25691	28817	32493	36107	42189	47065	51537	33916	37610	44381	49878
Q.min	[l/h]	**N**	5230	5942	6624	7722	8676	9673	11075	12240	14162	15928	17305	11489	12667	15015	16793
Q.max	[l/h]		14943	16978	18927	22063	24789	27639	31642	34973	40464	45509	49444	32826	36191	42901	47979

Key:
Q.min Minimum water flow to the heat exchanger
Q.max Maximum water flow to the heat exchanger

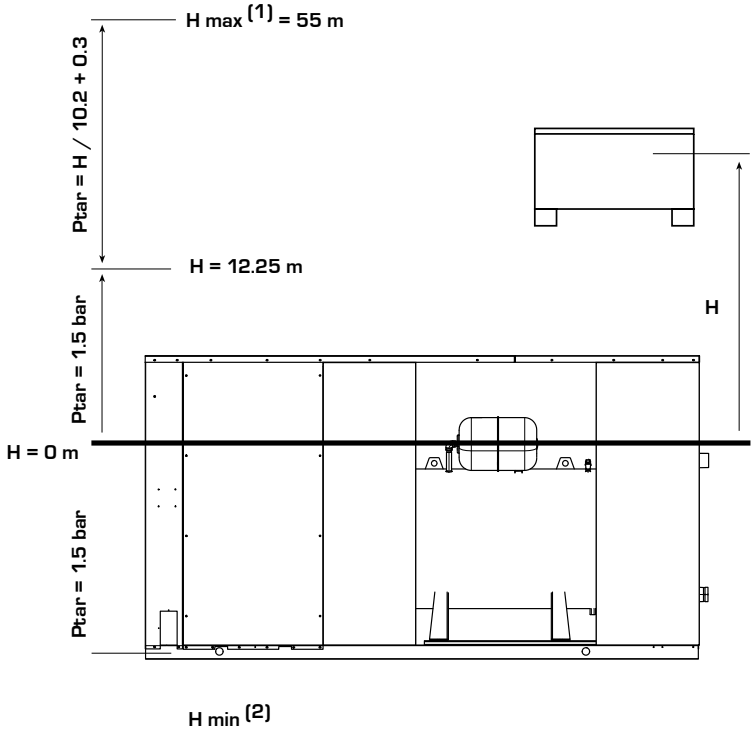
WATER SYSTEM CONTENT

The minimum water content of the system allows you to limit the switch-ons and offs of the compressor.
To calculate it use the formula Pc (kW) X l.

Minimum system water content	ver	u.m.	0282	0302	0332	0352	0502	0552	0602	0652	0682	0702	0752	0604	0654	0704	0754
For air conditioning systems		l/kW								4							
For systems with process water		l/kW								8							
Minimum water content on the total recovery circuit (option T)		l/kW								10							

EXPANSION VESSEL CALIBRATION

Standard pre-load pressure value of the expansion vessel is 1.5 bar, whereas volume is 24 litres. Maximum pressure 6 bar.
Calibration of the vessel must be regulated using the maximum level difference (H) of the user (see diagram) by using the following formula:
p (calibration) [bar] = H [m] / 10.2 + 0.3.
For example: if the level difference H is equal to 20 m, the calibration value of the vessel will be 2.3 bar.
If the calibration value obtained from the formula is less than 1.5 bar (i.e. for H < 12.25), use the standard calibration.



KEY
(1) Check that highest installation is not higher than 55 metres.

(2) Ensure that lowest user can withstand global pressure in that position.

System water temperature max/min	**°C**			**40/4**		
Hydraulic height	**m**	**30**	**25**	**20**	**15**	**>12.25**
Expansion vessel pre-load	bar	3.2	2.8	2.3	1.8	1.5
Maximum water content	l	2174	2646	3118	3590	3852
System water temperature max/min	**°C**			**60/4**		
Expansion vessel pre-load	bar	3.2	2.8	2.3	1.8	1.5
Maximum water content	l	978	1190	1404	1616	1732
System water temperature max/min	**°C**			**85/4**		
Expansion vessel pre-load	bar	3.2	2.8	2.3	1.8	1.5
Maximum water content	l	510	622	732	844	904

The data in the table refer to units with a 24l expansion vessel and a water temperature (in/out) of 12°C/7°C.

CORRECTIVE FACTORS

		Corrective factors for Average water temperatures different from the nominal														
System side heat exchanger		**Operation in cooling mode**							**Heating or recovery mode**							
Average water temperatures	**(°C)**	**5**	**10**	**15**	**20**	**30**	**40**	**50**	**23**	**28**	**33**	**38**	**43**	**48**	**53**	**58**
Corrective factor		1.02	**1**	0.98	0.97	0.95	0.93	0.91	1.04	1.03	1.02	1.01	**1**	0.99	0.98	0.97

DIRT

	Deposit corrective factors [K*m²]/[kW]			
	0,0	**0,00005**	**0,0001**	**0,0002**
Cooling capacity correction factors	**1,0**	**1,00**	0,98	0,94
Input power correction factors	**1,0**	**1,00**	0,98	0,95

GLYCOL

ETHYLENE GLYCOL

COOLING MODE

CORRECTION FACTOR WITH ETHYLENE GLYCOL - COOLING MODE											
Freezing Point	°C	0	-3.63	-6.10	-8.93	-12.11	-15.74	-19.94	-24.79	-30.44	-37.10
Percent ethylene glycol	%	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Qwc	-	1.000	1.033	1.040	1.049	1.060	1.072	1.086	1.102	1.120	1.141
Pc	-	1.000	0.990	0.985	0.980	0.975	0.970	0.965	0.960	0.955	0.950
Pa	-	1.000	0.996	0.994	0.992	0.990	0.988	0.986	0.984	0.982	0.980
Dp	-	1.000	1.109	1.157	1.209	1.268	1.336	1.414	1.505	1.609	1.728

Average water temperature = 9.5 °C

HEATING MODE

CORRECTION FACTOR WITH ETHYLENE GLYCOL - HEATING MODE											
Freezing Point	°C	0	-3.63	-6.10	-8.93	-12.11	-15.74	-19.94	-24.79	-30.44	-37.10
Percent ethylene glycol	%	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Qwh	-	1.000	1.027	1.038	1.050	1.063	1.078	1.095	1.114	1.135	1.158
Ph	-	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Pa	-	1.000	1.002	1.003	1.004	1.005	1.007	1.008	1.010	1.012	1.015
Dp	-	1.000	1.087	1.128	1.175	1.227	1.286	1.353	1.428	1.514	1.610

Average water temperature = 42.5 °C

Qwc: Corrective factor of flow rates (middle water temperatur 9.5°C)
Qwh: Corrective factor of flow rates (middle water temperatur 42.5°C)
Pc: Corrective factor of cooling capacity
Ph: Corrective factor of heating capacity
Pa: Corrective factor of imput power
Dp: Corrective factor of pressure drop

PROPYLENE GLYCOL

COOLING MODE

CORRECTION FACTOR WITH PROPILENE GLYCOL - COOLING MODE											
Freezing Point	°C	0	-3.43	-5.30	-7.44	-9.98	-13.08	-16.86	-21.47	-27.04	-33.72
Percent PROPILENE glycol	%	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Qwc	-	1.000	1.007	1.006	1.007	1.010	1.015	1.022	1.032	1.044	1.058
Pc	-	1.000	0.985	0.978	0.970	0.963	0.955	0.947	0.939	0.932	0.924
Pa	-	1.000	0.996	0.994	0.992	0.990	0.988	0.986	0.984	0.982	0.980
Dp	-	1.000	1.082	1.102	1.143	1.201	1.271	1.351	1.435	1.520	1.602

Average water temperature = 9.5 °C

HEATING MODE

CORRECTION FACTOR WITH PROPILENE GLYCOL - HEATING MODE											
Freezing Point	°C	0	-3.43	-5.30	-7.44	-9.98	-13.08	-16.86	-21.47	-27.04	-33.72
Percent PROPILENE glycol	%	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Qwh	-	1.000	1.008	1.014	1.021	1.030	1.042	1.055	1.071	1.090	1.112
Ph	-	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Pa	-	1.000	1.003	1.004	1.005	1.007	1.009	1.011	1.014	1.018	1.023
Dp	-	1.000	1.050	1.077	1.111	1.153	1.202	1.258	1.321	1.390	1.467

Average water temperature =42.5 °C

Qwc: Corrective factor of flow rates (middle water temperatur 9.5°C)
Qwh: Corrective factor of flow rates (middle water temperatur 42.5°C)
Pc: Corrective factor of cooling capacity
Ph: Corrective factor of heating capacity
Pa: Corrective factor of imput power
Dp: Corrective factor of pressure drop

Do not fill up the hydraulic system by glycol near the suction of the pump. High concentration of glycol could stuck the pump. Do not use the pump to mix water and glycol

SOUND DATA

Sound power levels on the basis of measurements taken in accordance with ISO 9614 in compliance with EUROVENT certification (Eurovent 8/1 sound tests). This certification refers to the Sound Power in dB(A) which is therefore the only acoustic data to be considered binding.

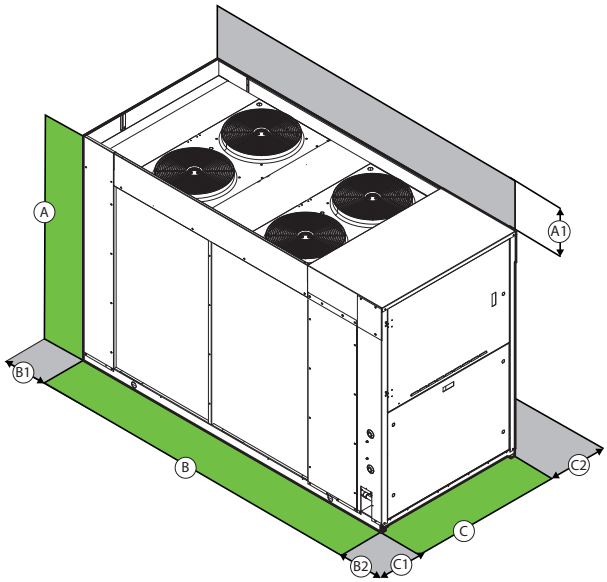
Unit	Vers.	Notes	Total sound levels			Octave band (Hz)						
			Pow.	Pres. 10m	Pres. 1m	125	250	500	1000	2000	4000	8000
			dB(A)	dB(A)	dB(A)	Sound power for central band [dB] (A) frequency						
ECL 0282			-	-	-	60,7	64,2	70,9	71,5	65,5	57,6	44,0
ECL 0302			-	-	-	63,6	65,7	72,1	72,8	67,2	59,4	45,7
ECL 0332			-	-	-	64,9	65,7	72,2	73,1	67,4	59,4	46,0
ECL 0352			-	-	-	63,9	66,8	72,9	74,2	68,7	60,7	47,2
ECL 0502			84,5	52,6	66,4	70,8	74,6	77,7	81,3	75,9	69,3	58,6
ECL 0552			85,0	53,1	66,9	72,5	75,9	78,2	81,5	76,2	69,3	58,6
ECL 0602			85,3	53,4	67,2	71,3	76,0	78,2	82,1	76,4	69,4	58,7
ECL 0652	°		85,5	53,6	67,4	69,8	76,1	78,3	82,7	76,6	69,4	58,8
ECL 0682			86,9	54,9	68,4	70,6	77,0	79,8	84,1	78,0	71,1	60,5
ECL 0702			87,0	55,0	68,5	70,5	76,9	80,0	84,3	77,9	71,1	60,4
ECL 0752			87,7	55,7	69,2	70,3	77,3	80,3	85,3	78,4	71,2	60,5
ECL 0604			84,2	52,3	66,1	68,9	72,9	77,6	81,3	75,7	69,3	58,7
ECL 0654			84,3	52,4	66,2	69,7	72,9	77,7	81,3	75,8	69,3	58,7
ECL 0704			85,9	53,9	67,4	69,9	74,6	79,1	83,0	77,5	71,1	60,4
ECL 0754			87,5	55,5	69,0	74,3	77,9	80,7	84,2	78,8	72,1	61,4
ECL 0282			71,8	40,1	54,5	57,8	59,4	67,9	68,2	59,2	50,7	40,2
ECL 0302			72,9	41,2	55,6	61,3	60,3	68,6	69,2	60,9	52,4	41,8
ECL 0332			73,3	41,5	55,7	63,0	60,4	68,7	69,7	61,5	52,7	42,4
ECL 0352			73,9	42,1	56,3	61,0	61,3	69,0	70,7	62,9	53,8	43,5
ECL 0502			80,7	48,8	62,6	68,6	72,9	74,8	76,7	71,0	63,5	52,5
ECL 0552			81,5	49,6	63,4	70,7	74,4	75,5	77,1	71,6	63,5	52,4
ECL 0602			82,1	50,2	64,0	69,3	74,5	75,6	78,4	72,1	63,6	52,8
ECL 0652	L		82,5	50,6	64,4	67,2	74,6	75,7	79,4	72,5	63,8	53,2
ECL 0682			83,6	51,6	65,1	67,5	75,3	77,1	80,5	73,4	65,4	54,6
ECL 0702			83,8	51,8	65,3	67,3	75,2	77,4	80,9	73,2	65,4	54,5
ECL 0752			85,0	53,0	66,5	67,0	75,7	77,8	82,6	74,3	65,5	54,6
ECL 0604			76,1	44,2	58,0	64,6	64,7	71,7	72,4	64,2	56,4	46,6
ECL 0654			76,5	44,6	58,4	66,3	64,7	71,9	72,8	64,7	56,6	47,0
ECL 0704			77,4	45,4	58,9	64,7	66,1	72,4	74,0	66,4	58,1	48,4
ECL 0754			83,5	51,5	65,0	74,2	76,4	77,8	78,6	72,3	61,7	51,3
ECL 0282			-	-	-	61,7	65,7	72,0	72,6	67,0	59,3	45,4
ECL 0302			-	-	-	63,6	65,7	72,1	72,8	67,2	59,4	45,7
ECL 0332			-	-	-	65,3	66,8	73,0	73,8	68,5	60,6	47,0
ECL 0352			-	-	-	63,9	66,8	72,9	74,2	68,7	60,7	47,2
ECL 0502			84,5	52,6	66,4	70,8	74,6	77,7	81,3	75,9	69,3	58,6
ECL 0552			85,0	53,1	66,9	72,5	75,9	78,2	81,5	76,2	69,3	58,6
ECL 0602			85,3	53,4	67,2	71,3	76,0	78,2	82,1	76,4	69,4	58,7
ECL 0652	A		85,5	53,6	67,4	69,8	76,1	78,3	82,7	76,6	69,4	58,8
ECL 0682			86,9	54,9	68,4	70,6	77,0	79,8	84,1	78,0	71,1	60,5
ECL 0702			87,0	55,0	68,5	70,5	76,9	80,0	84,3	77,9	71,1	60,4
ECL 0752			87,7	55,7	69,2	70,3	77,3	80,3	85,3	78,4	71,2	60,5
ECL 0604			84,2	52,3	66,1	68,9	72,9	77,6	81,3	75,7	69,3	58,7
ECL 0654			85,9	53,9	67,4	70,7	74,6	79,1	82,9	77,4	71,1	60,4
ECL 0704			85,9	53,9	67,4	69,9	74,6	79,1	83,0	77,5	71,1	60,4
ECL 0754			87,5	55,5	69,0	74,3	77,9	80,7	84,2	78,8	72,1	61,4
ECL 0282			72,4	40,7	55,1	58,3	60,3	68,4	68,7	60,2	52,1	41,2
ECL 0302			72,9	41,1	55,3	61,3	60,3	68,6	69,2	60,9	52,4	41,8
ECL 0332			73,7	41,9	56,1	63,2	61,1	69,2	70,0	62,1	53,6	43,0
ECL 0352			73,9	42,1	56,3	61,0	61,3	69,0	70,7	62,9	53,8	43,5
ECL 0502			80,7	48,8	62,6	68,6	72,9	74,8	76,7	71,0	63,5	52,5
ECL 0552			81,5	49,6	63,4	70,7	74,4	75,5	77,1	71,6	63,5	52,4
ECL 0602			82,1	50,2	64,0	69,3	74,5	75,6	78,4	72,1	63,6	52,8
ECL 0652	E		82,5	50,6	64,4	67,2	74,6	75,7	79,4	72,5	63,8	53,2
ECL 0682			83,6	51,6	65,1	67,5	75,3	77,1	80,5	73,4	65,4	54,6
ECL 0702			83,8	51,8	65,3	67,3	75,2	77,4	80,9	73,2	65,4	54,5
ECL 0752			85,0	53,0	66,5	67,0	75,7	77,8	82,6	74,3	65,5	54,6
ECL 0604			76,1	44,2	58,0	64,6	64,7	71,7	72,4	64,2	56,4	46,6
ECL 0654			77,2	45,2	58,7	66,6	66,0	72,6	73,3	65,7	58,0	48,2
ECL 0704			77,4	45,4	58,9	64,7	66,1	72,4	74,0	66,4	58,1	48,4
ECL 0754			83,0	51,0	64,5	73,7	75,9	77,3	78,1	71,8	61,2	50,8
ECL 0282			-	-	-	61,7	65,7	72,0	72,6	67,0	59,3	45,4
ECL 0302			-	-	-	64,2	66,7	72,9	73,6	68,3	60,6	46,7
ECL 0332			-	-	-	65,3	66,8	73,0	73,8	68,5	60,6	47,0
ECL 0352			84,0	52,1	65,9	67,9	72,8	77,2	81,1	75,7	69,3	58,6
ECL 0502			84,5	52,6	66,4	70,8	74,6	77,7	81,3	75,9	69,3	58,6
ECL 0552			85,0	53,1	66,9	72,5	75,9	78,2	81,5	76,2	69,3	58,6
ECL 0602			86,6	54,6	68,1	72,1	76,9	79,5	83,5	77,9	71,1	60,4
ECL 0652	U		86,8	54,8	68,3	70,8	77,0	79,6	83,9	78,0	71,1	60,5
ECL 0682			86,9	54,9	68,4	70,6	77,0	79,8	84,1	78,0	71,1	60,5
ECL 0702			87,9	55,7	68,4	71,3	77,6	80,9	85,1	79,0	72,4	61,7
ECL 0752			88,5	56,3	69,0	71,2	78,0	81,1	86,0	79,4	72,4	61,7
ECL 0604			85,8	53,8	67,3	70,1	74,6	79,1	82,9	77,4	71,1	60,4
ECL 0654			85,9	53,9	67,4	70,7	74,6	79,1	82,9	77,4	71,1	60,4
ECL 0704			87,0	54,8	67,5	70,9	75,8	80,2	84,1	78,7	72,3	61,6
ECL 0754			88,5	56,3	69,0	74,8	78,6	81,7	85,3	79,9	73,3	62,6
ECL 0282			72,4	40,6	54,8	58,3	60,3	68,4	68,7	60,2	52,1	41,2
ECL 0302			73,3	41,5	55,7	61,5	61,1	69,1	69,6	61,6	53,4	42,6
ECL 0332			73,7	41,9	56,1	63,2	61,1	69,2	70,0	62,1	53,6	43,0
ECL 0352			79,7	47,8	61,6	64,0	70,5	73,9	76,2	70,3	63,4	52,6
ECL 0502			80,7	48,8	62,6	68,6	72,9	74,8	76,7	71,0	63,5	52,5
ECL 0552			81,5	49,6	63,4	70,7	74,4	75,5	77,1	71,6	63,5	52,4
ECL 0602			83,0	51,0	64,5	69,7	75,3	76,7	79,3	73,2	65,3	54,4
ECL 0652	N		83,4	51,4	64,9	67,8	75,4	76,7	80,1	73,5	65,4	54,7
ECL 0682			83,6	51,6	65,1	67,5	75,3	77,1	80,5	73,4	65,4	54,6
ECL 0702			84,5	52,3	65,0	67,9	75,9	78,1	81,4	74,2	66,5	55,6
ECL 0752			85,5	53,3	66,0	67,7	76,3	78,5	83,0	75,0	66,6	55,7
ECL 0604			76,9	44,9	58,4	65,1	65,9	72,5	72,9	65,3	57,9	47,9
ECL 0654			77,2	45,2	58,7	66,6	66,0	72,6	73,3	65,7	58,0	48,2
ECL 0704			77,9	45,7	58,4	65,2	67,0	73,1	74,4	67,1	59,2	49,3
ECL 0754			83,3	51,1	63,8	73,8	76,1	77,7	78,4	72,2	62,2	51,8

Water temperature system side (in/out) 12°C/7°C;
External air temperature 35°C

With standard fans (°)

MINIMUM TECHNICAL SPACES

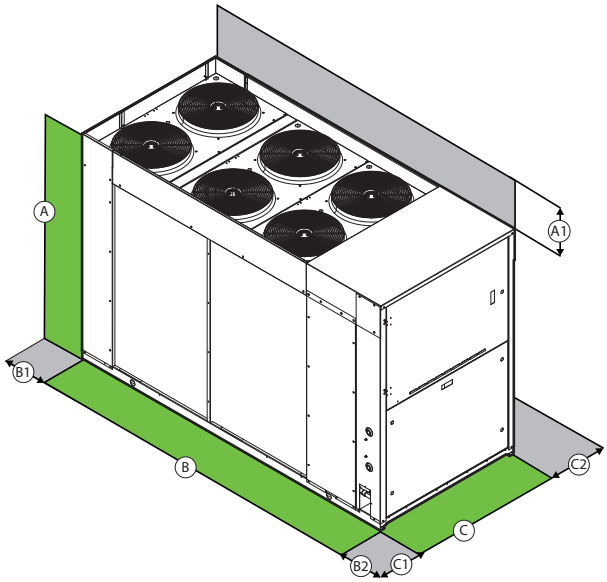
ECL 0282 (L)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

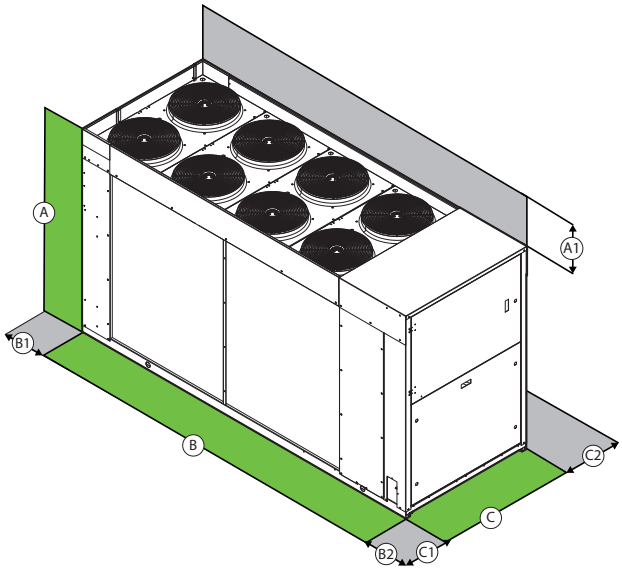
ECL 0282 (E-N)
ECL 0302 (L-E)
ECL 0332 (L)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

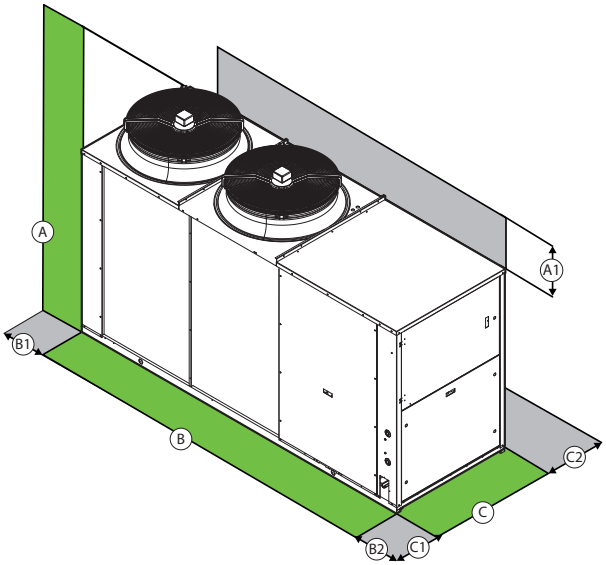
ECL 0302 (U-N)
ECL 0332 (A-E-U-N)
ECL 0352 (L-E)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

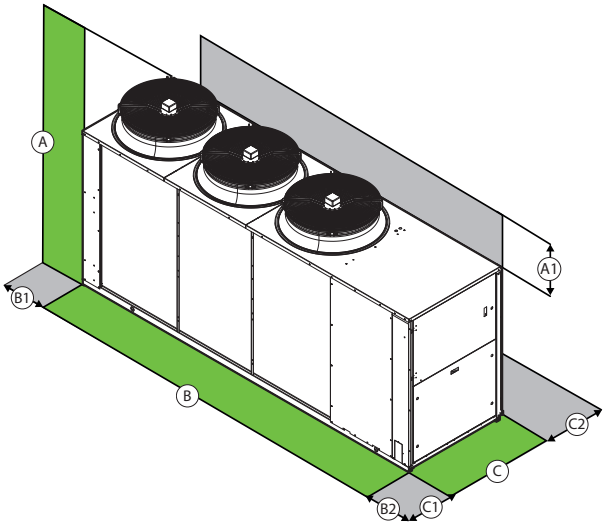
ECL 0352 (U-N)
ECL 0502 (°-L-A-E-U-N)
ECL 0552 (°-L-A-E-U-N)
ECL 0602 (°-L-A-E)
ECL 0652 (°-L-A-E)
ECL 0604 (°-L-A-E)
ECL 0654 (°-L)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

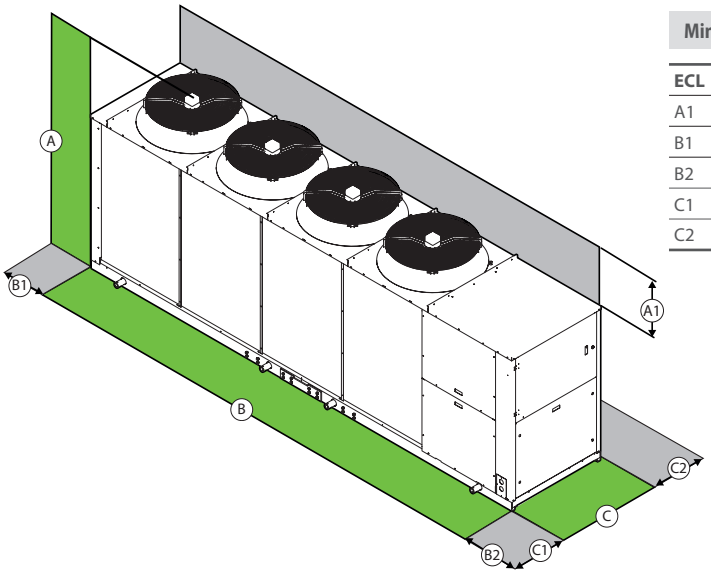
ECL 0602 (U-N)
ECL 0652 (U-N)
ECL 0682 (°-L-A-E-U-N)
ECL 0702 (°-L-A-E)
ECL 0752 (°-L-A-E)
ECL 0604 (U-N)
ECL 0654 (A-E-U-N)
ECL 0704 (°-L-A-E)
ECL 0754 (°-L-A-E)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

ECL 0702 (U-N)
ECL 0752 (U-N)
ECL 0704 (U-N)
ECL 0754 (U-N)



Minimum technical spaces

ECL		
A1	mm	3000
B1	mm	800
B2	mm	1100
C1	mm	800
C2	mm	800

After Sales

Warranty

All Airedale products or parts (non consumable) supplied for installation within the UK mainland and commissioned by an Airedale engineer, carry a full Parts & Labour warranty for a period of 12 months from the date of commissioning or 18 months from the date of despatch, whichever is the sooner.
Parts or Equipment supplied by Airedale for installation within the UK or for Export that are properly commissioned in accordance with Airedale standards and specification, not commissioned by an Airedale engineer; carry a 12 month warranty on non consumable Parts only from the date of commissioning or 18 months from the date of despatch, whichever is the sooner.
Parts or equipment installed or commissioned not to acceptable Airedale standards or specification invalidate all warranty.

Warranty is only valid in the event that

In the period between delivery and commissioning the equipment:

- is properly protected & serviced as per the Airedale installation & maintenance manual provided
- where applicable the glycol content is maintained to the correct level.

In the event of a problem being reported and once warranty is confirmed* as valid under the given installation and operating conditions, the Company will provide the appropriate warranty coverage (as detailed above) attributable to the rectification of any affected Airedale equipment supplied (excluding costs for any specialist access or lifting equipment that must be ordered by the customer).

*Once warranty is confirmed, maintenance must be continued to validate the warranty period.
Any spare part supplied by Airedale under warranty shall be warranted for the unexpired period of the warranty or 3 months from delivery, whichever period is the longer. To be read in conjunction with the Airedale Conditions of Sale - Warranty and Warranty Procedure, available upon request.

Procedure

When a component part fails, a replacement part should be obtained through our Spares department. If the part is considered to be under warranty, the following details are required to process this requirement. Full description of part required, including Airedale's part number, if known. The original equipment serial number. An appropriate purchase order number.
A spares order will be raised under our warranty system and the replacement part will be despatched, usually within 24 hours should they be in stock. When replaced, the faulty part must be returned to Airedale with a suitably completed and securely attached "Faulty Component Return" (FCR) tag. FCR tags are available from Airedale and supplied with each Warranty order.
On receipt of the faulty part, suitably tagged, Airedale will pass to its Warranty department, where it will be fully inspected and tested in order to identify the reason for failure, identifying at the same time whether warranty is justified or not.
On completion of the investigation of the returned part, a full "Report on Goods Returned" will be issued. On occasion the release of this complete report may be delayed as component manufacturers become involved in the investigation. When warranty is allowed, a credit against the Warranty invoice will be raised. Should warranty be refused the Warranty invoice becomes payable on normal terms.

Exclusions

Warranty may be refused for the following reasons.

- Misapplication of product or component
- Incorrect site installation
- Incomplete commissioning documentation
- Inadequate site installation
- Inadequate site maintenance
- Damage caused by mishandling
- Replaced part being returned damaged without explanation
- Unnecessary delays incurred in return of defective component

Returns analysis

All faulty components returned under warranty are analysed on a monthly basis as a means of verifying component and product reliability as well as supplier performance. It is important that all component failures are reported correctly.

Head Office
Airedale International Air Conditioning Ltd
Leeds Road
Rawdon
Leeds LS19 6JY
Tel: +44 (0) 113 2391000
Fax:+44 (0) 113 2507219
E-mail enquiries@airedale.com
Web www.airedale.com